

Колледж Луганского государственного университета  
имени Владимира Даля

**КОМПЛЕКТ КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ**  
для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации  
в форме экзамена (квалификационного)  
по профессиональному модулю

**ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности  
структурного подразделения**


**по специальности**

**15.02.08 Технология машиностроения**

РАССМОТРЕН И СОГЛАСОВАН  
методической комиссией механических дисциплин

Протокол № 1 от «26» августа 2022 г.

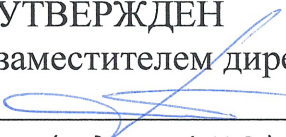
Председатель методической  
комиссии \_\_\_\_\_

 / Г.Н. Чепенко  
(подпись, Ф.И.О.)

Разработан на основе федерального государственного образовательного  
стандарта среднего профессионального образования по специальности  
15.02.08 Технология машиностроения

УТВЕРЖДЕН

заместителем директора

 /В.В. Захаров  
(подпись, Ф.И.О.)

Составитель: Сухарева Наталья Сергеевна, преподаватель Колледжа «ЛГУ  
им. Даля».

## I. Паспорт комплекта контрольно-оценочных средств

### 1.1. Результаты освоения программы профессионального модуля, подлежащие проверке

#### 1.1.1. Вид профессиональной деятельности

Результатом освоения профессионального модуля является готовность обучающегося к выполнению вида профессиональной деятельности участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.

Формой аттестации по профессиональному модулю является экзамен (квалификационный).

Итогом этого экзамена является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен / не освоен»

и формирование соответствующих общих и профессиональных компетенций:

<b>Профессиональные компетенции</b> (должны быть сформированы в полном объеме)	<b>Показатели оценки результата</b>
ПК 2.1. Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.	1) определение типа производства; 2) использование методов определения трудоёмкости и производительности труда; 3) обоснование выбора рационального способа изготовления заготовки; 4) определение длительности технологического цикла и изображение схематически движение предметов труда; 5) определение основных параметров поточных линий; 6) изложение этапов проведения работ по технической подготовке производства; 7) определение назначения вспомогательных и обслуживающих производств; 8) выполнение расчетов, связанных с организацией рабочего места.
ПК2.2. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.	1) демонстрация навыков принятия и реализации управленческих решений; 2) демонстрация навыков управления конфликтами, стрессами и рисками; 3) формулирование различных методов мотивации работников.

<b>Общие компетенции</b> (возможна частичная сформированность)	<b>Показатели оценки результата</b>
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии,	демонстрация интереса к будущей профессии

проявлять к ней устойчивый интерес.	
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач в области организации производственной деятельности структурного подразделения;
ОК 3. Решать проблемы, оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях.	оценка эффективности и качества выполнения профессиональных задач;
ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	решение стандартных и нестандартных профессиональных задач в области организации производственной деятельности;
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	эффективный поиск необходимой информации;
ОК 6. Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	использование различных источников, включая электронные;
ОК 7. Ставить цели, мотивировать деятельность подчиненных, организовывать и контролировать их работу с принятием на себя ответственности за результат выполнения заданий.	работа на станках с ЧПУ
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения
ОК 9. Быть готовым к смене технологий в профессиональной деятельности.	самоанализ и коррекция результатов собственной работы

**1.1.2. Дидактические единицы «иметь практический опыт», «уметь», «знать».**

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен:  
**иметь практический опыт:**

ПО 1. участия в планировании и организации работы структурного подразделения;

ПО 2. участия в руководстве работой структурного подразделения;

ПО 3. участия в анализе процесса и результатов деятельности подразделения;

**уметь:**

У1. рационально организовывать рабочие места, участвовать в

расстановке кадров, обеспечивать их предметами и средствами труда;

У2. рассчитывать показатели, характеризующие эффективность организации основного и вспомогательного оборудования;

У 3. принимать и реализовывать управленческие решения;

У 4. мотивировать работников на решение производственных задач;

У 5. управлять конфликтными ситуациями, стрессами и рисками;

**знать:**

З 1. особенности менеджмента в области профессиональной деятельности;

З2. принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов;

З 3. принципы делового общения в коллективе

## 1.2. Формы промежуточной аттестации по профессиональному модулю

Элемент профессионального модуля	Формы промежуточной аттестации
МДК 02.01 Планирование и организация работы структурного подразделения	Дифференцированный зачет
Учебная практика (по профилю специальности) УП.02.01	Дифференцированный зачет
Производственная практика (по профилю специальности) ПП.02.01	Дифференцированный зачет
ПМ	Экзамен (квалификационный)

## II. Оценивание уровня освоения теоретического курса профессионального модуля

### 2.1. Формы и методы оценивания

Предметом оценивания освоения МДК являются умения и знания. Контроль и оценка этих дидактических единиц осуществляются с использованием следующих форм и методов:

- *Устные опросы, письменная работа*

«отлично» - студент свободно владеет фактическим материалом в полном объёме, речь грамотная, научная; ответ изложен логично, не требует дополнительных вопросов; выводы опираются на теоретические знания, доказательны; применяются умения, необходимые для ответа; приводятся при необходимости различные точки зрения и оценки общественных явлений, аргументирована собственная точка зрения.

«хорошо» - в усвоении материала допущены незначительные пробелы и ошибки, изложение материала недостаточно систематизированное и последовательное, выводы доказательны, но содержат отдельные неточности, применяются не все требуемые теоретические знания и умения.

«удовлетворительно» - в усвоении материала имеются существенные пробелы, изложение материала не систематизированное и не последовательное, содержит существенные ошибки, в том числе в выводах, аргументация слабая, речь бедная.

«неудовлетворительно» - главное содержание материала не раскрыто, студент отказывается отвечать по теме или обнаруживает незнание её основных положений.

### - Реферат/доклад/курсовая работа

«отлично» – содержание реферата соответствует заявленной в названии тематике; реферат имеет чёткую композицию и структуру; в тексте реферата отсутствуют логические нарушения в представлении материала; корректно оформлены и в полном объёме представлены список использованной литературы и ссылки на использованную литературу; отсутствуют орфографические, пунктуационные, грамматические, лексические, стилистические и иные ошибки в авторском тексте; реферат представляет собой самостоятельное исследование, представлен качественный анализ найденного материала, отсутствуют факты плагиата;

«хорошо» – содержание реферата соответствует заявленной в названии тематике; в полном объёме представлены список использованной литературы, но есть ошибки в оформлении; отсутствуют орфографические, пунктуационные, грамматические, лексические, стилистические и иные ошибки в авторском тексте; реферат представляет собой самостоятельное исследование, но есть замечания по структуре изложения.

«удовлетворительно» – содержание реферата соответствует заявленной в названии тематике; в целом реферат оформлен в соответствии с общими требованиями написания реферата, но есть погрешности в техническом оформлении; в целом реферат имеет чёткую композицию и структуру, но в тексте реферата есть логические нарушения в представлении материала; в полном объёме представлен список использованной литературы, но есть ошибки в оформлении; есть единичные орфографические, пунктуационные, грамматические, лексические, стилистические и иные ошибки в авторском тексте; реферат не представляет собой самостоятельного исследования, отсутствует анализ найденного материала.

«неудовлетворительно» – невыполнение задания, содержание реферата не соответствует заявленной в названии тематике; оформление реферата не соответствует общим требованиям написания реферата.

### - Презентации

- соответствие содержания презентации поставленным дидактическим целям и задачам;
- соблюдение принятых правил орфографии, пунктуации;
- отсутствие фактических ошибок, достоверность представленной информации;
- лаконичность текста на слайде; завершенность;
- максимальная информативность текста;
- использование анимации;
- читаемость текста на фоне слайда презентации.

- *Результаты тестирования.*
- Критерии оценок: правильных ответов
- «отлично» - 90%;

- «хорошо» - 70%;
- «удовлетворительно» - 50%;
- «неудовлетворительно» - менее 50%.

текущий контроль, защита практических работ, защита рефератов; каждая из которых оценивается по 5-балльной шкале; промежуточная аттестация – дифференцированный зачет. Текущий контроль осуществляется в течение семестра.

## **2.2. Задания для оценивания уровня освоения междисциплинарных курсов**

### **2.2. 1. Задания для оценки освоения МДК.02.01 Планирование и организация работы структурного подразделения**

#### **Задания для текущего контроля**

#### **Тема 1.1. Принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов**

**Лекция 1.** Производственная структура организации (предприятия). Производственно-структурные подразделения. Производственный участок.

Вопросы для самопроверки (*Приложение А*)

**Лекция 2.** Принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов. Производственный цикл, его длительность. Виды движения предметов труда. Поточное производство: расчет основных параметров. Техническая подготовка производства. Стадии технической подготовки производства.

Вопросы для самопроверки (*Приложение А*)

**Практическая работа 1.** Расчет длительности производственного цикла. (*Приложение Б*)

**Практическая работа 2.** Расчет параметров поточной линии. (*Приложение Б*)

#### **Тема 1.2. Материально-техническая база**

**Лекция 1.** Основные средства организации. Оценка основных фондов. Показатели использования. Производственная мощность участка. Показатели использования производственной мощности.

Вопросы для самопроверки (*Приложение А*)

**Лекция 2.** Оборотные средства. Определение потребности в оборотных средствах. Нормирование материалов, незавершенного производства и готовой продукции. Показатели использования. Значение и пути снижения материалоемкости продукции.

Вопросы для самопроверки (*Приложение А*)



**Лекция 3.** Инновационная и инвестиционная политика организации. Качество и конкурентоспособность продукции. Капитальные вложения: структура, источники финансирования и показатели эффективности.

Вопросы для самопроверки (*Приложение А*)

**Лекция 4.** Показатели. Экономическая эффективность повышения качества продукции Система управления качеством продукции организации (предприятия).

Вопросы для самопроверки (*Приложение А*)

**Практическая работа 3.** Расчёт показателей использования основных фондов. Расчёт производственной мощности участка. (*Приложение Б*)

**Практическая работа 4.** Расчёт численности рабочих, расстановка кадров. (*Приложение Б*)

### **Тема 1.3. Трудовые ресурсы. Организация, нормирование и оплата труда в организации**

**Лекция 1.** Трудовые ресурсы. Определение потребности в персонале. Баланс рабочего времени работника (бюджет рабочего времени).

Вопросы для самопроверки (*Приложение А*)

**Лекция 2.** Организация труда. Виды разделения и кооперации труда. Многостаночное обслуживание. Рабочее место и его организация.

Вопросы для самопроверки (*Приложение А*)

**Лекция 3.** Методы измерения производительности труда, Роль рационального использования внутрипроизводственных резервов. Виды норм труда.

Вопросы для самопроверки (*Приложение А*)

**Практическая работа 5.** Расчет нормы обслуживания, коэффициента занятости рабочего и загрузки оборудования. Составление баланса рабочего времени. Расчёт численности рабочих, расстановка кадров. (*Приложение Б*)

### **Тема 1.4 Планирование деятельности**

**Лекция 1.** Планирование деятельности подразделения как профессиональная компетенция руководителя. Составные элементы и методы планирования организации. Этапы планирования. Основные принципы планирования. Стратегическое планирование: цели, задачи, направления.

Вопросы для самопроверки (*Приложение А*)

**Лекция 2.** Текущее (годовое) планирование: сущность, роль и содержание. Стратегическое планирование. Системы оперативно-производственного планирования. Оперативно-календарное планирование. Контроль и анализ выполнения плановых заданий.

Вопросы для самопроверки (*Приложение А*)

**Лекция 3.** Методика расчета технико-экономических показателей деятельности организации (предприятия).

Вопросы для самопроверки (*Приложение А*)

**Практическая работа 6.** Расчет показателей производственной программы организации. Расчет основных показателей деятельности организации. *(Приложение Б)*

## **Тема 2.1 Формирование технико-технологической базы производства**

**Лекция 1.** Характеристика технико-экономической базы.

Вопросы для самопроверки *(Приложение А)*

**Лекция 2.** Организация технического развития предприятия.

Вопросы для самопроверки *(Приложение А)*

**Лекция 3.** Использование производственных мощностей.

Вопросы для самопроверки *(Приложение А)*

**Лекция 4.** Организация трудовых процессов и рабочих мест. Трудовой и производственный процесс.

Вопросы для самопроверки *(Приложение А)*

**Лекция 5.** Организация труда и его формы. Организация и обслуживание рабочих мест.

Вопросы для самопроверки *(Приложение А)*

**Практическая работа 7.** Комплектование кадров с учетом корпоративной культуры. *(Приложение Б)*

**Практическая работа 8.** Оценка социально-психологических показателей коллектива. *(Приложение Б)*

**Практическая работа 9.** Тренинги по профессиональной ориентации и адаптация персонала. *(Приложение Б)*

**Практическая работа 10.** Расчёт потребности в персонале различных категорий. *(Приложение Б)*

## **Тема 2.2 Планирование потребности в персонале**

**Лекция 1.** Управление персоналом как составляющая организации работы структурного подразделения. Система управления персоналом.

Вопросы для самопроверки *(Приложение А)*

**Лекция 2.** Принципы и методы управления персоналом.

Вопросы для самопроверки *(Приложение А)*

**Лекция 3.** Анализ кадрового потенциала предприятия. Сущность кадрового потенциала организации. Различные типы структур трудового коллектива. Производственно-функциональная структура.

Вопросы для самопроверки *(Приложение А)*

**Лекция 4.** Профессиональная ориентация и социальная адаптация. Управление профессиональной ориентацией и переориентацией персонала.

Вопросы для самопроверки (*Приложение А*)

**Лекция 5.** Профессиональное образование и обучение персонала. Виды обучения персонала: подготовка кадров, повышение квалификации и переподготовка кадров.

Вопросы для самопроверки (*Приложение А*)

**Практическая работа 11.** Комплектование кадров с учетом корпоративной культуры. Оценка социально-психологических показателей коллектива. (*Приложение Б*)

**Практическая работа 12.** Тренинги по профессиональной ориентации и адаптация персонала. Расчёт потребности в персонале различных категорий. (*Приложение Б*)

### **Тема 2.3 Организация труда.**

**Лекция 1.** Сущность организации труда. Расстановка кадров, конкретизация функций персонала, формы разделения труда на предприятии. Совершенствование организации труда: мотивация и стимулирование. Текучесть кадров. Мероприятия по сокращению текучести кадров.

Вопросы для самопроверки (*Приложение А*)

**Практическая работа 13.** Определение мотивации деятельности. Тестирование. Оценка текучести кадров. Разработка мероприятий по сокращению текучести кадров. (*Приложение Б*)

### **Тема 2.4 Информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности**

**Лекция 1.** Построение эффективных коммуникаций в организации: помехи в развитии коммуникаций (искажение сообщений, информационные перегрузки, неудовлетворительная структура организации).

Вопросы для самопроверки (*Приложение А*)

**Лекция 2.** Пути улучшения системы коммуникаций в организации: управленческое регулирование, система обратной связи, система сбора предложений, информационные сообщения, современные информационные технологии.

Вопросы для самопроверки (*Приложение А*)

**Практическая работа 14.** Отработка навыков получения информации и построение системы коммуникаций. Решение ситуационных задач: Делегирование полномочий в подразделении организации. (*Приложение Б*)

### **Тема 2.5 Оценка результатов деятельности персонала**

**Лекция 1.** Методы оценки деятельности персонала и подразделений предприятия. Оценка труда различных категорий работников. Критерии и методы оценки (балльный, рейтинговый и др.).

Вопросы для самопроверки (*Приложение А*)

**Лекция 2.** Контроль деятельности структурного подразделения: сущность и назначение контроля. Виды контроля: предварительный, текущий, заключительный. Внутренний и внешний контроль. Этапы контроля. Организация и проведение контроля.

Вопросы для самопроверки (*Приложение А*)

### III. Оценивание уровня учебных достижений по производственной практике

#### 3.1. Формы и методы оценивания

Предметом оценивания по производственной практике обязательно являются дидактические единицы «иметь практический опыт» и «уметь».

Целью оценки по производственной практике является оценка:

- 1) профессиональных и общих компетенций;
- 2) практического опыта и умений.

Оценка результатов, достигнутых в ходе производственной практики, осуществляется на основании:

1. данных аттестационного листа (характеристики профессиональной деятельности студента на практике) с указанием видов работ, выполненных обучающимся во время практики, их объема, качества выполнения в соответствии с технологией и требованиями организации, в которой проходила практика;
2. отчета, представленного обучающимся по завершении производственной практики.

Поскольку программой профмодуля предусмотрен дифференцированный зачет по производственной практике, то он проводится в виде защиты отчета и анализа данных аттестационного листа.

#### 3.2. Перечень видов работ для проверки результатов освоения профессионального модуля на практике

##### 3.2.1. Учебная практика

Виды работ	Коды проверяемых результатов		
	профессиональные компетенции	общие компетенции	практический опыт, умения

##### 3.2.2. Производственная практика

Виды работ	Коды проверяемых результатов		
	профессиональные компетенции	общие компетенции	практический опыт, умения
участие в планировании работы структурного подразделения;	ПК.2.1	ОК1 ,ОК2, ОК3	ПО 1,У1,
участие в организации работы подразделения	ПК.2.1, ПК.2.2	ОК1 ,ОК2, ОК3	ПО 1, У2
участие в управление	ПК.2.2, ПК.2.3	ОК1, ОК3	ПО 1,У5

работой структурного подразделения			
анализ процесса работы структурного подразделения	ПК.2.3	ОК1, ОК4, ОК5, ОК8	ПО 1,У2
анализ результатов деятельности структурного подразделения	ПК.2.2	ОК1, ОК4, ОК7	ПО 1,У3,У4

### 3.3. Критерии оценивания производственной практики

#### Оценка работы обучающегося в ходе производственной практики

Коды проверяемых компетенций	Показатели оценки результата	Оценка (да / нет)
ПК 2.1. Участвовать в распределении обязанностей и установление степени ответственности каждого работника.	1) определение типа производства; 2) использование методов определения трудоёмкости и производительности труда; 3) обоснование выбора рационального способа изготовления заготовки; 4) определение длительности технологического цикла и изображение схематически движение предметов труда; 5) определение основных параметров поточных линий; 6) изложение этапов проведения работ по технической подготовке производства; 7) определение назначения вспомогательных и обслуживающих производств; 8) выполнение расчетов, связанных с организацией рабочего места.	
ПК 2.2. Обеспечивать мотивацию работы персонала на выполнение поставленных задач.	1) демонстрация навыков принятия и реализации управленческих решений; 2) демонстрация навыков управления конфликтами, стрессами и рисками; 3) формулирование различных методов мотивации работников.	

#### 3.5.1 Оценка защиты отчета по производственной практике

Коды проверяемых компетенций	Показатели оценки результата	Оценка (да / нет)
ПК 2.1. Участвовать в распределении обязанностей и установление степени ответственности каждого работника.	грамотное определение типа производства	
	правильное использование методов определения трудоёмкости и производительности труда	
	грамотное обоснование выбора рационального способа изготовления заготовки	
	грамотное определение длительности технологического цикла и изображение схематически движение предметов труда	
	правильное определение основных параметров поточных линий	
	рациональное изложение этапов проведения работ по	

	технической подготовке производства	
	точное определение назначения вспомогательных и обслуживающих производств	
	точное выполнение расчетов, связанных с организацией рабочего места	
ПК 2.2. Обеспечивать мотивацию работы персонала на выполнение поставленных задач.	грамотная демонстрация навыков принятия и реализации управленческих решений;	
	грамотная демонстрация навыков управления конфликтами, стрессами и рисками	
	аргументированное формулирование различных методов мотивации работников	

#### **IV. Контрольно-оценочные материалы для экзамена (квалификационного)**

##### **4.1. Общие положения**

Квалификационный экзамен предназначен для контроля и оценки результатов освоения профессионального модуля ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Экзамен (квалификационный) носит комплексный практикоориентированный характер.

Итогом экзамена является однозначное решение «вид профессиональной деятельности освоен/не освоен».

При выставлении оценки учитывается роль оцениваемых показателей для выполнения вида профессиональной деятельности, освоение которого проверяется. При отрицательном заключении хотя бы по одному показателю оценки результата освоения профессиональных компетенций принимается решение «вид профессиональной деятельности не освоен». При наличии противоречивых оценок по одному и тому же показателю при выполнении разных видов работ, решение принимается в пользу обучающегося.

## 4.2. Задания для экзаменуемых

(прилагается перечень заданий для теоретической части квалификационного экзамена и перечень заданий для квалификационных пробных работ). (Приложение С)

## 4.3. Критерии оценивания

### Итоги экзамена (квалификационного)

Коды и наименования проверяемых компетенций	Показатели оценки результата	Оценка (сформ. несформ.)
ПК 2.1. Участвовать в распределении обязанностей и установление степени ответственности каждого работника.	1) определение типа производства; 2) использование методов определения трудоёмкости и производительности труда; 3) обоснование выбора рационального способа изготовления заготовки; 4) определение длительности технологического цикла и изображение схематически движение предметов труда; 5) определение основных параметров поточных линий; 6) изложение этапов проведения работ по технической подготовке производства; 7) определение назначения вспомогательных и обслуживающих производств; 8) выполнение расчетов, связанных с организацией рабочего места.	
ПК 2.2. Обеспечивать мотивацию работы персонала на выполнение поставленных задач.	1) демонстрация навыков принятия и реализации управленческих решений; 2) демонстрация навыков управления конфликтами, стрессами и рисками; 3) формулирование различных методов мотивации работников.	
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	Демонстрация интереса к профессиональной деятельности в процессе теоретического и практического обучения	
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество	Правильная организация собственной профессиональной деятельности, постановка целей и выбор методов ее достижения, определение эффективности и качества решения профессиональных задач	

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	Грамотный анализ ситуации, определение алгоритма действий в данной ситуации	
ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	Демонстрация рационального выбора методов поиска, обработки и использования информации в процессе решения профессиональных задач	
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	Обоснованное использование информационно-коммуникационных технологий в процессе обучения	
ОК 6. Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями	Способность к коллективной работе, демонстрация навыков корректного общения с коллегами, руководством, потребителями.	
ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий	Осознание степени и готовность брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.	
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации	Определение задач профессионального и личностного развития, составление оптимальной траектории самообразования и повышения квалификации.	
ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности	Систематический анализ обновления технологий в профессиональной деятельности	
<p>Заключение об освоении вида профессиональной деятельности  ВПД Участие в организации производственной деятельности - <u>освоен</u>  « _____ » _____ 20__ год  Председатель экзаменационной комиссии:  Члены комиссии:</p>		



Колледж Луганского государственного университета  
имени Владимира Даля

Рассмотрено и утверждено  
на заседании методической комиссии  
механических дисциплин  
Протокол от «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ года № \_\_\_  
Председатель комиссии  
\_\_\_\_\_ Г.Н. Чепенко

**УТВЕРЖДАЮ**  
Заместитель директора  
\_\_\_\_\_ В.В. Захаров  
«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

**КОМПЛЕКТ ЗАДАНИЙ**  
для проведения промежуточной аттестации  
в форме дифференцированного зачета

по междисциплинарному курсу

**МДК.02.01 Планирование и организация работы структурного  
подразделения**

по специальности

**15.02.08 Технология машиностроения**

для студентов 4 курса \_\_\_\_\_ группы 1Т-22

формы обучения Очная

Преподаватель \_\_\_\_\_ Н.С. Сухарева  
(подпись)

Колледж Луганского государственного университета  
имени Владимира Даля

Учебная дисциплина МДК.02.01 Планирование и организация работы  
структурного подразделения

Специальность 15.02.08 Технология машиностроения

Курс 4 Форма обучения Очная

**БИЛЕТ № 1**

1. Типы машиностроительного производства.
2. Сущность и история развития менеджмента.
3. Определить тип производства машиностроительного предприятия, расчетным способом. Если известно что: обрабатываемые детали тяжелого типоразмера;  $M_{оп}$  - общее число операций, выполняемых в цехе (на участке) в месяц составляет 75;  $C_{об}$  - число единиц оборудования, действующего в цехе (на участке) составляет 10 штук.

Председатель методической комиссии \_\_\_\_\_ Г.Н. Чепенко  
(подпись)

Преподаватель \_\_\_\_\_ Н.С. Сухарева  
(подпись)

Колледж Луганского государственного университета

имени Владимира Даля

Учебная дисциплина МДК.02.01 Планирование и организация работы структурного подразделения

Специальность 15.02.08 Технология машиностроения

Курс 4 Форма обучения Очная

**БИЛЕТ № 2**

1. Производственная структура машиностроительного предприятия.
2. Предпринимательская деятельность и менеджмент.
3. Определить длительность производственного цикла: если известно -  
Топ - операционное время – 50 минут;  
Тл - время на личные потребности – 4 минуты;  
Тк - время контрольных операций – 5 минут;  
Т т р - время транспортирования – 9 минут;  
Тп - время перерывов 10 минут;

Председатель методической комиссии \_\_\_\_\_ Г.Н. Чепенко  
(подпись)

Преподаватель \_\_\_\_\_ Н.С. Сухарева  
(подпись)

Колледж Луганского государственного университета  
имени Владимира Даля

Учебная дисциплина МДК.02.01 Планирование и организация работы  
структурного подразделения

Специальность 15.02.08 Технология машиностроения

Курс 4 Форма обучения Очная

**БИЛЕТ № 3**

1. Дисциплина труда.
2. Принципы менеджмента.
3. Определить потребность в инструменте (резец токарный твердосплавный) для цеха металлообработки на планируемый период времени (год): если известно, что; расход инструмента на планируемый период времени ( месяц) составляет – 20 штук;  
необходимый оборотный фонд инструмента – 30 штук;  
фактическая величина оборотного фонда на начало планового периода – 40 штук.

Председатель методической комиссии \_\_\_\_\_ Г.Н. Чепенко  
(подпись)

Преподаватель \_\_\_\_\_ Н.С. Сухарева  
(подпись)

Колледж Луганского государственного университета  
имени Владимира Даля

Учебная дисциплина МДК.02.01 Планирование и организация работы  
структурного подразделения

Специальность 15.02.08 Технология машиностроения

Курс 4 Форма обучения Очная

**БИЛЕТ № 4**

1. Разделение труда.
2. Методы управления.
3. Определить потребность инструмента (фрезы твердосплавные) методом расчета по нормам оснастки на 1 год. Если известно: число рабочих, одновременно применяющих данный инструмент – составляет 10 человек; число инструментов, которое должно одновременно находиться на одном рабочем месте – составляет – 16 штук; срок службы инструмента до полного износа, месяц или год – составляет 6 месяцев.

Председатель методической комиссии \_\_\_\_\_ Г.Н. Чепенко  
(подпись)

Преподаватель \_\_\_\_\_ Н.С. Сухарева  
(подпись)

Колледж Луганского государственного университета  
имени Владимира Даля

Учебная дисциплина МДК.02.01 Планирование и организация работы  
структурного подразделения

Специальность 15.02.08 Технология машиностроения

Курс 4 Форма обучения Очная

**БИЛЕТ № 5**

1. Рабочее место и его организация.
2. Процесс принятия решений
3. Определить норму расхода жесткого измерительного инструмента. Если известно: число измерений данным инструментом, приходящихся на одну деталь или одно изделие составляет 200 измерений; число измерений, которое выдерживается измерителем до полного износа – 140000 измерений.

Председатель методической комиссии \_\_\_\_\_ Г.Н. Чепенко  
(подпись)

Преподаватель \_\_\_\_\_ Н.С. Сухарева  
(подпись)

Колледж Луганского государственного университета  
имени Владимира Даля

Учебная дисциплина МДК.02.01 Планирование и организация работы  
структурного подразделения

Специальность 15.02.08 Технология машиностроения

Курс 4 Форма обучения Очная

**БИЛЕТ № 6**

1. Оснащение рабочего места, обслуживание, планировка с учетом требований эргономики, технической эстетики.
2. Стратегическое планирование.
3. Определить тип производства машиностроительного предприятия, расчетным способом. Если известно что: обрабатываемые детали среднего типоразмера Моп - общее число операций, выполняемых в цехе (на участке) в месяц составляет 10000; Соб - число единиц оборудования, действующего в цехе (на участке) составляет 25штук.

Председатель методической комиссии \_\_\_\_\_ Г.Н. Чепенко  
(подпись)

Преподаватель \_\_\_\_\_ Н.С. Сухарева  
(подпись)

Колледж Луганского государственного университета  
имени Владимира Даля

Учебная дисциплина МДК.02.01 Планирование и организация работы  
структурного подразделения

Специальность 15.02.08 Технология машиностроения

Курс 4 Форма обучения Очная

**БИЛЕТ № 7**

1. Оптимальная интенсивность труда.
2. Виды организационных структур.
3. Определить длительность производственного цикла: если известно -  
Топ - операционное время – 80 минут;  
Тл - время на личные потребности – 6 минут;  
Тк - время контрольных операций – 9 минут;  
Т т р - время транспортирования – 5 минут;  
Тп - время перерывов 15 минут;

Председатель методической комиссии \_\_\_\_\_ Г.Н. Чепенко  
(подпись)

Преподаватель \_\_\_\_\_ Н.С. Сухарева  
(подпись)



Колледж Луганского государственного университета  
имени Владимира Даля

Учебная дисциплина МДК.02.01 Планирование и организация работы  
структурного подразделения

Специальность 15.02.08 Технология машиностроения

Курс 4 Форма обучения Очная

**БИЛЕТ № 8**

1. Многостаночное обслуживание.
2. Мотивация как функция менеджмента.
3. Определить потребность в инструменте (резец токарный твердосплавный) для цеха металлообработки на планируемый период времени (год): если известно, что; расход инструмента на планируемый период времени ( месяц) составляет – 10 штук;  
необходимый оборотный фонд инструмента – 20 штук;  
фактическая величина оборотного фонда на начало планового периода – 25 штук.

Председатель методической комиссии \_\_\_\_\_ Г.Н. Чепенко  
(подпись)

Преподаватель \_\_\_\_\_ Н.С. Сухарева  
(подпись)

Колледж Луганского государственного университета  
имени Владимира Даля

Учебная дисциплина МДК.02.01 Планирование и организация работы  
структурного подразделения

Специальность 15.02.08 Технология машиностроения

Курс 4 Форма обучения Очная

**БИЛЕТ № 9**

1. Виды кооперации труда.
2. Теории мотивации.
3. Определить потребность в инструменте (резец токарный твердосплавный) для цеха металлообработки на планируемый период времени (год): если известно, что; расход инструмента на планируемый период времени ( месяц) составляет – 17 штук;  
необходимый оборотный фонд инструмента – 18 штук;  
фактическая величина оборотного фонда на начало планового периода – 14 штук.

Председатель методической комиссии \_\_\_\_\_ Г.Н. Чепенко  
(подпись)

Преподаватель \_\_\_\_\_ Н.С. Сухарева  
(подпись)

Колледж Луганского государственного университета  
имени Владимира Даля

Учебная дисциплина МДК.02.01 Планирование и организация работы  
структурного подразделения

Специальность 15.02.08 Технология машиностроения

Курс 4 Форма обучения Очная

**БИЛЕТ № 10**

1. Организация рабочего места
2. Формальные и неформальные организации.
3. Определить норму расхода жесткого измерительного инструмента. Если известно: число измерений данным инструментом, приходящихся на одну деталь или одно изделие составляет 28 измерений;  
число измерений, которое выдерживается измерителем до полного износа – 9000 измерений.

Председатель методической комиссии \_\_\_\_\_ Г.Н. Чепенко  
(подпись)

Преподаватель \_\_\_\_\_ Н.С. Сухарева  
(подпись)

. Колледж Луганского государственного университета  
имени Владимира Даля

Учебная дисциплина МДК.02.01 Планирование и организация работы  
структурного подразделения

Специальность 15.02.08 Технология машиностроения

Курс 4 Форма обучения Очная

### **БИЛЕТ № 11**

1. Транспортное хозяйство.
2. Стили руководства
3. Определить тип производства машиностроительного предприятия, расчетным способом. Если известно что: обрабатываемые детали легкого типоразмера Моп - общее число операций, выполняемых в цехе (на участке) в месяц составляет 15000; Соб - число единиц оборудования, действующего в цехе (на участке) составляет 35 штук.

Председатель методической комиссии \_\_\_\_\_ Г.Н. Чепенко  
(подпись)

Преподаватель \_\_\_\_\_ Н.С. Сухарева  
(подпись)

Колледж Луганского государственного университета  
имени Владимира Даля

Учебная дисциплина МДК.02.01 Планирование и организация работы  
структурного подразделения

Специальность 15.02.08 Технология машиностроения

Курс 4 Форма обучения Очная

**БИЛЕТ № 12**

1. Складское хозяйство.
2. Конфликт в коллективе.
3. Определить длительность производственного цикла: если известно -  
Топ - операционное время – 40 минут;  
Тл - время на личные потребности – 4 минуты;  
Тк - время контрольных операций – 5 минут;  
Т т р - время транспортирования – 7 минут;  
Тп - время перерывов 5 минут;

Председатель методической комиссии \_\_\_\_\_ Г.Н. Чепенко  
(подпись)

Преподаватель \_\_\_\_\_ Н.С. Сухарева  
(подпись)

Колледж Луганского государственного университета  
имени Владимира Даля

Учебная дисциплина МДК.02.01 Планирование и организация работы  
структурного подразделения

Специальность 15.02.08 Технология машиностроения

Курс 4 Форма обучения Очная

**БИЛЕТ № 13**

1. Организация энергетического хозяйства.
2. Общая характеристика технико-экономического планирования.
3. Определить потребность в инструменте (резец токарный твердосплавный) для цеха металлообработки на планируемый период времени (год): если известно, что; расход инструмента на планируемый период времени ( месяц) составляет – 24 штук;  
необходимый оборотный фонд инструмента – 28 штук;  
фактическая величина оборотного фонда на начало планового периода – 30 штук.

Председатель методической комиссии \_\_\_\_\_ Г.Н. Чепенко  
(подпись)

Преподаватель \_\_\_\_\_ Н.С. Сухарева  
(подпись)

Колледж Луганского государственного университета  
имени Владимира Даля

Учебная дисциплина МДК.02.01 Планирование и организация работы  
структурного подразделения

Специальность 15.02.08 Технология машиностроения

Курс 4 Форма обучения Очная

**БИЛЕТ № 14**

1. Организация ремонтного хозяйства.
2. Виды себестоимости.
3. Определить потребность в инструменте (резец токарный твердосплавный) для цеха металлообработки на планируемый период времени (год): если известно, что; расход инструмента на планируемый период времени (месяц) составляет – 8 штук;  
необходимый оборотный фонд инструмента – 10 штук;  
фактическая величина оборотного фонда на начало планового периода – 15 штук.

Председатель методической комиссии \_\_\_\_\_ Г.Н. Чепенко  
(подпись)

Преподаватель \_\_\_\_\_ Н.С. Сухарева  
(подпись)

Колледж Луганского государственного университета  
имени Владимира Даля

Учебная дисциплина МДК.02.01 Планирование и организация работы  
структурного подразделения

Специальность 15.02.08 Технология машиностроения

Курс 4 Форма обучения Очная

**БИЛЕТ № 15**

1. Циклограмма многостаночного обслуживания, расчет количества обслуживаемых станков
2. Формирование ассортимента.
3. Определить норму расхода жесткого измерительного инструмента. Если известно: число измерений данным инструментом, приходящихся на одну деталь или одно изделие составляет 24 измерений;  
число измерений, которое выдерживается измерителем до полного износа – 4000 измерений.

Председатель методической комиссии \_\_\_\_\_ Г.Н. Чепенко  
(подпись)

Преподаватель \_\_\_\_\_ Н.С. Сухарева  
(подпись)



Колледж Луганского государственного университета  
имени Владимира Даля

Учебная дисциплина МДК.02.01 Планирование и организация работы  
структурного подразделения

Специальность 15.02.08 Технология машиностроения

Курс 4 Форма обучения Очная

**БИЛЕТ № 16**

1. Организация инструментального хозяйства.
2. План реализации продукции.
3. Определить тип производства машиностроительного предприятия, расчетным способом. Если известно что: обрабатываемые детали тяжелого типоразмера; Моп - общее число операций, выполняемых в цехе (на участке) в месяц составляет 120000; Соб - число единиц оборудования, действующего в цехе (на участке) составляет 10 штук.

Председатель методической комиссии \_\_\_\_\_ Г.Н. Чепенко  
(подпись)

Преподаватель \_\_\_\_\_ Н.С. Сухарева  
(подпись)

Колледж Луганского государственного университета  
имени Владимира Даля

Учебная дисциплина МДК.02.01 Планирование и организация работы  
структурного подразделения

Специальность 15.02.08 Технология машиностроения

Курс 4 Форма обучения Очная

**БИЛЕТ № 17**

1. Квалификационная характеристика должностей.
2. Планирование производственной мощности.
3. Определить длительность производственного цикла: если известно -  
Т<sub>оп</sub> - операционное время – 30 минут;  
Т<sub>л</sub> - время на личные потребности – 4 минуты;  
Т<sub>к</sub> - время контрольных операций – 3 минуты;  
Т<sub>т р</sub> - время транспортирования – 7 минут;  
Т<sub>п</sub> - время перерывов 5 минут;

Председатель методической комиссии \_\_\_\_\_ Г.Н. Чепенко  
(подпись)

Преподаватель \_\_\_\_\_ Н.С. Сухарева  
(подпись)

Колледж Луганского государственного университета  
имени Владимира Даля

Учебная дисциплина МДК.02.01 Планирование и организация работы  
структурного подразделения

Специальность 15.02.08 Технология машиностроения

Курс 4 Форма обучения Очная

**БИЛЕТ № 18**

1. Принципы организации производственных подразделений.
2. План по труду и его оплате.
3. Определить потребность в инструменте (резец токарный твердосплавный) для цеха металлообработки на планируемый период времени (год): если известно, что; расход инструмента на планируемый период времени (месяц) составляет – 8 штук;  
необходимый оборотный фонд инструмента – 18 штук;  
фактическая величина оборотного фонда на начало планового периода – 24 штук.

Председатель методической комиссии \_\_\_\_\_ Г.Н. Чепенко  
(подпись)

Преподаватель \_\_\_\_\_ Н.С. Сухарева  
(подпись)

Колледж Луганского государственного университета  
имени Владимира Даля

Учебная дисциплина МДК.02.01 Планирование и организация работы  
структурного подразделения

Специальность 15.02.08 Технология машиностроения

Курс 4 Форма обучения Очная

**БИЛЕТ № 19**

1. Организация основного производства машиностроительного предприятия.
2. Анализ производительности труда.
3. Определить потребность в инструменте (резец токарный твердосплавный) для цеха металлообработки на планируемый период времени (год): если известно, что; расход инструмента на планируемый период времени ( месяц) составляет – 14 штук;  
необходимый оборотный фонд инструмента – 16 штук;  
фактическая величина оборотного фонда на начало планового периода – 28 штук.

Председатель методической комиссии \_\_\_\_\_ Г.Н. Чепенко  
(подпись)

Преподаватель \_\_\_\_\_ Н.С. Сухарева  
(подпись)

Колледж Луганского государственного университета  
имени Владимира Даля

Учебная дисциплина МДК.02.01 Планирование и организация работы  
структурного подразделения

Специальность 15.02.08 Технология машиностроения

Курс 4 Форма обучения Очная

**БИЛЕТ № 20**

1. Принципы организации производственного процесса.
2. Калькулирование затрат на производство и реализацию продукции.
3. Определить норму расхода жесткого измерительного инструмента. Если известно: число измерений данным инструментом, приходящихся на одну деталь или одно изделие составляет 28 измерений;  
число измерений, которое выдерживается измерителем до полного износа – 11000 измерений.

Председатель методической комиссии \_\_\_\_\_ Г.Н. Чепенко  
(подпись)

Преподаватель \_\_\_\_\_ Н.С. Сухарева  
(подпись)

Колледж Луганского государственного университета  
имени Владимира Даля

Учебная дисциплина МДК.02.01 Планирование и организация работы  
структурного подразделения

Специальность 15.02.08 Технология машиностроения

Курс 4 Форма обучения Очная

**БИЛЕТ № 21**

1. Характеристика основного и вспомогательного производства.
2. Ценообразование в рыночной экономике.
3. Определить тип производства машиностроительного предприятия, расчетным способом. Если известно что: обрабатываемые детали среднегоо типоразмера Моп - общее число операций, выполняемых в цехе (на участке) в месяц составляет 28000; Соб - число единиц оборудования, действующего в цехе (на участке) составляет 40 штук.

Председатель методической комиссии \_\_\_\_\_ Г.Н. Чепенко  
(подпись)

Преподаватель \_\_\_\_\_ Н.С. Сухарева  
(подпись)

Колледж Луганского государственного университета  
имени Владимира Даля

Учебная дисциплина МДК.02.01 Планирование и организация работы  
структурного подразделения

Специальность 15.02.08 Технология машиностроения

Курс 4 Форма обучения Очная

**БИЛЕТ № 22**

1. Принципы организации цехов.
2. Расчет валовой и чистой прибыли.
3. Определить длительность производственного цикла: если известно -  
Топ - операционное время – 120 минут;  
Тл - время на личные потребности – 10 минут;  
Тк - время контрольных операций – 15 минут;  
Т т р - время транспортирования – 20 минут;  
Тп - время перерывов 30 минут;

Председатель методической комиссии \_\_\_\_\_ Г.Н. Чепенко  
(подпись)

Преподаватель \_\_\_\_\_ Н.С. Сухарева  
(подпись)

Колледж Луганского государственного университета  
имени Владимира Даля

Учебная дисциплина МДК.02.01 Планирование и организация работы  
структурного подразделения

Специальность 15.02.08 Технология машиностроения

Курс 4 Форма обучения Очная

**БИЛЕТ № 23**

1. Заготовки деталей машин.
2. Расчет основных показателей рентабельности.
3. Определить потребность в инструменте (резец токарный твердосплавный) для цеха металлообработки на планируемый период времени (год): если известно, что; расход инструмента на планируемый период времени ( месяц) составляет – 15 штук;  
необходимый оборотный фонд инструмента – 20 штук;  
фактическая величина оборотного фонда на начало планового периода – 18 штук.

Председатель методической комиссии \_\_\_\_\_ Г.Н. Чепенко  
(подпись)

Преподаватель \_\_\_\_\_ Н.С. Сухарева  
(подпись)



Колледж Луганского государственного университета  
имени Владимира Даля

Учебная дисциплина МДК.02.01 Планирование и организация работы  
структурного подразделения

Специальность 15.02.08 Технология машиностроения

Курс 4 Форма обучения Очная

**БИЛЕТ № 24**

1. Поточное и автоматизированное производство.
2. Расчёт технико-экономических показателей изготовления изделия
3. Определить потребность в инструменте (резец токарный твердосплавный) для цеха металлообработки на планируемый период времени (год): если известно, что; расход инструмента на планируемый период времени (месяц) составляет – 14 штук;  
необходимый оборотный фонд инструмента – 24 штук;  
фактическая величина оборотного фонда на начало планового периода – 10 штук.

Председатель методической комиссии \_\_\_\_\_ Г.Н. Чепенко  
(подпись)

Преподаватель \_\_\_\_\_ Н.С. Сухарева  
(подпись)

Колледж Луганского государственного университета  
имени Владимира Даля

Учебная дисциплина МДК.02.01 Планирование и организация работы  
структурного подразделения

Специальность 15.02.08 Технология машиностроения

Курс 4 Форма обучения Очная

**БИЛЕТ № 25**

1. Техническая подготовка производства
2. Экономическая эффективность внедрения новой техники
3. Определить норму расхода жесткого измерительного инструмента. Если известно: число измерений данным инструментом, приходящихся на одну деталь или одно изделие составляет 14 измерений;  
число измерений, которое выдерживается измерителем до полного износа – 10000 измерений.

Председатель методической комиссии \_\_\_\_\_ Г.Н. Чепенко  
(подпись)

Преподаватель \_\_\_\_\_ Н.С. Сухарева  
(подпись)

**КОЛЛЕДЖ ЛУГАНСКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО УНИВЕРСИТЕТА  
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ**

Рассмотрено и утверждено  
на заседании методической комиссии  
механических дисциплин  
Протокол от «\_\_» \_\_\_\_\_ 2022 года № \_\_  
Председатель комиссии  
\_\_\_\_\_ Г.Н. Чепенко

**УТВЕРЖДАЮ**  
Заместитель директора  
по учебной работе  
\_\_\_\_\_ В.В.Захаров  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 2022 г.

**КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ  
для проведения промежуточной аттестации  
в форме экзамена (квалификационного)**

**по профессиональному модулю**

**ПМ. 02 Участие в организации производственной деятельности  
структурного подразделения**

**по специальности  
15.02.08 Технология машиностроения**

Преподаватель \_\_\_\_\_ Н.С. Сухарева  
(подпись)

**КОЛЛЕДЖ ЛУГАНСКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО УНИВЕРСИТЕТА  
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ**

**Лист ответов к заданию № 1 по квалификационному экзамену по ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения  
Специальность 15.02.08 Технология машиностроения**

студента группы \_\_\_\_\_

ФИО \_\_\_\_\_

**Задание № 1 Включает в себя тестовое задание.**

Тест состоит из 30 заданий. К каждому заданию даны ответы, из которых только один верный

№	Вопрос	Варианты ответов
1	Производственная структура включает следующие элементы:	1. жилищно-коммунальное хозяйство, основное производство; 2. рабочие места, участки, цехи; 3. культурно-бытовые объекты, участки. 4. состав и соподчиненность звеньев управления
2	Типы производства	1. индивидуальное, мелкосерийное; 2. крупносерийное, смешанное; 3. единичное, серийное, массовое 4. поточное, непоточное
3	Остаточная стоимость объекта основных средств отражает...	1 стоимость объектов основных средств, ещё не перенесённую на готовый продукт 2 рыночную стоимость объекта основных средств на данный момент времени 3 стоимость объекта основных средств, перенесённую на стоимость произведённой продукции 4 затраты на приобретение основных средств
4	Первоначальная стоимость оборудования 111000 руб. Норма амортизации 7%. Определить годовую сумму амортизационных отчислений	1. 8000 руб. 2. 7770 руб. 3. 5000 руб. 4. 1110 руб.
5	Амортизация основных фондов - это	1. износ основных фондов; 2. процесс перенесения стоимости основных фондов на себестоимость изготавливаемой продукции; 3. восстановление основных фондов; 4. расходы на содержание основных фондов.
6	Показатель фондоотдачи рассчитывается путем деления...	1 средней величины основных фондов на объем продукции 2 средней величины основных фондов на среднесписочную численность персонала 3 объема продукции на среднюю величину основных фондов 4 объема продукции на среднесписочную численность персонала
7	Коэффициент сменности показывает:	1. режим работы предприятия

		<ol style="list-style-type: none"> <li>2. количество полных смен, отработанных оборудованием за сутки</li> <li>3. количество полных смен, отработанных работниками</li> <li>4. степень эффективности использования оборудования по времени</li> </ol>
8	Коэффициент оборачиваемости оборотных средств показывает:	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. стоимость оборотных фондов на 1 рубль выпущенной продукции</li> <li>2. количество оборотов, совершаемых оборотными средствами за период</li> <li>3. сколько оборотных средств потребуется, чтобы произвести продукции на 1 рубль</li> <li>4. экономию от высвобождения оборотных средств</li> </ol>
9	Дежурный электрик 5 разряда отработал за месяц на стройке 175 часов. Часовая тарифная ставка электрика 5 разряда 200 рублей. Размер премии 20% тарифного заработка за обеспечение безаварийной работы электрооборудования. Каков заработок электрика за месяц?	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 52500 руб</li> <li>2. 30000 руб</li> <li>3. 42000 руб.</li> <li>4. 25000 руб.</li> </ol>
10	Процесс определения минимальной, но достаточной (для нормального протекания производственного процесса) величины оборотных средств на предприятии – это:	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. прогнозирование</li> <li>2. нормирование</li> <li>3. идеализирование</li> <li>4. планирование</li> </ol>
11	Количество человеко-часов, затраченных на выпуск единицы продукции, называется ...	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. трудоемкостью</li> <li>2. выработкой</li> <li>3. производительностью труда</li> <li>4. комплексной выработкой</li> </ol>
12	При сдельной системе оплаты труда, тарифный фонд заработной платы определяется ...	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. тарифной ставкой, отработанным работниками временем и премиальными</li> <li>2. сдельной расценкой и тарифной ставкой</li> <li>3. сдельной расценкой и отработанным работниками временем</li> <li>4. сдельной расценкой и объемом выполненных работ</li> </ol>
13	Сдельная расценка отражает:	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. оплата за 1 час работы</li> <li>2. оплата труда работника за 1 изделие</li> <li>3. количество выпущенных изделий</li> <li>4. трудоемкость изготовления продукции</li> </ol>
14	Группировка затрат отдельно по видам изделий называется...	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. калькуляцией себестоимости</li> <li>2. структурой цены</li> <li>3. сметой затрат на производства</li> <li>4. общепроизводственная себестоимость</li> </ol>
15	К переменным расходам относятся такие статьи затрат, как...	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. сырье</li> <li>2. электроэнергия</li> <li>3. арендная плата</li> <li>4. заработная плата бухгалтера</li> </ol>
16	Назначение классификации затрат на производство по экономическим элементам затрат	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. расчет себестоимости единицы конкретного вида продукции;</li> <li>2. основание для составления сметы затрат на производство;</li> </ol>

		<ol style="list-style-type: none"> <li>3. исчисление затрат на материалы;</li> <li>4. определение затрат на заработную плату;</li> <li>5. установление цены изделия</li> </ol>
17	Назначение классификации по калькуляционным статьям расходов:	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. определение цены за заготовку деталей, узлов;</li> <li>2. исчисление прямых и косвенных расходов;</li> <li>3. расчет себестоимости конкретного вида продукции;</li> <li>4. составление сметы затрат на производство.</li> </ol>
18	Сумма расходов на содержание и эксплуатацию оборудования за месяц составляет 3560 руб. Фонд заработной платы основных производственных рабочих за месяц 55000 рублей. Заработная плата основных рабочих, включаемая в стоимость одного изделия 7,8 рублей. Определить, какая сумма расходов на содержание и эксплуатацию оборудования будет включена в себестоимость единицы продукции?	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 6,1 рублей</li> <li>2. 7,6 рублей</li> <li>3. 5,05 рублей</li> <li>4. 8,4 рублей</li> </ol>
19	Прибыль от реализации продукции составила 100 тыс. руб. Прочие доходы составили 50 тыс. руб., прочие расходы - 40 тыс. руб. Балансовая прибыль (до налогообложения) составила ___ тыс. руб.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 110 тыс. руб.</li> <li>2. 190 тыс. руб.</li> <li>3. 10 тыс. руб.</li> <li>4. 90 тыс. руб.</li> </ol>
20	Основой для расчета оптовой цены предприятия является _____ себестоимость продукции.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. производственная</li> <li>2. полная</li> <li>3. общехозяйственная</li> <li>4. технологическая</li> </ol>
21	Объем продаж, при котором фирма покрывает все постоянные и переменные затраты, не имея прибыли определяет ...	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. валовой доход</li> <li>2. чистую прибыль</li> <li>3. точку безубыточности</li> <li>4. расширенное воспроизводство</li> </ol>
22	Оптовая отпускная цена изделия 820 рублей. Полная себестоимость 412 рублей. За год выпускается 5000 штук изделий. Определить годовую прибыль промышленного предприятия.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 2040 тыс. руб.</li> <li>2. 408 руб.</li> <li>3. 4100 тыс. руб.</li> <li>4. 3000 тыс. руб.</li> </ol>
23	Розничная цена включает:	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Себестоимость полную, прибыль плановую, НДС, наценку торговую;</li> <li>2. Себестоимость полную, прибыль плановую</li> <li>3. Себестоимость полную, прибыль плановую, НДС, акцизный налог</li> <li>4. Затраты на производство и реализацию продукции</li> </ol>
24	Под понятием «прибыль от реализации продукции» подразумеваются:	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. выручка, полученная от реализации продукции;</li> <li>2. денежное выражение стоимости товаров;</li> <li>3. разность между объемом реализованной продукции в стоимостном выражении (без НДС и</li> </ol>

		акциза) и ее себестоимостью; 4. чистый доход предприятия;
25	Понятие «балансовая прибыль предприятия» содержит:	1. выручку, полученную от реализации продукции; 2. денежное выражение стоимости товаров; 3. разность между объемом реализованной продукции в стоимостном выражении и ее себестоимостью; 4. прибыль от реализации продукции, результат от прочей реализации, доходы от внереализационных операций (по ценным бумагам, долевого участию в других предприятиях), расходы и убытки от внереализационных операций;
26	Рентабельность производственных фондов определяется:	1. отношением балансовой прибыли к объему реализованной продукции; 2. отношением прибыли от реализации к выручке от реализации; 3. отношением балансовой прибыли к средней стоимости имущества предприятия; 4. отношением прибыли к средней стоимости основных фондов и материальных оборотных средств.
27	Полная себестоимость включает затраты:	1. на производство и реализацию продукции 2. цеха на выполнение технологических операций; 3. предприятия на производство данного вида продукции; 4. цеха на управление производством
28	Производительность труда это:	1. затраты рабочего времени на изготовление единицы продукции 2. количество продукции, изготовленное одним работающим за единицу времени 3. годовой объем выпуска продукции 4. трудоемкость годового выпуска продукции
29	Производственная мощность это:	1. задание по выпуску основной продукции на год 2. максимально возможный годовой выпуск продукции при полном использовании оборудования и производственных площадей 3. годовой выпуск продукции 4. трудоемкость годового выпуска продукции
30	Валовая продукция промышленного предприятия это:	1. готовая продукция основного производства, которая сдана на склад для продажи потребителю 2. услуги промышленного характера, предназначенные к отпуску на сторону 3. продукция, отправленная покупателю и оплаченная им 4. товарная продукция и изменение остатков незавершенного производства

### Ключ к тестовым заданиям на КЭ

Номер вопроса	Правильный ответ	Номер вопроса	Правильный ответ	Номер вопроса	Правильный ответ
1	2	11	1	21	3
2	3	12	4	22	1
3	1	13	2	23	1
4	2	14	1	24	1
5	2	15	1	25	4
6	3	16	2	26	4
7	2	17	3	27	1
8	2	18	3	28	2
9	3	19	1	29	2
10	2	20	2	30	4



**КОЛЛЕДЖ ЛУГАНСКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО УНИВЕРСИТЕТА  
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ**

Профессиональный модуль **ПМ.02** **Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения**

Специальность **15.02.08** **Технология машиностроения**

**ВАРИАНТ ЗАДАНИЯ № 1**

1. Ответьте на тесты (тесты прилагаются), состоящие из 30 вопросов. Вариантов ответов в вопросе – 1
2. Виды себестоимости. Калькулирование затрат на производство и реализацию.
3. **Задача**

В цехе установлено 120 станков. Режим работы 3 смены. В 1-ю смену отработало 120 станков, во 2-ю смену 100 станков, в 3-ю смену 50 станков. Норма обслуживания на одного наладчика в смену 12 станков. Потери времени по уважительным причинам 10%. Определить списочную численность наладчиков.

Председатель методической комиссии

\_\_\_\_\_ Г.Н. Чепенко

Преподаватель

\_\_\_\_\_ Н.С. Сухарева

**КОЛЛЕДЖ ЛУГАНСКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО УНИВЕРСИТЕТА  
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ**

Профессиональный модуль **ПМ.02** Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения

Специальность **15.02.08** Технология машиностроения

**ВАРИАНТ ЗАДАНИЯ № 2**

1. Ответьте на тесты (тесты прилагаются), состоящие из 30 вопросов. Вариантов ответов в вопросе – 1
2. Лидерство, руководство, власть.

**3. Задача**

Определить производственную мощность механического цеха.

Исходные данные.

В цехе имеются станки: 25 фрезерных, 35 строгальных, 15 шлифовальных и 45 токарных. В году 257 рабочих дней, цех работает в две смены по 7,5 ч. Регламентированный процент простоев на ремонт оборудования — 8, норма времени на обработку одной детали по группам станков 1,3 ч, 0,9 ч, 1,2 ч и 1,6 ч соответственно.

Председатель методической комиссии

\_\_\_\_\_ Г.Н. Чепенко

Преподаватель

\_\_\_\_\_ Н.С. Сухарева

**КОЛЛЕДЖ ЛУГАНСКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО УНИВЕРСИТЕТА  
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ**

Профессиональный модуль **ПМ.02** Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения

Специальность **15.02.08** Технология машиностроения

**ВАРИАНТ ЗАДАНИЯ № 3**

1. Ответьте на тесты (тесты прилагаются), состоящие из 30 вопросов. Вариантов ответов в вопросе – 1
  
2. Контроль как функция менеджмента. Виды контроля.

**2. Задача.**

Определить основную заработную плату рабочего за месяц по сдельно-премиальной системе оплаты труда.

Токарь 4-го разряда выточил за месяц 800 деталей. Норма времени на одну деталь — 12 мин. Часовая ставка 1-го разряда установлена на предприятии в размере 750 руб. Тарифный коэффициент 4-го разряда — 1,57. План выполнен на 102 %. По действующему премиальному положению рабочему выплачивается премия за выполнение плана в размере 15 %, за каждый процент перевыполнения плана — по 1,5 % сдельного заработка.

Председатель методической комиссии

\_\_\_\_\_ Г.Н. Чепенко

Преподаватель

\_\_\_\_\_ Н.С. Сухарева

**КОЛЛЕДЖ ЛУГАНСКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО УНИВЕРСИТЕТА  
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ**

Профессиональный модуль **ПМ.02** Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения

Специальность **15.02.08** Технология машиностроения

**ВАРИАНТ ЗАДАНИЯ № 4**

1. Ответьте на тесты (тесты прилагаются), состоящие из 30 вопросов. Вариантов ответов в вопросе – 1
  
2. Мотивация как функция менеджмента.

**2. Задача.**

Определить среднегодовую величину ОС в плановом периоде, коэффициенты обновления и выбытия.

Исходные данные.

Стоимость основных средств предприятия на 1 января планируемого года 120 млн руб. Предусматривается ввод в эксплуатацию основных средств на сумму 15 млн руб. Выбытие ОС установлено в размере 6 млн руб. Ввод в действие основных средств предусматривается 30 марта — 40 % и 15 сентября — 60 %, а вывод равными частями (по 50 %) в два этапа: 25 мая и 25 ноября.

Председатель методической комиссии

\_\_\_\_\_ Г.Н. Чепенко

Преподаватель

\_\_\_\_\_ Н.С. Сухарева

**КОЛЛЕДЖ ЛУГАНСКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО УНИВЕРСИТЕТА  
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ**

Профессиональный модуль **ПМ.02** Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения

Специальность **15.02.08** Технология машиностроения

**ВАРИАНТ ЗАДАНИЯ № 5**

1. Ответьте на тесты (тесты прилагаются), состоящие из 30 вопросов. Вариантов ответов в вопросе – 1

2. Рабочее место и его организация.

**3. Задача**

Определить полную себестоимость детали, используя исходные данные:

1. Масса заготовки-  $m_з=15$  кг;
2. Возвратные отходы  $m_{отх}=1.3$  кг;
3. Цена материала  $Ц_м=2000$  руб./кг;
4. Цена возвратных отходов  $Ц_{отх}=500$  руб./кг;
5. Норма времени  $T=3,5$  ч/дет;
6. Часовая тарифная ставка работ  $Ч_{тс}=1000$  руб;
7. Дополнительная заработная плата производственных рабочих  $З_{пд}=15\%$ ;
8. Налоги, отчисления в бюджет и внебюджетные фонды  $Осоц=40\%$ ;
9. Расходы по содержанию и эксплуатации машин и оборудования  $Р_{сэмо}=400$  руб./ч;
10. Цеховые расходы  $Р_{ц}=120\%$ ;
11. Общехозяйственные расходы  $Р_{о/х}=80\%$ ;
12. Прочие производственные расходы  $Р_{проч}=670$  руб;
13. Расходы на реализацию  $Р_{реал}=10\%$

Председатель методической комиссии

\_\_\_\_\_ Г.Н. Чепенко

Преподаватель

\_\_\_\_\_ Н.С. Сухарева

**КОЛЛЕДЖ ЛУГАНСКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО УНИВЕРСИТЕТА  
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ**

Профессиональный модуль **ПМ.02** **Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения**

Специальность **15.02.08** **Технология машиностроения**

**ВАРИАНТ ЗАДАНИЯ № 6**

1. Ответьте на тесты (тесты прилагаются), состоящие из 30 вопросов. Вариантов ответов в вопросе – 1
2. Организация труда. Задачи организации труда.

**3. Задача.**

Определить, как изменилась величина прибыли от реализации по сравнению с планируемым показателем, и долю влияния каждого фактора по изделию А.

Исходные данные:

планируемые показатели по изделиям А и Б представлены в таблице:

Показатель	Изделие А	Изделие Б
Объем реализованной продукции, шт. $Q$	500	800
Цена ед., руб. $C$	4000	50 000
Себестоимость ед. продукции, руб. $C$	3000	41000

Фактически предприятие добилось снижения себестоимости продукции по изделию А на 5 %, по изделию Б — на 7 %, при этом цены на изделия увеличились на 2 %.

Председатель методической комиссии

\_\_\_\_\_ Г.Н. Чепенко

Преподаватель

\_\_\_\_\_ Н.С. Сухарева

**КОЛЛЕДЖ ЛУГАНСКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО УНИВЕРСИТЕТА  
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ**

Профессиональный модуль **ПМ.02** Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения

Специальность **15.02.08** Технология машиностроения

**ВАРИАНТ ЗАДАНИЯ № 7**

1. Ответьте на тесты (тесты прилагаются), состоящие из 30 вопросов. Вариантов ответов в вопросе – 1

2. Организация транспортного хозяйства.

**3. Задача**

Определить рентабельность производства.

Исходные данные:

1. Годовой объем реализуемой продукции в действующих ценах предприятия  $Q=24\ 400$  тыс. руб.;
2. Себестоимость реализуемой продукции  $C=21\ 200$  тыс. руб.;
3. Прибыль от операционных доходов  $U_{OD}=10$  тыс. руб.;
4. Стоимость основных средств на начало года  $\Phi=10\ 000$  тыс. руб.;
5. Стоимость выводимых с 15 июня основных средств  $\Phi_{ВЫВ}=400$  тыс. руб.;
6. Стоимость вводимых с 15 июня основных средств  $\Phi_{ВВ}=300$  тыс. руб.;
7. Среднегодовые запасы нормируемых оборотных средств  $\Phi_{об}=2000$  тыс. руб.

Председатель методической комиссии

\_\_\_\_\_ Г.Н. Чепенко

Преподаватель

\_\_\_\_\_ Н.С. Сухарева

**КОЛЛЕДЖ ЛУГАНСКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО УНИВЕРСИТЕТА  
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ**

Профессиональный модуль **ПМ.02** Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения

Специальность **15.02.08** Технология машиностроения

**ВАРИАНТ ЗАДАНИЯ № 8**

1. Ответьте на тесты (тесты прилагаются), состоящие из 30 вопросов. Вариантов ответов в вопросе – 1
  
2. Организация ремонтного хозяйства.

**3. Задача.**

Годовая программа выпуска деталей на токарном участке 20000 штук. Штучно-калькуляционное время 1,5 часа. Участок работает в 2 смены. Продолжительность смены 8 часов. Коэффициент выполнения норм 1,5. Количество рабочих дней в году 256 дней. Потери времени на ремонт оборудования 4%. Рассчитать принятое количество токарных станков и коэффициент использования оборудования.

Председатель методической комиссии

\_\_\_\_\_ Г.Н. Чепенко

Преподаватель

\_\_\_\_\_ Н.С. Сухарева



**КОЛЛЕДЖ ЛУГАНСКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО УНИВЕРСИТЕТА  
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ**

Профессиональный модуль **ПМ.02** Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения

Специальность **15.02.08** Технология машиностроения

**ВАРИАНТ ЗАДАНИЯ № 9**

1. Ответьте на тесты (тесты прилагаются), состоящие из 30 вопросов. Вариантов ответов в вопросе – 1

2. Производственный и технологические процессы основного производства машиностроительного предприятия

**3. Задача**

В цехе завода 190 станков. Режим работы двухсменный. Продолжительность смены 8 часов. Годовой объем выпуска продукции 180 000 изделий, производственная мощность цеха 210 000 изделий. В первую смену работают все станки, во вторую – 50% станочного парка, рабочих дней в году 260, время фактической работы одного станка за год – 4 000 часов. Определите коэффициенты сменности, интенсивного и экстенсивного использования оборудования. Сделайте выводы.

Председатель методической комиссии

\_\_\_\_\_ Г.Н. Чепенко

Преподаватель

\_\_\_\_\_ Н.С. Сухарева

**КОЛЛЕДЖ ЛУГАНСКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО УНИВЕРСИТЕТА  
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ**

Профессиональный модуль **ПМ.02** Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения

Специальность **15.02.08** Технология машиностроения

**ВАРИАНТ ЗАДАНИЯ № 10**

1. Ответьте на тесты (тесты прилагаются), состоящие из 30 вопросов. Вариантов ответов в вопросе – 1
2. Принципы организации производственных подразделений.

**3. Задача.**

Определить производственную мощность цеха и его фактический выпуск продукции. Исходные данные:

В цехе имеются 35 одноименных станков, норма времени на обработку единицы продукции — 0,9 ч. Цех работает в две смены по 8 ч каждая. Плановые простои на ремонт оборудования — 5 % режимного фонда времени. Коэффициент использования производственной мощности 0,8. В отчетном году 256 рабочих дней.

Председатель методической комиссии

\_\_\_\_\_ Г.Н. Чепенко

Преподаватель

\_\_\_\_\_ Н.С. Сухарева

**КОЛЛЕДЖ ЛУГАНСКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО УНИВЕРСИТЕТА  
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ**

Профессиональный модуль **ПМ.02** Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения

Специальность **15.02.08** Технология машиностроения

**ВАРИАНТ ЗАДАНИЯ № 11**

1. Ответьте на тесты (тесты прилагаются), состоящие из 30 вопросов. Вариантов ответов в вопросе – 1
2. Организация складского хозяйства. Виды складов на машиностроительных предприятиях.

**3. Задача.**

В цех поступил заказ на изготовление 140 изделий. Изделия с операции на операцию будут передаваться по 20 шт. На первой операции предполагается три рабочих места, на четвертой – два, на всех остальных – по одному. Между каждой операцией межоперационное время 4 мин, общая длительность естественных процессов 550 мин. Рабочие работают в 2 смены по 8 часов. Коэффициент сменности  $f=0,7$ .

Нормы времени по операциям

№ операции	1	2	3	4	5	6	7
Норма времени $t_{шт}$ , мин	18	7	2	5	10	6	4

1. Определить длительность технологического и производственного циклов при последовательном движении предметов труда и построить график.
2. Рассчитать технологические и производственные циклы для трех видов движения предметов труда.

Председатель методической комиссии

\_\_\_\_\_ Г.Н. Чепенко

Преподаватель

\_\_\_\_\_ Н.С. Сухарева

**КОЛЛЕДЖ ЛУГАНСКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО УНИВЕРСИТЕТА  
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ**

Профессиональный модуль **ПМ.02** Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения

Специальность **15.02.08** Технология машиностроения

**ВАРИАНТ ЗАДАНИЯ № 12**

1. Ответьте на тесты (тесты прилагаются), состоящие из 30 вопросов. Вариантов ответов в вопросе – 1
2. Дисциплина труда. Разделение труда. Виды разделения труда.

**3. Задача.**

На прямоточной линии обрабатывается корпус изделия. Определить такт линии; рассчитать число рабочих мест и число рабочих на линии.

Исходные данные:

Количество рабочих смен – 1

Суточная программа выпуска – 185 шт.

Нормы времени по операциям

№ операции	1	2	3	4	5	6
Норма времени $t_{шт}$ , мин	3	2,4	2,8	1,8	5,2	2,6

Председатель методической комиссии

\_\_\_\_\_ Г.Н. Чепенко

Преподаватель

\_\_\_\_\_ Н.С. Сухарева

**КОЛЛЕДЖ ЛУГАНСКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО УНИВЕРСИТЕТА**

**ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ**

Профессиональный модуль **ПМ.02** **Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения**

Специальность **15.02.08** **Технология машиностроения**

**ВАРИАНТ ЗАДАНИЯ № 13**

1. Ответьте на тесты (тесты прилагаются), состоящие из 30 вопросов. Вариантов ответов в вопросе – 1
2. Формальные и неформальные организации.

**3. Задача.**

Технологическое оборудование цеха включает 30 станков 18-й категории, 25 станков 12-й категории, 15 станков 10-й категории ремонтосложности. Ремонтный цикл 12 лет содержит 1 капитальный, 4 малых и ряд средних ремонтов и периодических осмотров. Межремонтные периоды- 1,5 года, межосмотровые – 6 месяцев.

Определить годовой плановый объем (нормо-ч) ремонтных работ.

Председатель методической комиссии

\_\_\_\_\_ Г.Н. Чепенко

Преподаватель

\_\_\_\_\_ Н.С. Сухарева

**КОЛЛЕДЖ ЛУГАНСКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО УНИВЕРСИТЕТА  
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ**

Профессиональный модуль **ПМ.02** Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения

Специальность **15.02.08** Технология машиностроения

**ВАРИАНТ ЗАДАНИЯ № 14**

1. Ответьте на тесты (тесты прилагаются), состоящие из 30 вопросов. Вариантов ответов в вопросе – 1
2. Организация снабжения подразделений (цехов и участков) предприятия.

**3. Задача.**

Годовая программа по электроаппаратам составляет 4800 единиц. На изготовление одного аппарата требуется 10 кг меди, которая поступает на завод ежеквартально. Страховой (гарантийный) запас меди установлен 20 дней. Склад работает в течении года 253 дня. Допускается нагрузка на 1 м<sup>2</sup> пола 1,5 т. Хранение меди напольное (в штабелях). Определить общую площадь склада, если коэффициент ее использования — 0,65.

Председатель методической комиссии

\_\_\_\_\_ Г.Н. Чепенко

Преподаватель

\_\_\_\_\_ Н.С. Сухарева

# КОЛЛЕДЖ ЛУГАНСКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО УНИВЕРСИТЕТА

## ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ

Профессиональный модуль ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения

Специальность 15.02.08 Технология машиностроения

### ВАРИАНТ ЗАДАНИЯ № 15

1. Ответьте на тесты (тесты прилагаются), состоящие из 30 вопросов. Вариантов ответов в вопросе – 1
2. Предпринимательская деятельность и менеджмент. Принципы менеджмента.

#### 3. Задача.

Отливки из литейного цеха поступают на склад заготовок еженедельно в количестве 4,5 т. Кроме того, на складе хранится как гарантийный двухнедельный запас отливок. Отливки плотностью  $7,8 \text{ кг/дм}^3$  хранятся на односторонних стеллажах размерами  $0,6 \times 4$  м, высотой 2,0 м. Коэффициент заполнения стеллажей по объему — 0,4. Допустимая нагрузка на  $1 \text{ м}^2$  пола 2 т.

Определить необходимую общую площадь для хранения отливок, если коэффициент ее использования равен 0,6.

Председатель методической комиссии

\_\_\_\_\_ Г.Н. Чепенко

Преподаватель

\_\_\_\_\_ Н.С. Сухарева

# КОЛЛЕДЖ ЛУГАНСКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО УНИВЕРСИТЕТА

## ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ

Профессиональный модуль **ПМ.02** Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения

Специальность **15.02.08** Технология машиностроения

### ВАРИАНТ ЗАДАНИЯ № 16

1. Ответьте на тесты (тесты прилагаются), состоящие из 30 вопросов. Вариантов ответов в вопросе – 1
2. Интенсивность труда. Виды кооперации труда. Многостаночное обслуживание.

#### 3. Задача.

Суточный грузооборот механосборочного и гальванического цехов составляет 20 т деталей. Маршрут движения деталей- маятниковый двусторонний. Детали транспортируются электрокарами номинальной грузоподъемности 2 т. Средняя скорость движения электрокаров – 60 м/мин. Расстояние между цехами – 900 м. На погрузку деталей в каждом цехе требуется 10, на разгрузку – 5 мин. Коэффициент использования номинальной грузоподъемности электрокаров – 0,75. Коэффициент использования суточного фонда времени работы электрокаров – 0,9.

Определить необходимое количество электрокаров и суточное количество рейсов, ими совершаемых, если электрокары работают в две смены.

Председатель методической комиссии

\_\_\_\_\_ Г.Н. Чепенко

Преподаватель

\_\_\_\_\_ Н.С. Сухарева