

Колледж Луганского государственного университета
имени Владимира Даля

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

УП.03 Учебная практика

профессионального модуля **ПМ.03.Участие во внедрении технологических
процессов изготовления деталей машин и осуществление технического
контроля**

специальность **15.02.08 Технология машиностроения**

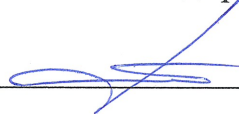
РАССМОТРЕНА
методической комиссией
механических дисциплин

Разработана на основе ФГОС СПО
по специальности
15.02.08 Технология машиностроения

Протокол № 1
от «26» августа 2022 г.
Председатель комиссии

 Г.Н. Чепенко

Заместитель директора

 /В.В. Захаров

Рабочая программа утверждена на 20__ / 20__ учебный год
Протокол № ____ заседания МК от «__» _____ 20__ г.
Председатель МК _____

Рабочая программа утверждена на 20__ / 20__ учебный год
Протокол № ____ заседания МК от «__» _____ 20__ г.
Председатель МК _____

Рабочая программа утверждена на 20__ / 20__ учебный год
Протокол № ____ заседания МК от «__» _____ 20__ г.
Председатель МК _____

Составители: Гличенко Татьяна Ивановна, преподаватель
Колледжа Луганского государственного университета имени Владимира Даля;
Чепенко Григорий Николаевич, преподаватель
Колледжа Луганского государственного университета имени Владимира Даля.

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	4
2 РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИКИ	5
3 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ	6
4 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ	7
5 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИКИ	9

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля

1.1. Место учебной практики в структуре программы подготовки специалистов среднего звена

Программа учебной практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена (далее – ППССЗ) по специальности и программы профессионального модуля ПМ.03 по специальности 15.02.08 Технология машиностроения (базовой подготовки) в части освоения основного вида профессиональной деятельности - **участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля** и соответствующих профессиональных компетенций:

- участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей;
- проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

1.2. Цели и задачи учебной практики

С целью овладения указанным видом деятельности обучающийся в ходе данного вида практики должен:

Вид профессиональной деятельности: участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля
иметь практический опыт:

- участия в реализации технологического процесса по изготовлению деталей;
- проведения контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации;

уметь:

- проверять соответствие оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструментов требованиям технологической документации;
- устранять нарушения, связанные с наладкой оборудования, приспособлений, режущего инструмента;
- определять (выявлять) несоответствие геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации;
- выбирать средства измерения;
- определять качество размеров, форм, расположения и шероховатости поверхностей деталей; анализировать причины брака, разделять брак на исправимый и неисправимый;
- рассчитывать нормы времени;

знать:

- основные принципы наладки оборудования, приспособлений;
- основные признаки объектов контроля технологической дисциплины;
- основные методы контроля качества детали;

- виды брака и способы его предупреждения;
- структуру технически обоснованной нормы времени;
- основные признаки соответствия рабочего места требованиям, определяющим эффективное использование оборудования.

1.3. Количество часов на учебную практику

Количество часов на освоение рабочей программы учебной практики (по профилю специальности) профессионального модуля ПМ.03: всего – 36 часов, недель – 2.

2 РЕЗУЛЬТАТЫ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы учебной практики (по профилю специальности) профессионального модуля ПМ.03 является приобретение практического опыта, а также овладение видом деятельности - **участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля** и соответствующих: общих компетенций (ОК):

Код	Наименование результатов практики
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

-профессиональных компетенций (ПК):

Вид профессиональной деятельности	Код	Наименование результатов практики
-----------------------------------	-----	-----------------------------------

Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	ПК 3.1	Реализация технологических процессов изготовления деталей
Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	ПК 3.2	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации

3 ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Тематический план

Коды профессиональных компетенций	Наименование профессиональных модулей	Объем времени, отведенный на практику (в неделях, часах)	Сроки проведения
ПК 3.1 - ПК 3.2	ПМ.03	2/36	В соответствии с учебным планом

3.2. Содержание практики

Наименование Профессионального модуля	Наименование ПК	Виды работ	Объем часов
ПМ.03	ПК 3.1 – ПК 3.2	Устранение нарушений, связанных с настройкой оборудования, приспособлений, режущего инструмента;	6
ПМ.03	ПК 3.1 – ПК 3.2	Проведение контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации.	6
ПМ.03	ПК 3.1 – ПК 3.2	Определение (выявление) несоответствия геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации;	6
ПМ.03	ПК 3.1 – ПК 3.2	Выбор средств измерения	6
ПМ.03	ПК 3.1 – ПК 3.2	Определение годности размеров, форм, расположения и шероховатости поверхностей деталей;	6

ПМ.03	ПК 3.1 – ПК 3.2	Анализ причины брака, разделение брака на исправимый и неисправимый	4
		Дифференцированный зачет	2
		Всего:	36

4 УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к документации, необходимой для проведения практики

Основными документами, определяющими организацию, проведение, руководство и контроль над проведением практики студентов являются:

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденный приказом Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350 (ред. от 13.07.2021) "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения" (Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204);

Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по программам подготовки специалистов среднего звена (с изменениями);

Типовое положение о практике студентов, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования (программы подготовки специалистов среднего звена);

учебный план программы подготовки специалистов среднего звена по специальности среднего профессионального образования **15.02.08 Технология машиностроения**;

рабочая программа профессионального модуля;

ПМ03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля;

рабочая программа производственной практики;

график проведения практики;

график консультаций;

график защиты отчётов по практике.

По результатам практики студент должен составить отчёт. Отчёт должен состоять из письменного отчёта о выполнении работ и приложений к отчёту, свидетельствующих о закреплении знаний, умений, приобретении практического опыта, формировании общих и профессиональных компетенций, освоении профессионального модуля.

К отчёту прилагается характеристика от руководителя организации, участвующей в проведении практики и дневник, отражающий ежедневный объём выполненных работ. Студент в один из последних дней практики защищает отчёт по практике на базе организации, участвующей в проведении практики.

4.2 Требования к материально-техническому обеспечению

Реализация рабочей программы учебной практики требует наличия учебно-технической инфраструктуры предприятия/организации; учебных участков механической обработки деталей; рабочих мест технологов, с возможностью использования пакетов прикладных программ; автоматизированных рабочих мест для разработки и внедрения управляющих программ; рабочих мест контроля изготовленной продукции.

4.3 Перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Клепиков В.В., Бодров А.Н. «Технология машиностроения»- М.: Форум, 2009.
2. Мельников Н.Ф., Бристолю Б.Н., Дементьев В.И. «Технология машиностроения» -М.: Машиностроение, 2010.
3. Бабулин Н.А. «Построение и чтение машиностроительных чертежей»- М.: Высшая школа, 2009..

Дополнительные источники:

1. Горбачевич А.Ф. «Курсовое проектирование по технологии машиностроения»-М.: Высшая школа. 2011.
2. Вереина Л.И., Краснов М.М. «Справочник станочника»- М.: Академия,2009.
3. Козловский Н.С., Виноградов А.Н., Основы стандартизации, допуски, посадки и технические измерения- М.: Машиностроение, 2012.
4. Аврутин С.В., Гриднев В.Н. и др. «Краткий справочник металлиста» -М.: Машиностроение, 2012.
5. Закон Луганской Народной Республики от 30.08.2019 №80-III «О промышленной безопасности опасных учебных объектов»

Интернет-ресурсы:

<http://ic-tm.ru/>
<http://i-mash.ru/>
<http://lib-bkm.ru/>

4.4 Требования к руководителям практики от ОУ и организации

Требования к руководителям практики от образовательного учреждения

Организация и руководство учебной практикой осуществляется преподавателями дисциплин профессионального цикла по профилю подготовки обучающихся и заключается в:

- проведении организационного собрания с обучающимися перед началом практики;
- установлении связи с руководителем практики от предприятия/

организации, согласования и уточнения индивидуального плана практики обучающегося, исходя из заданий по практике и особенностей предприятия/организации;

- обеспечении контроля за своевременным началом практики, нормативов работы обучающихся на предприятии/в организации;

- посещении предприятия/организации, в котором обучающийся проходит практику;

- обеспечении контроля за соблюдением сроков практики и ее содержания;

- оказании консультативной помощи обучающимся при сборе материалов, при подготовке отчета;

- оформлении характеристики обучающегося по итогам практики;

- проверке отчета по практике и выставлении оценки в ведомость по практике на основе оценки представленных материалов и с учетом характеристики;

- внесении предложений по улучшению и совершенствованию процесса проведения практики.

Требования к руководителям практики от предприятия/организации

Организация и руководство учебной практикой осуществляется представителями предприятия/организации в соответствии с договором об организации прохождения практики и заключается в:

- проведении инструктажей по охране труда, технике безопасности, пожарной безопасности; ознакомлении с правилами внутреннего распорядка и другими локальными документами, регламентирующими организацию и обеспечение безопасных условий прохождения практики;

- предоставлении рабочих мест;

- предоставлении максимально возможного объема информации, необходимого для выполнения заданий практики;

- внесении изменений в содержание и процесс организации практики (в случае необходимости);

- оценке освоения трудовых функций, полученных в период прохождения практики и отражении результатов в характеристике обучающегося.

4.5 Требования к соблюдению техники безопасности и пожарной безопасности

Обучающиеся, находящиеся на практике, обязаны строго соблюдать: нормативные правовые акты по вопросам охраны труда, технике безопасности, электробезопасности, пожарной безопасности, экологической безопасности; трудовую дисциплину, правила поведения, правила техники безопасности, правила пожарной безопасности, правила электробезопасности предприятия/организации; бережно относиться к имуществу, оборудованию и инвентарю; бережно относиться к природе, памятникам истории и культуры.

5 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Контроль за уровнем освоения общих и профессиональных компетенций в процессе учебной практики выражается в оценке.

Оценка по учебной практике выставляется на основании предоставленного обучающимся отчета.

Отчет по учебной практике предоставляется обучающимся для защиты в последний день практики.

Отчетом по учебной практике является комплект документов, состоящий из дневника установленного образца и материалов выполненного индивидуального задания.

Требования к оформлению отчета по учебной практике определены методическими рекомендациями по организации и проведению учебной практики.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результатов
ПК 3.1 Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей	-выполняет контроль соответствия состояния и наладку технологического оборудования, приспособлений, режущего инструмента. -участвует в реализации технологического процесса по изготовлению детали
ПК 3.2 Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	-контролирует соответствие размеров, геометрической формы и расположения элементов детали, параметров шероховатости. -делает вывод о годности детали в соответствии с требованиями чертежа и техническими условиями на ее изготовление
ОК.1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	-демонстрирует интерес к будущей профессии
ОК.2 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество	-выбирает способы решения профессиональных задач в части организации рабочего места, выбора материалов инструмента, оборудования для монтажа, ремонта электрооборудования
ОК.3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	-анализирует возможные аварийные ситуации; определяет последовательность действий персонала в аварийных ситуациях. -осуществляет самоконтроль качества выполненной работы

ОК.4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	-осуществляет поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК.6 Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями	- взаимодействует с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения
ОК. 7 Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий	- организует самостоятельные занятия при изучении профессионального модуля
ОК.9 Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности	-демонстрирует выбор правильного решения при разработке эффективной технологии
ОК.10Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)	-демонстрирует готовность к исполнению воинской обязанности