

Утверждаю

Ректор ФГБОУ ВО

"Луганский государственный университет
имени Владимира Даля"

В.Д. Рябичев

20 11 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы среднего профессионального образования

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

"Луганский государственный университет имени Владимира Даля"

наименование образовательной организации (учреждения)

по специальности среднего профессионального образования

Технология машиностроения

наименование специальности

15.02.16

код

Квалификация: техник-технолог

Форма обучения: очная

Срок получения образования: 3 год. и 10 мес.

на базе основного общего образования

1. Сводные данные о бюджете времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
I курс	39				2		11	52
II курс	35	4			2		11	52
III курс	24	5	10		2,5		10,5	52
IV курс	19	5	6	4	1,5	6	2	43,5
Всего	117	14	16	4	8	6	34,5	199,5

2. Календарный учебный график

Курс	Сентябрь				29.IX-5.X	Октябрь			27.X-2.XI	Ноябрь				Декабрь				29.XII-4.I	Январь			26.I-1.II	Февраль			23.II-1.III	Март				30.III-5.IV	Апрель			27.IV-3.V	Май				Июнь				29.VI-5.VII	Июль			27.VII-2.VIII	Август						
	1	8	15	22		6	13	20		3	10	17	24	1	8	15	22		5	12	19		2	9	16		2	9	16	2		9	16	23		6	13	20	4	11	18	25	1		8	15	22		6	13	20	3	10	17	24
	7	14	21	28		12	19	26		9	16	23	30	7	14	21	28		11	18	25		8	15	22		8	15	22	29		12	19	26		10	17	24	31	7	14	21	28		12	19	26		9	16	23	31			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52			
I	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	17	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	22	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	ПА	ПА	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К			
II	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	16	Т	Т	Т	Т	Т	Т	ПА	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	19	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	УП. 06	УП. 06	УП. 06	УП. 06	Т	ПА	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К		
III	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	12	Т	Т	Т	ПА	УП. 01	УП. 01	ПП. 06	ПП. 06	К	К	ПП. 06	ПП. 06	ПП. 06	ПА	Т	Т	Т	Т	Т	Т	12	УП. 02	УП. 02	Т	Т	Т	Т	Т	УП. 03	УП. 03	ПП. 01	ПП. 01	ПА	ПА	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К		
IV	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	12	Т	Т	Т	УП. 03	УП. 04	УП. 04	УП. 05	УП. 05	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	7	ПП. 03	ПП. 03	ПП. 04	ПП. 04	ПП. 05	ПП. 05	ПА	ПА	ПДП	ПДП	ПДП	ПДП	ПДП	ПДП	ГИА	ГИА	ГИА	ГИА	ГИА	ГИА	ГИА								

Условные обозначения:

Теоретическое обучение – Т

Учебная практика – УП

Производственная практика – ПП

Преддипломная практика – ПДП

Промежуточная аттестация – ПА

Государственная итоговая аттестация – ГИА

Каникулы – К

3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся (час.)								Распределение нагрузки															
				самостоятельная учебная работа	Во взаимодействии с преподавателем							I курс				II курс				III курс				IV курс			
					Нагрузка на дисциплины и МДК			По практике производственной и учебной	Консультации	Промежуточная аттестация	1 сем. 17 нед.		2 сем. 23 нед.		3 сем. 17 нед.		4 сем. 23 нед.		5 сем. 17 нед.		6 сем. 23 нед.		7 сем. 17 нед.		8 сем. 23 нед.		
					всего учебных занятий	в т.ч. по учебным дисциплинам и МДК					ТО	СР	ТО	СР	ТО	СР	ТО	СР	ТО	СР	ТО	СР	ТО	СР	ТО	СР	ТО
теоретическое обучение	лаб. и практ. занятий	курсовых работ (проектов)																									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	17	18								
О.00	Общеобразовательный цикл	1/10/4	1476	12	1404	636	768	0	0	36	24	612	0	792	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
ОУД.01	Русский язык	-, э	72	0	62	4	58			4	6	34		28													
ОУД.02	Литература	-, дз	108	0	108	58	50					51		57													
ОУД.03	История	-, э	136	0	126	86	40			4	6	51		75													
ОУД.04	Обществознание	-, дз	72	0	72	44	28					34		38													
ОУД.05	География	-, дз	72	0	72	52	20					34		38													
ОУД.06	Иностранный язык	-, дз	72	0	72		72					34		38													
ОУД.07	Математика	-, э	340	0	330	118	212			4	6	136		194													
ОУД.08	Информатика	-, дз	108	0	108	36	72					34		74													
ОУД.09	Физическая культура	з, дз	72	0	72	12	60					34		38													
ОУД.10	Основы безопасности и защиты Родины	-, дз	68	0	68	52	16					34		34													
ОУД.11	Физика	-, э	180	0	170	86	84			4	6	68		102													
ОУД.12	Химия	-, дз	72	0	72	40	32					34		38													
ОУД.13	Биология	-, дз	72	0	72	48	24					34		38													
ОУД.14	Индивидуальный проект	-, дз	32	12	0	0	0			20																	
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	5/5/-	498	0	498	184	314	0	0	0	0	0	0	0	186	0	114	0	48	0	48	0	60	0	42	0	
СГ.01	История России	дз	54	0	54	38	16								54												
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	-, -, -, -, дз	156	0	156	58	98								32		38		24		24		24		14		
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	-, дз	72	0	72	48	24								34		38										
СГ.04	Физическая культура	з, з, з, з, з, дз	180	0	180	20	160								30		38		24		24		36		28		
СГ.05	Основы бережливого производства	дз	36	0	36	20	16								36												
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	-/7/5	1075	48	967	608	359	0	0	12	48	0	0	0	0	326	16	437	16	132	16	36	0	36	0	0	
ОП.01	Инженерная графика	-, дз	121	0	121	44	77								64		57										
ОП.02	Техническая механика	-, дз	105	0	105	54	51								48		57										
ОП.03	Материаловедение	э	82	8	64	50	14			2	8				64	8											
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	дз	57	0	57	37	20										57										

ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	-, э	123	8	105	95	10			2	8					48		57	8								
ОП.06	Технология машиностроения	-, э	129	8	111	83	28			2	8					54		57	8								
ОП.07	Охрана труда	дз	36	0	36	20	16																36				
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	-, э	111	8	93	40	53			2	8							57		36	8						
ОП.09	Общие основы программирования	э	66	8	48	28	20			2	8					48	8										
ОП.10	Компьютерная графика	дз	38	0	38	14	24											38									
ОП.11	Технологическое оборудование	-, э	123	8	105	71	34			2	8							57		48	8						
ОП.12	Технологическая оснастка	-, дз	84	0	84	72	12													48		36					
П.00	Профессиональный цикл	-/22/7	2675	48	1343	905	388	50	1224	12	48	0	0	0	0	64	0	133	0	252	0	348	24	336	0	210	24
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	-/4/1	514	8	316	170	116	30	180	2	8	0	0	0	0	0	0	76	0	132	0	108	8	0	0	0	0
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	-, -, дз	184	0	184	94	60	30										76		60		48					
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	-, дз	132	0	132	76	56													72		60					
УП.01	Учебная практика	дз	72	0					72											72							
ПП.01	Производственная практика	дз	108	0					108													108					
ЭК.01	Экзамен по профессиональному модулю	э	18	8						2	8												8				
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	-/4/1	390	8	228	164	64	0	144	2	8	0	0	0	0	0	0	0	0	72	0	156	8	0	0	0	0
МДК.02.01	Разработка управляющих программ изготовления деталей машин	-, дз	168	0	168	126	42													72		96					
МДК.02.02	Реализация технологического процесса изготовления деталей и контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	дз	60	0	60	38	22															60					
УП.02	Учебная практика	дз	72	0					72													72					
ПП.02	Производственная практика	дз	72	0					72													72					
ЭК.02	Экзамен по профессиональному модулю	э	18	8						2	8												8				
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	-/4/1	420	8	258	210	48	0	144	2	8	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	84	0	132	0	42	8
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	-, дз	156	0	156	132	24															84		72			
МДК.03.02	Система автоматизированного проектирования технологических процессов механосборочного производства	-, дз	102	0	102	78	24																	60		42	
УП.03	Учебная практика	дз	72	0					72													36		36			
ПП.03	Производственная практика	дз	72	0					72																	72	
ЭК.03	Экзамен по профессиональному модулю	э	18	8						2	8																8

ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	-/4/1	368	8	206	126	80	0	144	2	8	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	108	0	98	8
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	-, дз	128	0	128	88	40																72		56		
МДК.04.02	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	-, дз	78	0	78	38	40																36		42		
УП.04	Учебная практика	дз	72	0					72														72				
ПП.04	Производственная практика	дз	72	0					72																72		
ЭК.04	Экзамен по профессиональному модулю	э	18	8						2	8															8	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	-/3/1	328	8	166	106	40	20	144	2	8	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	96	0	70	8
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	-, дз	166	0	166	106	40	20															96		70		
УП.05	Учебная практика	дз	72	0					72														72				
ПП.05	Производственная практика	дз	72	0					72																72		
ЭК.05	Экзамен по профессиональному модулю	э	18	8						2	8															8	
ПМ.06	Выполнение работ по профессии 19149 Токарь	-/2/2	511	8	169	129	40	0	324	2	8	0	0	0	0	64	0	57	0	48	0	0	8	0	0	0	0
МДК.06.01	Технология токарных работ	-, -, дз	169	0	169	129	40									64		57		48							
УП.06	Учебная практика	дз	144	0					144									144									
ПП.06	Производственная практика	дз	180	0					180											72		108					
ЭК.06	Экзамен (квалификационный) по профессиональному модулю	э	18	8						2	8												8				
ПДП	Преддипломная практика	дз	144	0					144																		
Всего		6/44/16	4248	96	2808	1697	1061	50	1224	24	96	612	0	792	0	576	16	684	16	432	16	432	24	432	0	252	24
ГИА	Государственная итоговая аттестация		216																								
Общий объем образовательной программы:																											
на базе среднего общего образования			4464																								
на базе основного общего образования, включая получение среднего общего образования			5940																								
Учебная нагрузка обучающихся (часов в неделю)															36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36
Консультации на учебную группу всего 60 час. Государственная итоговая аттестация 1. Программа обучения по специальности 1.1. Дипломный проект Демонстрационный экзамен Выполнение дипломного проекта с 21 мая по 17 июня (всего 4 нед.) Защита дипломного проекта и проведение демонстрационного экзамена с 18 июня по 30 июня (всего 2 нед.)			1.2	Всего	Дисциплин и МДК										14	14	12	13	9	8	8	6					
					Учебной практики										0	0	0	144	72	108	180	0					
					Производственной практики										0	0	0	0	72	288	0	216					
					Преддипломной практики										0	0	0	0	0	0	0	4 нед.					
					Количество экзаменов										0	4	2	2	2	3	0	3					
					Количество зачетов										1	0	1	1	1	1	1	0					
					Количество дифференцированных зачетов										0	10	1	5	1	5	1	6					

4. Кабинеты:

- 1 Безопасность жизнедеятельности
- 2 Бережливое производство
- 3 Инженерная графика
- 4 Материаловедение
- 5 Метрология стандартизация и сертификация
- 6 Охрана труда
- 7 Процессы формообразования и инструменты
- 8 Социально-гуманитарных и математических дисциплин
- 9 Иностранного языка в профессиональной деятельности
- 10 Техническая механика
- 11 Технология машиностроения

Лаборатории:

- 1 Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
- 2 Информационные технологии в планировании производственных процессов
- 3 Метрология, стандартизация и сертификация
- 4 Процессы формообразования, технологическая оснастка и инструменты

Мастерские:

- 1 Слесарная
- 2 Участок станков с ЧПУ

Спортивный комплекс:

- 1 Спортивный зал
- 2 Тренажерный зал

Залы:

- 1 Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
- 2 Актный зал

5. Пояснительная записка

5.1. Нормативная база реализации образовательной программы

5.1.1. Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования Федерального государственного образовательного учреждения высшего образования "Луганский государственный университет имени Владимира Даля" разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее - ФГОС СПО) по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14.06.2022 № 444, зарегистрированного в Министерстве юстиции Российской Федерации 01.07.2022, регистрационный № 69122.

5.1.2. Нормативные правовые, распорядительные акты, регламентирующие реализацию образовательной программы.

Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 08 апреля 2021 г. № 153 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования»;

Приказ Минпросвещения России от 14 июня 2022 г. № 444 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения»;

Приказ Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (зарегистрирован в Минюсте России 07.06.2012 № 24480).

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 08 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся»);

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 10.06.2021 №397н "Об утверждении профессионального

стандарта "Специалист по оперативному управлению механосборочным производством";

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21.04.2022 №236н "Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по анализу и диагностике технологических комплексов механосборочного производства";

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 27.04.2023 №414н "Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по проектированию технологических процессов автоматизированного производства";

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.06.2021 №435н "Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по технологиям механосборочного производства в машиностроении"

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 02.06.2021 №364н "Об утверждении профессионального стандарта "Токарь";

Примерная образовательная программа среднего профессионального образования (программа подготовки специалистов среднего звена) по специальности 15.02.16 Технология машиностроения.

5.2. Организация образовательного процесса и режим занятий

5.2.1. Срок освоения образовательной программы среднего профессионального образования (далее - ОПОП СПО) при очной форме получения образования на базе основного общего образования – 3 года 10 месяцев.

5.2.2. Нормативный срок освоения ОПОП СПО по специальности 15.02.16 Технология машиностроения при очной форме обучения составляет 199,5 недель, в том числе:

- обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам, включая лабораторные и практические занятия, курсовое проектирование – 117 недель;
- учебная и производственная практика - 30 недель;
- промежуточная аттестация - 8 недель;
- преддипломная практика - 4 недели;
- государственная итоговая аттестация - 6 недель;
- каникулярное время - 34,5 недели.

5.2.3. Дата начала занятий - 1 сентября.

5.2.4. Объем образовательной нагрузки обучающихся в очной форме обучения во взаимодействии с преподавателем составляет 4368 часов (97,85% от объема, отводимого на учебные циклы ОПОП СПО). Объем

самостоятельной работы обучающихся составляет 96 часов (2,15% от объема, отводимого на учебные циклы ОПОП СПО).

5.2.5. Объем обязательной учебной нагрузки обучающихся в очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.

5.2.6. Продолжительность учебной недели – пятидневная.

5.2.7. Продолжительность учебного часа - 40 минут, группировка парами без перерыва внутри пары.

5.2.8. Занятия по дисциплине "Иностранный язык" проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 10 человек.

5.2.9. Лабораторные занятия по всем дисциплинам и МДК проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 10 человек.

5.2.10. Выполнение курсового проекта предусмотрено по МДК.01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования (6 семестр в общем объеме 30 часов), курсовой работы по МДК.05.01 Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала (8 семестр в объеме 20 часов). Курсовое проектирование рассматривается как вид учебной работы по общепрофессиональным дисциплинам и профессиональным модулям и реализуется в пределах времени, отведенного на их освоение.

5.2.11. Учебная практика (14 недель) и производственная практика (16 недель) проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются концентрированно в несколько периодов. Занятия по учебной практике проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 10 человек. Практики проводятся на базе учебно-производственных мастерских и лабораторий колледжа, а также на базе организаций, с которыми заключены соответствующие договоры.

5.2.12. Преддипломная практика продолжительностью 4 недели проводится по окончании заключительного семестра на базе организаций, с которыми заключены договоры о проведении практик, а также организаций, предоставляющих рабочие места будущим выпускникам. Процедура аттестации по преддипломной практике аналогична процедуре аттестации по другим видам практики.

5.3. Общеобразовательный цикл

5.3.1. Общеобразовательный цикл является частью ОПОП СПО, которая включает в себя обязательные общеобразовательные дисциплины учебного плана ОПОП СПО на базе основного общего образования, а также индивидуальный проект с выделением отдельных часов в учебном плане, в совокупности обеспечивающие достижение результатов на базовом уровне, требования к которым установлены федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования (далее - ФГОС СОО).

5.3.2. Общеобразовательный цикл учебного плана сформирован в соответствии с ФГОС СОО и примерными программами по общеобразовательным учебным дисциплинам для профессиональных образовательных организаций с учетом требований ФГОС СПО по специальности и получаемой специальности среднего профессионального образования.

5.3.3. Общий объем академических часов на освоение общеобразовательного цикла составляет 1476 часов (из них: 1404 часа теоретического обучения во взаимодействии с преподавателем, 72 часа - консультации, промежуточная аттестация, выполнение индивидуального проекта), которые полностью соответствуют требованию ФГОС СОО об обязательной части СОО и обеспечивают выполнение требований к содержанию и результатам освоения базового уровня образовательной программы СОО, установленные ФГОС СОО и ФООП СОО. Общеобразовательный цикл учебного плана не предусматривает наличия самостоятельной работы по учебным дисциплинам в структуре учебной нагрузки.

5.3.4. Срок реализации образовательной программы среднего общего образования в пределах ОП СПО составляет 52 недели.

5.3.5. Объем общеобразовательных дисциплин на базовом уровне определяется в зависимости от специфики получаемой специальности.

5.3.6. Учет профессиональной направленности ОПОП СПО при реализации СОО осуществляется в виде формирования профессионально-ориентированного содержания в каждой общеобразовательной дисциплине.

5.3.7. Индивидуальный проект выполняется обучающимся в течение освоения общеобразовательного цикла в рамках учебного времени, специально отведенного учебным планом, и должен быть представлен в виде заверченного учебного исследования или разработанного проекта:

информационного, творческого, социального, прикладного, инновационного, конструкторского, инженерного.

5.4. Формирование структуры образовательной программы с учетом вариативной части

5.4.1. Учебный план ОПОП СПО включает обязательную часть циклов и вариативную часть циклов. Обязательная часть и вариативная часть циклов состоят из общеобразовательного цикла; социально-гуманитарного цикла (далее - СГ); общепрофессионального цикла (далее – ОП); профессионального цикла (далее - П).

5.4.2. В соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.16 Технология машиностроения общий объем образовательной программы на базе среднего общего образования составляет 4464 академических часа, в том числе отведенный на дисциплины (модули) - не менее 2052 часов, на учебную и производственную практику - не менее 900 академических часов, на государственную итоговую аттестацию - 216 академических часов. Распределение учебной нагрузки на обязательную (2952 часа) и вариативную (1296 часов) части выражено соотношением 69,49% / 30,51% без учета объема государственной итоговой аттестации.

5.4.3. Вариативная часть составляет 1296 часов и использована

- на увеличение объема часов образовательной нагрузки цикла СГ на 12 часов (486/498);
- на увеличение объема часов образовательной нагрузки цикла ОП на 451 час (624/1075), в том числе
 - на введение дисциплины ОП.09 Общие основы программирования - 66 часов;
 - на введение дисциплины ОП.10 Компьютерная графика - 38 часов;
 - на введение дисциплины ОП.11 Технологическое оборудование – 123 часа;
 - на введение дисциплины ОП.12 Технологическая оснастка - 84 часа;
- на увеличение объема часов образовательной нагрузки цикла П на 833 часа (1698/2531), в том числе
 - на введение в ПМ.02 МДК.02.02 Реализация технологического процесса изготовления деталей и контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации - 60 часов;
 - на введение в ПМ.03 МДК.03.02 Система автоматизированного проектирования технологических процессов механосборочного производства - 102 часа;
 - на введение в ПМ.04 МДК.04.02 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства - 78 часов;

- на введение ПМ.06 Выполнение работ по профессии 19149 Токарь - 511 часов, в том числе

- на введение МДК.06.01 Технология токарных работ - 169 часов;

- на введение учебной практики УП.06 - 144 часа;

- на введение производственной практики ПП.06 - 180 часов.

5.4.4. Использование вариативной части дает возможность для формирования и расширения общих и профессиональных компетенций, умений и знаний, необходимых для повышения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования. Выбор междисциплинарных курсов профессиональных модулей вариативной части произведен с учетом требований работодателей, достижений науки и практики по принципу дополнения, расширения и углубления содержания дисциплин и профессиональных модулей.

5.5. Порядок аттестации обучающихся

5.5.1. Оценка качества освоения дисциплин, междисциплинарных курсов, профессиональных модулей включает текущий контроль и промежуточную аттестацию. Промежуточная аттестация при освоении программы среднего общего образования проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов, экзаменов. Промежуточная аттестация при освоении ОПОП СПО проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов, экзаменов, экзаменов по профессиональному модулю и экзаменов (квалификационных) по профессиональному модулю. Формы и процедуры текущей аттестации регламентируются соответствующим локальным актом. Применяется 5-бальная шкала оценок.

5.5.2. Обязательной формой промежуточной аттестации по профессиональным модулям является экзамен по профессиональному модулю. Промежуточная аттестация по составным элементам программы профессионального модуля проводится по МДК - дифференцированный зачет или экзамен, по учебной и производственной практике - дифференцированный зачет.

5.5.3. Промежуточная аттестация в форме дифференцированных зачетов проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины, в форме экзаменов и экзамен по профессиональному модулю - в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки, за счет времени, отведенного на промежуточную аттестацию.

5.5.4. Если два экзамена запланированы в рамках одной календарной недели, для подготовки ко второму экзамену, в т.ч. для проведения консультаций, предусмотрено не менее 2 дней.

5.5.5. По результатам освоения профессионального модуля ПМ.06 присваивается квалификация по рабочей профессии 19149 Токарь.

5.6. Государственная итоговая аттестация

5.6.1. Государственная итоговая аттестация по результатам освоения ОПОП СПО проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта. Тематика дипломного проектирования соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Сроки выполнения дипломного проекта - с 21 мая по 17 июня (4 недели), защита дипломного проекта и проведение демонстрационного экзамена - с 18 июня по 30 июня (2 недели).

5.6.2. Выпускникам, освоившим ОПОП СПО в полном объеме и успешно прошедшим Государственную итоговую аттестацию, присваивается квалификация техник-технолог, выдается диплом государственного образца о среднем профессиональном образовании (специалист среднего звена).

Согласовано

Директор Колледжа



Н.И. Лысенко

Председатель методической комиссии
механических дисциплин



Г.Н. Чепенко