

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»**

КОЛЛЕДЖ

**КОМПЛЕКТ КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации
в форме экзамена
по профессиональному модулю**

**ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в
машиностроительном производстве**

**по специальности
15.02.16 Технология машиностроения**

РАССМОТРЕН И СОГЛАСОВАН

методической комиссией механических дисциплин

Протокол № 1 от «29» августа 2024 г.

Председатель методической

комиссии  / Г.Н. Чепенко

(подпись, Ф.И.О.)

Разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта по специальности 15.02.16 Технология машиностроения

УТВЕРЖДЕН

заместителем директора

 / В.В. Захаров

(подпись, Ф.И.О.)

Составитель: Сухарева Наталья Сергеевна, преподаватель Колледжа ФГБОУ ВО «ЛГУ им. Даля».

Согласовано: Марченко М.Ю., заместитель начальника производственного подразделения ООО «ТД «Локомотив-Сервис»»

I. Паспорт комплекта контрольно-оценочных средств

1.1. Результаты освоения программы профессионального модуля, подлежащие проверке

1.1.1. Вид профессиональной деятельности

Результатом освоения профессионального модуля является готовность обучающегося к выполнению вида профессиональной деятельности, организовать деятельность подчиненного персонала и формирование соответствующих общих и профессиональных компетенций:

Профессиональные компетенции (должны быть сформированы в полном объеме)	Показатели оценки результата
ПК 5.1. Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала.	Выполняет нормирование труда работников структурного подразделения; Принимает участие в планировании и организации работы структурного подразделения
ПК 5.2. Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения	Определяет потребности материальных ресурсов; Формирует и оформляет заказ материальных ресурсов; Организует деятельность структурного подразделения
ПК 5.3. Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества.	Контролирует деятельность подчиненного персонала в рамках выполнения производственных задач на технологических участках металлообрабатывающих производств; Участвует в решении проблемных задач, связанных с нарушением в работе подчиненного персонала
ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства.	Контролирует соблюдение персоналом основных требований охраны труда при реализации технологического процесса в соответствии с производственными задачами; Проводит инструктаж по выполнению заданий и соблюдению правил техники безопасности и охраны труда

Общие компетенции (возможна частичная сформированность)	Показатели оценки результата
ОК 1. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.	Ведёт поиск и анализ требуемой информации для осуществления профессиональной деятельности. Выбирает

	варианты решения поставленных задач на основании имеющейся и выбранной информации в своей профессиональной деятельности. Разрабатывает и предлагает варианты решения нетривиальных задач в своей работе.
ОК 2. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.	Задействует различные механизмы поиска и систематизации информации. Анализирует, выбирает и синтезирует необходимую информацию для решения задач и осуществления профессиональной деятельности.
ОК 3. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.	Определяет вектор своего профессионального развития. Приобретает необходимые навыки и умения для осуществления личностного развития и повышения уровня профессиональной компетентности.
ОК 4. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.	Умеет работать в коллективе и взаимодействовать с подчинёнными и руководством. Обладает высокими навыками коммуникации. Участвует в профессиональном общении и выстраивает необходимые профессиональные связи и взаимоотношения.
ОК 5. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.	Грамотно устно и письменно излагает свои мысли. Применяет правила делового этикета, делового общения и взаимодействия с подчинёнными и руководством.
ОК 6. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.	Проявляет активную гражданскую и патриотическую позицию. Демонстрирует осознанное поведение при взаимодействии с окружающим миром.
ОК 7. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.	Участвует в сохранении окружающей среды. Применяет основные правила поведения и действий в чрезвычайных ситуациях. Содействует ресурсосбережению в производственном процессе и бытовой жизни.
ОК 8. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.	Укрепляет и сохраняет своё здоровье с помощью физической культуры. Поддерживает физическую подготовку на необходимом и достаточном уровне для выполнения профессиональных задач и сохранения качества здоровья.
ОК 9. Использовать информационные	Применяет современные средства

технологии в профессиональной деятельности.	коммуникации, связи и информационные технологии в своей работе
ОК 10. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	Применяет различные виды специальной документации на отечественном и иностранном языках в своей профессиональной деятельности.

1.1.2. Дидактические единицы «иметь практический опыт», «уметь», «знать».

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен:
иметь практический опыт:

ПО 1. - планирования и нормировании работ машиностроительных цехов, постановке производственных задач персоналу, осуществляющему наладку станков и оборудования в металлообработке, применении технологий эффективных коммуникаций в управлении деятельностью подчиненного персонал, мотивации, обучении, решении конфликтных ситуаций;

ПО 2. - подготовке и корректировке финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства;

ПО 3. - контроле качества продукции требованиям нормативной документации, анализе причин, разработке, реализации и улучшении процессов системы менеджмента качества структурного подразделения, разработке предложений по корректировке и совершенствованию действующего технологического процесса;

ПО 4. - определении факторов, оказывающих воздействие на эффективность показателей ресурсосбережения, реализации методов ресурсосбережения на предприятиях машиностроения, обеспечении производства выполняемых работ с соблюдением норм и правил охраны труда, защиты жизни и сохранения здоровья человека, охраны окружающей среды, применении методов бережливого производства;

уметь:

У 1. - организации производственного процесса, позволяющего увеличить производительность труда, определять потребность в персонале для организации производственных процессов;

У 2. - оценивать наличие и потребность в материальных ресурсах для обеспечения производственных задач, формировать рабочие задания и инструкции к ним в соответствии с производственными задачами, рассчитывать энергетические, информационные и материально-технические ресурсы в

соответствии с производственными задачами;

У 3. - принимать оперативные меры при выявлении отклонений от заданных параметров планового задания при его выполнении персоналом структурного подразделения, определять потребность в развитии профессиональных компетенций подчиненного персонала для решения производственных задач;

У 4. - организовывать рабочие места в соответствии с требованиями охраны труда и бережливого производства в соответствии с производственными задачами, разрабатывать предложения на основании анализа организации передовых производств по оптимизации деятельности структурного подразделения;

знать:

З 1. - основы производственного менеджмента, методы эффективного управления деятельностью структурного подразделения, основы планирования и нормирования работ машиностроительных цехов, методику расчета показателей эффективности использования основного и вспомогательного оборудования машиностроительного производства, основы ресурсного обеспечения деятельности структурного подразделения, основы гражданского, административного, трудового и налогового законодательства в части регулирования деятельности структурного подразделения, виды финансовых документов и правила работы с ними при производстве и реализации продукции машиностроительного производства, виды автоматизированных систем управления и учета, правила работы с ними, стандарты антикоррупционного поведения;

З 2. - факторы, оказывающие воздействие на эффективность показателей ресурсосбережения, методы оценки эффективности использования ресурсосберегающих технологий;

З 3. - правила и нормы, обеспечивающие защиту жизни и сохранения здоровья человека, управление безопасностью жизнедеятельности на предприятии, эффективные мероприятия по охране окружающей среды, применяемые в машиностроении;

1.2. Формы промежуточной аттестации по профессиональному модулю

Элемент профессионального модуля	Формы промежуточной аттестации
МДК 05.01 Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	Дифференцированный зачет

Учебная практика УП.05	Дифференцированный зачет
Производственная практика (по профилю специальности) ПП.05	Дифференцированный зачет
ПМ	Экзамен (по модулю)

II. Оценивание уровня освоения теоретического курса профессионального модуля

2.1. Формы и методы оценивания

Предметом оценивания освоения МДК являются умения и знания. Контроль и оценка этих дидактических единиц осуществляются с использованием следующих форм и методов: Тестирование, лабораторная работа, практическая работа, устный опрос, дифференцированный зачет, экзамен

2.2. Задания для оценивания уровня освоения междисциплинарных курсов

Количество вариантов заданий для аттестующихся:
дифференцированный зачет – 4 Варианта;
экзамен (квалификационный) – 16 Вариантов заданий .

III. Оценивание уровня учебных достижений по учебной и производственной практике

3.1. Формы и методы оценивания

Предметом оценивания по учебной и (или) производственной практике обязательно являются дидактические единицы «иметь практический опыт» и «уметь».

3.2. Перечень видов работ для проверки результатов освоения профессионального модуля на практике

3.2.1. Учебная практика

Виды работ	Коды проверяемых результатов		
	профессиональные компетенции	общие компетенции	практический опыт, умения
-Произвести расчет численности персонала структурного подразделения -Построение организационной структуры подразделения -Расчет потребного количества оборудования -Планирование производственной программы структурного подразделения -Расчет производственной мощности и загрузки оборудования -Планирование фонда заработной платы структурного подразделения -Расчет параметров поточных линий -Расчет размера производственной партии и периодичности её запуска -Расчет длительности производственного цикла -Расчет плановой сметы расходов на содержание и эксплуатацию оборудования -Экономическое обоснование и выбор оптимального варианта технологического процесса. -Нормирование потребности предприятия в отдельных видах материально-технических средств -Принятие управленческих решений при планировании организационно-технического уровня производства -Анализ мотивации структурного подразделения. Разработка системы мотивации -Анализ конфликтных ситуаций -Расчет технико-экономических показателей структурного подразделения - Оценка экономической эффективности деятельности подразделения - Выявление резервов повышения эффективности деятельности в структурном подразделении. Разработка задания по использованию выявленных резервов.	ПК 5.1 ПК 5.2 ПК 5.3 ПК 5.4	ОК1. ОК2. ОК3. ОК4. ОК5. ОК6. ОК7. ОК8. ОК9.	ПО1. ПО2. ПО3. ПО4. У1 У2 У3 У4

3.2.2. Производственная практика

Виды работ	Коды проверяемых результатов		
	профессиональные компетенции	общие компетенции	практический опыт, умения
-Инструктаж по ОТ и ПБ на предприятии, в цехах, рабочих местах. Изучение производственной структуры машиностроительного предприятия, цеха; типовых положений о подразделениях организации (предприятия), производственной бригаде; -изучение характеристики работ на производственных участках, организации рабочих мест: планировка, оснащение, обслуживание; должностных инструкций мастера участка, бригадира; изучение информационной базы планирования, должностных инструкций; внутрицехового оперативно-производственного планирования; - Изображение производственной структуры цеха, участка. Характеристика производственных подразделений. Знакомство с организацией рабочих мест: планировка, оснащение, обслуживание. - Знакомство с организацией многостаночного обслуживания: количество обслуживаемых станков, цикл многостаночной работы, простой станков, коэффициент занятости рабочего; Знакомство с бригадной формой организации труда -Расчет производственной программы обрабатывающих цехов, участков; Расчет календарно-плановых нормативов. Изучение производственного диспетчирования. -Изучение анализа процесса производства и результатов деятельности. Знакомство с технико-экономическими показателями работы цеха, участка Стажировка в качестве бригадира, мастера по вопросам организации работы участка.	ПК 5.1 ПК 5.2 ПК 5.3 ПК 5.4	ОК1. ОК2. ОК3. ОК4. ОК5. ОК6. ОК7. ОК8. ОК9.	ПО1. ПО2. ПО3. ПО4. У1 У2 У3 У4

3.3. Критерии оценивания учебной и производственной практики

Уровень учебных достижений	Показатели оценки результата
«5»	максимальный уровень достижения планируемых результатов, глубокое и полное знание и понимание всего объёма программного материала, понимание сущности рассматриваемых понятий, явлений и закономерностей, теорий, взаимосвязей.
«4»	программный уровень достижения планируемых результатов, выполнение работы полностью, но с небольшими ошибками.
«3»	необходимый базовый уровень достижения планируемых результатов, правильное выполнение не менее 50% работы или наличие не более трёх ошибок.
«2»	уровень ниже минимального требований программы, отдельные представления об изученном материале, затруднения при ответах на стандартные вопросы, наличие нескольких грубых ошибок, большого числа негрубых при воспроизведении изученного материала, значительное несоблюдение основных правил культуры письменной и устной речи, правил оформления письменных работ, полное незнание изученного материала, отсутствие элементарных умений и навыков.

IV. Контрольно-оценочные материалы для экзамена (по модулю)

4.1. Общие положения

Экзамен предназначен для контроля и оценки результатов освоения профессионального модуля МДК 05.01 Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала.

по специальности 15.02.16 Технология машиностроения

Экзамен (квалификационный) носит комплексный практикоориентированный характер.

Итогом экзамена является однозначное решение «вид профессиональной деятельности освоен/не освоен».

При выставлении оценки учитывается роль оцениваемых показателей для выполнения вида профессиональной деятельности, освоение которого проверяется. При отрицательном заключении хотя бы по одному показателю оценки результата освоения профессиональных компетенций принимается решение «вид профессиональной деятельности не освоен». При наличии противоречивых оценок по одному и тому же показателю при выполнении разных видов работ, решение принимается в пользу обучающегося.

4.2. Задания для экзаменующихся

(прилагается перечень заданий для теоретической части квалификационного экзамена и перечень заданий для квалификационных пробных работ).

4.3. Критерии оценивания

Уровень учебных достижений	Показатели оценки результата
«5»	максимальный уровень достижения планируемых результатов, глубокое и полное знание и понимание всего объема программного материала, понимание сущности рассматриваемых понятий, явлений и закономерностей, теорий, взаимосвязей.
«4»	программный уровень достижения планируемых результатов, выполнение работы полностью, но с небольшими ошибками.
«3»	необходимый базовый уровень достижения планируемых результатов, правильное выполнение не менее 50% работы или наличие не более трёх ошибок.
«2»	уровень ниже минимального требований программы, отдельные представления об изученном материале, затруднения при ответах на стандартные вопросы, наличие нескольких грубых ошибок, большого числа негрубых при воспроизведении изученного материала, значительное несоблюдение основных правил культуры письменной и устной речи, правил оформления письменных работ, полное незнание изученного материала, отсутствие элементарных умений и навыков.

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

КОЛЛЕДЖ

Рассмотрено и утверждено
на заседании методической комиссии
механических дисциплин
Протокол от «__» _____ 20__ года № ____
Председатель комиссии
_____ Г.Н. Чепенко

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора
_____ В.В. Захаров
«__» _____ 20__ г.

КОМПЛЕКТ ЗАДАНИЙ
для проведения промежуточной аттестации
в форме дифференцированного зачета

по междисциплинарному курсу

**МДК 05.01 Планирование, организация и контроль деятельности
подчиненного персонала**

по специальности
15.02.16 Технология машиностроения

для студентов 4 курса группы 1Т-24

формы обучения Очная

Преподаватель _____ Н.С. Сухарева
(подпись)

**ФГБОУ ВО «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»**

КОЛЛЕДЖ

Междисциплинарный курс МДК 05.01 Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала

Специальность 15.02.16 Технология машиностроения

Курс __4__ Форма обучения Очная

БИЛЕТ № 1

1. К каждому заданию 1 вопроса даны несколько ответов, из которых только один верный. Выберите верный, по вашему мнению ответ, запишите его в бланке ответов. Например 1.1.-А, 1.2.-Б.

1.1 Назовите, какие звенья выделяют в организационной структуре управления?

- А) Производственные
- В) Линейные
- С) Технологические

1.2 Ответьте, что характеризуют линейные вертикальные связи организационной структуры?

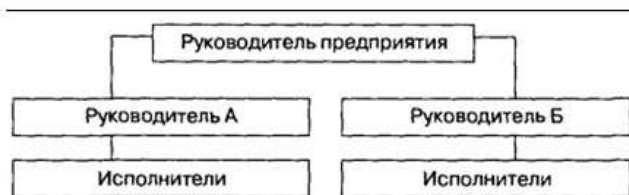
- А) Наличие совместно решаемых звеньями задач
- В) Подчиненность и ответственность по всем вопросам
- С) Подчиненность в рамках определенной функции

1.3 Под организационной структурой управления понимается

А) отдельные работники, службы и иные звенья аппарата управления;
В) Подразделения, образованные по отраслевому и функциональному признаку, и обеспечивающие реализацию отдельных направлений деятельности организации и осуществляющие управление организацией;

С) Упорядоченная совокупность взаимосвязанных элементов, находящихся между собой в устойчивых отношениях, обеспечивающих их функционирование и развитие как единого целого.

1.4 Какая структура управления изображена на рисунке?



1.5 Впишите только одно слово вместо многоточия.

Разделение производственного процесса на отдельные технологические процессы, операции, переходы, приемы, движения это принцип ...

2. При выполнении заданий второго задания выберите несколько правильных ответов, в бланк ответов запишите ответ в виде последовательности букв в алфавитном порядке, относящихся к правильному ответу.

2.1 Что из перечисленного не является регламентирующим документом для структурного подразделения?

- А) положение о подразделении;
- В) штатное расписание;
- С) производственный календарь;
- Д) должностные инструкции;

2.2 Цель создания структурного подразделения должна:

- А) быть достижимой;
- В) поддаваться структурированию;
- С) определять назначение и конечный результат деятельности подразделения;
- Д) обеспечивать законность;
- Е) быть определенной точно и конкретно.

2.3 Основными задачами отдела кадров являются:

- А) увольнение работников;
- В) подбор и расстановка работников;
- С) создание кадрового резерва;
- Д) контроль за дисциплиной труда;
- Е) контроль за выполнением работниками правил внутреннего распорядка.

2.4 Установите соответствие между элементами первого и второго столбца, каждый из отмеченных буквами ответ может соответствовать одному пронумерованному условию.

Наименование вида менеджмента	Характеристика
1. Управление производством	А. Имеет своим объектом процесс научных исследований, прикладных разработок, создание опытных образцов, внедрение новинок в производство.
2. Управление материально-техническим обеспечением и сбытом	Б. Решает задачи подбора, расстановки, обучения, повышения квалификации работников, выбора метода их вознаграждения, улучшения условий труда и быта персонала.
3. Управление инновациями	В. Составление бюджета и финансового плана организации, формирование и распределение денежных ресурсов, оценка текущего финансового состояния.
4. Управление маркетингом	Г. Определение оптимального объема и структуры выпуска продукции, вида технологии, рациональной загрузки, расстановке исполнителей, контроле качества, текущем руководстве персоналом, его стимулировании.
5. Управление персоналом	Д. Занимается вопросами изучения рынка сбыта, существующего и перспективного спроса на продукцию, разработкой ценовой политики.
6. Финансовое управление	Е. Связано с процессом сбора, обработки и анализа данных о работе организации, их сравнением с исходными и плановыми показателями, определение резервов использования имеющегося потенциала.
7. Управление эккаунтингом	Ж. Состоит в организации заключения хозяйственных договоров, закупки, доставки и хранения сырья, материалов, товаров, формировании каналов сбыта.

2.5 Задача службы предприятия – обеспечение постоянной работоспособности оборудования и его модернизация, изготовление запасных частей, необходимых для ремонта, повышение культуры эксплуатации действующего оборудования, повышение качества ремонта и снижение затрат на его выполнение. О какой службе идет речь?

- А) хозяйственной;
- В) административной;
- С) ремонтной.

3. При выполнении третьего задания решите задачу.

3.1 Рассчитайте нормативные заделы на непрерывно-поточной линии с пульсирующим конвейером по обработке прямого цилиндрического колеса.

Линия работает в две смены по $T=8,2$ ч. Такт линии равен $t_p = 0,45$ мин. Страховой задел составляет $K_{стр}$ 10% сменного выпуска. Расчетное число станков и одновременно обрабатываемых деталей на каждом станке по операциям технологического процесса даны в таб.1.

№операции	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Число станков	2	2	2	7	2	3	2	2	1	2
Число деталей, одновременно обрабатываемых на станке	6	6	1	1	1	1	1	1	1	1

3.2 Определите годовую производственную мощность механического участка, на котором ведущим оборудованием являются токарные станки. Участок работает в две смены по 8,2 ч. Обработка деталей производится на 12 станках. Трудоемкость обработки одной детали 6 мин. Коэффициент выполнения норм $K_{в.к} = 1,15$. Потери времени на ремонт оборудования составляют 2%.

Председатель методической комиссии

_____ Г.Н. Чепенко

Преподаватель

_____ Н.С. Сухарева

**ФГБОУ ВО «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»**

КОЛЛЕДЖ

Междисциплинарный курс МДК 05.01 Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала

Специальность 15.02.16 Технология машиностроения

Курс 4 Форма обучения Очная

БИЛЕТ № 2

1. К каждому заданию 1 вопроса даны несколько ответов, из которых только один верный. Выберите верный, по вашему мнению ответ, запишите его в бланке ответов. Например 1.1.-А, 1.2.-Б.

1.1 Определите, что характеризуют функциональные вертикальные связи организационной структуры управления?

- А) Наличие совместно решаемых звеньями задач;
- В) Подчиненность и ответственность по всем вопросам;
- С) Подчиненность в рамках определенной функции.

1.2 Ответьте, что характеризуют горизонтальные связи организационной структуры управления?

- А) Наличие совместно решаемых звеньями задач;
- В) Подчиненность и ответственность по всем вопросам;
- С) Подчиненность в рамках определенной функции.

1.3 Стратегическое планирование бывает

- А) ежедневное;
- В) Долгосрочное;
- С) Среднесрочное;
- Д) краткосрочное;

1.4 Краткосрочное планирование рассчитано на:

- А) день;
- В) месяц;
- С) год.

1.5 Впишите только одно слово вместо многоточия.

При использовании современного высокопроизводительного гибкого оборудования - станков с ЧПУ, обрабатывающих центров и т.д. – принцип дифференциации переходит в принцип ... операций.

2. При выполнении заданий второго задания выберите несколько правильных ответов, в бланк ответов запишите ответ в виде последовательности букв в алфавитном порядке, относящихся к правильному ответу.

2.1 Когда утверждается годовой план предприятия (организации)?

- А) первый месяц планируемого года;
- В) последний месяц предшествующего года;

С) срок утверждения и согласования годового плана не регламентирован;

2.2 Выберите принципы организации производственного процесса:

А) дифференциации;

В) концентрации;

С) специализации;

Д) пропорциональности;

Е) кратность;

Ф) оптимальность.

2.3 Установите соответствие между элементами первого и второго столбца, каждый из отмеченных буквами ответ может соответствовать одному пронумерованному условию.

Наименование вида менеджмента	Характеристика
1. Управление производством	А. Решает задачи подбора, расстановки, обучения, повышения квалификации работников, выбора метода их вознаграждения, улучшения условий труда и быта персонала.
2. Управление материально-техническим обеспечением и сбытом	Б. Имеет своим объектом процесс научных исследований, прикладных разработок, создание опытных образцов, внедрение новинок в производство.
3. Управление инновациями	В. Составление бюджета и финансового плана организации, формирование и распределение денежных ресурсов, оценка текущего финансового состояния.
4. Управление маркетингом	Г. Определение оптимального объема и структуры выпуска продукции, вида технологии, рациональной загрузки, расстановке исполнителей, контроле качества, текущем руководстве персоналом, его стимулировании.
5. Управление персоналом	Д. Состоит в организации заключения хозяйственных договоров, закупки, доставки и хранения сырья, материалов, товаров, формировании каналов сбыта.
6. Финансовое управление	Е. Связано с процессом сбора, обработки и анализа данных о работе организации, их сравнением с исходными и плановыми показателями, определение резервов использования имеющегося потенциала.
7. Управление эккаунтингом	Ж. Занимается вопросами изучения рынка сбыта, существующего и перспективного спроса на продукцию, разработкой ценовой политики.

2.4 По своему назначению и роли в производстве процессы подразделяются:

А) краткосрочные;

В) долгосрочные;

С) циклические;

Д) основные;

Е) вспомогательные;

Ф) обслуживающие.

2.5 Для расчета среднемесячной заработной платы на одного работающего (рабочего) необходимо знать:

А) данные о трудоемкости;

В) эффективное время;

С) тарифную сетку;

Д) размер премии.

3. При выполнении третьего задания решите задачу.

3.1 Рассчитайте нормативные заделы на непрерывно-поточной линии с пульсирующим конвейером по обработке прямозубого цилиндрического колеса.

Линия работает в две смены по $T=8,2$ ч. Такт линии равен $t_p = 0,6$ мин. Страховой задел составляет $K_{стр}$ 10% сменного выпуска. Расчетное число станков и одновременно обрабатываемых деталей на каждом станке по операциям технологического процесса даны в таб.1.

№операции	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Число станков	2	2	2	7	2	3	2	2	1	2
Число деталей, одновременно обрабатываемых на станке	6	6	1	1	1	1	1	1	1	1

3.2 Определите коэффициент загрузки четырех сверлильных станков на участке, работающем в две смены по 8,2 ч. Коэффициент выполнения норм $K_{В,К}= 1,1$. Плановые годовые задания и нормы времени на обработку деталей на данной операции приведены в таб. 2

Таблица 2

Детали, планируемые к выпуску	Плановые задания на год, шт	Норма времени на обработку единицы продукции, мин
10 – 203	78 000	2
10 – 301	108 000	4
11 - 401	100 000	2,5

Председатель методической комиссии

_____ Г.Н. Чепенко

Преподаватель

_____ Н.С. Сухарева

**ФГБОУ ВО «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»**

КОЛЛЕДЖ

Междисциплинарный курс МДК 05.01 Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала

Специальность 15.02.16 Технология машиностроения

Курс 4 Форма обучения Очная

БИЛЕТ № 3

1. К каждому заданию 1 вопроса даны несколько ответов, из которых только один верный. Выберите верный, по вашему мнению ответ, запишите его в бланке ответов. Например 1.1.-А, 1.2.-Б.

1.1 Нормы и нормативы устанавливаются на использование:

- А) Средств труда;
- В) Текущего времени;
- С) Живого труда;
- Д) Предметов труда.

1.2 Эта численность работников за отчетный месяц определяется путем суммирования числа работников за все календарные дни отчетного месяца, включая праздничные и выходные дни, и деления полученной суммы на число календарных дней отчетного периода?

- А) Среднесписочная численность;
- В) Явочная численность;
- С) Штатная численность.

1.3 Ответьте, что характеризуют горизонтальные связи организационной структуры управления?

- А) Наличие совместно решаемых звеньями задач;
- В) Подчиненность и ответственность по всем вопросам;
- С) Подчиненность в рамках определенной функции.

1.4 Ответьте, что характеризуют горизонтальные связи организационной структуры управления?

- А) Наличие совместно решаемых звеньями задач;
- В) Подчиненность и ответственность по всем вопросам;
- С) Подчиненность в рамках определенной функции.

1.5 Впишите только одно слово вместо многоточия.

Минимизация разнообразия работ и операций, а также режимов обработки и других элементов производственного процесса – это ... процесса.

2. При выполнении заданий второго задания выберите несколько правильных ответов, в бланк ответов запишите ответ в виде последовательности букв в алфавитном порядке, относящихся к правильному ответу.

2.1 Горизонтальные связи в структуре управления носят характер согласования и являются, как правило

2.2 Уточните, о чем идет речь?

Повседневный уход и надзор за оборудованием, проведение регулировок и ремонтных работ в период его эксплуатации без нарушения процесса производства. Оно выполняется во время перерывов в работе оборудования (в нерабочие смены, на стыке смен и т.д.) дежурным персоналом ремонтной службы цеха:

- А) система ППР;
- В) обслуживание электрооборудования;
- С) ремонт электрооборудования;

2.3 Основными задачами отдела кадров являются:

- А) увольнение работников;
- В) подбор и расстановка работников;
- С) создание кадрового резерва;
- Д) контроль за дисциплиной труда;
- Е) контроль за выполнением работниками правил внутреннего распорядка.

2.4 Установите соответствие между элементами первого и второго столбца, каждый из отмеченных буквами ответ может соответствовать одному пронумерованному условию.

Предметы стимулирования	Акценты стимулирования
1. Объект стимулирования	А. Испытательный срок, 1 год работы в организации, 2 года работы в организации, 3 года работы в организации, и т.д.
2. Уровень профессионализма	Б. внесение рационального предложения, участие во внедрении рационального предложения, за результат внедрения.
3. степень ответственности	В. Краткосрочные (релаксация), долгосрочные (рекреация).
4. Стаж работы в организации	Г. Отдельный работник, группа (отдел, подразделение и т.п.), коллектив организации в целом.
5. Восстановление энергетических затрат	Д. минимальная, средняя, высокая.
6. Социальные выплаты и льготы	Е. рядового исполнителя, менеджера нижнего звена, менеджера среднего звена, обслуживающего персонала.
7. Рациональное предложение	Ж. соответствие уровню квалификации, повышение уровня квалификации, повышение уровня образования, расширение набора специальностей, передача мастерства коллегам.
8. Карьерный рост	З. Оплата праздничных дней, оплата отпусков, оплата за отсутствие больничных листов, оплата больничных листов, оплата декретных отпусков, медицинское страхование, дополнительное пенсионное обеспечение, бесплатное питание, и т.д.

2.5 Обоснуйте ответ на вопрос:

Почему деловое общение предполагает не только общение сверху – вниз (начальник – подчиненный), но и снизу – вверх (сотрудник – руководитель).

3. При выполнении третьего задания решите задачу.

3.1 Имеются три последовательно выполняемые операции с нормами времени: $t_1 = 6$ мин/ед; $t_2 = 4$ мин/ед; $t_3 = 2$ мин/ед. Каждая операция выполняется на одном рабочем месте. Определите часовую производительность этой цепи рабочих мест. Выполняется ли принцип пропорциональности? Обоснуйте свой ответ.

3.2 Перед вашим структурным подразделением стоит задача повышения качества выпускаемой продукции, т.к. пользуется высоким спросом высококачественная продукция. Предложите пути достижения этого показателя.

Председатель методической комиссии _____ Г.Н. Чепенко

Преподаватель _____ Н.С. Сухарева

**ФГБОУ ВО «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»**

КОЛЛЕДЖ

Междисциплинарный курс МДК 05.01 Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала

Специальность 15.02.16 Технология машиностроения

Курс 4 Форма обучения Очная

БИЛЕТ № 4

1. К каждому заданию 1 вопроса даны несколько ответов, из которых только один верный. Выберите верный, по вашему мнению ответ, запишите его в бланке ответов. Например 1.1.-А, 1.2.-Б.

1.1 Определите, что характеризуют линейные вертикальные связи организационной структуры управления?

- А) Наличие совместно решаемых звеньями задач;
- В) Подчиненность и ответственность по всем вопросам;
- С) Подчиненность в рамках определенной функции.

1.2 Определите, что характеризуют горизонтальные связи организационной структуры управления?

- А) Наличие совместно решаемых звеньями задач;
- В) Подчиненность и ответственность по всем вопросам;
- С) Подчиненность в рамках определенной функции.

1.3 Стратегическое планирование бывает

- А) Ежедневное;
- В) Долгосрочное;
- С) Среднесрочное;
- Д) Краткосрочное;

1.4 Краткосрочное планирование рассчитано на:

- А) День;
- В) Месяц;
- С) Год;

1.5 Впишите только одно слово вместо многоточия.

При использовании современного высокопроизводительного гибкого оборудования – станков с ЧПУ, обрабатывающих центров, роботов и т.д. – принцип дифференциации переходит в принцип ... операций.

2. При выполнении заданий второго задания выберите несколько правильных ответов, в бланк ответов запишите ответ в виде последовательности букв в алфавитном порядке, относящихся к правильному ответу.

2.1 Когда утверждается годовой план предприятия (организации)?

- А) первый месяц планируемого года;
- В) последний месяц предшествующего года;
- С) срок утверждения и согласования годового плана не регламентирован;

2.2 Выберите принципы организации производственного процесса:

- А) дифференциации;
- В) концентрации;
- С) специализации;
- Д) пропорциональности;
- Е) кратность;
- Ф) оптимальность.

2.3 Установите соответствие между элементами первого и второго столбца, каждый из отмеченных буквами ответ может соответствовать одному пронумерованному условию.

Наименование вида менеджмента	Характеристика
1. Управление производством	А. Решает задачи подбора, расстановки, обучения, повышения квалификации работников, выбора метода их вознаграждения, улучшения условий труда и быта персонала.
2. Управление материально-техническим обеспечением и сбытом	Б. Имеет своим объектом процесс научных исследований, прикладных разработок, создание опытных образцов, внедрение новинок в производство.
3. Управление инновациями	В. Составление бюджета и финансового плана организации, формирование и распределение денежных ресурсов, оценка текущего финансового состояния.
4. Управление маркетингом	Г. Определение оптимального объема и структуры выпуска продукции, вида технологии, рациональной загрузки, расстановке исполнителей, контроле качества, текущем руководстве персоналом, его стимулировании.
5. Управление персоналом	Д. Состоит в организации заключения хозяйственных договоров, закупки, доставки и хранения сырья, материалов, товаров, формировании каналов сбыта.
6. Финансовое управление	Е. Связано с процессом сбора, обработки и анализа данных о работе организации, их сравнением с исходными и плановыми показателями, определение резервов использования имеющегося потенциала.
7. Управление эккаунтингом	Ж. Занимается вопросами изучения рынка сбыта, существующего и перспективного спроса на продукцию, разработкой ценовой политики.

2.4 По своему назначению и роли в производстве процессы подразделяются:

- А) краткосрочные;
- В) долгосрочные;
- С) циклические;
- Д) основные;
- Е) вспомогательные;
- Ф) обслуживающие.

2.5 Для расчета среднемесячной заработной платы на одного работающего (рабочего) необходимо знать:

- А) данные о трудоемкости;
- В) эффективное время;
- С) тарифную сетку;
- Д) размер премии.

3. При выполнении третьего задания решите задачу.

3.1 Рассчитайте нормативные заделы на непрерывно-поточной линии с пульсирующим конвейером по обработке прямозубого цилиндрического колеса.

Линия работает в две смены по $T=8,2$ ч. Такт линии равен $t_p = 0,6$ мин. Страховой задел составляет $K_{стр}$ 10% сменного выпуска. Расчетное число станков и одновременно обрабатываемых деталей на каждом станке по операциям технологического процесса даны в таб.1.

№операции	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Число станков	2	2	2	7	2	3	2	2	1	2
Число деталей, одновременно обрабатываемых на станке	6	6	1	1	1	1	1	1	1	1

3.2 Определите коэффициент загрузки четырех сверлильных станков на участке, работающем в две смены по 8,2 ч. Коэффициент выполнения норм $K_{в.к}= 1,1$. Плановые годовые задания и нормы времени на обработку деталей на данной операции приведены в таб. 2

Таблица 2

Детали, планируемые к выпуску	Плановые задания на год, шт	Норма времени на обработку единицы продукции, мин
10 – 203	78 000	2
10 – 301	108 000	4
11 - 401	100 000	2,5

Председатель методической комиссии

_____ Г.Н. Чепенко

Преподаватель

_____ Н.С. Сухарева

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

КОЛЛЕДЖ

Рассмотрено и утверждено
на заседании методической комиссии
механических дисциплин
Протокол от «__» _____ 20__ года № ____
Председатель комиссии

_____ Г.Н. Чепенко

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора

_____ В.В. Захаров

«_____» _____ 20__ г.

КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
для проведения промежуточной аттестации
в форме экзамена

по профессиональному модулю

**ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в
машиностроительном производстве**

по специальности

15.02.16 Технология машиностроения

Преподаватель _____ Н.С. Сухарева
(подпись)

**ФГБОУ ВО «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»**

КОЛЛЕДЖ

Профессиональный модуль ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве

Специальность 15.02.16 Технология машиностроения

ВАРИАНТ ЗАДАНИЯ № 1

1. Ответьте на тесты (тесты прилагаются), состоящие из 30 вопросов. Вариантов ответов в вопросе – 1

2. Виды себестоимости. Калькулирование затрат на производство и реализацию.

3. Задача

В цехе установлено 120 станков. Режим работы 3 смены. В 1-ю смену отработало 120 станков, во 2-ю смену 100 станков, в 3-ю смену 50 станков. Норма обслуживания на одного наладчика в смену 12 станков. Потери времени по уважительным причинам 10%. Определить списочную численность наладчиков.

Председатель методической комиссии _____ Г.Н. Чепенко

Преподаватель _____ Н.С. Сухарева

**ФГБОУ ВО «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»**

КОЛЛЕДЖ

Профессиональный модуль ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве

Специальность 15.02.16 Технология машиностроения

ВАРИАНТ ЗАДАНИЯ № 2

1. Ответьте на тесты (тесты прилагаются), состоящие из 30 вопросов. Вариантов ответов в вопросе – 1

2. Лидерство, руководство, власть.

3. **Задача**

Определить производственную мощность механического цеха.

Исходные данные.

В цехе имеются станки: 25 фрезерных, 35 строгальных, 15 шлифовальных и 45 токарных. В году 257 рабочих дней, цех работает в две смены по 7,5 ч. Регламентированный процент простоев на ремонт оборудования — 8, норма времени на обработку одной детали по группам станков 1,3 ч, 0,9 ч, 1,2 ч и 1,6 ч соответственно.

Председатель методической комиссии _____ Г.Н. Чепенко

Преподаватель _____ Н.С. Сухарева

**ФГБОУ ВО «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»**

КОЛЛЕДЖ

Профессиональный модуль ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве

Специальность 15.02.16 Технология машиностроения

ВАРИАНТ ЗАДАНИЯ № 3

1. Ответьте на тесты (тесты прилагаются), состоящие из 30 вопросов. Вариантов ответов в вопросе – 1

2. Контроль как функция менеджмента. Виды контроля.

3. Задача.

Определить основную заработную плату рабочего за месяц по сдельно-премиальной системе оплаты труда.

Токарь 4-го разряда выточил за месяц 800 деталей. Норма времени на одну деталь — 12 мин. Часовая ставка 1-го разряда установлена на предприятии в размере 750 руб. Тарифный коэффициент 4-го разряда — 1,57. План выполнен на 102 %. По действующему премиальному положению рабочему выплачивается премия за выполнение плана в размере 15 %, за каждый процент перевыполнения плана — по 1,5 % сдельного заработка.

Председатель методической комиссии _____ Г.Н. Чепенко

Преподаватель _____ Н.С. Сухарева

**ФГБОУ ВО «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»**

КОЛЛЕДЖ

Профессиональный модуль ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве

Специальность 15.02.16 Технология машиностроения

ВАРИАНТ ЗАДАНИЯ № 4

1. Ответьте на тесты (тесты прилагаются), состоящие из 30 вопросов. Вариантов ответов в вопросе – 1

2. Мотивация как функция менеджмента.

3. Задача.

Определить среднегодовую величину ОС в плановом периоде, коэффициенты обновления и выбытия.

Исходные данные.

Стоимость основных средств предприятия на 1 января планируемого года 120 млн руб. Предусматривается ввод в эксплуатацию основных средств на сумму 15 млн руб. Выбытие ОС установлено в размере 6 млн руб. Ввод в действие основных средств предусматривается 30 марта — 40 % и 15 сентября — 60 %, а вывод равными частями (по 50 %) в два этапа: 25 мая и 25 ноября.

Председатель методической комиссии _____ Г.Н. Чепенко

Преподаватель _____ Н.С. Сухарева

**ФГБОУ ВО «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»**

КОЛЛЕДЖ

Профессиональный модуль ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве

Специальность 15.02.16 Технология машиностроения

ВАРИАНТ ЗАДАНИЯ № 5

1. Ответьте на тесты (тесты прилагаются), состоящие из 30 вопросов.
Вариантов ответов в вопросе – 1

2. Рабочее место и его организация.

3. Задача

Определить полную себестоимость детали, используя исходные данные:

1. Масса заготовки- $m_3=15$ кг;
2. Возвратные отходы $m_{отх}=1.3$ кг;
3. Цена материала $C_m=2000$ руб./кг;
4. Цена возвратных отходов $C_{отх}=500$ руб./кг;
5. Норма времени $T=3,5$ ч/дет;
6. Часовая тарифная ставка работ $Ч_{тс}=1000$ руб;
7. Дополнительная заработная плата производственных рабочих $З_{пд}=15\%$;
8. Налоги, отчисления в бюджет и внебюджетные фонды $Осоц=40\%$;
9. Расходы по содержанию и эксплуатации машин и оборудования $P_{сэмо}=400$ руб./ч;
10. Цеховые расходы $P_{ц}=120\%$;
11. Общехозяйственные расходы $P_{о/х}=80\%$;
12. Прочие производственные расходы $P_{проч}=670$ руб;
13. Расходы на реализацию $P_{реал}=10\%$

Председатель методической комиссии _____ Г.Н. Чепенко

Преподаватель _____ Н.С. Сухарева

**ФГБОУ ВО «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»**

КОЛЛЕДЖ

Профессиональный модуль ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве

Специальность 15.02.16 Технология машиностроения

ВАРИАНТ ЗАДАНИЯ № 6

1. Ответьте на тесты (тесты прилагаются), состоящие из 30 вопросов. Вариантов ответов в вопросе – 1

2. Организация труда. Задачи организации труда.

3. Задача.

Определить, как изменилась величина прибыли от реализации по сравнению с планируемым показателем, и долю влияния каждого фактора по изделию А.

Исходные данные:

планируемые показатели по изделиям А и Б представлены в таблице:

Показатель	Изделие А	Изделие Б
Объем реализованной продукции, шт. Q	500	800
Цена ед., руб. C	4000	50 000
Себестоимость ед. продукции, руб. C	3000	41000

Фактически предприятие добилось снижения себестоимости продукции по изделию А на 5 %, по изделию Б — на 7 %, при этом цены на изделия увеличились на 2 %.

Председатель методической комиссии _____ Г.Н. Чепенко

Преподаватель _____ Н.С. Сухарева

**ФГБОУ ВО «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»**

КОЛЛЕДЖ

Профессиональный модуль ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве

Специальность 15.02.16 Технология машиностроения

ВАРИАНТ ЗАДАНИЯ № 7

1. Ответьте на тесты (тесты прилагаются), состоящие из 30 вопросов. Вариантов ответов в вопросе – 1

2. Организация транспортного хозяйства.

3. Задача

Определить рентабельность производства.

Исходные данные:

1. Годовой объем реализуемой продукции в действующих ценах предприятия $Q=24\,400$ тыс. руб.;
2. Себестоимость реализуемой продукции $C=21\,200$ тыс. руб.;
3. Прибыль от операционных доходов $U_{OD}=10$ тыс. руб.;
4. Стоимость основных средств на начало года $\Phi=10\,000$ тыс. руб.;
5. Стоимость выводимых с 15 июня основных средств $\Phi_{ВВ}=400$ тыс. руб.;
6. Стоимость вводимых с 15 июня основных средств $\Phi_{ВВ}=300$ тыс. руб.;
7. Среднегодовые запасы нормируемых оборотных средств $\Phi_{об}=2000$ тыс. руб.

Председатель методической комиссии _____ Г.Н. Чепенко

Преподаватель _____ Н.С. Сухарева

**ФГБОУ ВО «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»**

КОЛЛЕДЖ

Профессиональный модуль ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве

Специальность 15.02.16 Технология машиностроения

ВАРИАНТ ЗАДАНИЯ № 8

1. Ответьте на тесты (тесты прилагаются), состоящие из 30 вопросов. Вариантов ответов в вопросе – 1

2. Организация ремонтного хозяйства.

3. Задача.

Годовая программа выпуска деталей на токарном участке 20000 штук. Штучно-калькуляционное время 1,5 часа. Участок работает в 2 смены. Продолжительность смены 8 часов. Коэффициент выполнения норм 1,5. Количество рабочих дней в году 256 дней. Потери времени на ремонт оборудования 4%. Рассчитать принятое количество токарных станков и коэффициент использования оборудования.

Председатель методической комиссии _____ Г.Н. Чепенко

Преподаватель _____ Н.С. Сухарева

**ФГБОУ ВО «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»**

КОЛЛЕДЖ

Профессиональный модуль ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве

Специальность 15.02.16 Технология машиностроения

ВАРИАНТ ЗАДАНИЯ № 9

1. Ответьте на тесты (тесты прилагаются), состоящие из 30 вопросов. Вариантов ответов в вопросе – 1
2. Производственный и технологические процессы основного производства машиностроительного предприятия

3. Задача

В цехе завода 190 станков. Режим работы двухсменный. Продолжительность смены 8 часов. Годовой объем выпуска продукции 180 000 изделий, производственная мощность цеха 210 000 изделий. В первую смену работают все станки, во вторую – 50% станочного парка, рабочих дней в году 260, время фактической работы одного станка за год – 4 000 часов.

Определите коэффициенты сменности, интенсивного и экстенсивного использования оборудования. Сделайте выводы.

Председатель методической комиссии _____ Г.Н. Чепенко

Преподаватель _____ Н.С. Сухарева

**ФГБОУ ВО «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»**

КОЛЛЕДЖ

Профессиональный модуль ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве

Специальность 15.02.16 Технология машиностроения

ВАРИАНТ ЗАДАНИЯ № 10

1. Ответьте на тесты (тесты прилагаются), состоящие из 30 вопросов. Вариантов ответов в вопросе – 1

2. Принципы организации производственных подразделений.

3. Задача.

Определить производственную мощность цеха и его фактический выпуск продукции. Исходные данные:

В цехе имеются 35 одноименных станков, норма времени на обработку единицы продукции — 0,9 ч. Цех работает в две смены по 8 ч каждая. Плановые простои на ремонт оборудования — 5 % режимного фонда времени. Коэффициент использования производственной мощности 0,8. В отчетном году 256 рабочих дней.

Председатель методической комиссии _____ Г.Н. Чепенко

Преподаватель _____ Н.С. Сухарева

**ФГБОУ ВО «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»**

КОЛЛЕДЖ

Профессиональный модуль ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве

Специальность 15.02.16 Технология машиностроения

ВАРИАНТ ЗАДАНИЯ № 11

1. Ответьте на тесты (тесты прилагаются), состоящие из 30 вопросов. Вариантов ответов в вопросе – 1

2. Организация складского хозяйства. Виды складов на машиностроительных предприятиях.

3. Задача.

В цех поступил заказ на изготовление 140 изделий. Изделия с операции на операцию будут передаваться по 20 шт. На первой операции предполагается три рабочих места, на четвертой – два, на всех остальных – по одному. Между каждой операцией межоперационное время 4 мин, общая длительность естественных процессов 550 мин. Рабочие работают в 2 смены по 8 часов. Коэффициент сменности $f=0,7$.

Нормы времени по операциям

№ операции	1	2	3	4	5	6	7
Норма времени $t_{шт}$, мин	18	7	2	5	10	6	4

1. Определить длительность технологического и производственного циклов при последовательном движении предметов труда и построить график.

2. Рассчитать технологические и производственные циклы для трех видов движения предметов труда.

Председатель методической комиссии _____ Г.Н. Чепенко

Преподаватель _____ Н.С. Сухарева

**ФГБОУ ВО «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»**

КОЛЛЕДЖ

Профессиональный модуль ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве

Специальность 15.02.16 Технология машиностроения

ВАРИАНТ ЗАДАНИЯ № 12

1. Ответьте на тесты (тесты прилагаются), состоящие из 30 вопросов. Вариантов ответов в вопросе – 1

2. Дисциплина труда. Разделение труда. Виды разделения труда.

3. Задача.

На прямоточной линии обрабатывается корпус изделия. Определить такт линии; рассчитать число рабочих мест и число рабочих на линии.

Исходные данные:

Количество рабочих смен – 1

Суточная программа выпуска – 185 шт.

Нормы времени по операциям

№ операции	1	2	3	4	5	6
Норма времени $t_{шт}$, мин	3	2,4	2,8	1,8	5,2	2,6

Председатель методической комиссии _____ Г.Н. Чепенко

Преподаватель _____ Н.С. Сухарева

**ФГБОУ ВО «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»**

КОЛЛЕДЖ

Профессиональный модуль ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве

Специальность 15.02.16 Технология машиностроения

ВАРИАНТ ЗАДАНИЯ № 13

1. Ответьте на тесты (тесты прилагаются), состоящие из 30 вопросов. Вариантов ответов в вопросе – 1

2. Формальные и неформальные организации.

3. Задача.

Технологическое оборудование цеха включает 30 станков 18-й категории, 25 станков 12-й категории, 15 станков 10-й категории ремонтосложности. Ремонтный цикл 12 лет содержит 1 капитальный, 4 малых и ряд средних ремонтов и периодических осмотров. Межремонтные периоды- 1,5 года, межосмотровые – 6 месяцев.

Определить годовой плановый объем (нормо-ч) ремонтных работ.

Председатель методической комиссии _____ Г.Н. Чепенко

Преподаватель _____ Н.С. Сухарева

**ФГБОУ ВО «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»**

КОЛЛЕДЖ

Профессиональный модуль ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве

Специальность 15.02.16 Технология машиностроения

ВАРИАНТ ЗАДАНИЯ № 14

1. Ответьте на тесты (тесты прилагаются), состоящие из 30 вопросов. Вариантов ответов в вопросе – 1

2. Организация снабжения подразделений (цехов и участков) предприятия.

3. Задача.

Годовая программа по электроаппаратам составляет 4800 единиц. На изготовление одного аппарата требуется 10 кг меди, которая поступает на завод ежеквартально. Страховой (гарантийный) запас меди установлен 20 дней. Склад работает в течении года 253 дня. Допускается нагрузка на 1 м² пола 1,5 т. Хранение меди напольное (в штабелях). Определить общую площадь склада, если коэффициент ее использования — 0,65.

Председатель методической комиссии _____ Г.Н. Чепенко

Преподаватель _____ Н.С. Сухарева

**ФГБОУ ВО «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»**

КОЛЛЕДЖ

Профессиональный модуль ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве

Специальность 15.02.16 Технология машиностроения

ВАРИАНТ ЗАДАНИЯ № 15

1. Ответьте на тесты (тесты прилагаются), состоящие из 30 вопросов. Вариантов ответов в вопросе – 1

2. Предпринимательская деятельность и менеджмент. Принципы менеджмента.

3. Задача.

Отливки из литейного цеха поступают на склад заготовок еженедельно в количестве 4,5 т. Кроме того, на складе хранится как гарантийный двухнедельный запас отливок. Отливки плотностью $7,8 \text{ кг/дм}^3$ хранятся на односторонних стеллажах размерами 0,6х4 м, высотой 2,0 м. Коэффициент заполнения стеллажей по объему — 0,4. Допустимая нагрузка на 1 м^2 пола 2 т. Определить необходимую общую площадь для хранения отливок, если коэффициент ее использования равен 0,6.

Председатель методической комиссии _____ Г.Н. Чепенко

Преподаватель _____ Н.С. Сухарева

**ФГБОУ ВО «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»**

КОЛЛЕДЖ

Профессиональный модуль ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве

Специальность 15.02.16 Технология машиностроения

ВАРИАНТ ЗАДАНИЯ № 16

1. Ответьте на тесты (тесты прилагаются), состоящие из 30 вопросов. Вариантов ответов в вопросе – 1

2. Интенсивность труда. Виды кооперации труда. Многостаночное обслуживание.

3. Задача.

Суточный грузооборот механосборочного и гальванического цехов составляет 20 т деталей. Маршрут движения деталей- маятниковый двусторонний. Детали транспортируются электрокарами номинальной грузоподъемности 2 т. Средняя скорость движения электрокаров – 60 м/мин. Расстояние между цехами – 900 м. На погрузку деталей в каждом цехе требуется 10, на разгрузку – 5 мин. Коэффициент использования номинальной грузоподъемности электрокаров – 0,75. Коэффициент использования суточного фонда времени работы электрокаров – 0,9.

Определить необходимое количество электрокаров и суточное количество рейсов, ими совершаемых, если электрокары работают в две смены.

Председатель методической комиссии _____ Г.Н. Чепенко

Преподаватель _____ Н.С. Сухарева

**ФГБОУ ВО «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ**

Профессиональный модуль ПМ.05 Организация работ по реализации
технологических процессов в машиностроительном производстве

Специальность 15.02.16 Технология машиностроения

Лист ответов к заданию № 1

студента группы _____

ФИО _____

Задание № 1 Включает в себя тестовое задание.

Тест состоит из 30 заданий. К каждому заданию даны ответы, из которых только один верный

№	Вопрос	Варианты ответов
1	Производственная структура включает следующие элементы:	1. жилищно-коммунальное хозяйство, основное производство; 2. рабочие места, участки, цехи; 3. культурно-бытовые объекты, участки. 4. состав и соподчиненность звеньев управления
2	Типы производства	1. индивидуальное, мелкосерийное; 2. крупносерийное, смешанное; 3. единичное, серийное, массовое 4. поточное, непоточное
3	Остаточная стоимость объекта основных средств отражает...	1 стоимость объектов основных средств, ещё не перенесенную на готовый продукт 2 рыночную стоимость объекта основных средств на данный момент времени 3 стоимость объекта основных средств, перенесённую на стоимость произведённой продукции 4 затраты на приобретение основных средств
4	Первоначальная стоимость оборудования 111000 руб. Норма амортизации 7%. Определить годовую сумму амортизационных отчислений	1. 8000 руб. 2. 7770 руб. 3. 5000 руб. 4. 1110 руб.
5	Амортизация основных фондов - это	1. износ основных фондов; 2. процесс перенесения стоимости основных фондов на себестоимость изготавливаемой продукции; 3. восстановление основных фондов; 4. расходы на содержание основных фондов.
6	Показатель фондоотдачи	1 средней величины основных фондов на объем

	рассчитывается путем деления...	продукции 2 средней величины основных фондов на среднесписочную численность персонала 3 объема продукции на среднюю величину основных фондов 4 объема продукции на среднесписочную численность персонала
7	Коэффициент сменности показывает:	1. режим работы предприятия 2. количество полных смен, отработанных оборудованием за сутки 3. количество полных смен, отработанных работниками 4. степень эффективности использования оборудования по времени
8	Коэффициент оборачиваемости оборотных средств показывает:	1. стоимость оборотных фондов на 1 рубль выпущенной продукции 2. количество оборотов, совершаемых оборотными средствами за период 3. сколько оборотных средств потребуется, чтобы произвести продукции на 1 рубль 4. экономию от высвобождения оборотных средств
9	Дежурный электрик 5 разряда отработал за месяц на стройке 175 часов. Часовая тарифная ставка электрика 5 разряда 200 рублей. Размер премии 20% тарифного заработка за обеспечение безаварийной работы электрооборудования. Каков заработок электрика за месяц?	1. 52500 руб 2. 30000 руб 3. 42000 руб. 4. 25000 руб.
10	Процесс определения минимальной, но достаточной (для нормального протекания производственного процесса) величины оборотных средств на предприятии – это:	1. прогнозирование 2. нормирование 3. идеализирование 4. планирование
11	Количество человеко-часов, затраченных на выпуск единицы продукции, называется ...	1. трудоемкостью 2. выработкой 3. производительностью труда 4. комплексной выработкой
12	При сдельной системе оплаты труда, тарифный фонд заработной платы определяется ...	1. тарифной ставкой, отработанным работниками временем и премиальными 2. сдельной расценкой и тарифной ставкой 3. сдельной расценкой и отработанным работниками временем 4. сдельной расценкой и объемом выполненных работ
13	Сдельная расценка отражает:	1. оплата за 1 час работы

		2. оплата труда работника за 1 изделие 3. количество выпущенных изделий 4. трудоемкость изготовления продукции
14	Группировка затрат отдельно по видам изделий называется...	1. калькуляцией себестоимости 2. структурой цены 3. сметой затрат на производства 4. общепроизводственная себестоимость
15	К переменным расходам относятся такие статьи затрат, как...	1. сырье 2. электроэнергия 3. арендная плата 4. заработная плата бухгалтера
16	Назначение классификации затрат на производство по экономическим элементам затрат	1. расчет себестоимости единицы конкретного вида продукции; 2. основание для составления сметы затрат на производство; 3. исчисление затрат на материалы; 4. определение затрат на заработную плату; 5. установление цены изделия
17	Назначение классификации по калькуляционным статьям расходов:	1. определение цены за заготовку деталей, узлов; 2. исчисление прямых и косвенных расходов; 3. расчет себестоимости конкретного вида продукции; 4. составление сметы затрат на производство.
18	Сумма расходов на содержание и эксплуатацию оборудования за месяц составляет 3560 руб. Фонд заработной платы основных производственных рабочих за месяц 55000 рублей. Заработная плата основных рабочих, включаемая в стоимость одного изделия 7,8 рублей. Определить, какая сумма расходов на содержание и эксплуатацию оборудования будет включена в себестоимость единицы продукции?	1. 6,1 рублей 2. 7,6 рублей 3. 5,05 рублей 4. 8,4 рублей
19	Прибыль от реализации продукции составила 100 тыс. руб. Прочие доходы составили 50 тыс. руб., прочие расходы - 40 тыс. руб. Балансовая прибыль (до налогообложения) составила ____ тыс. руб.	1. 110 тыс. руб. 2. 190 тыс. руб. 3. 10 тыс. руб. 4. 90 тыс. руб.
20	Основой для расчета оптовой цены предприятия является _____ себестоимость продукции.	1. производственная 2. полная 3. общехозяйственная 4. технологическая
21	Объем продаж, при котором фирма покрывает все постоянные и переменные затраты, не имея прибыли	1. валовой доход 2. чистую прибыль 3. точку безубыточности

	определяет ...	4. расширенное воспроизводство
22	Оптовая отпускная цена изделия 820 рублей. Полная себестоимость 412 рублей. За год выпускается 5000 штук изделий. Определить годовую прибыль промышленного предприятия.	1. 2040 тыс. руб. 2. 408 руб. 3. 4100 тыс. руб. 4. 3000 тыс. руб.
23	Розничная цена включает:	1. Себестоимость полную, прибыль плановую, НДС, наценку торговую; 2. Себестоимость полную, прибыль плановую 3. Себестоимость полную, прибыль плановую, НДС, акцизный налог 4. Затраты на производство и реализацию продукции
24	Под понятием «прибыль от реализации продукции» подразумеваются:	1. выручка, полученная от реализации продукции; 2. денежное выражение стоимости товаров; 3. разность между объемом реализованной продукции в стоимостном выражении (без НДС и акциза) и ее себестоимостью; 4. чистый доход предприятия;
25	Понятие «балансовая прибыль предприятия»содержит:	1. выручку, полученную от реализации продукции; 2. денежное выражение стоимости товаров; 3. разность между объемом реализованной продукции в стоимостном выражении и ее себестоимостью; 4. прибыль от реализации продукции, результат от прочей реализации, доходы от внереализационных операций (по ценным бумагам, долевого участию в других предприятиях), расходы и убытки от внереализационных операций;
26	Рентабельность производственных фондов определяется:	1. отношением балансовой прибыли к объему реализованной продукции; 2. отношением прибыли от реализации к выручке от реализации; 3. отношением балансовой прибыли к средней стоимости имущества предприятия; 4. отношением прибыли к средней стоимости основных фондов и материальных оборотных средств.
27	Полная себестоимость включает затраты:	1. на производство и реализацию продукции цеха на выполнение технологических операций; - предприятия на производство данного вида продукции; - цеха на управление производством
28	Производительность труда это:	1. затраты рабочего времени на изготовление единицы продукции

		2. количество продукции, изготовленное одним работающим за единицу времени 3. годовой объем выпуска продукции 4. трудоемкость годового выпуска продукции
29	Производственная мощность это:	1. задание по выпуску основной продукции на год 2. максимально возможный годовой выпуск продукции при полном использовании оборудования и производственных площадей 3. годовой выпуск продукции 4. трудоемкость годового выпуска продукции
30	Валовая продукция промышленного предприятия это:	1. готовая продукция основного производства, которая сдана на склад для продажи потребителю 2. услуги промышленного характера, предназначенные к отпуску на сторону 3. продукция, отправленная покупателю и оплаченная им 4. товарная продукция и изменение остатков незавершенного производства