

Утверждаю

Ректор ФГБОУ ВО  
"Луганский государственный университет  
имени Владимира Даля"

В.Д. Рябичев

20 24 г.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы среднего профессионального образования  
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования  
"Луганский государственный университет имени Владимира Даля"

*наименование образовательной организации (учреждения)*

по специальности среднего профессионального образования

**Технология машиностроения**

*наименование специальности*

**15.02.16**

*код*

Квалификация: техник-технолог

Форма обучения: заочная

Срок получения образования: 3 год. и 6 мес.

на базе среднего общего образования

### 1. Сводные данные о бюджете времени (в неделях)

Курсы	Установочные занятия, лабораторно- экзаменационная сессия	Самостоятельная работа	Учебная практика	Производственная практика		Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
				по профилю специальности	преддипломная			
I курс	4	26	4				11	45
II курс	4	27	2	8			11	52
III курс	6	23	6	6			11	52
IV курс	3	7	2	2	4	6	2	26
<b>Всего</b>	<b>17</b>	<b>83</b>	<b>14</b>	<b>16</b>	<b>4</b>	<b>6</b>	<b>35</b>	<b>175</b>

## 2. Календарный учебный график

Курс	Сентябрь					Октябрь			Ноябрь				Декабрь				Январь			Февраль			Март				Апрель			Май				Июнь			Июль			Август																							
	1	8	15	22	29.IX-5.X	6	13	20	3	10	17	24	1	8	15	22	5	12	19	2	9	16	2	9	16	23	6	13	20	4	11	18	25	1	8	15	22	6	13	20	3	10	17	24																			
	7	14	21	28	29.IX-5.X	12	19	26	9	16	23	30	7	14	21	28	11	18	25	8	15	22	8	15	22	29	12	19	26	10	17	24	31	7	14	21	28	12	19	26	9	16	23	31																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52											
I								У									К	К										УП. 06	УП. 06	УП. 06	УП. 06									ЛЭС	ЛЭС				К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К						
II							У									ПП. 06	ПП. 06	К	К	ПП. 06	ПП. 06	ПП. 06	ЛЭС			УП. 01	УП. 01								ПП. 01	ПП. 01	ПП. 01								ЛЭС	ЛЭС					К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К
III					У		УП. 02	УП. 02								ПП. 02	ПП. 02	К	К	ЛЭС	ЛЭС		УП. 03	УП. 03	УП. 04	УП. 04	ПП. 03	ПП. 03	ПП. 04	ПП. 04	ЛЭС	ЛЭС	ЛЭС														К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К				
IV				У			УП. 05	УП. 05	ПП. 05	ПП. 05	ЛЭС	ЛЭС	ПДП	ПДП	ПДП	ПДП	К	К		ГИА	ГИА	ГИА	ГИА	ГИА	ГИА																																						

### Условные обозначения:

Установочные занятия – У

Лабораторно-экзаменационная сессия – ЛЭС

Самостоятельная работа –

Учебная практика – УП

Производственная практика – ПП

Преддипломная практика – ПДП

Государственная итоговая аттестация – ГИА

Каникулы – К

### 3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Классная контрольная работа	Домашняя контрольная работа	Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся (в часах)							Распределение нагрузки															
						Во взаимодействии с преподавателем							I курс				II курс				III курс				IV курс			
						Нагрузка на дисциплины и МДК							1 сем. 15 нед.		2 сем. 19 нед.		3 сем. 21 нед.		4 сем. 20 нед.		5 сем. 19 нед.		6 сем. 22 нед.		7 сем. 24 нед.			
						Самостоятельная учебная работа	в т.ч. по учебным дисциплинам и МДК			По практике производственной и учебной	Консультации	Промежуточная аттестация	ТО	СР	ТО	СР	ТО	СР	ТО	СР	ТО	СР	ТО	СР	ТО	СР	ТО	СР
всего учебных занятий	теоретическое обучение	лаб. и практ. занятий	курсовых работ (проектов)																									
<b>СГ.00</b>	<b>Социально-гуманитарный цикл</b>	<b>1/4/-</b>	<b>4</b>	<b>7</b>	<b>498</b>	<b>430</b>	<b>68</b>	<b>30</b>	<b>38</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>12</b>	<b>132</b>	<b>14</b>	<b>120</b>	<b>8</b>	<b>50</b>	<b>10</b>	<b>48</b>	<b>4</b>	<b>18</b>	<b>4</b>	<b>18</b>	<b>16</b>	<b>44</b>	
СГ.01	История России	дз	2	2	54	42	12	10	2					6	24	6	18											
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	дз	7	2,4,6	156	126	30	0	30					4	18	4	18	4	18	4	18	4	18	4	18	6	18	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	дз	4	4	72	62	10	8	2									4	32	6	30							
СГ.04	Физическая культура	з		2	180	174	6	4	2					2	90	4	84											
СГ.05	Основы бережливого производства	дз	7	7	36	26	10	8	2																10	26		
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>-6/6</b>	<b>6</b>	<b>12</b>	<b>1075</b>	<b>819</b>	<b>184</b>	<b>142</b>	<b>42</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>24</b>	<b>48</b>	<b>60</b>	<b>304</b>	<b>56</b>	<b>266</b>	<b>48</b>	<b>201</b>	<b>10</b>	<b>24</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>10</b>	<b>24</b>	
ОП.01	Инженерная графика	дз	2	2	121	101	18	12	6		2			8	56	10	45											
ОП.02	Техническая механика	дз	2	2	105	87	16	10	6		2			8	42	8	45											
ОП.03	Материаловедение	э		1	82	60	12	10	2		2	8		12	60													
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	дз	2	2	57	45	10	8	2		2							10	45									
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	э		2	123	93	20	18	2		2	8		10	48	10	45											
ОП.06	Технология машиностроения	э		2	129	97	22	20	2		2	8		12	52	10	45											
ОП.07	Охрана труда	дз	7	7	36	24	10	8	2		2														10	24		
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	э		3	111	85	16	12	4		2	8			8	40	8	45										
ОП.09	Общие основы программирования	э		1	66	46	10	8	2		2	8		10	46													
ОП.10	Компьютерная графика	дз	3	3	38	28	8	6	2		2							8	28									
ОП.11	Технологическое оборудование	э		3	123	91	22	14	8		2	8			10	46	12	45										
ОП.12	Технологическая оснастка	дз	4	4	84	62	20	16	4		2							10	38	10	24							
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>-23/6</b>	<b>10</b>	<b>8</b>	<b>2531</b>	<b>1067</b>	<b>278</b>	<b>218</b>	<b>40</b>	<b>20</b>	<b>1080</b>	<b>58</b>	<b>48</b>	<b>8</b>	<b>48</b>	<b>10</b>	<b>48</b>	<b>24</b>	<b>155</b>	<b>60</b>	<b>196</b>	<b>76</b>	<b>240</b>	<b>76</b>	<b>300</b>	<b>24</b>	<b>80</b>	
<b>ПМ.01</b>	<b>Разработка технологических процессов изготовления деталей машин</b>	<b>-4/1</b>	<b>2</b>	<b>1</b>	<b>514</b>	<b>238</b>	<b>64</b>	<b>48</b>	<b>6</b>	<b>10</b>	<b>180</b>	<b>24</b>	<b>8</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>16</b>	<b>102</b>	<b>48</b>	<b>136</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	дз	4		184	128	36	24	2	10		20						8	48	28	80							
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	дз	4	4	132	102	28	24	4			2						8	54	20	48							
УП.01	Учебная практика	дз			72						72										72							
ПП.01	Производственная практика	дз			108						108										108							
ЭК.01	Экзамен по профессиональному модулю	э			18	8						2	8								8							

<b>ПМ.02</b>	<b>Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве</b>	<b>-/4/1</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>390</b>	<b>184</b>	<b>48</b>	<b>40</b>	<b>8</b>	<b>0</b>	<b>144</b>	<b>6</b>	<b>8</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>12</b>	<b>60</b>	<b>36</b>	<b>124</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>				
МДК.02.01	Разработка управляющих программ изготовления деталей машин	дз	5	5	168	136	30	26	4			2										6	48	24	88								
МДК.02.02	Реализация технологического процесса изготовления деталей и контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	дз	5	5	60	40	18	14	4			2										6	12	12	28								
УП.02	Учебная практика	дз			72						72													72									
ПП.02	Производственная практика	дз			72						72													72									
ЭК.02	Экзамен по профессиональному модулю	э			18	8						2	8												8								
<b>ПМ.03</b>	<b>Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве</b>	<b>-/4/1</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>420</b>	<b>206</b>	<b>56</b>	<b>48</b>	<b>8</b>	<b>0</b>	<b>144</b>	<b>6</b>	<b>8</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>20</b>	<b>64</b>	<b>36</b>	<b>142</b>	<b>0</b>	<b>0</b>			
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	дз	6	6	156	124	30	26	4			2												10	40	20	84						
МДК.03.02	Система автоматизированного проектирования технологических процессов механосборочного производства	дз	6	6	102	74	26	22	4			2												10	24	16	50						
УП.03	Учебная практика	дз			72						72															72							
ПП.03	Производственная практика	дз			72						72														72								
ЭК.03	Экзамен по профессиональному модулю	э			18	8						2	8														8						
<b>ПМ.04</b>	<b>Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства</b>	<b>-/4/1</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>368</b>	<b>160</b>	<b>50</b>	<b>42</b>	<b>8</b>	<b>0</b>	<b>144</b>	<b>6</b>	<b>8</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>20</b>	<b>52</b>	<b>30</b>	<b>108</b>	<b>0</b>	<b>0</b>			
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	дз	6	6	128	96	30	26	4			2												10	32	20	64						
МДК.04.02	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	дз	6	6	78	56	20	16	4			2												10	20	10	36						
УП.04	Учебная практика	дз			72						72															72							
ПП.04	Производственная практика	дз			72						72														72								
ЭК.04	Экзамен по профессиональному модулю	э			18	8						2	8														8						
<b>ПМ.05</b>	<b>Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве</b>	<b>-/3/1</b>	<b>1</b>	<b>0</b>	<b>328</b>	<b>130</b>	<b>34</b>	<b>22</b>	<b>2</b>	<b>10</b>	<b>144</b>	<b>12</b>	<b>8</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>10</b>	<b>50</b>	<b>24</b>	<b>80</b>			
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	дз	7		166	122	34	22	2	10		10														10	50	24	72				
УП.05	Учебная практика	дз			72						72																						
ПП.05	Производственная практика	дз			72						72																						
ЭК.05	Экзамен по профессиональному модулю	э			18	8						2	8																				
<b>ПМ.06</b>	<b>Выполнение работ по профессии рабочего 19149 Токарь</b>	<b>-/3/1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>511</b>	<b>149</b>	<b>26</b>	<b>18</b>	<b>8</b>	<b>0</b>	<b>324</b>	<b>4</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>48</b>	<b>10</b>	<b>48</b>	<b>8</b>	<b>53</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>		
МДК.06.01	Технология токарных работ	дз	3	3	169	141	26	18	8			2		8	48	10	48	8	45														
УП.06	Учебная практика	дз			144						144					144																	
ПП.06	Производственная практика	дз			180						180																						



#### **4. Кабинеты:**

- 1 Безопасность жизнедеятельности
- 2 Бережливое производство
- 3 Инженерная графика
- 4 Материаловедение
- 5 Метрология стандартизация и сертификация
- 6 Охрана труда
- 7 Процессы формообразования и инструменты
- 8 Социально-гуманитарных и математических дисциплин
- 9 Иностранного языка в профессиональной деятельности
- 10 Техническая механика
- 11 Технология машиностроения

#### **Лаборатории:**

- 1 Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
- 2 Информационные технологии в планировании производственных процессов
- 3 Метрология, стандартизация и сертификация
- 4 Процессы формообразования, технологическая оснастка и инструменты

#### **Мастерские:**

- 1 Слесарная
- 2 Участок станков с ЧПУ

#### **Спортивный комплекс:**

- 1 Спортивный зал
- 2 Тренажерный зал

#### **Залы:**

- 1 Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Инте
- 2 Актный зал
  - диагностический
  - слесарно-механический
  - кузовной
  - окрасочный

#### **Спортивный комплекс:**

- 1 Спортивный зал
- 2 Тренажерный зал

**Залы:**

- 1 Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Инте
- 2 Актовый зал

## **5. Пояснительная записка**

### **5.1. Нормативная база реализации образовательной программы**

5.1.1. Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования Федерального государственного образовательного учреждения высшего образования "Луганский государственный университет имени Владимира Даля" разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее - ФГОС СПО) по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14.06.2022 № 444, зарегистрированного в Министерстве юстиции Российской Федерации 01.07.2022, регистрационный № 69122.

5.1.2. Нормативные правовые, распорядительные акты, регламентирующие реализацию образовательной программы.

Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 08 апреля 2021 г. № 153 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования»;

Приказ Минпросвещения России от 14 июня 2022 г. № 444 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения»;

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 20 июля 2015 г. № 06-846 «О Методических рекомендациях по организации учебного процесса и выполнению выпускной квалификационной работы в сфере СПО»;

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 08 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся»);

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 10.06.2021 №397н "Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по оперативному управлению механосборочным производством";

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 18.07.2019 №508н "Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по анализу и диагностике технологических комплексов механосборочного производства";

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 03.07.2019 №478н "Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по автоматизированному проектированию технологических процессов";

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.06.2021 №435н "Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по технологиям механосборочного производства в машиностроении"

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 02.07.2019 №463н "Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по автоматизированной разработке технологий и программ для станков с числовым программным управлением";

Примерная образовательная программа среднего профессионального образования (программа подготовки специалистов среднего звена) по специальности 15.02.16 Технология машиностроения.

## **5.2. Организация образовательного процесса и режим занятий**

5.2.1. Срок освоения образовательной программы среднего профессионального образования (далее - ОПОП СПО) при заочной форме получения образования на базе среднего общего образования – 3 года 6 месяцев.

5.2.2. Нормативный срок освоения ОПОП СПО по специальности 15.02.16 Технология машиностроения при заочной форме обучения составляет 175 недель, в том числе:

- установочные занятия, лабораторно-экзаменационная сессия – 17 недель;
- самостоятельная работа - 83 недели;
- учебная и производственная практики - 30 недель;
- преддипломная практика - 4 недели;
- государственная итоговая аттестация - 6 недель;
- каникулярное время - 35 недель.

5.2.3. Дата начала занятий: для обучающихся первого курса – 20 октября, для обучающихся второго, третьего, четвертого курса - 1 сентября.

5.2.4. Объем образовательной нагрузки обучающихся в заочной форме во взаимодействии с преподавателем включает учебные занятия, производственную и учебную практику, консультации, промежуточную аттестацию и составляет 1932 часа (45,48% от объема, отводимого на учебные циклы ОПОП СПО). Объем самостоятельной работы обучающихся составляет 2316 часов (54,52% от объема, отводимого на учебные циклы ОПОП СПО).

5.2.5. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки обучающихся в заочной форме составляет не менее 160 часов в учебном году.

5.2.6. Основной формой организации образовательного процесса при заочной форме обучения является лабораторно-экзаменационная сессия, включающая в себя весь комплекс лабораторно-практических работ, теоретического обучения и оценочных мероприятий (промежуточная и итоговая аттестация).

5.2.7. Общая продолжительность лабораторно-экзаменационных сессий в учебном году устанавливается для заочной формы обучения на первом и втором курсах - не более 30 календарных дней, на последующих курсах - не более 40 календарных дней.

5.2.8. Продолжительность обязательных учебных (аудиторных) занятий при заочной форме не должна превышать 8 часов в день.

5.2.9. При заочной форме обучения осуществляются следующие виды учебной деятельности: обзорные и установочные занятия, включая лекции, практические и лабораторные занятия, курсовые работы (проекты), консультации, учебная и производственная практики, а также могут проводиться другие виды учебной деятельности.

5.2.10. В рамках освоения ОПОП СПО проводятся консультации, которые могут быть групповыми и (или) индивидуальными.

При заочной форме обучения консультации по всем дисциплинам, изучаемым в данном учебном году, планируются из расчета 4 часов в год на каждого обучающегося и могут проводиться как в период сессии, так и в межсессионное время.

5.2.11. Выполнение курсового проекта предусмотрено по МДК.01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования (4 семестр в общем объеме 30 часов, из них 10 часов во взаимодействии с преподавателем), курсовой работы по МДК.05.01 Планирование, организация

и контроль деятельности подчиненного персонала (7 семестр в общем объеме 20 часов, из них 10 часов во взаимодействии с преподавателем). Курсовое проектирование рассматривается как вид учебной работы по общепрофессиональным дисциплинам и профессиональным модулям и реализуется в пределах времени, отведенного на их освоение.

5.2.12. Учебная практика (14 недель) и производственная практика (16 недель) проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей. Учебная практика и производственная практика реализуется обучающимся самостоятельно с представлением и последующей защитой отчета в форме собеседования. Рекомендуются заключение договоров, соглашений о сотрудничестве с предприятием, на котором работает обучающийся, а также предоставление обучающемуся со стороны предприятия справок, сертификатов, иных документов, подтверждающих его ОК и ПК по выбранной специальности, и(или) документа-подтверждения имеющейся у него рабочей профессии, освоенной в рамках образовательной программы при получении среднего профессионального образования или в ходе предшествующей профессиональной деятельности. Обучающиеся, имеющие стаж работы или работающие на должностях, соответствующих получаемой квалификации, могут освобождаться от прохождения учебной практики и производственной практики на основании предоставленных с места работы справок.

5.2.13. Преддипломная практика является обязательной для всех обучающихся, проводится после последней лабораторно-экзаменационной сессии и предшествует государственной итоговой аттестации. Преддипломная практика реализуется в объеме четырех недель. Процедура аттестации по преддипломной практике аналогична процедуре аттестации по другим видам практики.

### **5.3. Формирование структуры образовательной программы с учетом вариативной части**

5.3.1. Учебный план ОПОП СПО включает обязательную часть циклов и вариативную часть циклов. Обязательная часть и вариативная часть циклов состоят из социально-гуманитарного цикла (далее - СГ); общепрофессионального цикла (далее – ОП); профессионального цикла (далее - П).

5.3.2. В соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.16 Технология машиностроения общий объем образовательной программы на базе среднего общего образования составляет 4464 академических часа, в том числе отведенный на дисциплины (модули) - не менее 2052 часов, на учебную и производственную практику - не менее 900 академических часов, на государственную итоговую аттестацию - 216 академических часов.

Распределение учебной нагрузки на обязательную (2952 часа) и вариативную (1296 часов) части выражено соотношением 69,49% / 30,51% без учета объема государственной итоговой аттестации.

5.3.3. Вариативная часть составляет 1296 часов и использована

- на увеличение объема часов образовательной нагрузки цикла СГ на 12 часов (486/498);
- на увеличение объема часов образовательной нагрузки цикла ОП на 451 час (624/1075), в том числе
  - на введение дисциплины ОП.09 Общие основы программирования - 66 часов;
  - на введение дисциплины ОП.10 Компьютерная графика - 38 часов;
  - на введение дисциплины ОП.11 Технологическое оборудование – 123 часа;
  - на введение дисциплины ОП.12 Технологическая оснастка - 84 часа;
  - на увеличение объема часов образовательной нагрузки цикла П на 833 часа (1698/2531), в том числе
    - на введение в ПМ.02 МДК.02.02 Реализация технологического процесса изготовления деталей и контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации - 60 часов;
    - на введение в ПМ.03 МДК.03.02 Система автоматизированного проектирования технологических процессов механосборочного производства - 102 часа;
    - на введение в ПМ.04 МДК.04.02 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства - 78 часов;
    - на введение ПМ.06 Выполнение работ по профессии 19149 Токарь - 511 часов, в том числе
      - на введение МДК.06.01 Технология токарных работ - 169 часов;
      - на введение учебной практики УП.06 - 144 часа;
      - на введение производственной практики ПП.06 - 180 часов.

5.3.4. Использование вариативной части дает возможность для формирования и расширения общих и профессиональных компетенций, умений и знаний, необходимых для повышения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования. Выбор междисциплинарных курсов профессиональных модулей вариативной части произведен с учетом требований работодателей, достижений науки и практики по принципу дополнения, расширения и углубления содержания дисциплин и профессиональных модулей.

## **5.4. Порядок аттестации обучающихся**

5.4.1. Оценка качества освоения дисциплин, междисциплинарных курсов, профессиональных модулей включает текущий контроль и промежуточную аттестацию. Промежуточная аттестация при освоении ОПОП СПО проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов, экзаменов, экзаменов по профессиональному модулю и экзаменов (квалификационных) по профессиональному модулю. Формы и процедуры текущей аттестации регламентируются соответствующим локальным актом. Применяется 5-бальная шкала оценок.

5.4.2. Текущий контроль успеваемости представляет собой контроль освоения программного материала учебных дисциплин, МДК, ПМ. Для оценки персональных достижений обучающихся требованиям соответствующей ОПОП создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные ОК и ПК.

5.4.3. В межсессионный период обучающимися по заочной форме обучения выполняются домашние контрольные работы

5.4.4. Обязательной формой промежуточной аттестации по профессиональным модулям является экзамен по профессиональному модулю. Промежуточная аттестация по составным элементам программы профессионального модуля проводится по МДК - дифференцированный зачет или экзамен, по учебной и производственной практике - дифференцированный зачет.

5.4.5. Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины, в форме экзамена и экзамена по профессиональному модулю - в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки, за счет времени, отведенного на промежуточную аттестацию.

5.4.6. Если два экзамена запланированы в рамках одной календарной недели, для подготовки ко второму экзамену, в т.ч. для проведения консультаций, предусмотрено не менее 2 дней.

5.4.7. По результатам освоения профессионального модуля ПМ.06 присваивается квалификация по рабочей профессии 19149 Токарь.

## 5.5. Государственная итоговая аттестация

5.5.1. Государственная итоговая аттестация по результатам освоения ОПОП СПО проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта. Тематика дипломного проектирования соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Сроки выполнения дипломного проекта - с 19 января по 15 февраля (4 недели), защита дипломного проекта и проведение демонстрационного экзамена - с 16 февраля по 28 февраля (2 недели).

5.5.2. Выпускникам, освоившим ОПОП СПО в полном объеме и успешно прошедшим Государственную итоговую аттестацию, присваивается квалификация техник-технолог, выдается диплом государственного образца о среднем профессиональном образовании (специалист среднего звена).

**Согласовано**

Директор Колледжа

Н.И. Лысенко

Председатель методической комиссии  
механических дисциплин

Г.Н. Чепенко