

**Комплект оценочных материалов по практике
«Учебная (ознакомительная) практика»**

Задания закрытого типа

Задания закрытого типа на выбор правильного ответа

1. *Выберите один правильный ответ*

Какой из перечисленных процессов относится к обработке давлением?

- А) Шлифование поверхности
- Б) Литье под давлением
- В) Штамповка поковок на молоте
- Г) Токарная обработка

Правильный ответ: В

Компетенции (индикаторы): ОПК-11, ОПК-12, ОПК-13

2. *Выберите один правильный ответ*

Какая операция обработки давлением относится к разделительным?

- А) Штамповка поковок на молоте
- Б) Пробивка отверстия
- В) Гибка
- Г) Отбортовка

Правильный ответ: Б

Компетенции (индикаторы): ОПК-2, ОПК-4, ОПК-6, ОПК-14

3. *Выберите один правильный ответ*

Какой из следующих процессов обработки давлением осуществляется без использования нагрева заготовки?

- А) Штамповка поковок на горячештамповочном кривошипном прессе
- Б) Холодная объемная штамповка
- В) Ковка крупных заготовок на ковочном молоте
- Г) Штамповка поковок на паровоздушном штамповочном молоте

Правильный ответ: Б

Компетенции (индикаторы): ОПК-5

4. *Выберите один правильный ответ*

Как влияет химический состав заготовок на температуру нагрева перед штамповкой?

- А) Не влияет
- Б) С увеличением количества легирующих добавок температура нагрева растет
- В) Зависит от химического состава легирующих добавок
- Г) С увеличением количества легирующих добавок температура нагрева уменьшается

Правильный ответ: А

Компетенции (индикаторы): ОПК-11, ОПК-12, ОПК-13

Задания закрытого типа на установление соответствия

1. Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца

Установите соответствие между названием цеха и его описанием

Термин	Описание
1) Основные производственные цеха	А) обеспечивают нормальное функционирование основных производственных цехов или завода в целом
2) Вспомогательные цеха	Б) выполняют функции хозяйственного и частично технического обслуживания завода
3) Обслуживающие цеха и участки	В) в них выполняется обработка и сборка деталей, сборочных единиц и изделий, составляющих основную производственную программу предприятия

Правильный ответ: 1-В, 2-А, 3-Б

Компетенции (индикаторы): ОПК-9

2. Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца

Установите соответствие между группами номенклатуры специальностей и их описанием

Группа	Номенклатуры специальностей
1) Естественные науки и математика	А) педагогика, искусство, естествознание, профессиональное обучение
2) Гуманитарные и социально-экономические науки	Б) механика, физика, химия, биология, математика, прикладная математика и др.
3) Образование	В) агрономия, зоотехния, ветеринария, землеустройство, агрохимия
4) Технические науки	Г) культурология, филология, философия, политология, журналистика, лингвистика, психология, социология, юриспруденция, менеджмент, экономика и др.

- 5) Сельскохозяйственные науки Д) автоматизация, управление, электроника, приборостроение, оборудование и технология сварки, авиа и ракетостроение и др.

Правильный ответ: 1-Б, 2-Г, 3-А, 4-Д, 5-В

Компетенции (индикаторы): ОПК-1, ОПК-2, ОПК-4, ОПК-6, ОПК-14

3. Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца

Процессы	Характеристика
1) Производственный процесс	А) это процесс, не требующий приложения ни живого, ни овеществлённого труда.
2) Технологический процесс	Б) это совокупность всех действий людей и орудий труда, необходимых на предприятии для изготовления и ремонта изделий
3) Естественный процесс	В) целенаправленные действия по изменению и (или) определению состояния предмета труда

Правильный ответ: 1-Б, 2-В

Компетенции (индикаторы): ОПК-9, ОПК-11, ОПК-12, ОПК-13

4. Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца

Тип	Описание
1) Единичное производство	А) характеризуется выпуском в больших объёмах ограниченной номенклатуры изделий в течение длительного времени. Для этого типа производства характерны неизменная номенклатура изготавливаемых изделий, специализация рабочих мест на выполнении одной постоянно закреплённой операции, применение специального оборудования, небольшая трудоёмкость и

- | | | |
|--------------------------|----|--|
| | | длительность производственного процесса, высокая автоматизация и механизация |
| 2) Серийное производство | Б) | характеризуется изготовлением штучных, как правило, уникальных, изделий разнообразного вида и назначения, широкого ассортимента и малым объёмом выпуска одинаковых изделий |
| 3) Массовое производство | В) | ему свойственно одновременное изготовление сериями широкой номенклатуры однородной продукции, выпуск такой продукции повторяется на протяжении длительного периода |

Правильный ответ: 1-Б, 2-В, 3-А

Компетенции (индикаторы): ОПК-9, ОПК-11, ОПК-12, ОПК-13

Задания закрытого типа на установление правильной последовательности

1. *Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо*

Установите правильную последовательность проведения инструктажей:

- А) Целевой инструктаж
- Б) Инструктаж на рабочем месте
- В) Вводный инструктаж по охране труда

Правильный ответ: А, В, Б

Компетенции (индикаторы): ОПК-3, ОПК-7, ОПК-10

2. *Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо*

Установите правильную последовательность расположения должностей в структуре управления машиностроительным предприятием (по убыванию):

- А) Главный технолог
- Б) Главный инженер
- В) Директор

Правильный ответ: В, Б, А

Компетенции (индикаторы): ОПК-3, ОПК-7, ОПК-10

3. *Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо*

Установите правильную последовательность этапов при производстве изделий машиностроения:

- А) Обработка заготовок
 - Б) Получение заготовок
 - В) Общая сборка изделий
- Правильный ответ: Б, А, В

Компетенции (индикаторы): ОПК-11, ОПК-12, ОПК-13

4. *Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо*

Установите правильную последовательность этапов жизненного цикла изделия:

- А) Техническое обслуживание, ремонт, утилизация
 - Б) Подготовка производства, производство, контроль, проведение испытаний
 - В) Реализация, монтаж, эксплуатация
 - Г) Маркетинг, проектирование и разработка продукции
- Правильный ответ: Г, Б, В, А

Компетенции (индикаторы): ОПК-1, ОПК-11, ОПК-12, ОПК-13

Задания открытого типа

Задания открытого типа на дополнение

1. *Напишите пропущенное слово (словосочетание)*

Машиностроение – это _____ промышленности, занимающаяся проектированием, изготовлением и обслуживанием машин и оборудования.

Правильный ответ: отрасль

Компетенции (индикаторы): ОПК-7

2. *Напишите пропущенное слово (словосочетание)*

Правила внутреннего трудового распорядка – это локальный нормативный акт, который определяет режим и распорядок _____ в организации.

Правильный ответ: работы / труда

Компетенции (индикаторы): ОПК-5

3. *Дайте ответ на вопрос*

Какой вид обработки из перечисленных осуществляется с помощью абразивного инструмента: точение, шлифование, фрезерование, строгание?

Правильный ответ: шлифование

Компетенции (индикаторы): ОПК-12

4. *Напишите пропущенное слово (словосочетание)*

С увеличением температуры нагрева заготовки сопротивление пластической деформации _____.

Правильный ответ: уменьшается
Компетенции (индикаторы): ОПК-12

Задания открытого типа с кратким свободным ответом

1. Дайте ответ на вопрос

Как называется любой предмет или набор предметов производства, подлежащих, изготовлению на предприятии?

Правильный ответ: изделие
Компетенции (индикаторы): ОПК-8

2. Дайте ответ на вопрос

Как называется технологическая операция, при помощи которой уменьшают высоту исходной заготовки с одновременным увеличением площади ее поперечного сечения.?

Правильный ответ: осадка
Компетенции (индикаторы): ОПК-8

3. Дайте ответ на вопрос

Как называется технологическая операция, при которой происходит истечение металла, заключенного в замкнутую полость, через отверстие и ней, форма которого определяет поперечное сечение выдавленного участка деформированной заготовки?

Правильный ответ: выдавливание
Компетенции (индикаторы): ОПК-11, ОПК-12, ОПК-13

4. Дайте ответ на вопрос

Для чего применяются штангенциркули, микрометры, координатно-измерительные машины для точного измерения сложных трёхмерных изделий, лазерные и оптические измерительные приборы?

Правильный ответ: контроля точности размеров / контроля размеров / контроля
Компетенции (индикаторы): ОПК-11

5. Дайте ответ на вопрос

К каким цехам относятся: литейные, кузнечные, прессовые, раскройно-заготовительные (правка и резка металла)?

Правильный ответ: заготовительным / по производству заготовок
Компетенции (индикаторы): ОПК-7

Задания открытого типа с развернутым ответом

1. Защита отчета о прохождении учебной (ознакомительной) практики.

Задачи:

Подготовка презентации для защиты отчета о прохождении учебной (ознакомительной) практики:

- содержание презентации должно отражать содержание всех разделов отчета о практике;
- количество слайдов презентации – не менее десяти;
- структура презентации: первый слайд – титульный, второй слайд – задачи практики в соответствии с индивидуальным планом, следующие слайды – характеристика содержания основной части отчета в соответствии с ее структурой, предпоследний слайд – выводы по результатам практики и предложения по усовершенствованию ее организации и содержания, последний слайд – контакты обучающегося и руководителя практики;
- оформление презентации – стандартные требования, использование встроенных цветовых схем, шрифтов, возможностей визуализации информации.

Время выполнения – 6 часов.

Ожидаемый результат: презентация для защиты отчета о прохождении учебной (ознакомительной) практики.

Критерии оценивания: соответствие подготовленной презентации для защиты отчета о прохождении учебной (ознакомительной) практики требованиям по структуре, содержанию и оформлению.

Компетенции: ОПК-1, ОПК-2, ОПК-3, ОПК-4, ОПК-5, ОПК-6, ОПК-7, ОПК-8, ОПК-9, ОПК-10, ОПК-11, ОПК-12, ОПК-13, ОПК-14

Экспертное заключение

Представленный фонд оценочных средств (далее – ФОС) по практике «Учебная (ознакомительная) практика» соответствует требованиям ФГОС ВО.

Предлагаемые формы и средства текущего и промежуточного контроля адекватны целям и задачам реализации основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки 15.03.01 «Машиностроение».

Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины представлены в полном объеме.

Виды оценочных средств, включенные в представленный фонд, отвечают основным принципам формирования ФОС.

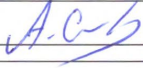
Разработанный и представленный для экспертизы фонд оценочных средств рекомендуется к использованию в процессе подготовки обучающихся, по указанному направлению.

Председатель учебно-методической
комиссии института технологий
и инженерной механики



С.Н. Ясуник

Лист изменений и дополнений

№ п/п	Виды дополнений и изменений	Дата и номер протокола заседания кафедры (кафедр), на котором были рассмотрены и одобрены изменения и дополнения	Подпись (с расшифровкой) заведующего кафедрой (заведующих кафедрами)
1	Дополнена комплект оценочных материалов	от 25.02.2025 протокол № 9	 А.А. Стоянов