**Комплект оценочных материалов по практике
«Преддипломная практика»**

**Задания закрытого типа**

**Задания закрытого типа на выбор правильного ответа**

1. *Выберите один правильный ответ*

Какова основная цель подогрева прутков диаметром более перед резкой на пресс-ножницах:

А) Снижение усилия резки на пресс-ножницах

Б) Уменьшение опасности появления трещин

В) Устранение дефектов, возникающих при резке

Г) Повышение стойкости режущего инструмента

Правильный ответ: Б

Компетенции (индикаторы): ПК-2, ПК-6

2. *Выберите один правильный ответ*

Что такое температурный интервал ковки и штамповки:

А) Область температур от начала до конца ковки или штамповки

Б) Область температур, при которых материал находится в наиболее пластичном состоянии и имеет наименьшее сопротивление деформированию

В) Область температур, между температурой нагрева и температурой конца ковки или штамповки

Г) Разность температур, между температурой нагревательной печи и температурой заготовки

Правильный ответ: В

Компетенции (индикаторы): ПК-2, ПК-6

3. *Выберите один правильный ответ*

Какая из указанных работ выполняется ранее других при разработке технологического процесса ковки:

А) Определение вида и размеров заготовки

Б) Выбор кузнечных операций

В) Разработка чертежа поковки

Г) Выбор оборудования

Правильный ответ: В

Компетенции (индикаторы): ПК-2, ПК-6

4. *Выберите один правильный ответ*

Причиной образования продольных трещин и поперечных надрывов при вытяжке с утонением является:

А) Налипание металла на рабочей поверхности матрицы

Б) Недостаточный уровень квалификации штамповщика

В) Повышенное содержание серы, фосфора или неметаллических включений в металле заготовки

Г) Недостаточный уровень прпочности заготовки

Правильный ответ: В

Компетенции (индикаторы): ПК-2, ПК-3, ПК-5

*5. Выберите один правильный ответ*

Штампуемость чугуна затрудняет:

А) Низкая ударная вязкость

Б) Высокая хрупкость

В) Низкая теплопроводность

Г) Высокое содержание углерода

Правильный ответ: Б

Компетенции (индикаторы): ПК-1, ПК-4, ПК-7

6*. Выберите один правильный ответ*

Укажите, как изменяется толщина трубной заготовки при обжиме?

А) Уменьшается

Б) Увеличивается

В) Не меняется

Г) В разных сечениях меняется по-разному

Правильный ответ: Б

Компетенции (индикаторы): ПК-1, ПК-4, ПК-7

7. *Выберите один правильный ответ*

Описание технологического процесса оформляют на специальных бланках, которые называют:

А) Технологическая карта

Б) Технологическая сводка

В) Технологическая ведомость

Г) Технологическая запись

Правильный ответ: А

Компетенции (индикаторы): ПК-2, ПК-6

8. *Выберите один правильный ответ*

При изгибе полосы какие действуют напряжения на внутренней поверхности зоны изгиба:

А) Растягивающие

Б) Сжимающие

В) Скручивающие

Г) Напряжения отсутствуют

Правильный ответ: Б

Компетенции (индикаторы): ПК-1, ПК-4, ПК-7

**Задания закрытого типа на установление соответствия**

1. *Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца*

Установите соответствие между названием цеха и его описанием

|  |  |
| --- | --- |
| Термин | Описание |
| 1) | Основные производственные цеха | А) | обеспечивают нормальное функционирование основных производственных цехов или завода в целом |
| 2) | Вспомогательные цеха | Б) | выполняют функции хозяйственного и частично технического обслуживания завода |
| 3) | Обслуживающие цеха и участки | В) | в них выполняется обработка и сборка деталей, сборочных единиц и изделий, составляющих основную производственную программу предприятия |

Правильный ответ: 1-В, 2-А, 3-Б

Компетенции (индикаторы): ПК-5, ПК-6

2. *Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца*

Установите соответствие между типами изделий кузнечно-штамповочного и прокатного производства и их применением.

|  |  |
| --- | --- |
| Тип конструкции | Применение |
| 1) | Прокат арматурный | А) | автомобильная промышленность |
| 2) | Фасонный прокат в виде уголков, швеллеров | Б) | строительство зданий и сооружений |
| 3) | Поковки деталей машин и механизмов | В) | рельсовый транспорт |
| 4) | Рельсовый прокат | Г) | подъемные механизмы, опоры линий электропередач |

Правильный ответ: 1-Б, 2-Г, 3-А, 4-В

Компетенции (индикаторы): ПК-5, ПК-6

3. *Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца*

Установите соответствие между операциями и определениями:

|  |  |
| --- | --- |
| Группа | Номенклатуры специальностей |
| 1) | Технологическая операция | А) | характеризуется единством содержания и последовательности технологических переходов для группы изделий с общими конструктивными и технологическими признаками. |
| 2) | Типовая технологическая операция | Б) | применяется для совместного изготовления группы изделий с различными конструктивными, но общими технологическими признаками/ |
| 3) | Групповая технологическая операция | В) | предмет труда, из которого изменением формы, размеров, свойств поверхности и (или) материала изготавливается деталь |

Правильный ответ: 1-Г, 2-А, 3-Б

Компетенции (индикаторы): ПК-5, ПК-6

4. *Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца*

Установите соответствие между названиями операций листовой штамповки и их описанием

|  |  |
| --- | --- |
| Тип | Описание  |
| 1) | Растяжение | А) | формоизменение, основное назначение которого состоит в изменении кривизны всей или части заготовки в плоскости гибки |
| 2) | Обжим | Б) | увеличение размера заготовки или ее части в заданном направлении. |
| 3) | Гибка | В) | формоизменение трубы, в результате которого укорачивается и сужается контур поперечного сечения на отдельном кольцевом участке или по всей ее длине |
| 4) | Вытяжка | Г) | формоизменение, при котором часть листовой заготовки, расположенная вдоль ее замкнутого или незамкнутого контура, под действием пуансона смещается в матрицу, одновременно растягивается, поворачивается и превращается в борт |
| 5) | Отбортовка | Д) | формоизменение листовой заготовки в чаше- или коробообразную оболочку или заготовки в виде такой оболочки в более глубокую оболочку |

Правильный ответ: 1-Б, 2-В, 3-А, 4-Д, 5-Г

Компетенции (индикаторы): ПК-3, ПК-4, ПК-7

4. *Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца*

Установите соответствие между классификацией объектов производства и их описанием

|  |  |
| --- | --- |
| Термин | Описание |
| 1) | Конструкция | А) | любой предмет или набор предметов производства, подлежащих, изготовлению на предприятии. Под этим подразумеваются все объекты материального производства и их составные части: машины, технологическое оборудование, механизмы и. др. |
| 2) | Изделие | Б) | строение, устройство, взаимное расположение частей |
| 3) | Сборочная единица | В) | изделие, изготовленное из материала одной марки без применения сборочных операций или с использованием местных соединительных операций (сварки, пайки, склеивания и т. п.) |
| 4) | Деталь | Г) | изделие, составные части которого подлежат соединению между собой на предприятии-изготовителе с помощью сборочных операций. Это может быть большинство разрабатываемых и выпускаемых изделий, а также входящих в них составных частей |

Правильный ответ: 1-Б, 2-А, 3-Г, 4-В

Компетенции (индикаторы): ПК-5, ПК-6, ПК-7

**Задания закрытого типа на установление правильной последовательности**

1. *Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо*

Установите правильную последовательность проведения инструктажей:

А) Целевой инструктаж

Б) Инструктаж на рабочем месте

В) Вводный инструктаж по охране труда

Правильный ответ: А, В, Б

Компетенции (индикаторы): ПК-5, ПК-6, ПК-7

2. *Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо*

Установите правильную последовательность операций технологического процесса изготовления заготовки методом порошковой металлургии:

А) Прессование порошковой смеси

Б) Дозирование порошковой смеси

В) Приготовление порошковой смеси

Г) Спекание полученной сырой заготовки

Правильный ответ: В, Б, А, Г

Компетенции (индикаторы): ПК-1, ПК-3, ПК-5, ПК-6

3. *Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо*

Установите последовательность операций горячей штамповки в порядке уменьшения припусков и напусков, назначаемых при проектировании поковки:

А) Безоблойная штамповка

Б) Штамповка в открытых штампах

В) Штамповка выдавливанием

Г) Штамповка в закрытых штампах

Правильный ответ: Б, Г, В, А

Компетенции (индикаторы): ПК-1, ПК-3, ПК-5, ПК-6

4. *Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо*

Установите правильную последовательность этапов изготовления микрошлифа:

А) Вырезание образца

Б) Полирование

В) Шлифование

Г) Выбор места для вырезания образца

Д) Получение плоской поверхности образца

Правильный ответ: Г, А, Д, В, Б

Компетенции (индикаторы): ПК-1, ПК-3, ПК-5, ПК-6

5. *Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо*

Установите правильную последовательность расположения типов производства по убыванию коэффициента закрепления операций (как критерия оценки типа производства):

А) Среднесерийное производство

Б) Массовое производство

В) Единичное производство

Г) Крупносерийное производство

Д) Мелкосерийное производство

Правильный ответ: В, Д, А, Г, Б

Компетенции (индикаторы): ПК-5, ПК-6, ПК-7

**Задания открытого типа**

**Задания открытого типа на дополнение**

1. *Напишите пропущенное слово (словосочетание)*

Формоизменение плоской заготовки при гибке характеризуется изменением \_\_\_\_\_\_\_\_\_ ее внешних поверхностей.

Правильный ответ: формы

Компетенции (индикаторы): ПК-3, ПК-4, ПК-7

**2.** *Напишите пропущенное слово (словосочетание)*

Количество последовательных операций вытяжки полого стакана из листовой заготовки зависит от \_\_\_\_\_\_ получаемого изделия.

 Правильный ответ: высоты

Компетенции (индикаторы): ПК-1, ПК-2

3. *Дайте ответ на вопрос*

Процесс тепловой обработки изделий из металлов и сплавов для изменения их структуры и свойств называется \_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_.

Правильный ответ: термической обработкой

Компетенции (индикаторы): ПК-3, ПК-7

4. *Напишите пропущенное слово (словосочетание)*

Технологический процесс горячей штамповки содержит описание всех технологических операций с указанием используемого оборудования и инструментов, режимов и \_\_\_\_\_\_\_\_\_ выполнения операций.

Правильный ответ: последовательности

Компетенции (индикаторы): ПК-5, ПК-6, ПК-7

**Задания открытого типа с кратким свободным ответом**

1. *Дайте ответ на вопрос*

Как называется документ, в котором содержится сокращённое описание всех технологических операций в последовательности их выполнения без указания переходов и технологических режимов?

Правильный ответ: **маршрутная карта**

Компетенции (индикаторы): ПК-5, ПК-6

2. *Дайте ответ на вопрос*

Какое влияние на пружинение при гибке оказывает увеличение прочности металла?

Правильный ответ: увеличивает

Компетенции (индикаторы): ПК-3, ПК-4, ПК-6

3. *Дайте ответ на вопрос*

Для чего используется прижим при вытяжке?

Правильный ответ: для устранения гофрообразования фланца

Компетенции (индикаторы): ПК-3, ПК-4, ПК-7

4. *Дайте ответ на вопрос*

Какую операцию при ковке называют осадкой?

Правильный ответ: кузнечная операция, при которой увеличиваются размеры поперечного сечения исходной заготовки за счет уменьшения ее высоты

Компетенции (индикаторы): ПК-3, ПК-4

5. *Дайте ответ на вопрос*

Какими параметрами характеризуется режим любого процесса термообработки?

Правильный ответ: температурой нагрева, временем выдержки и скоростью охлаждения

Компетенции (индикаторы): ПК-3, ПК-4

6. *Дайте ответ на вопрос*

Назовите причину образования бочкообразной боковой поверхности поковок при осадке.

Правильный ответ: трение между заготовкой и инструментом

Компетенции (индикаторы): ПК-3, ПК-4, ПК-7

**Задания открытого типа с развернутым ответом**

1. Защита отчета о прохождении преддипломной практики.

Задачи:

Подготовка презентации для защиты отчета о прохождении преддипломной практики:

* содержание презентации должно отражать содержание всех разделов отчета о практике;
* количество слайдов презентации – не менее десяти;
* структура презентации: первый слайд – титульный, второй слайд – задачи практики в соответствии с индивидуальным планом, следующие слайды – характеристика содержания основной части отчета в соответствии с ее структурой, предпоследний слайд – выводы по результатам практики и предложения по усовершенствованию ее организации и содержания, последний слайд – контакты обучающегося и руководителя практики;
* оформление презентации – стандартные требования, использование встроенных цветовых схем, шрифтов, возможностей визуализации информации.

Время выполнения – 6 часов.

Ожидаемый результат: презентация для защиты отчета о прохождении преддипломной практики.

Критерии оценивания: соответствие подготовленной презентации для защиты отчета о прохождении учебной (ознакомительной) практики требованиям по структуре, содержанию и оформлению.

|  |  |
| --- | --- |
| Компетенции: | ПК-1, ПК-2, ПК-3, ПК-4, ПК-5, ПК-6, ПК-7 |