

Комплект оценочных материалов по практике «Преддипломная практика»

Задания закрытого типа

Задания закрытого типа на выбор правильного ответа

1. Выберите один правильный ответ

Какова основная цель подогрева прутков диаметром более перед резкой на пресс-ножницах:

- А) Снижение усилия резки на пресс-ножницах
- Б) Уменьшение опасности появления трещин
- В) Устранение дефектов, возникающих при резке
- Г) Повышение стойкости режущего инструмента

Правильный ответ: Б

Компетенции (индикаторы): ПК-2, ПК-6

2. Выберите один правильный ответ

Что такое температурный интервалковки и штамповки:

- А) Область температур от начала до концаковки или штамповки
- Б) Область температур, при которых материал находится в наиболее пластичном состоянии и имеет наименьшее сопротивление деформированию
- В) Область температур, между температурой нагрева и температурой концаковки или штамповки
- Г) Разность температур, между температурой нагревательной печи и температурой заготовки

Правильный ответ: В

Компетенции (индикаторы): ПК-2, ПК-6

3. Выберите один правильный ответ

Какая из указанных работ выполняется ранее других при разработке технологического процессаковки:

- А) Определение вида и размеров заготовки
- Б) Выбор кузнечных операций
- В) Разработка чертежаковки
- Г) Выбор оборудования

Правильный ответ: В

Компетенции (индикаторы): ПК-2, ПК-6

4. Выберите один правильный ответ

Причиной образования продольных трещин и поперечных надрывов при вытяжке с утонением является:

- А) Налипание металла на рабочей поверхности матрицы
- Б) Недостаточный уровень квалификации штамповщика

В) Повышенное содержание серы, фосфора или неметаллических включений в металле заготовки

Г) Недостаточный уровень прочности заготовки

Правильный ответ: В

Компетенции (индикаторы): ПК-2, ПК-3, ПК-5

5. Выберите один правильный ответ

Штампующая способность чугуна затрудняет:

А) Низкая ударная вязкость

Б) Высокая хрупкость

В) Низкая теплопроводность

Г) Высокое содержание углерода

Правильный ответ: Б

Компетенции (индикаторы): ПК-1, ПК-4, ПК-7

6. Выберите один правильный ответ

Укажите, как изменяется толщина трубной заготовки при обжиге?

А) Уменьшается

Б) Увеличивается

В) Не меняется

Г) В разных сечениях меняется по-разному

Правильный ответ: Б

Компетенции (индикаторы): ПК-1, ПК-4, ПК-7

7. Выберите один правильный ответ

Описание технологического процесса оформляют на специальных бланках, которые называют:

А) Технологическая карта

Б) Технологическая сводка

В) Технологическая ведомость

Г) Технологическая запись

Правильный ответ: А

Компетенции (индикаторы): ПК-2, ПК-6

8. Выберите один правильный ответ

При изгибе полосы какие действуют напряжения на внутренней поверхности зоны изгиба:

А) Растягивающие

Б) Сжимающие

В) Скручивающие

Г) Напряжения отсутствуют

Правильный ответ: Б

Компетенции (индикаторы): ПК-1, ПК-4, ПК-7

Задания закрытого типа на установление соответствия

1. Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца

Установите соответствие между названием цеха и его описанием

Термин	Описание
1) Основные производственные цеха	А) обеспечивают нормальное функционирование основных производственных цехов или завода в целом
2) Вспомогательные цеха	Б) выполняют функции хозяйственного и частично технического обслуживания завода
3) Обслуживающие цеха и участки	В) в них выполняется обработка и сборка деталей, сборочных единиц и изделий, составляющих основную производственную программу предприятия

Правильный ответ: 1-В, 2-А, 3-Б

Компетенции (индикаторы): ПК-5, ПК-6

2. Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца

Установите соответствие между типами изделий кузнечно-штамповочного и прокатного производства и их применением.

Тип конструкции	Применение
1) Прокат арматурный	А) автомобильная промышленность
2) Фасонный прокат в виде уголков, швеллеров	Б) строительство зданий и сооружений
3) Поковки деталей машин и механизмов	В) рельсовый транспорт
4) Рельсовый прокат	Г) подъемные механизмы, опоры линий электропередач

Правильный ответ: 1-Б, 2-Г, 3-А, 4-В

Компетенции (индикаторы): ПК-5, ПК-6

3. Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца

Установите соответствие между операциями и определениями:

Группа	Номенклатуры специальностей
1) Технологическая операция	А) характеризуется единством содержания и последовательности технологических переходов для

- | | |
|---------------------------------------|--|
| 2) Типовая технологическая операция | Б) группы изделий с общими конструктивными и технологическими признаками. |
| 3) Групповая технологическая операция | В) применяется для совместного изготовления группы изделий с различными конструктивными, но общими технологическими признаками/
предмет труда, из которого изменением формы, размеров, свойств поверхности и (или) материала изготавливается деталь |

Правильный ответ: 1-Г, 2-А, 3-Б

Компетенции (индикаторы): ПК-5, ПК-6

4. Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца

Установите соответствие между названиями операций листовой штамповки и их описанием

- | Тип | Описание |
|---------------|---|
| 1) Растяжение | А) формоизменение, основное назначение которого состоит в изменении кривизны всей или части заготовки в плоскости гибки |
| 2) Обжим | Б) увеличение размера заготовки или ее части в заданном направлении. |
| 3) Гибка | В) формоизменение трубы, в результате которого укорачивается и сужается контур поперечного сечения на отдельном кольцевом участке или по всей ее длине |
| 4) Вытяжка | Г) формоизменение, при котором часть листовой заготовки, расположенная вдоль ее замкнутого или незамкнутого контура, под действием пуансона смещается в матрицу, одновременно растягивается, поворачивается и превращается в борт |
| 5) Отбортовка | Д) формоизменение листовой заготовки в чаше- или коробообразную оболочку или заготовки в виде такой оболочки в более глубокую оболочку |

Правильный ответ: 1-Б, 2-В, 3-А, 4-Д, 5-Г

Компетенции (индикаторы): ПК-3, ПК-4, ПК-7

4. Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца

Установите соответствие между классификацией объектов производства и их описанием

Термин		Описание
1)	Конструкция	А) любой предмет или набор предметов производства, подлежащих, изготовлению на предприятии. Под этим подразумеваются все объекты материального производства и их составные части: машины, технологическое оборудование, механизмы и. др.
2)	Изделие	Б) строение, устройство, взаимное расположение частей
3)	Сборочная единица	В) изделие, изготовленное из материала одной марки без применения сборочных операций или с использованием местных соединительных операций (сварки, пайки, склеивания и т. п.)
4)	Деталь	Г) изделие, составные части которого подлежат соединению между собой на предприятии-изготовителе с помощью сборочных операций. Это может быть большинство разрабатываемых и выпускаемых изделий, а также входящих в них составных частей

Правильный ответ: 1-Б, 2-А, 3-Г, 4-В

Компетенции (индикаторы): ПК-5, ПК-6, ПК-7

Задания закрытого типа на установление правильной последовательности

1. Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо

Установите правильную последовательность проведения инструктажей:

- А) Целевой инструктаж
- Б) Инструктаж на рабочем месте
- В) Вводный инструктаж по охране труда

Правильный ответ: А, В, Б

Компетенции (индикаторы): ПК-5, ПК-6, ПК-7

2. Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо

Установите правильную последовательность операций технологического процесса изготовления заготовки методом порошковой металлургии:

- А) Прессование порошковой смеси
- Б) Дозирование порошковой смеси
- В) Приготовление порошковой смеси
- Г) Спекание полученной сырой заготовки

Правильный ответ: В, Б, А, Г

Компетенции (индикаторы): ПК-1, ПК-3, ПК-5, ПК-6

3. *Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо*

Установите последовательность операций горячей штамповки в порядке уменьшения припусков и напусков, назначаемых при проектировании поковки:

- А) Безоблойная штамповка
- Б) Штамповка в открытых штампах
- В) Штамповка выдавливанием
- Г) Штамповка в закрытых штампах

Правильный ответ: Б, Г, В, А

Компетенции (индикаторы): ПК-1, ПК-3, ПК-5, ПК-6

4. *Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо*

Установите правильную последовательность этапов изготовления микрошлифа:

- А) Вырезание образца
- Б) Полирование
- В) Шлифование
- Г) Выбор места для вырезания образца
- Д) Получение плоской поверхности образца

Правильный ответ: Г, А, Д, В, Б

Компетенции (индикаторы): ПК-1, ПК-3, ПК-5, ПК-6

5. *Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо*

Установите правильную последовательность расположения типов производства по убыванию коэффициента закрепления операций (как критерия оценки типа производства):

- А) Среднесерийное производство
- Б) Массовое производство
- В) Единичное производство
- Г) Крупносерийное производство
- Д) Мелкосерийное производство

Правильный ответ: В, Д, А, Г, Б

Компетенции (индикаторы): ПК-5, ПК-6, ПК-7

Задания открытого типа

Задания открытого типа на дополнение

1. *Напишите пропущенное слово (словосочетание)*

Формоизменение плоской заготовки при гибке характеризуется изменением _____ ее внешних поверхностей.

Правильный ответ: формы

Компетенции (индикаторы): ПК-3, ПК-4, ПК-7

2. Напишите пропущенное слово (словосочетание)

Количество последовательных операций вытяжки полого стакана из листовой заготовки зависит от _____ получаемого изделия.

Правильный ответ: высоты

Компетенции (индикаторы): ПК-1, ПК-2

3. Дайте ответ на вопрос

Процесс тепловой обработки изделий из металлов и сплавов для изменения их структуры и свойств называется _____.

Правильный ответ: термической обработкой

Компетенции (индикаторы): ПК-3, ПК-7

4. Напишите пропущенное слово (словосочетание)

Технологический процесс горячей штамповки содержит описание всех технологических операций с указанием используемого оборудования и инструментов, режимов и _____ выполнения операций.

Правильный ответ: последовательности

Компетенции (индикаторы): ПК-5, ПК-6, ПК-7

Задания открытого типа с кратким свободным ответом

1. Дайте ответ на вопрос

Как называется документ, в котором содержится сокращённое описание всех технологических операций в последовательности их выполнения без указания переходов и технологических режимов?

Правильный ответ: маршрутная карта

Компетенции (индикаторы): ПК-5, ПК-6

2. Дайте ответ на вопрос

Какое влияние на пружинение при гибке оказывает увеличение прочности металла?

Правильный ответ: увеличивает

Компетенции (индикаторы): ПК-3, ПК-4, ПК-6

3. Дайте ответ на вопрос

Для чего используется прижим при вытяжке?

Правильный ответ: для устранения гофрообразования фланца

Компетенции (индикаторы): ПК-3, ПК-4, ПК-7

4. Дайте ответ на вопрос

Какую операцию при ковке называют осадкой?

Правильный ответ: кузнечная операция, при которой увеличиваются размеры поперечного сечения исходной заготовки за счет уменьшения ее высоты

Компетенции (индикаторы): ПК-3, ПК-4

5. Дайте ответ на вопрос

Какими параметрами характеризуется режим любого процесса термообработки?

Правильный ответ: температурой нагрева, временем выдержки и скоростью охлаждения

Компетенции (индикаторы): ПК-3, ПК-4

6. Дайте ответ на вопрос

Назовите причину образования бочкообразной боковой поверхности поковок при осадке.

Правильный ответ: трение между заготовкой и инструментом

Компетенции (индикаторы): ПК-3, ПК-4, ПК-7

Задания открытого типа с развернутым ответом

1. Защита отчета о прохождении преддипломной практики.

Задачи:

Подготовка презентации для защиты отчета о прохождении преддипломной практики:

- содержание презентации должно отражать содержание всех разделов отчета о практике;
- количество слайдов презентации – не менее десяти;
- структура презентации: первый слайд – титульный, второй слайд – задачи практики в соответствии с индивидуальным планом, следующие слайды – характеристика содержания основной части отчета в соответствии с ее структурой, предпоследний слайд – выводы по результатам практики и предложения по усовершенствованию ее организации и содержания, последний слайд – контакты обучающегося и руководителя практики;
- оформление презентации – стандартные требования, использование встроенных цветовых схем, шрифтов, возможностей визуализации информации.

Время выполнения – 6 часов.

Ожидаемый результат: презентация для защиты отчета о прохождении преддипломной практики.

Критерии оценивания: соответствие подготовленной презентации для защиты отчета о прохождении учебной (ознакомительной) практики требованиям по структуре, содержанию и оформлению.

Компетенции: ПК-1, ПК-2, ПК-3, ПК-4, ПК-5, ПК-6, ПК-7

Экспертное заключение

Представленный фонд оценочных средств (далее – ФОС) по практике «Преддипломная практика» соответствует требованиям ФГОС ВО.

Предлагаемые формы и средства текущего и промежуточного контроля адекватны целям и задачам реализации основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки 15.03.01 «Машиностроение».

Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины представлены в полном объеме.

Виды оценочных средств, включенные в представленный фонд, отвечают основным принципам формирования ФОС.

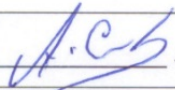
Разработанный и представленный для экспертизы фонд оценочных средств рекомендуется к использованию в процессе подготовки обучающихся, по указанному направлению.

Председатель учебно-методической
комиссии института технологий
и инженерной механики



С.Н. Ясуник

Лист изменений и дополнений

№ п/п	Виды дополнений и изменений	Дата и номер протокола заседания кафедры (кафедр), на котором были рассмотрены и одобрены изменения и дополнения	Подпись (с расшифровкой) заведующего кафедрой (заведующих кафедрами)
1	Дополнена комплектом оценочных материалов	от 25.02.2025 протокол № 9	 А.А. Стоянов