

**АННОТАЦИИ  
ПРОГРАММ ПРАКТИК**

**Направление подготовки**  
15.03.01 Машиностроение

**Профиль**  
«Информационные технологии обработки металлов давлением»

**Квалификация**  
бакалавр

## АННОТАЦИЯ программы ознакомительной практики

**Цель ознакомительной практики** – закрепление полученных знаний по изученным дисциплинам, ознакомление студентов с характером и особенностями их будущей специальности. В частности, углубление теоретических знаний, приобретение первичных практических навыков самостоятельной работы, в том числе при непосредственном знакомстве с деятельностью предприятия или организации по месту прохождения практики. Ознакомительная практика предназначена для общей ориентации студентов в реальных условиях будущей деятельности по выбранной специальности, получения первичных профессиональных умений и навыков, возможности установления и укрепления контактов с предприятиями для прохождения дальнейших видов практики и последующего трудоустройства.

### **Задачи ознакомительной практики:**

изучение организационной структуры машиностроительного предприятия (или организации, имеющей производственную базу), действующей системы управления;

ознакомление с содержанием основных работ и исследований, выполняемых на предприятии или в организации по месту прохождения практики;

изучение особенностей построения, состояния и функционирования конкретных технологических процессов;

освоение приемов, методов и способов выявления, наблюдения, измерения и контроля производственных, технологических и других процессов в соответствии с профилем подготовки;

принятие участия в конкретном производственном процессе или исследованиях;

сбор и обработка материалов, необходимых для составления отчета по практике.

### **Ознакомительная практика нацелена на формирование**

общефессиональных компетенций: (ОПК-1; ОПК-2; ОПК-3; ОПК-4; ОПК-5; ОПК-6; ОПК-7; ОПК-8; ОПК-9; ОПК-10; ОПК-11; ОПК-12; ОПК-13; ОПК-14) выпускника.

Ознакомительная практика **проводится** в ФГБОУ ВО «Луганский государственный университет имени Владимира Даля», кафедра «Обработка металлов давлением и сварка», отраслевая научно-исследовательская лаборатория «Перспективные кузнечно-прессовые машины»; Частное акционерное общество «ЛугЦентроКуз им. С.С. Монятовского».

**Продолжительность** прохождения учебной практики – 3 недели, трудоемкость составляет 4,5 зачетные единицы, 162 часа.

**Способ проведения практики:** стационарная.

**Форма проведения практики:** дискретная.

**Результаты прохождения практики** отражаются в дневнике практики и отчете, в который входят: Введение. История предприятия. Основной перечень продукции, выпускаемой предприятием или структурным подразделением, ее целевое назначение и соответствие современным требованиям. Краткое

описание формы управления и структуры управления предприятием. Описание организации и управления деятельностью структурного подразделения (цеха, отдела, лаборатории, научной группы и т.п.). Перечень и описание методов обработки деталей на предприятии или в структурном подразделении. Краткий перечень и описание оборудования, оснастки и инструментов, применяемых на предприятии или в структурном подразделении. Описание подходов к организации контроля качества продукции на предприятии или в структурном подразделении. Список используемой литературы. Приложения.

## **АННОТАЦИЯ**

### **программы технологической (проектно-технологической) практики**

**Цель технологической (проектно-технологической) практики** – закрепление и углубление знаний по общепрофессиональным и специальным дисциплинам, полученным студентом в процессе теоретического обучения и подготовка к освоению последующих дисциплин учебного плана, подготовка к выполнению курсовых проектов и работ по дисциплинам профессионального цикла, подготовка студента к самостоятельной работе в профессиональной сфере.

#### **Задачи технологической (проектно-технологической) практики:**

ознакомление с технологическими процессами кузнечно-штамповочного производства, штамповочной оснасткой, исходными материалами;

изучение конструкций, правил эксплуатации кузнечнопрессового оборудования и технологических линий, транспортных средств, документации, средств механизации и автоматизации;

изучение правил техники безопасности и норм производственной санитарии применительно к технологическому оборудованию, процессам и технологиям производства;

сбор и обработка материалов, необходимых для составления отчета по практике.

**Технологическая (проектно-технологическая) практика нацелена на формирование**

общепрофессиональных компетенций: (ОПК-1; ОПК-2; ОПК-3; ОПК-4; ОПК-5; ОПК-6; ОПК-7; ОПК-8; ОПК-9; ОПК-10; ОПК-11; ОПК-12; ОПК-13; ОПК-14) выпускника.

Технологическая (проектно-технологическая) практика **проводится** в ФГБОУ ВО «Луганский государственный университет имени Владимира Даля», кафедра «Обработка металлов давлением и сварка», отраслевая научно-исследовательская лаборатория «Перспективные кузнечно-прессовые машины»; Частное акционерное общество «ЛугЦентроКуз им. С.С. Монастырского».

**Продолжительность** прохождения технологической (проектно-технологической) практики – 7 недель, трудоемкость составляет 10,5 зачетных единиц, 378 часов.

**Способ проведения практики:** стационарная.

**Форма проведения практики:** дискретная.

**Результаты прохождения практики** отражаются в дневнике практики и отчете, в который входят: Титульный лист. Содержание. Введение. Организация производственного процесса промышленного предприятия. Номенклатура и программа выпуска продукции. Состав участков и служб в цехе. Форма организации и тип производства в цехе. Изучение технологического процесса обработки давлением. Назначение и условия работы детали. Организация технологического процесса. Технологический процесс обработки металлов давлением. Техничко-экономические показатели технологического процесса. Изучение технологического оборудования и конструкций технологической оснастки. Технологическое оборудование. Конструкции приспособлений. Конструкции инструмента. Список используемой литературы. Приложения. Приложение: комплект технологической документации с чертежом изделия.

## **АННОТАЦИЯ**

### **программы преддипломной практики**

**Цель преддипломной практики** – закрепление и углубление теоретических и практических знаний, полученных в процессе обучения по профилирующим дисциплинам; приобретение навыков работы по специальности; изучение технологических процессов обработки металлов давлением, системы управления качеством продукции, технико-экономических показателей, мероприятий по технике безопасности и охране окружающей среды; сбор материала для выпускной квалификационной работы.

#### **Задачи преддипломной практики:**

изучение действующих технологических процессов обработки металлов давлением и оценка их соответствия современному уровню технологии;

изучение передового производственного опыта;

развитие навыков использования современных средств вычислительной техники в решении инженерных задач;

приобретение навыков работы с современными программными средствами подготовки конструкторско-технологической документации, изучение методов анализа технологических процессов и их влияния на качество получаемых изделий;

изучение вопросов состояния охраны труда и противопожарной безопасности;

изучение экономических вопросов;

сбор материала для выпускной квалификационной работы.

#### **Преддипломная практика нацелена на формирование**

профессиональных компетенций: (ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-4; ПК-5; ПК-6; ПК-7) выпускника.

Преддипломная практика **проводится** в ФГБОУ ВО «Луганский государственный университет имени Владимира Даля», кафедра «Обработка металлов давлением и сварка», отраслевая научно-исследовательская лаборатория «Перспективные кузнечно-прессовые машины»; Частное акционерное общество «ЛугЦентроКуз им. С.С. Монятовского».

**Продолжительность** прохождения учебной практики – 4 недели, трудоемкость составляет 6,0 зачетных единиц, 216 часов.

**Способ проведения практики:** стационарная.

**Форма проведения практики:** дискретная.

**Результаты прохождения практики** отражаются в дневнике практики и отчете, в который входят: титульный лист, содержание, введение, основная часть, заключение, список использованных источников. Приложение: комплект технологической документации с чертежом изделия.