**Комплект оценочных материалов по практике  
«Учебная (ознакомительная) практика»**

**Задания закрытого типа**

**Задания закрытого типа на выбор правильного ответа**

1. *Выберите один правильный ответ*

Какой из перечисленных процессов относится к сварке?

А) Гравировка

Б) Литье

В) Электродуговая сварка

Г) Токарная обработка

Правильный ответ: В

Компетенции (индикаторы): ОПК-11, ОПК-12, ОПК-13

2. *Выберите один правильный ответ*

Какой инструмент используется для защиты сварщика от ультрафиолетового излучения во время сварки?

А) Защитные очки

Б) Защитная маска

В) Рабочие перчатки

Г) Защитный халат

Правильный ответ: Б

Компетенции (индикаторы): ОПК-2, ОПК-4, ОПК-6, ОПК-14

3. *Выберите один правильный ответ*

Какой из следующих процессов сварки осуществляется без использования внешнего источника тепла?

А) Газовая сварка

Б) Термитная сварка

В) Дуговая сварка

Г) Полуавтоматическая сварка

Правильный ответ: Б

Компетенции (индикаторы): ОПК-5

4. *Выберите один правильный ответ*

Какой элемент в составе сварочной проволоки влияет на характеристики сварного шва?

А) Углерод

Б) Кислород

В) Азот

Г) Водород

Правильный ответ: А

Компетенции (индикаторы): ОПК-11, ОПК-12, ОПК-13

**Задания закрытого типа на установление соответствия**

1. *Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца*

Установите соответствие между названием цеха и его описанием

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Термин | | Описание | |
| 1) | Основные производственные цеха | А) | обеспечивают нормальное функционирование основных производственных цехов или завода в целом |
| 2) | Вспомогательные цеха | Б) | выполняют функции хозяйственного и частично технического обслуживания завода |
| 3) | Обслуживающие цеха и участки | В) | в них выполняется обработка и сборка деталей, сборочных единиц и изделий, составляющих основную производственную программу предприятия |

Правильный ответ: 1-В, 2-А, 3-Б

Компетенции (индикаторы): ОПК-9

2. *Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца*

Установите соответствие между отраслями наук и номенклатурой специальностей

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Отрасль науки | | Номенклатуры специальностей | |
| 1) | Естественные науки и математика | А) | педагогика, искусство, естествознание, профессиональное обучение |
| 2) | Гуманитарные и социально-экономические науки | Б) | механика, физика, химия, биология, математика, прикладная математика и др |
| 3) | Образование | В) | агрономия, зоотехния, ветеринария, землеустройство, агрохимия |
| 4) | Технические науки | Г) | культурология, филология, философия, политология, журналистика, лингвистика, психология, социология, юриспруденция, менеджмент; экономика и др. |
| 5) | Сельскохозяйственные науки | Д) | автоматизация, управление, электроника, приборостроение, оборудование и технология сварки, авиа и ракетостроение и др. |

Правильный ответ: 1-Б, 2-Г, 3-А, 4-Д, 5-В

Компетенции (индикаторы): ОПК-1, ОПК-2, ОПК-4, ОПК-6, ОПК-14

3. *Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца*

Установите соответствие между процессами и их определениями

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Процессы | | Определение | |
| 1) | Производственный процесс | А) | это процесс, не требующий приложения ни живого, ни овеществлённого труда |
| 2) | Технологический процесс | Б) | это совокупность всех действий людей и орудий труда, необходимых на предприятии для изготовления и ремонта изделий |
| 3) | Естественный процесс | В) | целенаправленные действия по изменению и (или) определению состояния предмета труда |

Правильный ответ: 1-Б, 2-В

Компетенции (индикаторы): ОПК-9, ОПК-11, ОПК-12, ОПК-13

4. *Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца*

Установите соответствие между типами производства и их описанием

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Тип | | Описание | |
| 1) | Единичное производство | А) | характеризуется выпуском в больших объёмах ограниченной номенклатуры изделий в течение длительного времени. Для этого типа производства характерны неизменная номенклатура изготовляемых изделий, специализация рабочих мест на выполнении одной постоянно закреплённой операции, применение специального оборудования, небольшая трудоёмкость и длительность производственного процесса, высокая автоматизация и механизация |
| 2) | Серийное производство | Б) | характеризуется изготовлением штучных, как правило, уникальных, изделий разнообразного вида и назначения, широкого ассортимента и малым объёмом выпуска одинаковых изделий |
| 3) | Массовое производство | В) | ему свойственно одновременное изготовление сериями широкой номенклатуры однородной продукции, выпуск такой продукции повторяется на протяжении длительного периода |

Правильный ответ: 1-Б, 2-В, 3-А

Компетенции (индикаторы): ОПК-9, ОПК-11, ОПК-12, ОПК-13

**Задания закрытого типа на установление правильной последовательности**

1. *Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо*

Установите правильную последовательность проведения инструктажей :

А) целевой инструктаж

Б) инструктаж на рабочем месте

В) вводный инструктаж по охране труда

Правильный ответ: А, В, Б

Компетенции (индикаторы): ОПК-3, ОПК-7, ОПК-10

2. *Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо*

Установите правильную последовательность расположения должностей в структуре управления машиностроительным предприятием *(по убыванию)*:

А) главный технолог

Б) главный инженер

В) директор

Правильный ответ: В, Б, А

Компетенции (индикаторы): ОПК-3, ОПК-7, ОПК-10

3. *Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо*

Установите правильную последовательность этапов при производстве изделий машиностроения:

А) обработка заготовок

Б) получение заготовок

В) общая сборка изделий

Правильный ответ: Б, А, В

Компетенции (индикаторы): ОПК-11, ОПК-12, ОПК-13

4. *Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо*

Установите правильную последовательность этапов жизненного цикла изделия:

А) техническое обслуживание, ремонт, утилизация

Б) подготовка производства, производство, контроль, проведение испытаний

В) реализация, монтаж, эксплуатация

Г) маркетинг, проектирование и разработка продукции

Правильный ответ: Г, Б, В, А

Компетенции (индикаторы): ОПК-1, ОПК-11, ОПК-12, ОПК-13

**Задания открытого типа**

**Задания открытого типа на дополнение**

1. *Напишите пропущенное слово (словосочетание)*

**Машиностроение** – это \_\_\_\_\_\_\_\_ **промышленности, занимающаяся проектированием, изготовлением и обслуживанием машин и оборудования.**

Правильный ответ: **отрасль**

Компетенции (индикаторы): ОПК-7

**2.** *Напишите пропущенное слово (словосочетание)*

**Правила внутреннего трудового распорядка** – это локальный нормативный акт, который определяет режим и распорядок \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ в организации.

Правильный ответ: работы / труда

Компетенции (индикаторы): ОПК-5

3. *Дайте ответ на вопрос*

Какой вид обработки из перечисленных осуществляется с помощью абразивного инструмента: точение, шлифование, фрезерование, строгание?

Правильный ответ: шлифование

Компетенции (индикаторы): ОПК-12

4. *Напишите пропущенное слово (словосочетание)*

Изобретение Н.Н. Бенардоса получило название «Электрогефест» (от имени Гефеста – бога-кузнеца, покровителя ремёсел в древнегреческой мифологии) способ сварки Бенардоса – это сварка \_\_\_\_ \_\_\_\_\_электродом.

Правильный ответ: неплавящимся угольным

Компетенции (индикаторы): ОПК-12

**Задания открытого типа с кратким свободным ответом**

1. *Дайте ответ на вопрос*

Как называется любой предмет или набор предметов производства, подлежащих, изготовлению на предприятии?

Правильный ответ: изделие

Компетенции (индикаторы): ОПК-8

2. *Дайте ответ на вопрос*

Как называется процесс получения [неразъёмных соединений](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%A1%D0%B2%D0%B0%D1%80%D0%BD%D0%BE%D0%B5_%D1%81%D0%BE%D0%B5%D0%B4%D0%B8%D0%BD%D0%B5%D0%BD%D0%B8%D0%B5) посредством установления межатомных связей между свариваемыми частями при их местном или общем нагреве, пластическом деформировании или совместном действии того и другого?

Правильный ответ: сварка

Компетенции (индикаторы): ОПК-8

3. *Дайте ответ на вопрос*

Как называется класс сварки, объединяющий виды сварки, которые осуществляются с использованием тепловой энергии и давления?

Правильный ответ: термомеханическим

Компетенции (индикаторы): ОПК-11, ОПК-12, ОПК-13

4. *Дайте ответ на вопрос*

Для чего применяются штангенциркули и микрометры для измерения линейных размеров деталей, координатно-измерительные машины для точного измерения сложных трёхмерных изделий, лазерные и оптические измерительные приборы?

Правильный ответ: к**онтроля точности размеров / контроля размеров / контроля**

Компетенции (индикаторы): ОПК-11

5. *Дайте ответ на вопрос*

К каким цехам относятся: литейные, кузнечные, прессовые, раскройно-заготовительные (правка и резка металла)?

Правильный ответ: заготовительным / по производству заготовок

Компетенции (индикаторы): ОПК-7

**Задания открытого типа с развернутым ответом**

1. Защита отчета о прохождении учебной (ознакомительной) практики.

Задачи:

Подготовка презентации для защиты отчета о прохождении учебной (ознакомительной) практики:

* содержание презентации должно отражать содержание всех разделов отчета о практике;
* количество слайдов презентации – не менее десяти;
* структура презентации: первый слайд – титульный, второй слайд – задачи практики в соответствии с индивидуальным планом, следующие слайды – характеристика содержания основной части отчета в соответствии с ее структурой, предпоследний слайд – выводы по результатам практики и предложения по усовершенствованию ее организации и содержания, последний слайд – контакты обучающегося и руководителя практики;
* оформление презентации – стандартные требования, использование встроенных цветовых схем, шрифтов, возможностей визуализации информации.

Время выполнения – 18 часов.

Ожидаемый результат: презентация для защиты отчета о прохождении учебной (ознакомительной) практики.

Критерии оценивания: соответствие подготовленной презентации для защиты отчета о прохождении учебной (ознакомительной) практики требованиям по структуре, содержанию и оформлению.

|  |  |
| --- | --- |
| Компетенции: | ОПК-1, ОПК-2, ОПК-3, ОПК-4, ОПК-5, ОПК-6, ОПК-7, ОПК-8, ОПК-9, ОПК-10, ОПК-11, ОПК-12, ОПК-13, ОПК-14 |