**Комплект оценочных материалов по практике
«Преддипломная практика»**

**Задания закрытого типа**

**Задания закрытого типа на выбор правильного ответа**

1. *Выберите один правильный ответ*

Конструкции и конструктивные элементы, работающие в основном на поперечный изгиб:

А) балки

Б) фермы

В) резервуары

Г) решетки

Правильный ответ: А

Компетенции (индикаторы): ПК-2, ПК-6

2. *Выберите один правильный ответ*

Операции, обеспечивающие правильное взаимное расположение и закрепление деталей собираемого и свариваемого изделия на плите, стеллаже, стенде или специальном приспособлении:

А) вспомогательные

Б) сборочные

В) заготовительные

Г) отделочные

Правильный ответ: Б

Компетенции (индикаторы): ПК-2, ПК-6

3. *Выберите один правильный ответ*

Приспособление для вращения изделия в процессе сварки при различных углах наклона оси вращения:

А) позиционер

Б) кондуктор

В) стенд

Г) манипулятор

Правильный ответ: Г

Компетенции (индикаторы): ПК-2, ПК-6

4. *Выберите один правильный ответ*

Образование большого числа микротрещин при сварке получило название водородной болезни меди, причиной которой является:

А) углекислый газ

Б) пары цинка

В) пары воды

Г) азот

Правильный ответ: В

Компетенции (индикаторы): ПК-2, ПК-3, ПК-5

*5. Выберите один правильный ответ*

Свариваемость чугуна затрудняет его:

А) низкая жидкотекучесть

Б) высокая жидкотекучесть

В) низкая теплопроводность

Г) высокая теплопроводность

Правильный ответ: Б

Компетенции (индикаторы): ПК-1, ПК-4

6*. Выберите один правильный ответ*

Укажите, как влияет на сварочную ванну увеличение диаметра сварочной проволоки (при неизменном токе) при дуговой сварке под флюсом?

А) Уменьшается блуждание активного пятна по поверхности .сварочной ванны

Б) Усиливается блуждание активного пятна по сечению конца электрода и поверхности сварочной ванны

В) Никакого влияния не оказывает

Правильный ответ: Б

Компетенции (индикаторы): ПК-1, ПК-4

7. *Выберите один правильный ответ*

Описание технологического процесса оформляют на специальных бланках, которые называют:

А) технологическая карта

Б) технологическая сводка

В) технологическая ведомость

Г) технологическая запись

Правильный ответ: А

Компетенции (индикаторы): ПК-2, ПК-6

8. *Выберите один правильный ответ*

На стыковой сварной шов после сварки действуют напряжения:

А) растягивающие

Б) сжимающие

В) скручивающие

Г) напряжения отсутствуют

Правильный ответ: А

Компетенции (индикаторы): ПК-1, ПК-4

**Задания закрытого типа на установление соответствия**

1. *Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца*

Установите соответствие между типами цехов и их описанием.

|  |  |
| --- | --- |
| Тип цеха | Описание |
| 1) | Основные производственные цеха | А) | обеспечивают нормальное функционирование основных производственных цехов или завода в целом |
| 2) | Вспомогательные цеха | Б) | выполняют функции хозяйственного и частично технического обслуживания завода |
| 3) | Обслуживающие цеха и участки | В) | в них выполняется обработка и сборка деталей, сборочных единиц и изделий, составляющих основную производственную программу предприятия |

Правильный ответ: 1-В, 2-А, 3-Б

Компетенции (индикаторы): ПК-5, ПК-6

2. *Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца*

Установите соответствие между типами сварных конструкций и их применением.

|  |  |
| --- | --- |
| Тип конструкции | Применение |
| 1) | Пространственные конструкции | А) | автомобильная промышленность |
| 2) | Каркасные конструкции | Б) | строительство зданий и сооружений |
| 3) | Узлы машин и механизмов | В) | обработка металлов |
| 4) | Сварные балки и колонны | Г) | подъемные механизмы |

Правильный ответ: 1-Б, 2-Г, 3-А, 4-В

Компетенции (индикаторы): ПК-5, ПК-6

3. *Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца*

Установите соответствие между наименованием операций и их определениями.

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование | Определение |
| 1) | Технологическая операция | А) | характеризуется единством содержания и последовательности технологических переходов для группы изделий с общими конструктивными и технологическими признаками. |
| 2) | Типовая технологическая операция | Б) | применяется для совместного изготовления группы изделий с различными конструктивными, но общими технологическими признаками/ |
| 3) | Групповая технологическая операция | В) | предмет труда, из которого изменением формы, размеров, свойств поверхности и (или) материала изготавливается деталь |

Правильный ответ: 1-Г, 2-А, 3-Б

Компетенции (индикаторы): ПК-5, ПК-6

4. *Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца*

Установите соответствие между типом дефектов сварных швов и их описанием

|  |  |
| --- | --- |
| Тип дефекта | Описание  |
| 1) | Непровары | А) | дефект шва в виде полости округлой формы, заполненной газом |
| 2) | Трещины | Б) | местное несплавление в сварном соединении вследствие неполного расплавления кромок или поверхностей ранее выполненных валиков |
| 3) | Газовые поры | В) | дефект сварного соединения в виде разрыва металла в сварном шве и (или) прилегающих к нему зонах сварного соединения и основного металла |
| 4) | Пережог | Г) | дефект сварного шва в виде вмятины на поверхности или углубления. Кратеры образуются в результате обрыва сварочной дуги |
| 5) | Кратер | Д) | дефект сварного шва, при котором на поверхности образуются крупные зерна металла, почти не связанные друг с другом. Причиной пережога может быть высокая температура сварки |

Правильный ответ: 1-Б, 2-В, 3-А, 4-Д, 5-Г

Компетенции (индикаторы): ПК-3, ПК-4

4. *Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца*

Установите соответствие между наименованием объектов производства и их описанием.

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование | Описание |
| 1) | конструкция | А) | любой предмет или набор предметов производства, подлежащих, изготовлению на предприятии. Под этим подразумеваются все объекты материального производства и их составные части: машины, технологическое оборудование, механизмы, функциональные системы и. др. |
| 2) | изделие | Б) | устройство, взаимное расположение частей и элементов какого-либо предмета, машины, прибора, определяющееся его назначением и предусматривает способ соединения, взаимодействие частей, а также материал; из которого отдельные части (элементы) должны быть изготовлены |
| 3) | сборочная единица | В) | изделие, составные части которого подлежат соединению между собой на предприятии-изготовителе с помощью сборочных операций. Это может быть большинство разрабатываемых и выпускаемых изделий, а также входящих в них составных частей. |
| 4) | деталь | Г) | изделие, состоящее из нескольких специфицированных изделий взаимосвязанного назначения, не соединяемых на предприятии-изготовителе посредством сборочных операций |
| 5) | комплекс | Д) | несколько изделий общего функционального назначения вспомогательного характера, не соединяемых на предприятии изготовителе с помощью сборочных операций. |
| 6) | комплект | Е) | изделие, изготовленное из материала одной марки без применения сборочных операций или с использованием местных соединительных операций (сварки, пайки, склеивания и т. п.) |

Правильный ответ: 1-Б, 2-А, 3-В, 4-Е, 5-Г, 6-Д

Компетенции (индикаторы): ПК-5, ПК-6

**Задания закрытого типа на установление правильной последовательности**

1. *Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо*

Установите правильную последовательность проведения инструктажей:

А) целевой инструктаж

Б) инструктаж на рабочем месте

В) вводный инструктаж по охране труда

Правильный ответ: А, В, Б

Компетенции (индикаторы): ПК-5, ПК-6

2. *Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо*

Установите правильную последовательность характеристики выпускаемой предприятием сварной продукции и материалы для ее изготовления:

А) Определение типа сварной продукции

Б) Выбор материалов для изготовления

В) Проведение исследований на выбор поставщиков

Г) Разработка технологического процесса

Правильный ответ: А, Г, В, Б

Компетенции (индикаторы): ПК-1, ПК-3, ПК-5, ПК-6

3. *Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо*

Установите правильную последовательность характеристики способов сборки и сварки выпускаемой продукции:

А) Определение технологии сборки

Б) Выполнение сборки и сварки

В) Выбор способа сварки

Г) Подбор оборудования для сборки и сварки

Правильный ответ: А, В, Г, Б

Компетенции (индикаторы): ПК-1, ПК-3, ПК-5, ПК-6

4. *Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо*

Установите правильную последовательность этапов изготовления микрошлифа:

А) Вырезка образца

Б) Полирование

В) Шлифование

Г) Отбор образца

Д) Получение плоской поверхности образца

Правильный ответ: Г, А, Д, В, Б

Компетенции (индикаторы): ПК-1, ПК-3, ПК-5, ПК-6

5. *Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо*

Установите правильную последовательность расположения типов производства по убыванию коэффициента закрепления операций (как критерия оценки типа производства):

А) среднесерийное производство

Б) массовое производство

В) единичное производство

Г) крупносерийное производство

Д) мелкосерийное производство

Правильный ответ: В, Д, А, Г, Б

Компетенции (индикаторы): ПК-5, ПК-6

**Задания открытого типа**

**Задания открытого типа на дополнение**

1. *Напишите пропущенное слово (словосочетание)*

Основная причина образования холодных трещин при сварке – негативное влияние \_\_\_\_\_\_\_\_\_ на структуру стали.

Правильный ответ: водорода

Компетенции (индикаторы): ПК-3, ПК-4.

**2.** *Напишите пропущенное слово (словосочетание)*

Процесс импульсно-дуговой сварки характеризуется периодическим изменением \_\_\_\_\_\_ источника питания.

 Правильный ответ: мощности

Компетенции (индикаторы): ПК-1, ПК-2

3. *Дайте ответ на вопрос*

Как называется процесс тепловой обработки изделий из металлов и сплавов с целью изменения их структуры и свойств в заданном направлении?

Правильный ответ: Термическая обработка

Компетенции (индикаторы): ПК-3

4. *Напишите пропущенное слово (словосочетание)*

Технологический процесс сварки содержит описание всех выполняемых работ при изготовлении сварного изделия с указанием приёмов, режима, \_\_\_\_\_\_ выполнения операций и переходов?

Правильный ответ: последовательности

Компетенции (индикаторы): ПК-5, ПК-6

**Задания открытого типа с кратким свободным ответом**

1. *Дайте ответ на вопрос*

Как называется документ, в котором содержится сокращённое описание всех технологических операций в последовательности их выполнения без указания переходов и технологических режимов?

Правильный ответ: **Маршрутная карта**

Компетенции (индикаторы): ПК-5, ПК-6

2. *Дайте ответ на вопрос*

Разрешается ли переноска баллонов на руках?

Правильный ответ: Разрешается с применением специальных носилок

Компетенции (индикаторы): ПК-3, ПК-4, ПК-6

3. *Дайте ответ на вопрос*

Как осуществляется плавное регулирование силы тока в сварочном трансформаторе?

Правильный ответ: Путем изменения расстояния между обмотками

Компетенции (индикаторы): ПК-3, ПК-4

4. *Дайте ответ на вопрос*

Какие основные процессы протекают при ручной электродуговой сварки плавлением?

Правильный ответ: Расплавление металлического стержня, покрытия электрода и основного металла

Компетенции (индикаторы): ПК-3, ПК-4

5. *Дайте ответ на вопрос*

Какие теплофизические характеристики определяют склонность металла к образованию горячих трещин?

Правильный ответ: Величина температурного интервала хрупкости, пластичность металла и темп деформаций в этом интервале при кристаллизации

Компетенции (индикаторы): ПК-3, ПК-4

6. *Дайте ответ на вопрос*

Укажите по каким характерным признакам можно выявить, что металл образца поражѐн межкристаллитной коррозией?

Правильный ответ: Образец теряет свой металлический звук

Компетенции (индикаторы): ПК-3, ПК-4

**Задания открытого типа с развернутым ответом**

1. Защита отчета о прохождении преддипломной практики.

Задачи:

Подготовка презентации для защиты отчета о прохождении преддипломной практики:

* содержание презентации должно отражать содержание всех разделов отчета о практике;
* количество слайдов презентации – не менее десяти;
* структура презентации: первый слайд – титульный, второй слайд – задачи практики в соответствии с индивидуальным планом, следующие слайды – характеристика содержания основной части отчета в соответствии с ее структурой, предпоследний слайд – выводы по результатам практики и предложения по усовершенствованию ее организации и содержания, последний слайд – контакты обучающегося и руководителя практики;
* оформление презентации – стандартные требования, использование встроенных цветовых схем, шрифтов, возможностей визуализации информации.

Время выполнения – 18 часов

Ожидаемый результат: презентация для защиты отчета о прохождении преддипломной практики.

Критерии оценивания: соответствие подготовленной презентации для защиты отчета о прохождении учебной (ознакомительной) практики требованиям по структуре, содержанию и оформлению.

|  |  |
| --- | --- |
| Компетенции: | ПК-1, ПК-2, ПК-3, ПК-4, ПК-5, ПК-6 |