

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

Институт технологий и инженерной механики
Кафедра «Технология машиностроения и инженерный консалтинг»

УТВЕРЖДАЮ

Директор института технологий
и инженерной механики

 Могильная Е.П.

«25» 02 2025 г.

**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
по практике**

«Учебная (ознакомительная) практика»

15.03.01 Машиностроение

Машины и технология высокоэффективных процессов обработки
материалов

Разработчик:

доцент



Ясуник С.Н.

ФОС рассмотрен и одобрен на заседании кафедры технологии машиностроения
и инженерного консалтинга

от «25» 02 2025 г., протокол № 7

Заведующий кафедрой

технологии машиностроения

и инженерного консалтинга



Ясуник С.Н.

**Комплект оценочных материалов по практике
«Учебная (ознакомительная) практика»**

Задания закрытого типа

Задания закрытого типа на выбор правильного ответа

1. Выберите один правильный ответ

Обработка материалов резанием представляет собой:

А) обработку на фрезерных, токарных, сверлильных и круглошлифовальных станках

Б) процесс удаления режущим инструментом с поверхности заготовки слоя материала

В) процесс удаления слоев материала с устойчивым стружкообразованием

Правильный ответ: Б

Компетенции (индикаторы): ОПК-11, ОПК-12, ОПК-13

2. Выберите один правильный ответ

Числовое программное управление оборудованием - это (подберите наиболее точное выражение)

А) управление с помощью чисел

Б) когда команды передаются оборудованию в виде алфавитно-цифровых кодов

В) когда команды составлены из чисел, задающих координаты перемещений

Правильный ответ: В

Компетенции (индикаторы): ОПК-2, ОПК-4, ОПК-6, ОПК-14

3. Выберите один правильный ответ

Терминология, используемая в технологии машиностроения, регламентирована:

А) источниками в интернете

Б) приказами руководителей предприятий машиностроения

В) государственными стандартами и отраслевыми нормативами

Правильный ответ: В

Компетенции (индикаторы): ОПК-5

4. Выберите один правильный ответ

Как называется изделие, выполненное из однородного материала без применения сборочных операций?

А) сборочная единица

Б) деталь

В) комплекс

Г) комплект

Правильный ответ: Б

Компетенции (индикаторы): ОПК-11, ОПК-12, ОПК-13

Задания закрытого типа на установление соответствия

1. Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца

Установите соответствие между названием цеха и его описанием

1) основные производственные цеха	А) обеспечивают нормальное функционирование основных производственных цехов или завода в целом
2) вспомогательные цеха	Б) выполняют функции хозяйственного и частично технического обслуживания завода
3) обслуживающие цеха и участки	В) в них выполняется обработка и сборка деталей, сборочных единиц и изделий, составляющих основную производственную программу предприятия

Правильный ответ: 1-В, 2-А, 3-Б

Компетенции (индикаторы): ОПК-9

2. Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца

Установите соответствие между типом системы и ее описанием

1) CAD-система	А) общее название для программ и программных пакетов, предназначенных для решения различных инженерных задач
2) САМ-система	Б) это система автоматизированного проектирования. Она занимается созданием и редактированием цифровых моделей
3) САЕ-система	В) автоматизированная система, либо модуль автоматизированной системы, предназначенный для подготовки управляющих программ для станков с ЧПУ

Правильный ответ: 1-Б, 2-В, 3-А

Компетенции (индикаторы): ОПК-1, ОПК-2, ОПК-4, ОПК-6, ОПК-14

3. Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца

Установите соответствие между процессами и их определениями

1) производственный процесс	А) все действия, выполняемые на одной единице технологического оборудования, на одном рабочем месте
2) технологический процесс	Б) это совокупность всех действий людей и орудий труда, необходимых на предприятии для изготовления и ремонта изделий
	В) целенаправленные действия по изменению и (или) определению состояния предмета труда

Правильный ответ: 1-Б, 2-В

Компетенции (индикаторы): ОПК-9, ОПК-11, ОПК-12, ОПК-13

4. Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца

Установите соответствие между типами производства и их описанием

1) единичное производство	А) характеризуется выпуском в больших объемах ограниченной номенклатуры изделий в течение длительного времени. Для этого типа производства характерны неизменная номенклатура изготавливаемых изделий, специализация рабочих мест на выполнении одной постоянно закреплённой операции, применение специального оборудования, небольшая трудоёмкость и длительность производственного процесса, высокая автоматизация и механизация
2) серийное производство	Б) характеризуется изготовлением штучных, как правило, уникальных, изделий различного вида и назначения, широкого ассортимента и малым объёмом выпуска одинаковых изделий
3) массовое производство	В) ему свойственно одновременное изготовление сериями широкой номенклатуры однородной продукции, выпуск такой продукции повторяется на протяжении длительного периода

Правильный ответ: 1-Б, 2-В, 3-А

Компетенции (индикаторы): ОПК-9, ОПК-11, ОПК-12, ОПК-13

Задания закрытого типа на установление правильной последовательности

1. *Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо*

Установите правильную последовательность проведения инструктажей

- А) целевой инструктаж
- Б) инструктаж на рабочем месте
- В) вводный инструктаж по охране труда

Правильный ответ: А, В, Б

Компетенции (индикаторы): ОПК-3, ОПК-7, ОПК-10

2. *Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо*

Установите правильную последовательность расположения должностей в структуре управления машиностроительным предприятием (по убыванию)

- А) главный технолог
- Б) главный инженер
- В) директор

Правильный ответ: В, Б, А

Компетенции (индикаторы): ОПК-3, ОПК-7, ОПК-10

3. *Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо*

Установите правильную последовательность этапов при производстве изделий машиностроения

- А) обработка заготовок
- Б) получение заготовок
- В) общая сборка изделий

Правильный ответ: Б, А, В

Компетенции (индикаторы): ОПК-11, ОПК-12, ОПК-13

4. *Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо*

Установите правильную последовательность этапов жизненного цикла изделия

- А) техническое обслуживание, ремонт, утилизация
- Б) подготовка производства, производство, контроль, проведение испытаний
- В) реализация, монтаж, эксплуатация

Г) маркетинг, проектирование и разработка продукции

Правильный ответ: Г, Б, В, А

Компетенции (индикаторы): ОПК-1, ОПК-11, ОПК-12, ОПК-13

Задания открытого типа

Задания открытого типа на дополнение

1. *Напишите пропущенное слово (словосочетание)*

Машиностроение – это _____ промышленности, занимающаяся проектированием, изготовлением и обслуживанием машин и оборудования

Правильный ответ: отрасль

Компетенции (индикаторы): ОПК-7

2. *Напишите пропущенное слово (словосочетание)*

Правила внутреннего трудового распорядка – это локальный нормативный акт, который определяет режим и распорядок _____ в организации

Правильный ответ: работы / труда

Компетенции (индикаторы): ОПК-5

3. *Дайте ответ на вопрос*

Какой вид обработки из перечисленных осуществляется с помощью абразивного инструмента: точение, шлифование, фрезерование, строгание?

Правильный ответ: шлифование

Компетенции (индикаторы): ОПК-12

4. *Напишите пропущенное слово (словосочетание)*

Единая система технической документации (ЕСТД) – комплекс межгосударственных стандартов и рекомендаций, устанавливающих взаимосвязанные правила и положения по порядку разработки, комплектации, оформления и обращения технологической _____, применяемой при изготовлении, контроле, приемке и ремонте (модернизации) изделий (включая сбор и сдачу технологических отходов)

Правильный ответ: документации

Компетенции (индикаторы): ОПК-5

Задания открытого типа с кратким свободным ответом

1. *Дайте ответ на вопрос*

Что такое это совокупность всех затрат на производство и реализацию продукции?

Правильный ответ: себестоимость

Компетенции (индикаторы): ОПК-8

2. *Дайте ответ на вопрос*

Для обработки каких поверхностей применяется сверление, зенкерование, развёртывание, растачивание, протягивание, внутреннее шлифование?

Правильный ответ: внутренних / отверстий

Компетенции (индикаторы): ОПК-11, ОПК-12, ОПК-13

3. Дайте ответ на вопрос

Для чего применяются штангенциркули и микрометры для измерения линейных размеров деталей, координатно-измерительные машины для точного измерения сложных трёхмерных изделий, лазерные и оптические измерительные приборы?

Правильный ответ: контроля точности размеров / контроля размеров / контроля

Компетенции (индикаторы): ОПК-11

4. Дайте ответ на вопрос

К каким цехам относятся: литейные, кузнечные, прессовые, раскройно-заготовительные (правка и резка металла)?

Правильный ответ: заготовительным / по производству заготовок

Компетенции (индикаторы): ОПК-7

Задания открытого типа с развернутым ответом

1. Защита отчета о прохождении учебной (ознакомительной) практики.

Задачи:

Подготовка презентации для защиты отчета о прохождении учебной (ознакомительной) практики:

- содержание презентации должно отражать содержание всех разделов отчета о практике;
- количество слайдов презентации – не менее десяти;
- структура презентации: первый слайд – титульный, второй слайд – задачи практики в соответствии с индивидуальным планом, следующие слайды – характеристика содержания основной части отчета в соответствии с ее структурой, предпоследний слайд – выводы по результатам практики и предложения по усовершенствованию ее организации и содержания, последний слайд – контакты обучающегося и руководителя практики;
- оформление презентации – стандартные требования, использование встроенных цветовых схем, шрифтов, возможностей визуализации информации.

Время выполнения – 18 часов.

Ожидаемый результат: презентация для защиты отчета о прохождении учебной (ознакомительной) практики.

Критерии оценивания: соответствие подготовленной презентации для защиты отчета о прохождении учебной (ознакомительной) практики требованиям по структуре, содержанию и оформлению.

Компетенции: ОПК-1, ОПК-2, ОПК-3, ОПК-4, ОПК-5, ОПК-6, ОПК-7, ОПК-8, ОПК-9, ОПК-10, ОПК-11, ОПК-12, ОПК-13, ОПК-14

Экспертное заключение

Представленный фонд оценочных средств (далее – ФОС) по практике «Учебная (ознакомительная) практика» соответствует требованиям ФГОС ВО.

Предлагаемые формы и средства текущего и промежуточного контроля адекватны целям и задачам реализации основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки 15.03.01 Машиностроение.

Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины представлены в полном объеме.

Виды оценочных средств, включенные в представленный фонд, отвечают основным принципам формирования ФОС.

Разработанный и представленный для экспертизы фонд оценочных средств рекомендуется к использованию в процессе подготовки обучающихся по указанному направлению.

Председатель учебно-методической комиссии
института технологий и инженерной механики

 Ясуник С.Н.

Лист изменений и дополнений

№ п/п	Виды дополнений и изменений	Дата и номер протокола заседания кафедры (кафедр), на котором были рассмотрены и одобрены изменения и дополнения	Подпись (с расшифровкой) заведующего кафедрой (заведующих кафедрами)