

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ  
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ  
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

Институт технологий и инженерной механики  
Кафедра «Технология машиностроения и инженерный консалтинг»

УТВЕРЖДАЮ  
Директор института технологий  
и инженерной механики  
 Могильная Е.П.  
« 25 » 02 2025 г.

**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ**  
**по практике**

**«Технологическая (проектно-технологическая) практика»**

15.03.01 Машиностроение

Машины и технология высокоэффективных процессов обработки  
материалов

Разработчик:  
доцент  Ясуник С.Н.

ФОС рассмотрен и одобрен на заседании кафедры технологии машиностроения  
и инженерного консалтинга  
от « 25 » 02 20 25 г., протокол № 7

Заведующий кафедрой  
технологии машиностроения  
и инженерного консалтинга  Ясуник С.Н.

Луганск 2025 г.

**Комплект оценочных материалов по практике  
«Технологическая (проектно-технологическая) практика»**

**Задания закрытого типа**

**Задания закрытого типа на выбор правильного ответа**

*1. Выберите один правильный ответ*

Какое определение наилучшим образом описывает технологический процесс?

А) совокупность действий, необходимых для управления производственными ресурсами

Б) последовательность операций, преобразующих сырье в готовую продукцию

В) финансовые показатели предприятия

Г) система контроля качества готовой продукции

Правильный ответ: Б

Компетенции (индикаторы): ОПК-12

*2. Выберите один правильный ответ*

Какой из следующих факторов не является показателем качества продукции?

А) прочность

Б) аромат

В) безопасность

Г) устойчивость к коррозии

Правильный ответ: Б

Компетенции (индикаторы): ОПК-8

*3. Выберите один правильный ответ*

Какой метод обработки материалов относится к резанию?

А) ковка

Б) литье

В) точение

Г) прокатка

Правильный ответ: В

Компетенции (индикаторы): ОПК-13

*4. Выберите один правильный ответ*

Что из перечисленного относится к технологической оснастке?

А) персонал

Б) программы

В) инструмент и приспособления

Г) здания предприятия

Правильный ответ: В

Компетенции (индикаторы): ОПК-9

5. Выберите один правильный ответ

Какой из следующих типов соединений используется в процессе сборки изделий?

А) брендинг

Б) сварка

В) маркировка

Г) генерация

Правильный ответ: Б

Компетенции (индикаторы): ОПК-12

6. Выберите один правильный ответ

Что является основными задачами производственной практики бакалавров?

А) закрепление полученных теоретических и практических знаний и навыков

Б) отработка практических умений в условиях, максимально приближенных к месту будущего трудоустройства по специальности

В) ознакомление с технологическими процессами производства, технологической оснасткой, изучение конструкций, правил эксплуатации механообрабатывающего оборудования и технологических линий, технической документации, изучение правил техники безопасности и норм производственной санитарии применительно к технологическому оборудованию, процессам и технологиям производства, сбор и обработка материалов для составления отчёта по практике

Правильный ответ: В

Компетенции (индикаторы): ОПК-1

### **Задания закрытого типа на установление соответствия**

1. Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца

Установите соответствие между наименованиями инструктажей и их описанием

|                         |                                                                                                                                                                       |
|-------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1) вводный инструктаж   | А) проводится перед началом самостоятельной работы                                                                                                                    |
| 2) первичный инструктаж | Б) проводится с вновь принятыми сотрудниками, командированными в организацию, практикантами и другими лицами, которые принимаются для постоянной или временной работы |
| 3) целевой инструктаж   | В) проводится в случае каких-либо изменений, например, если появляется новое законодательство об охране труда или изменяются технологические процессы                 |

|                           |                                                                                                                                                     |
|---------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 4) внеплановый инструктаж | Г) проводится с сотрудниками в случаях, когда им нужно выполнить разовые работы, ликвидировать аварию, стихийное бедствие или их последствия и т.п. |
|---------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

Правильный ответ: 1-Б, 2-А, 3-Г, 4-В

Компетенции (индикаторы): ОПК-3, ОПК-7, ОПК-10

2. Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца

Установите соответствие между наименованиями основных типов документации и их описанием

|                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1) конструкторская документация  | А) документ, в котором записан весь процесс обработки изделия, указаны операции и их составные части, материалы, производственное оборудование, инструмент, технологические режимы, необходимое для изготовления изделия время, квалификация работников                                                                       |
| 2) технологическая карта         | Б) набор графических и текстовых документов, которые в совокупности или в отдельности определяют состав и устройство изделия и содержат необходимые данные для его разработки, изготовления, контроля, эксплуатации, ремонта и утилизации                                                                                     |
| 3) эксплуатационная документация | В) документация, которая в отдельности или в совокупности с другими документами определяет правила эксплуатации изделия и отражает сведения, удостоверяющие гарантированные изготовителем значения основных параметров и характеристик изделия, гарантии и сведения по его эксплуатации в течение установленного срока службы |

Правильный ответ: 1-Б, 2-А, 3-В

Компетенции (индикаторы): ОПК-5

3. Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца

Установите соответствие между допусками формы и их обозначением на чертежах

|                          |                                                                                         |
|--------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| 1) допуск цилиндричности | А)  |
| 2) допуск круглости      | Б)  |
| 3) допуск соосности      | В)  |
| 4) допуск симметричности | Г)  |

Правильный ответ: 1-Г, 2-А, 3-Б, 4-В

Компетенции (индикаторы): ОПК-5, ОПК-12

## **Задания закрытого типа на установление правильной последовательности**

*1. Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо*

Установите правильную последовательность расположения документов в комплекте технологической документации

- А) маршрутная карта
- Б) операционная карта
- В) титульный лист

Правильный ответ: В, А, Б

Компетенции (индикаторы): ОПК-5

*2. Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо*

Установите правильную последовательность этапов защиты отчета по производственной практике:

- А) подготовка презентации по итогам практики
- Б) подготовка отчёта по итогам практики
- В) внесение исправлений (при необходимости) и получение итоговой оценки по результатам защиты

Г) защита отчета перед преподавателями (комиссией)

Правильный ответ: Б, А, Г, В

Компетенции (индикаторы): ОПК-1

*3. Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо*

Установите правильную последовательность разработки технологической операции при механической обработке:

А) выбор для каждой из пронумерованных поверхностей требуемого количества технологических переходов, составление общей последовательности переходов – технологического маршрута изготовления детали, предусматривающего последовательно черновую, затем получистовую, а при необходимости – чистовую и отделочную обработки поверхностей заготовки

Б) изучение чертежа детали и размера партии изготовления, выбор вида заготовки и метода её получения, разметка чертежа детали с нумерацией поверхностей, подвергаемых механической обработке

В) выделение в рамках технологического маршрута технологических операций, включающих группы технологических переходов, реализация которых возможна на одном виде оборудования непрерывно, назначение для каждой технологической операции технологического оборудования, разработка структуры каждой из технологических операций с выделением её позиций, установов, технологических и вспомогательных переходов, рабочих и вспомогательных ходов, выбор поверхностей, по которым заготовка будет

базироваться и закрепляться в приспособлении для каждой из операций и при каждом установе

Г) определение перечня приспособлений для закрепления заготовки, режущего и вспомогательного инструментов, выбор контрольно-измерительного инструмента, назначение режимов резания по каждой технологической операции и технологическому переходу, разработка технологической документации

Правильный ответ: Б, А, В, Г

Компетенции (индикаторы): ОПК-12, ОПК-13

### **Задания открытого типа**

#### **Задания открытого типа на дополнение**

##### *1. Вставить пропущенное слово*

В ходе производственной практики будущий бакалавр решает \_\_\_\_\_ проверки полученных знаний, их переосмысления и закрепления, освоения рабочих навыков и технологий производства, а также знакомится со спецификой трудовой деятельности в конкретном коллективе.

Правильный ответ: задачи

Компетенции (индикаторы): ОПК-1

##### *2. Вставить пропущенное слово*

\_\_\_\_\_ -системы (компьютерная поддержка изготовления) автоматизируют расчёты траекторий перемещения инструмента для обработки на станках с ЧПУ и обеспечивают выдачу управляющих программ с помощью компьютера.

Правильный ответ: САМ

Компетенции (индикаторы): ОПК-2, ОПК-4, ОПК-6, ОПК-14

##### *3. Вставить пропущенное слово*

Технологическая линия – это совокупность взаимосвязанных единиц \_\_\_\_\_ оборудования, установленных последовательно для осуществления технологического процесса изготовления данного изделия на машиностроительном производстве.

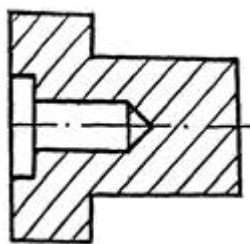
Правильный ответ: технологического

Компетенции (индикаторы): ОПК-9

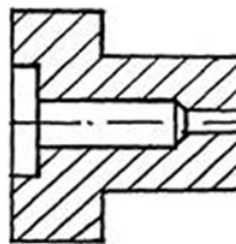
#### **Задания открытого типа с кратким свободным ответом**

##### *1. Дайте ответ на вопрос*

Какая конструкция внутренних поверхностей при изготовлении деталей более технологична?



А)



Б)

Правильный ответ: Б

Компетенции (индикаторы): ОПК-12

### 2. Вставить пропущенное слово

\_\_\_\_\_ проектирование – это технология, при которой все проектные решения или их часть получают путём взаимодействия человека и ЭВМ

Правильный ответ: автоматизированное

Компетенции (индикаторы): ОПК-2, ОПК-4, ОПК-6, ОПК-14

### 3. Вставить пропущенное слово

Машиностроительное производство – это процесс изготовления, создания, выпуска продукции, товаров и услуг машиностроительным предприятием \_\_\_\_\_ преобразования исходных ресурсов: сырья, материалов, полуфабрикатов, энергии, информации при одновременном использовании труда.

Правильный ответ: путём / посредством / за счёт / в ходе

Компетенции (индикаторы): ОПК-1

## Задания открытого типа с развернутым ответом

1. Защита отчета о прохождении технологической (проектно-технологической) практики.

Задачи:

Подготовка презентации для защиты отчета о прохождении технологической (проектно-технологической) практики:

- содержание презентации должно отражать содержание всех разделов отчета о практике;
- количество слайдов презентации – не менее десяти;
- структура презентации: первый слайд – титульный, второй слайд – задачи практики в соответствии с индивидуальным планом, следующие слайды – характеристика содержания основной части отчета в соответствии с ее структурой, предпоследний слайд – выводы по результатам практики и предложения по усовершенствованию ее организации и содержания, последний слайд – контакты обучающегося и руководителя практики;

- оформление презентации – стандартные требования, использование встроенных цветовых схем, шрифтов, возможностей визуализации информации.

Время выполнения – 18 часов.

Ожидаемый результат: презентация для защиты отчета о прохождении технологической (проектно-технологической) практики.

Критерии оценивания: соответствие подготовленной презентации для защиты отчета о прохождении технологической (проектно-технологической) практики требованиям по структуре, содержанию и оформлению.

Компетенции: ОПК-1, ОПК-2, ОПК-3, ОПК-4, ОПК-5, ОПК-6, ОПК-7, ОПК-8, ОПК-9, ОПК-10, ОПК-11, ОПК-12, ОПК-13, ОПК-14



## Экспертное заключение

Представленный фонд оценочных средств (далее – ФОС) по практике «Технологическая (проектно-технологическая) практика» соответствует требованиям ФГОС ВО.

Предлагаемые формы и средства текущего и промежуточного контроля адекватны целям и задачам реализации основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки 15.03.01 Машиностроение.

Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины представлены в полном объеме.

Виды оценочных средств, включенные в представленный фонд, отвечают основным принципам формирования ФОС.

Разработанный и представленный для экспертизы фонд оценочных средств рекомендуется к использованию в процессе подготовки обучающихся по указанному направлению.

Председатель учебно-методической комиссии  
института технологий и инженерной механики



Ясуник С.Н.

### Лист изменений и дополнений

| №<br>п/п | Виды дополнений и<br>изменений | Дата и номер протокола<br>заседания кафедры<br>(кафедр), на котором<br>были рассмотрены и<br>одобрены изменения и<br>дополнения | Подпись<br>(с расшифровкой)<br>заведующего кафедрой<br>(заведующих кафедрами) |
|----------|--------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
|          |                                |                                                                                                                                 |                                                                               |
|          |                                |                                                                                                                                 |                                                                               |
|          |                                |                                                                                                                                 |                                                                               |
|          |                                |                                                                                                                                 |                                                                               |