

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

Институт технологий и инженерной механики
Кафедра «Технология машиностроения и инженерный консалтинг»

УТВЕРЖДАЮ

Директор института технологий
и инженерной механики

 Могильная Е.П.

«25» 02 2025 г.

**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
по практике**

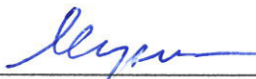
«Преддипломная практика»

15.03.01 Машиностроение

Машины и технология высокоэффективных процессов обработки материалов

Разработчик:

доцент

 Ясуник С.Н.

ФОС рассмотрен и одобрен на заседании кафедры технологии машиностроения
и инженерного консалтинга
от «25» февраля 2025 г., протокол № 7

Заведующий кафедрой
технологии машиностроения
и инженерного консалтинга

 Ясуник С.Н.

Луганск 2025 г.

Комплект оценочных материалов по практике «Преддипломная практика»

Задания закрытого типа

Задания закрытого типа на выбор правильного ответа

1. Выберите один правильный ответ

$$V = \frac{\pi D n}{1000}$$

По формуле определяется:

- А) мощность электродвигателя станка
- Б) глубина резания при точении
- В) скорость резания при главном вращательном движении
- Г) величина врезания резца при точении

Правильный ответ: В

Компетенции (индикаторы): ПК-2

2. Выберите один правильный ответ

Дайте определение электроэрозионной обработки

А) метод, основанный на явлении анодного растворения металла, осуществляемого при прохождении постоянного тока через электролит между электродом-инструментом и электродом-заготовкой

Б) метод электрофизической обработки, основанный на законах разрушения электродов из токопроводящих материалов при пропускании между ними импульсного электрического тока

В) нагрев и испарение металла фокусированным пучком электронов в точке соприкосновения луча с металлом

Правильный ответ: Б

Компетенции (индикаторы): ПК-5

3. Выберите один правильный ответ

Дайте определение плазменной обработки

А) нагрев и испарение металла фокусированным пучком электронов в точке соприкосновения луча с металлом

Б) нагрев и испарение металла потоком полностью ионизированного газа

В) нагрев и испарение металла световым лучом высокой энергии в точке соприкосновения луча с металлом

Правильный ответ: Б

Компетенции (индикаторы): ПК-5

4. Выберите один правильный ответ

Какой из перечисленных измерительных инструментов целесообразно использовать для контроля вала $\varnothing 45h14$ в условиях единичного производства?

А) штангенциркуль ШЦ I-125-0,1

Б) микрометр МК-75

В) калибр – скобу $\varnothing 45h14$
 Правильный ответ: А
 Компетенции (индикаторы): ПК-6

Задания закрытого типа на установление соответствия

1. Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца

Установите соответствие между видами абразивной обработки и их описанием

1) хонингование	А) обработка абразивными частицами, введенными в струю жидкости
2) доводка	Б) абразивная обработка конических и цилиндрических деталей с помощью специального инструмента, оснащенного абразивными брусками и совершающего одновременно вращательное и поступательное движения в неподвижной детали
3) гидроабразивная (струйно-абразивная) обработка	В) обработка, выполняемая с помощью притиров, на поверхность которых наносится притирочная паста или мелкий абразивный порошок со связующей жидкостью

Правильный ответ: 1-Б, 2-В, 3-А
 Компетенции (индикаторы): ПК-2

2. Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца

Установите соответствие между понятиями, часто используемыми в области 3D-моделирования

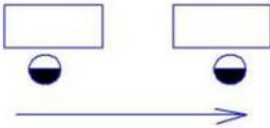
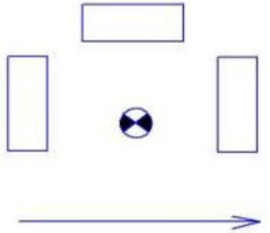
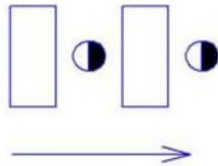
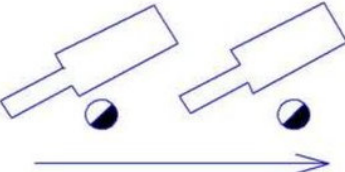
1) 3D-модель	А) сопряжение
2) 2D-объект	Б) параметризация
3) сборка	В) операция

Правильный ответ: 1-В, 2-Б, 3-А
 Компетенции (индикаторы): ПК-3

3. Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца

Установите соответствие между вариантами размещения станков относительно транспортных средств и их схемами

1) продольное	А)
---------------	----

	
2) поперечное	Б) 
3) угловое	В) 
4) кольцевое	Г) 

Правильный ответ: 1-А, 2-В, 3-Г, 4-Б

Компетенции (индикаторы): ПК-7

4. Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца

Установите соответствие между станками и их характеристиками

1) доводочные станки	А) для нарезки зубьев
2) зубообрабатывающие станки	Б) наличие полировального абразивного материала
3) строгальные станки	В) наличие шлифовального круга
4) токарные станки	Г) возвратно-поступательное движение резца или заготовки
5) шлифовальные станки	Д) для обработки наружных и внутренних тел вращения

Правильный ответ: 1-Б, 2-А, 3-Г, 4-Д, 5-В

Компетенции (индикаторы): ПК-2

Задания закрытого типа на установление правильной последовательности

1. Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо

Установите правильную последовательность этапов моделирования

- А) постановка задачи
- Б) формализация задачи
- В) анализ результатов
- Г) компьютерный эксперимент
- Д) разработка компьютерной модели

Правильный ответ: А, Б, Г, Д, В

Компетенции (индикаторы): ПК-3

2. Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо

Установите правильную последовательность этапов разработки управляющей программы для станка с ЧПУ

- А) создание траектории обработки в C_{NC}-системе
- Б) определение технологии обработки, назначение параметров обработки
- В) создание 3D-модели детали, а также заготовки
- Г) проверка управляющей программы (верификация)

Правильный ответ: В, Б, А, Г

Компетенции (индикаторы): ПК-8

3. Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо

Установите правильную последовательность стадий проектирования промышленного предприятия

- А) технический проект
- Б) проектное задание
- В) рабочие чертежи

Правильный ответ: Б, А, В

Компетенции (индикаторы): ПК-2

4. Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо

Установите правильную последовательность в окончательной (отделочной) обработке корпусных деталей

- А) обработка базирующих поверхностей и крепёжных отверстий
- Б) обработка основных отверстий
- В) обработка всех плоских поверхностей

Правильный ответ: А, В, Б

Компетенции (индикаторы): ПК-2

Задания открытого типа

Задания открытого типа на дополнение

1. *Дайте ответ на вопрос*

Верно ли утверждение: для метода химической обработки (травления) характерна значительная продолжительность времени обработки отдельной заготовки?

Правильный ответ: да / верно

Компетенции (индикаторы): ПК-5

2. Напишите пропущенное слово (словосочетание)

_____ проектирование – это технология, при которой все проектные решения или их часть получают путём взаимодействия человека и ЭВМ

Правильный ответ: автоматизированное

Компетенции (индикаторы): ПК-4

3. Напишите пропущенное слово (словосочетание)

_____ технологических процессов – это частичная или полная замена ручного труда человека работой машин, механизмов и приспособлений.

Правильный ответ: механизация

Компетенции (индикаторы): ПК-7

4. Напишите пропущенное слово (словосочетание)

Степень соответствия действительных размеров, формы и взаимного расположения поверхностей готовой детали к требованиям чертежа – это _____ механической обработки

Правильный ответ: точность

Компетенции (индикаторы): ПК-6

Задания открытого типа с кратким свободным ответом

1. Дайте ответ на вопрос

Что представлено на рисунке?

Подготовка презентации для защиты отчета о прохождении преддипломной практики:

- содержание презентации должно отражать содержание всех разделов отчета о практике;
- количество слайдов презентации – не менее десяти;
- структура презентации: первый слайд – титульный, второй слайд – задачи практики в соответствии с индивидуальным планом, следующие слайды – характеристика содержания основной части отчета в соответствии с ее структурой, предпоследний слайд – выводы по результатам практики и предложения по усовершенствованию ее организации и содержания, последний слайд – контакты обучающегося и руководителя практики;
- оформление презентации – стандартные требования, использование встроенных цветовых схем, шрифтов, возможностей визуализации информации.

Время выполнения – 18 часов.

Ожидаемый результат: презентация для защиты отчета о прохождении преддипломной практики.

Критерии оценивания: соответствие подготовленной презентации для защиты отчета о прохождении преддипломной практики требованиям по структуре, содержанию и оформлению.

Компетенции: ПК-1, ПК-2, ПК-3, ПК-4, ПК-5, ПК-6, ПК-7, ПК-8,
ПК-9

Экспертное заключение

Представленный фонд оценочных средств (далее – ФОС) по практике «Преддипломная практика» соответствует требованиям ФГОС ВО.

Предлагаемые формы и средства текущего и промежуточного контроля адекватны целям и задачам реализации основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки 15.03.01 Машиностроение.

Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины представлены в полном объеме.

Виды оценочных средств, включенные в представленный фонд, отвечают основным принципам формирования ФОС.

Разработанный и представленный для экспертизы фонд оценочных средств рекомендуется к использованию в процессе подготовки обучающихся по указанному направлению.

Председатель учебно-методической комиссии
института технологий и инженерной механики  Ясуник С.Н.

Лист изменений и дополнений

№ п/п	Виды дополнений и изменений	Дата и номер протокола заседания кафедры (кафедр), на котором были рассмотрены и одобренны изменения и дополнения	Подпись (с расшифровкой) заведующего кафедрой (заведующих кафедрами)