**Комплект оценочных материалов по практике
«Учебная (ознакомительная) практика»**

**Задания закрытого типа**

**Задания закрытого типа на выбор правильного ответа**

1. *Выберите один правильный ответ*

Обработка материалов резанием представляет собой:

А) обработку на фрезерных, токарных, сверлильных и круглошлифовальных станках

Б) процесс удаления режущим инструментом с поверхности заготовки слоя материала

В) процесс удаления слоев материала с устойчивым стружкообразованием

Правильный ответ: Б

Компетенции (индикаторы): ОПК-11, ОПК-12, ОПК-13

2. *Выберите один правильный ответ*

Числовое программное управление оборудованием - это (подберите наиболее точное выражение)

А) управление с помощью чисел

Б) когда команды передаются оборудованию в виде алфавитно-цифровых кодов

В) когда команды составлены из чисел, задающих координаты перемещений

Правильный ответ: В

Компетенции (индикаторы): ОПК-2, ОПК-4, ОПК-6, ОПК-14

3. *Выберите один правильный ответ*

Терминология, используемая в технологии машиностроения, регламентирована:

А) источниками в интернете

Б) приказами руководителей предприятий машиностроения

В) государственными стандартами и отраслевыми нормативами

Правильный ответ: В

Компетенции (индикаторы): ОПК-5

4. *Выберите один правильный ответ*

Как называется изделие, выполненное из однородного материала без применения сборочных операций?

А) сборочная единица

Б) деталь

В) комплекс

Г) комплект

Правильный ответ: Б

Компетенции (индикаторы): ОПК-11, ОПК-12, ОПК-13

**Задания закрытого типа на установление соответствия**

1. *Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца*

Установите соответствие между названием цеха и его описанием

|  |  |
| --- | --- |
| 1) основные производственные цеха | А) обеспечивают нормальное функционирование основных производственных цехов или завода в целом |
| 2) вспомогательные цеха | Б) выполняют функции хозяйственного и частично технического обслуживания завода |
| 3) обслуживающие цеха и участки | В) в них выполняется обработка и сборка деталей, сборочных единиц и изделий, составляющих основную производственную программу предприятия |

Правильный ответ: 1-В, 2-А, 3-Б

Компетенции (индикаторы): ОПК-9

2. *Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца*

Установите соответствие между типом системы и ее описанием

|  |  |
| --- | --- |
| 1) **CAD-система** | А) **общее название для программ и программных пакетов, предназначенных для решения различных инженерных задач** |
| 2) **CAM-система** | Б) **это система автоматизированного проектирования**. Она занимается созданием и редактированием цифровых моделей |
| 3) **CAE-система** | В) **автоматизированная система, либо модуль автоматизированной системы, предназначенный для подготовки управляющих программ для станков с ЧПУ** |

Правильный ответ: 1-Б, 2-В, 3-А

Компетенции (индикаторы): ОПК-1, ОПК-2, ОПК-4, ОПК-6, ОПК-14

3. *Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца*

Установите соответствие между процессами и их определениями

|  |  |
| --- | --- |
| 1) производственный процесс | А) все действия, **выполняемые на одной единице технологического оборудования, на одном рабочем месте** |
| 2) технологический процесс | Б) это совокупность всех действий людей и орудий труда, необходимых на предприятии для изготовления и ремонта изделий |
|  | В) целенаправленные действия по изменению и (или) определению состояния предмета труда |

Правильный ответ: 1-Б, 2-В

Компетенции (индикаторы): ОПК-9, ОПК-11, ОПК-12, ОПК-13

4. *Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца*

Установите соответствие между типами производства и их описанием

|  |  |
| --- | --- |
| 1) единичное производство | А) характеризуется выпуском в больших объёмах ограниченной номенклатуры изделий в течение длительного времени. Для этого типа производства характерны неизменная номенклатура изготовляемых изделий, специализация рабочих мест на выполнении одной постоянно закреплённой операции, применение специального оборудования, небольшая трудоёмкость и длительность производственного процесса, высокая автоматизация и механизация |
| 2) серийное производство | Б) характеризуется изготовлением штучных, как правило, уникальных, изделий разнообразного вида и назначения, широкого ассортимента и малым объёмом выпуска одинаковых изделий |
| 3) массовое производство | В) ему свойственно одновременное изготовление сериями широкой номенклатуры однородной продукции, выпуск такой продукции повторяется на протяжении длительного периода |

Правильный ответ: 1-Б, 2-В, 3-А

Компетенции (индикаторы): ОПК-9, ОПК-11, ОПК-12, ОПК-13

**Задания закрытого типа на установление правильной последовательности**

1. *Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо*

Установите правильную последовательность проведения инструктажей

А) целевой инструктаж

Б) инструктаж на рабочем месте

В) вводный инструктаж по охране труда

Правильный ответ: А, В, Б

Компетенции (индикаторы): ОПК-3, ОПК-7, ОПК-10

2. *Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо*

Установите правильную последовательность расположения должностей в структуре управления машиностроительным предприятием (по убыванию)

А) главный технолог

Б) главный инженер

В) директор

Правильный ответ: В, Б, А

Компетенции (индикаторы): ОПК-3, ОПК-7, ОПК-10

3. *Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо*

Установите правильную последовательность этапов при производстве изделий машиностроения

А) обработка заготовок

Б) получение заготовок

В) общая сборка изделий

Правильный ответ: Б, А, В

Компетенции (индикаторы): ОПК-11, ОПК-12, ОПК-13

4. *Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо*

Установите правильную последовательность этапов жизненного цикла изделия

А) техническое обслуживание, ремонт, утилизация

Б) подготовка производства, производство, контроль, проведение испытаний

В) реализация, монтаж, эксплуатация

Г) маркетинг, проектирование и разработка продукции

Правильный ответ: Г, Б, В, А

Компетенции (индикаторы): ОПК-1, ОПК-11, ОПК-12, ОПК-13

**Задания открытого типа**

**Задания открытого типа на дополнение**

1. *Напишите пропущенное слово (словосочетание)*

**Машиностроение** – это \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ **промышленности, занимающаяся проектированием, изготовлением и обслуживанием машин и оборудования**

Правильный ответ: **отрасль**

Компетенции (индикаторы): ОПК-7

**2.** *Напишите пропущенное слово (словосочетание)*

**Правила внутреннего трудового распорядка** – это локальный нормативный акт, который определяет режим и распорядок \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ в организации

Правильный ответ: работы / труда

Компетенции (индикаторы): ОПК-5

3. *Дайте ответ на вопрос*

Какой вид обработки из перечисленных осуществляется с помощью абразивного инструмента: точение, шлифование, фрезерование, строгание?

Правильный ответ: шлифование

Компетенции (индикаторы): ОПК-12

4. *Напишите пропущенное слово (словосочетание)*

Единая система технической документации (ЕСТД) – комплекс [межгосударственных стандартов](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%9C%D0%B5%D0%B6%D0%B3%D0%BE%D1%81%D1%83%D0%B4%D0%B0%D1%80%D1%81%D1%82%D0%B2%D0%B5%D0%BD%D0%BD%D1%8B%D0%B9_%D1%81%D1%82%D0%B0%D0%BD%D0%B4%D0%B0%D1%80%D1%82) и рекомендаций, устанавливающих взаимосвязанные правила и положения по порядку разработки, комплектации, оформления и обращения [технологической](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%A2%D0%B5%D1%85%D0%BD%D0%BE%D0%BB%D0%BE%D0%B3%D0%B8%D1%87%D0%B5%D1%81%D0%BA%D0%B0%D1%8F_%D0%B4%D0%BE%D0%BA%D1%83%D0%BC%D0%B5%D0%BD%D1%82%D0%B0%D1%86%D0%B8%D1%8F) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, применяемой при изготовлении, контроле, приемке и ремонте (модернизации) [изделий](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%98%D0%B7%D0%B4%D0%B5%D0%BB%D0%B8%D0%B5) (включая сбор и сдачу технологических отходов)

Правильный ответ: документации

Компетенции (индикаторы): ОПК-5

**Задания открытого типа с кратким свободным ответом**

1. *Дайте ответ на вопрос*

Что такое это совокупность всех затрат на производство и реализацию продукции?

Правильный ответ: с**ебестоимость**

Компетенции (индикаторы): ОПК-8

2. *Дайте ответ на вопрос*

Для обработки каких поверхностей применяется сверление, зенкерование, развёртывание, растачивание, протягивание, внутреннее шлифование?

Правильный ответ: внутренних / отверстий

Компетенции (индикаторы): ОПК-11, ОПК-12, ОПК-13

3. *Дайте ответ на вопрос*

Для чего применяются штангенциркули и микрометры для измерения линейных размеров деталей, координатно-измерительные машины для точного измерения сложных трёхмерных изделий, лазерные и оптические измерительные приборы?

Правильный ответ: к**онтроля точности размеров / контроля размеров / контроля**

Компетенции (индикаторы): ОПК-11

4. *Дайте ответ на вопрос*

К каким цехам относятся: литейные, кузнечные, прессовые, раскройно-заготовительные (правка и резка металла)?

Правильный ответ: заготовительным / по производству заготовок

Компетенции (индикаторы): ОПК-7

**Задания открытого типа с развернутым ответом**

1. Защита отчета о прохождении учебной (ознакомительной) практики.

Задачи:

Подготовка презентации для защиты отчета о прохождении учебной (ознакомительной) практики:

* содержание презентации должно отражать содержание всех разделов отчета о практике;
* количество слайдов презентации – не менее десяти;
* структура презентации: первый слайд – титульный, второй слайд – задачи практики в соответствии с индивидуальным планом, следующие слайды – характеристика содержания основной части отчета в соответствии с ее структурой, предпоследний слайд – выводы по результатам практики и предложения по усовершенствованию ее организации и содержания, последний слайд – контакты обучающегося и руководителя практики;
* оформление презентации – стандартные требования, использование встроенных цветовых схем, шрифтов, возможностей визуализации информации.

Время выполнения – 18 часов.

Ожидаемый результат: презентация для защиты отчета о прохождении учебной (ознакомительной) практики.

Критерии оценивания: соответствие подготовленной презентации для защиты отчета о прохождении учебной (ознакомительной) практики требованиям по структуре, содержанию и оформлению.

|  |  |
| --- | --- |
| Компетенции: | ОПК-1, ОПК-2, ОПК-3, ОПК-4, ОПК-5, ОПК-6, ОПК-7, ОПК-8, ОПК-9, ОПК-10, ОПК-11, ОПК-12, ОПК-13, ОПК-14 |