

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

Институт технологий и инженерной механики
Кафедра «Технология машиностроения и инженерный консалтинг»

УТВЕРЖДАЮ

Директор института технологий
и инженерной механики

 Могильная Е.П.

«25» 02 2025 г.

**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
по практике**

«Учебная (ознакомительная) практика»

15.03.01 Машиностроение

Технологии прототипирования машиностроительных объектов

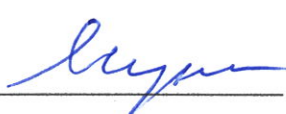
Разработчик:

доцент  Ясуник С.Н.

ФОС рассмотрен и одобрен на заседании кафедры технологии машиностроения
и инженерного консалтинга

от «25» 02 2025 г., протокол № 7

Заведующий кафедрой
технологии машиностроения
и инженерного консалтинга

 Ясуник С.Н.

Луганск 2025 г.

Комплект оценочных материалов по практике «Учебная (ознакомительная) практика»

Задания закрытого типа

Задания закрытого типа на выбор правильного ответа

1. Выберите один правильный ответ

Обработка материалов резанием представляет собой:

А) обработку на фрезерных, токарных, сверлильных и круглошлифовальных станках

Б) процесс удаления режущим инструментом с поверхности заготовки слоя материала

В) процесс удаления слоев материала с устойчивым стружкообразованием

Правильный ответ: Б

Компетенции (индикаторы): ОПК-11, ОПК-12, ОПК-13

2. Выберите один правильный ответ

Числовое программное управление оборудованием - это (подберите наиболее точное выражение)

А) управление с помощью чисел

Б) когда команды передаются оборудованию в виде алфавитно-цифровых кодов

В) когда команды составлены из чисел, задающих координаты перемещений

Правильный ответ: В

Компетенции (индикаторы): ОПК-2, ОПК-4, ОПК-6, ОПК-14

3. Выберите один правильный ответ

Терминология, используемая в технологии машиностроения, регламентирована:

А) источниками в интернете

Б) приказами руководителей предприятий машиностроения

В) государственными стандартами и отраслевыми нормативами

Правильный ответ: В

Компетенции (индикаторы): ОПК-5

4. Выберите один правильный ответ

Как называется изделие, выполненное из однородного материала без применения сборочных операций?

А) сборочная единица

Б) деталь

В) комплекс

Г) комплект

Правильный ответ: Б

Компетенции (индикаторы): ОПК-11, ОПК-12, ОПК-13

Задания закрытого типа на установление соответствия

1. Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца

Установите соответствие между названием цеха и его описанием

1) основные производственные цеха	А) обеспечивают нормальное функционирование основных производственных цехов или завода в целом
2) вспомогательные цеха	Б) выполняют функции хозяйственного и частично технического обслуживания завода
3) обслуживающие цеха и участки	В) в них выполняется обработка и сборка деталей, сборочных единиц и изделий, составляющих основную производственную программу предприятия

Правильный ответ: 1-В, 2-А, 3-Б

Компетенции (индикаторы): ОПК-9

2. Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца

Установите соответствие между типом системы и ее описанием

1) CAD-система	А) общее название для программ и программных пакетов, предназначенных для решения различных инженерных задач
2) CAM-система	Б) это система автоматизированного проектирования. Она занимается созданием и редактированием цифровых моделей
3) CAE-система	В) автоматизированная система, либо модуль автоматизированной системы, предназначенный для подготовки управляющих программ для станков с ЧПУ

Правильный ответ: 1-Б, 2-В, 3-А

Компетенции (индикаторы): ОПК-1, ОПК-2, ОПК-4, ОПК-6, ОПК-14

3. Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца

Установите соответствие между процессами и их определениями

1) производственный процесс	А) все действия, выполняемые на одной единице технологического оборудования, на одном рабочем месте
2) технологический процесс	Б) это совокупность всех действий людей и орудий труда, необходимых на предприятии для изготовления и ремонта изделий
	В) целенаправленные действия по изменению и (или) определению состояния предмета труда

Правильный ответ: 1-Б, 2-В

Компетенции (индикаторы): ОПК-9, ОПК-11, ОПК-12, ОПК-13

4. Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца

Установите соответствие между типами производства и их описанием

1) единичное производство	А) характеризуется выпуском в больших объёмах ограниченной номенклатуры изделий в течение длительного времени. Для этого типа производства характерны неизменная номенклатура изготавливаемых изделий, специализация рабочих мест на выполнении одной постоянно закреплённой операции, применение специального оборудования, небольшая трудоёмкость и длительность производственного процесса, высокая автоматизация и механизация
2) серийное производство	Б) характеризуется изготовлением штучных, как правило, уникальных, изделий разнообразного вида и назначения, широкого ассортимента и малым объёмом выпуска одинаковых изделий
3) массовое производство	В) ему свойственно одновременное изготовление сериями широкой номенклатуры однородной продукции, выпуск такой продукции

	повторяется на протяжении длительного периода
--	--

Правильный ответ: 1-Б, 2-В, 3-А

Компетенции (индикаторы): ОПК-9, ОПК-11, ОПК-12, ОПК-13

Задания закрытого типа на установление правильной последовательности

1. *Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо*

Установите правильную последовательность проведения инструктажей

А) целевой инструктаж

Б) инструктаж на рабочем месте

В) вводный инструктаж по охране труда

Правильный ответ: А, В, Б

Компетенции (индикаторы): ОПК-3, ОПК-7, ОПК-10

2. *Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо*

Установите правильную последовательность расположения должностей в структуре управления машиностроительным предприятием (по убыванию)

А) главный технолог

Б) главный инженер

В) директор

Правильный ответ: В, Б, А

Компетенции (индикаторы): ОПК-3, ОПК-7, ОПК-10

3. *Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо*

Установите правильную последовательность этапов при производстве изделий машиностроения

А) обработка заготовок

Б) получение заготовок

В) общая сборка изделий

Правильный ответ: Б, А, В

Компетенции (индикаторы): ОПК-11, ОПК-12, ОПК-13

4. *Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо*

Установите правильную последовательность этапов жизненного цикла изделия

А) техническое обслуживание, ремонт, утилизация

Б) подготовка производства, производство, контроль, проведение испытаний

В) реализация, монтаж, эксплуатация

Г) маркетинг, проектирование и разработка продукции

Правильный ответ: Г, Б, В, А

Компетенции (индикаторы): ОПК-1, ОПК-11, ОПК-12, ОПК-13

Задания открытого типа

Задания открытого типа на дополнение

1. *Напишите пропущенное слово (словосочетание)*

Машиностроение – это _____ промышленности, занимающаяся проектированием, изготовлением и обслуживанием машин и оборудования

Правильный ответ: отрасль

Компетенции (индикаторы): ОПК-7

2. *Напишите пропущенное слово (словосочетание)*

Правила внутреннего трудового распорядка – это локальный нормативный акт, который определяет режим и распорядок _____ в организации

Правильный ответ: работы / труда

Компетенции (индикаторы): ОПК-5

3. *Дайте ответ на вопрос*

Какой вид обработки из перечисленных осуществляется с помощью абразивного инструмента: точение, шлифование, фрезерование, строгание?

Правильный ответ: шлифование

Компетенции (индикаторы): ОПК-12

4. *Напишите пропущенное слово (словосочетание)*

Единая система технической документации (ЕСТД) – комплекс межгосударственных стандартов и рекомендаций, устанавливающих взаимосвязанные правила и положения по порядку разработки, комплектации, оформления и обращения технологической _____, применяемой при изготовлении, контроле, приемке и ремонте (модернизации) изделий (включая сбор и сдачу технологических отходов)

Правильный ответ: документации

Компетенции (индикаторы): ОПК-5

Задания открытого типа с кратким свободным ответом

1. *Дайте ответ на вопрос*

Что такое это совокупность всех затрат на производство и реализацию продукции?

Правильный ответ: себестоимость
Компетенции (индикаторы): ОПК-8

2. Дайте ответ на вопрос

Для обработки каких поверхностей применяется сверление, зенкерование, развёртывание, растачивание, протягивание, внутреннее шлифование?

Правильный ответ: внутренних / отверстий
Компетенции (индикаторы): ОПК-11, ОПК-12, ОПК-13

3. Дайте ответ на вопрос

Для чего применяются штангенциркули и микрометры для измерения линейных размеров деталей, координатно-измерительные машины для точного измерения сложных трёхмерных изделий, лазерные и оптические измерительные приборы?

Правильный ответ: контроля точности размеров / контроля размеров / контроля

Компетенции (индикаторы): ОПК-11

4. Дайте ответ на вопрос

К каким цехам относятся: литейные, кузнечные, прессовые, раскройно-заготовительные (правка и резка металла)?

Правильный ответ: заготовительным / по производству заготовок
Компетенции (индикаторы): ОПК-7

Задания открытого типа с развернутым ответом

1. Защита отчета о прохождении учебной (ознакомительной) практики.

Задачи:

Подготовка презентации для защиты отчета о прохождении учебной (ознакомительной) практики:

- ~ содержание презентации должно отражать содержание всех разделов отчета о практике;
- ~ количество слайдов презентации – не менее десяти;
- ~ структура презентации: первый слайд – титульный, второй слайд – задачи практики в соответствии с индивидуальным планом, следующие слайды – характеристика содержания основной части отчета в соответствии с ее структурой, предпоследний слайд – выводы по результатам практики и предложения по усовершенствованию ее организации и содержания, последний слайд – контакты обучающегося и руководителя практики;
- ~ оформление презентации – стандартные требования, использование встроенных цветовых схем, шрифтов, возможностей визуализации информации.

Время выполнения – 18 часов.

Ожидаемый результат: презентация для защиты отчета о прохождении учебной (ознакомительной) практики.

Критерии оценивания: соответствие подготовленной презентации для защиты отчета о прохождении учебной (ознакомительной) практики требованиям по структуре, содержанию и оформлению.

Компетенции:	ОПК-1, ОПК-2, ОПК-3, ОПК-4, ОПК-5, ОПК-6, ОПК-7, ОПК-8, ОПК-9, ОПК-10, ОПК-11, ОПК-12, ОПК-13, ОПК-14
--------------	---

Экспертное заключение

Представленный фонд оценочных средств (далее – ФОС) по практике «Учебная (ознакомительная) практика» соответствует требованиям ФГОС ВО.

Предлагаемые формы и средства текущего и промежуточного контроля адекватны целям и задачам реализации основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки 15.03.01 Машиностроение.

Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины представлены в полном объеме.

Виды оценочных средств, включенные в представленный фонд, отвечают основным принципам формирования ФОС.

Разработанный и представленный для экспертизы фонд оценочных средств рекомендуется к использованию в процессе подготовки обучающихся по указанному направлению.

Председатель учебно-методической комиссии
института технологий и инженерной механики

 Ясуник С.Н.

Лист изменений и дополнений

№ п/п	Виды дополнений и изменений	Дата и номер протокола заседания кафедры (кафедр), на котором были рассмотрены и одобрены изменения и дополнения	Подпись (с расшифровкой) заведующего кафедрой (заведующих кафедрами)