**Комплект оценочных материалов по практике  
«Технологическая (проектно-технологическая) практика»**

**Задания закрытого типа**

**Задания закрытого типа на выбор правильного ответа**

1. *Выберите один правильный ответ*

Какое определение наилучшим образом описывает технологический процесс?

А) совокупность действий, необходимых для управления производственными ресурсами

Б) последовательность операций, преобразующих сырье в готовую продукцию

В) финансовые показатели предприятия

Г) система контроля качества готовой продукции

Правильный ответ: Б

Компетенции (индикаторы): ОПК-12

2. *Выберите один правильный ответ*

Какой из следующих факторов не является показателем качества продукции?

А) прочность

Б) аромат

В) безопасность

Г) устойчивость к коррозии

Правильный ответ: Б

Компетенции (индикаторы): ОПК-8

3. *Выберите один правильный ответ*

Какой метод обработки материалов относится к резанию?

А) ковка

Б) литье

В) точение

Г) прокатка

Правильный ответ: В

Компетенции (индикаторы): ОПК-13

4. *Выберите один правильный ответ*

Что из перечисленного относится к технологической оснастке?

А) персонал

Б) программы

В) инструмент и приспособления

Г) здания предприятия

Правильный ответ: В

Компетенции (индикаторы): ОПК-9

5. *Выберите один правильный ответ*

Какой из следующих типов соединений используется в процессе сборки изделий?

А) брендирование

Б) сварка

В) маркировка

Г) генерация

Правильный ответ: Б

Компетенции (индикаторы): ОПК-12

6. *Выберите один правильный ответ*

Что является основными задачами производственной практики бакалавров?

А) закрепление полученных теоретических и практических знаний и навыков

Б) отработка практических умений в условиях, максимально приближенных к месту будущего трудоустройства по специальности

В) ознакомление с технологическими процессами производства, технологической оснасткой, изучение конструкций, правил эксплуатации механообрабатывающего оборудования и технологических линий, технической документации, изучение правил техники безопасности и норм производственной санитарии применительно к технологическому оборудованию, процессам и технологиям производства, сбор и обработка материалов для составления отчёта по практике

Правильный ответ: В

Компетенции (индикаторы): ОПК-1

**Задания закрытого типа на установление соответствия**

1. *Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца*

Установите соответствие между наименованиями инструктажей и их описанием

|  |  |
| --- | --- |
| 1) вводный инструктаж | А) проводится перед начало самостоятельной работы |
| 2) первичный инструктаж | Б) проводится с вновь принятыми сотрудниками, командированными в организацию, практикантами и другими лицами, которые принимаются для постоянной или временной работы |
| 3) целевой инструктаж | В) проводится в случае каких-либо изменений, например, если появляется новое законодательство об охране труда или изменяются технологические процессы |
| 4) внеплановый инструктаж | Г) проводится с сотрудниками в случаях, когда им нужно выполнить разовые работы, ликвидировать аварию, стихийное бедствие или их последствия и т.п. |

Правильный ответ: 1-Б, 2-А, 3-Г, 4-В

Компетенции (индикаторы): ОПК-3, ОПК-7, ОПК-10

2. *Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца*

Установите соответствие между наименованиями основных типов документации и их описанием

|  |  |
| --- | --- |
| 1)конструкторская документация | А) документ, в котором записан весь процесс обработки изделия, указаны операции и их составные части, материалы, производственное оборудование, инструмент, технологические режимы, необходимое для изготовления изделия время, квалификация работников |
| 2)технологическая карта | Б) набор графических и текстовых документов, которые в совокупности или в отдельности определяют состав и устройство изделия и содержат необходимые данные для его разработки, изготовления, контроля, эксплуатации, ремонта и утилизации |
| 3)эксплуатационная документация | В) документация, которая в отдельности или в совокупности с другими документами определяет правила эксплуатации изделия и отражает сведения, удостоверяющие гарантированные изготовителем значения основных параметров и характеристик изделия, гарантии и сведения по его эксплуатации в течение установленного срока службы |

Правильный ответ: 1-Б, 2-А, 3-В

Компетенции (индикаторы): ОПК-5

3. *Установите правильное соответствие. Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца*

Установите соответствие между допусками формы и их обозначением на чертежах

|  |  |
| --- | --- |
| 1) допуск цилиндричности | А) |
| 2) допуск круглости | Б) |
| 3) допуск соосности | В) |
| 4) допуск симметричности | Г) |

Правильный ответ: 1-Г, 2-А, 3-Б, 4-В

Компетенции (индикаторы): ОПК-5, ОПК-12

**Задания закрытого типа на установление правильной последовательности**

*1. Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо*

Установите правильную последовательность расположения документов в комплекте технологической документации

А) маршрутная карта

Б) операционная карта

В) титульный лист

Правильный ответ: В, А, Б

Компетенции (индикаторы): ОПК-5

*2. Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо*

Установите правильную последовательность этапов защиты отчета по производственной практике:

А) **подготовка презентации по итогам практики**

Б) **подготовка отчёта по итогам практики**

В) внесение исправлений (при необходимости) и получение итоговой оценки по результатам защиты

Г) защита отчета перед преподавателями (комиссией)

Правильный ответ: Б, А, Г, В

Компетенции (индикаторы): ОПК-1

*3. Установите правильную последовательность. Запишите правильную последовательность букв слева направо*

Установите правильную последовательность разработки технологической операции при механической обработке:

А) **выбор для каждой из пронумерованных поверхностей требуемого количества технологических переходов, составление общей последовательности переходов – технологического маршрута изготовления детали, предусматривающего последовательно черновую, затем получистовую, а при необходимости – чистовую и отделочную обработки поверхностей заготовки**

Б) **изучение чертежа детали и размера партии изготовления, выбор вида заготовки и метода её получения, разметка чертежа детали с нумерацией поверхностей, подвергаемых механической обработке**

В) **выделение в рамках технологического маршрута технологических операций, включающих группы технологических переходов, реализация которых возможна на одном виде оборудования непрерывно, назначение для каждой технологической операции технологического оборудования, разработка структуры каждой из технологических операций с выделением её позиций, установов, технологических и вспомогательных переходов, рабочих и вспомогательных ходов, выбор поверхностей, по которым заготовка будет базироваться и закрепляться в приспособлении для каждой из операций и при каждом установе**

Г) **определение перечня приспособлений для закрепления заготовки, режущего и вспомогательного инструментов, выбор контрольно-измерительного инструмента, назначение режимов резания по каждой технологической операции и технологическому переходу, разработка технологической документации**

Правильный ответ: Б, А, В, Г

Компетенции (индикаторы): ОПК-12, ОПК-13

**Задания открытого типа**

**Задания открытого типа на дополнение**

1. *Вставить попущенное слово*

В ходе производственной практики будущий бакалавр решает \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ проверки полученных знаний, их переосмысления и закрепления, освоения рабочих навыков и технологий производства, а также знакомится со спецификой трудовой деятельности в конкретном коллективе.

Правильный ответ: задачи

Компетенции (индикаторы): ОПК-1

2. *Вставить попущенное слово*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**-системы (компьютерная поддержка изготовления) автоматизируют расчёты траекторий перемещения инструмента для обработки на станках с ЧПУ и обеспечивают выдачу управляющих программ с помощью компьютера.**

Правильный ответ: **САМ**

Компетенции (индикаторы): ОПК-2, ОПК-4, ОПК-6, ОПК-14

3. *Вставить попущенное слово*

Технологическая линия – это совокупность взаимосвязанных единиц \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ оборудования, установленных последовательно для осуществления технологического процесса изготовления данного изделия на машиностроительном производстве.

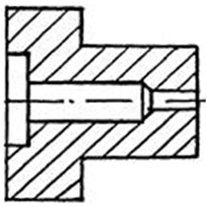
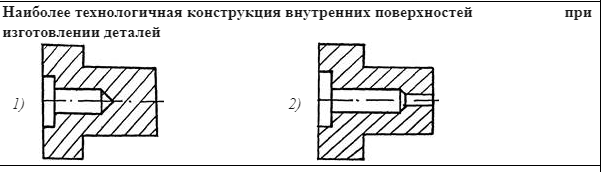
Правильный ответ: технологического

Компетенции (индикаторы): ОПК-9

**Задания открытого типа с кратким свободным ответом**

1. *Дайте ответ на вопрос*

Какая конструкция внутренних поверхностей при изготовлении деталей более технологична?



А) Б)

Правильный ответ: Б

Компетенции (индикаторы): ОПК-12

2. *Вставить попущенное слово*

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**\_ **проектирование** – это **технология, при которой все проектные решения или их часть получают путём взаимодействия человека и ЭВМ**

Правильный ответ: **автоматизированное**

Компетенции (индикаторы): ОПК-2, ОПК-4, ОПК-6, ОПК-14

3. *Вставить попущенное слово*

Машиностроительное производство – это процесс изготовления, создания, выпуска продукции, товаров и услуг машиностроительным предприятием \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ преобразования исходных ресурсов: сырья, материалов, полуфабрикатов, энергии, информации при одновременном использовании труда.

Правильный ответ: путём / посредством / за счёт / в ходе

Компетенции (индикаторы): ОПК-1

**Задания открытого типа с развернутым ответом**

1. Защита отчета о прохождении технологической (проектно-технологической)практики.

Задачи:

Подготовка презентации для защиты отчета о прохождении технологической (проектно-технологической) практики:

* содержание презентации должно отражать содержание всех разделов отчета о практике;
* количество слайдов презентации – не менее десяти;
* структура презентации: первый слайд – титульный, второй слайд – задачи практики в соответствии с индивидуальным планом, следующие слайды – характеристика содержания основной части отчета в соответствии с ее структурой, предпоследний слайд – выводы по результатам практики и предложения по усовершенствованию ее организации и содержания, последний слайд – контакты обучающегося и руководителя практики;
* оформление презентации – стандартные требования, использование встроенных цветовых схем, шрифтов, возможностей визуализации информации.

Время выполнения – 18 часов.

Ожидаемый результат: презентация для защиты отчета о прохождении технологической (проектно-технологической) практики.

Критерии оценивания: соответствие подготовленной презентации для защиты отчета о прохождении технологической (проектно-технологической) практики требованиям по структуре, содержанию и оформлению.

|  |  |
| --- | --- |
| Компетенции: | ОПК-1, ОПК-2, ОПК-3, ОПК-4, ОПК-5, ОПК-6, ОПК-7, ОПК-8, ОПК-9, ОПК-10, ОПК-11, ОПК-12, ОПК-13, ОПК-14 |