# Комплект оценочных материалов для

# учебной практики

**Задания закрытого типа**

# Задания закрытого типа на выбор правильного ответа

*Выберите один правильный ответ.*

1. Целью учебной практики является закрепление и углубление теоретических знаний по программе подготовки бакалавров, ознакомление с деятельностью предприятия по месту прохождения практики, изучение реальных условий будущей деятельности по выбранной специальности, получение первичных профессиональных умений и навыков.;

А) верно;

Б) неверно.

Правильный ответ: А.

Компетенции (индикаторы): ОПК-1 – ОПК-10.

2. Основными задачами учебной практики по программе подготовки бакалавров являются:

А) развитие теоретических и практических знаний и навыков;

Б) отработке практических умений в условиях реального машиностроительного производства;

В) изучение организационной структуры машиностроительного предприятия по месту прохождения практики и действующей на нём системы управления, ознакомление с содержанием основных работ и исследований, выполняемых на предприятии, изучение конкретных технологических процессов, освоение приёмов, методов и способов выполнения и контроля производственных, процессов в соответствии с профилем подготовки, принятие участия в конкретном производственном процессе, сбор и обработка материалов для составления отчёта по учебной практике.

Правильный ответ: В.

Компетенции (индикаторы): ОПК-1 – ОПК-10.

# Задания закрытого типа на установление соответствия

*Установите правильное соответствие*.

*Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца.*

1. Установите соответствие между терминами технологии машиностроительного производства и их описанием.

.

|  |  |
| --- | --- |
| Термины технологии машиностроительного производства | Описание |
| 1) Технологическая операция | А) Это документ, в котором записан весь процесс обработки изделия, указаны операции и их составные части, материалы, производственное оборудование, инструмент, технологические режимы, необходимое для изготовления изделия время, квалификация работников |
| 2) Технологическая карта | Б) Это законченная часть технологического процесса, выполняемая на одном рабочем месте |
| 3) Технологический процесс | В) Это часть производственного процесса, содержащая целенаправленные действия по изменению и (или) определению состояния предмета труда – заготовки |

Правильный ответ:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 |
| Б | А | В |

Компетенции (индикаторы): ОПК-1 – ОПК-10.

2. Установите соответствие между наименованиями инструктажей по охране труда на предприятии и их описанием

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование инструктажей | Описание |
| 1) Целевой инструктаж | А) Инструктаж, который проводится  перед началом самостоятельной работы |
| 2) Первичный инструктаж | Б) Проводится с вновь принятыми сотрудниками, командированными в организацию, практикантами и другими лицами, которые принимаются для постоянной или временной работы |
| 3) Вводный инструктаж | В) Проводится в случае каких-либо изменений, например, если появляется новое законодательство об охране труда или изменяются технологические процессы |
| 4) Внеплановый инструктаж | Г) Проводится с сотрудниками в случаях, когда им нужно выполнить разовые работы, ликвидировать аварию, стихийное бедствие или их последствия и т.п. |

Правильный ответ:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| Г | А | Б | В |

Компетенции (индикаторы): ОПК-1 – ОПК-10.

# Задания закрытого типа на установление правильной последовательности

*Установите правильную последовательность.*

*Запишите правильную последовательность букв слева направо.*

1. Установите правильную последовательность разработки технологической операции при механической обработке:

А) **выбор для каждой из пронумерованных поверхностей требуемого количества технологических переходов, составление общей последовательности переходов – технологического маршрута изготовления детали, предусматривающего последовательно черновую, затем** получистовую, а при необходимости – чистовую и отделочную обработки поверхностей заготовки;

Б) **изучение чертежа детали и размера партии изготовления, выбор вида заготовки и метода её получения, разметка чертежа детали с нумерацией поверхностей, подвергаемых механической обработке;**

В) **выделение в рамках технологического маршрута технологических операций, включающих группы технологических переходов, реализация которых возможна на одном виде оборудования непрерывно, назначение для каждой технологической операции технологического оборудования, разработка структуры каждой из технологических операций с выделением её позиций, установов, технологических и вспомогательных переходов, рабочих и вспомогательных ходов, выбор поверхностей, по которым заготовка будет базироваться и закрепляться в приспособлении для каждой из операций и при каждом установе**;

Г) определение перечня приспособлений для закрепления заготовки, режущего и вспомогательного инструментов, выбор контрольно-измерительного инструмента, назначение режимов резания по каждой технологической операции и технологическому переходу, разработка технологической документации.

Правильный ответ: Б, А, В, Г.

Компетенции: ОПК-1 – ОПК-10.

**Задания открытого типа**

**Задания открытого типа на дополнение**

*Напишите пропущенное слово (словосочетание).*

1. Технологическая линия – это совокупность взаимосвязанных единиц \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ оборудования, установленных последовательно для осуществления технологического процесса изготовления данного изделия на машиностроительном производстве.

Правильный ответ: технологического.

Компетенции (индикаторы): ОПК-1 – ОПК-10.

**Задания открытого типа с кратким свободным ответом**

*Напишите пропущенное слово (словосочетание).*

1. Машиностроительное предприятие – это предприятие, которое занимается \_\_\_\_\_\_\_\_\_ и ремонтом разнообразных машин, механизмов и агрегатов.

Правильный ответ: производством/изготовлением.

Компетенции (индикаторы): ОПК-1 – ОПК-10.

**Задания открытого типа с развернутым ответом**

1. Защита отчёта о прохождении учебной практики по программе подготовки бакалавров.

Задачи:

Подготовка презентации для защиты отчета о прохождении практики (учебной):

* содержание презентации должно отражать содержание всех разделов отчета о практике;
* количество слайдов презентации – не менее десяти;
* структура презентации: первый слайд – титульный, второй слайд – задачи практики в соответствии с индивидуальным планом, следующие слайды – характеристика содержания основной части отчета в соответствии с ее структурой, предпоследний слайд – выводы по результатам практики и предложения по усовершенствованию ее организации и содержания, последний слайд – контакты обучающегося и руководителя практики;
* оформление презентации – стандартные требования, использование встроенных цветовых схем, шрифтов, возможностей визуализации информации.

Время выполнения – 10 часов.

Ожидаемый результат: презентация для защиты отчета о прохождении производственной практики

Критерии оценивания: соответствие подготовленной презентации для защиты отчета о прохождении учебной практики требованиям по структуре, содержанию и оформлению.

Компетенции: ОПК-1 – ОПК-10.