

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

Наименование структурного подразделения Институт технологий и инженерной механики

Кафедра Станки, инструменты и инженерная графика
(наименование кафедры)

УТВЕРЖДАЮ



Директор института технологий и инженерной механики
Могильная Е.П.

» 03 2025 года

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
по учебной дисциплине
«Учебная практика»
(наименование учебной дисциплины, практики)

15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»

(код и наименование направления подготовки (специальности))

«Металлообрабатывающие станки и комплексы»

(наименование профиля подготовки (специальности, магистерской программы);

Разработчик (разработчики):

ст.преп. Синдеева Е.В.
(должность) (подпись)

ФИО
(должность) (подпись)

ФОС рассмотрен и одобрен на заседании кафедры «Станки, инструменты и инженерная графика» от «11» 03 2025 г., протокол № 7

Заведующий кафедрой Брешев В.Е.

Луганск 2025 г.

Комплект оценочных материалов для учебной практики

Задания закрытого типа

Задания закрытого типа на выбор правильного ответа

Выберите один правильный ответ.

1. Целью учебной практики является закрепление и углубление теоретических знаний по программе подготовки бакалавров, ознакомление с деятельностью предприятия по месту прохождения практики, изучение реальных условий будущей деятельности по выбранной специальности, получение первичных профессиональных умений и навыков.;

А) верно;

Б) неверно.

Правильный ответ: А.

Компетенции (индикаторы): ОПК-1 – ОПК-10.

2. Основными задачами учебной практики по программе подготовки бакалавров являются:

А) развитие теоретических и практических знаний и навыков;

Б) отработке практических умений в условиях реального машиностроительного производства;

В) изучение организационной структуры машиностроительного предприятия по месту прохождения практики и действующей на нём системы управления, ознакомление с содержанием основных работ и исследований, выполняемых на предприятии, изучение конкретных технологических процессов, освоение приёмов, методов и способов выполнения и контроля производственных процессов в соответствии с профилем подготовки, принятие участия в конкретном производственном процессе, сбор и обработка материалов для составления отчёта по учебной практике.

Правильный ответ: В.

Компетенции (индикаторы): ОПК-1 – ОПК-10.

Задания закрытого типа на установление соответствия

Установите правильное соответствие.

Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца.

1. Установите соответствие между терминами технологии машиностроительного производства и их описанием.

.

Термины технологии машиностроительного производства	Описание
1) Технологическая операция	А) Это документ, в котором записан весь процесс обработки изделия, указаны операции и их составные части, материалы, производственное оборудование, инструмент, технологические режимы, необходимое для изготовления изделия время, квалификация работников
2) Технологическая карта	Б) Это законченная часть технологического процесса, выполняемая на одном рабочем месте
3) Технологический процесс	В) Это часть производственного процесса, содержащая целенаправленные действия по изменению и (или) определению состояния предмета труда – заготовки

Правильный ответ:

1	2	3
Б	А	В

Компетенции (индикаторы): ОПК-1 – ОПК-10.

2. Установите соответствие между наименованиями инструктажей по охране труда на предприятии и их описанием

Наименование инструктажей	Описание
1) Целевой инструктаж	А) Инструктаж, который проводится перед началом самостоятельной работы
2) Первичный инструктаж	Б) Проводится с вновь принятыми сотрудниками, командированными в организацию, практикантами и другими лицами, которые принимаются для постоянной или временной работы
3) Вводный инструктаж	В) Проводится в случае каких-либо изменений, например, если появляется новое законодательство об охране труда или изменяются технологические процессы

4) Внеплановый инструктаж	Г) Проводится с сотрудниками в случаях, когда им нужно выполнить разовые работы, ликвидировать аварию, стихийное бедствие или их последствия и т.п.
---------------------------	---

Правильный ответ:

1	2	3	4
Г	А	Б	В

Компетенции (индикаторы): ОПК-1 – ОПК-10.

Задания закрытого типа на установление правильной последовательности

Установите правильную последовательность.

Запишите правильную последовательность букв слева направо.

1. Установите правильную последовательность разработки технологической операции при механической обработке:

А) выбор для каждой из пронумерованных поверхностей требуемого количества технологических переходов, составление общей последовательности переходов – технологического маршрута изготовления детали, предусматривающего последовательно черновую, затем полустовую, а при необходимости – чистовую и отделочную обработки поверхностей заготовки;

Б) изучение чертежа детали и размера партии изготовления, выбор вида заготовки и метода её получения, разметка чертежа детали с нумерацией поверхностей, подвергаемых механической обработке;

В) выделение в рамках технологического маршрута технологических операций, включающих группы технологических переходов, реализация которых возможна на одном виде оборудования непрерывно, назначение для каждой технологической операции технологического оборудования, разработка структуры каждой из технологических операций с выделением её позиций, установов, технологических и вспомогательных переходов, рабочих и вспомогательных ходов, выбор поверхностей, по которым заготовка будет базироваться и закрепляться в приспособлении для каждой из операций и при каждом установе;

Г) определение перечня приспособлений для закрепления заготовки, режущего и вспомогательного инструментов, выбор контрольно-измерительного инструмента, назначение режимов резания по каждой технологической операции и технологическому переходу, разработка технологической документации.

Правильный ответ: Б, А, В, Г.

Компетенции: ОПК-1 – ОПК-10.

Задания открытого типа

Задания открытого типа на дополнение

Напишите пропущенное слово (словосочетание).

1. Технологическая линия – это совокупность взаимосвязанных единиц _____ оборудования, установленных последовательно для осуществления технологического процесса изготовления данного изделия на машиностроительном производстве.

Правильный ответ: технологического.

Компетенции (индикаторы): ОПК-1 – ОПК-10.

Задания открытого типа с кратким свободным ответом

Напишите пропущенное слово (словосочетание).

1. Машиностроительное предприятие – это предприятие, которое занимается _____ и ремонтом разнообразных машин, механизмов и агрегатов.

Правильный ответ: производством/изготовлением.

Компетенции (индикаторы): ОПК-1 – ОПК-10.

Задания открытого типа с развернутым ответом

1. Защита отчёта о прохождении учебной практики по программе подготовки бакалавров.

Задачи:

Подготовка презентации для защиты отчета о прохождении практики (учебной):

- содержание презентации должно отражать содержание всех разделов отчета о практике;
- количество слайдов презентации – не менее десяти;
- структура презентации: первый слайд – титульный, второй слайд – задачи практики в соответствии с индивидуальным планом, следующие слайды – характеристика содержания основной части отчета в соответствии с ее структурой, предпоследний слайд – выводы по результатам практики и предложения по усовершенствованию ее организации и содержания, последний слайд – контакты обучающегося и руководителя практики;
- оформление презентации – стандартные требования, использование встроенных цветовых схем, шрифтов, возможностей визуализации информации.

Время выполнения – 10 часов.

Ожидаемый результат: презентация для защиты отчета о прохождении производственной практики

Критерии оценивания: соответствие подготовленной презентации для защиты отчета о прохождении учебной практики требованиям по структуре, содержанию и оформлению.

Компетенции: ОПК-1 – ОПК-10.

Экспертное заключение

Представленный фонд оценочных средств (далее – ФОС) по дисциплине «Учебная практика» соответствует требованиям ФГОС ВО.

Предлагаемые формы и средства текущего и промежуточного контроля адекватны целям и задачам реализации основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств.

Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины представлены в полном объеме.

Виды оценочных средств, включенные в представленный фонд, отвечают основным принципам формирования ФОС.

Разработанный и представленный для экспертизы фонд оценочных средств рекомендуется к использованию в процессе подготовки обучающихся по указанному направлению / специальности.

Председатель учебно-методической комиссии
института технологий и инженерной механики



Ясуник С.Н.

Лист изменений и дополнений

№ п/п	Виды дополнений и изменений	Дата и номер протокола заседания кафедры (кафедр), на котором были рассмотрены и одобренны изменения и дополнения	Подпись (с расшифровкой) заведующего кафедрой (заведующих кафедрами)