

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Луганский государственный университет им.Владимира Даля

План одобрен Ученым советом университета  
Протокол № 7 от 11.04.2023

# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе магистратуры

**15.04.01**

15.04.01 Машиностроение

Программа магистратуры: Технологии и машины обработки давлением  
Кафедра: Кафедра обработки металлов давлением и сварки  
Факультет: Институт технологий и инженерной механики

Квалификация: магистр

Форма обучения: Заочная форма

Срок получения образования: 2 г. 6 м.

Год начала подготовки (по учебному плану) 2023  
Учебный год 2023-2024  
Образовательный стандарт (ФГОС) № 1025 от 14.08.2020

Код	Области профессиональной деятельности и (или) сферы профессиональной деятельности. Профессиональные стандарты
40	СКВОЗНЫЕ ВИДЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ
40.011	СПЕЦИАЛИСТ ПО НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИМ И ОПЫТНО-КОНСТРУКТОРСКИМ РАЗРАБОТКАМ
40.070	СПЕЦИАЛИСТ ПО ДИАГНОСТИКЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ КУЗНЕЧНО-ШТАМПОВОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА
40.074	СПЕЦИАЛИСТ ПО ВНЕДРЕНИЮ НОВОЙ ТЕХНИКИ И ТЕХНОЛОГИЙ КУЗНЕЧНО-ШТАМПОВОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА
40.088	СПЕЦИАЛИСТ ПО ИНСТРУМЕНТАЛЬНОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ КУЗНЕЧНО-ШТАМПОВОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА
40.099	СПЕЦИАЛИСТ ПО КАЧЕСТВУ КУЗНЕЧНО-ШТАМПОВОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Основной	Типы задач профессиональной деятельности
+	производственно-технологический
-	научно-исследовательский

## СОГЛАСОВАНО

Первый проректор Гутько Ю.И./  
Директор департамента УУП Серебряков А.И./  
Директор Могильная Е.П./  
Зав. кафедрой Стоянов А.А./



## Календарный учебный график

Мес	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август													
Числа	1-7	8-14	15-21	22-28	29-5	6-12	13-19	20-26	27-2	3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	29-4	5-11	12-18	19-25	26-1	2-8	9-15	16-22	23-1	2-8	9-15	16-22	23-29	30-5	6-12	13-19	20-26	27-3	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29-5	6-12	13-19	20-26	27-2	3-9	10-16	17-23	24-31						
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52						
I					*					*						Э	Э	К	*	К		У				*														Э	Э	П			П	П	П	П	П	К	К	К	К	К	К	К	К	К
II					*					*								*	*			Э	Э	К	К						*									Э	Э	П	П	П	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К				
III											Э	Э	Пд	Пд	Пд	К	К	*	К	*	Д	Д	Д	Д	Д	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=			

## График сессий

	Курс 1				Курс 2				Курс 3			
	Зимняя сессия		Летняя сессия		Зимняя сессия		Летняя сессия		Зимняя сессия		Летняя сессия	
Продолжительность	10		10		10		10		5			
Дата начала/Номер недели	18 декабря 2023 г.	16	20 мая 2024 г.	38	13 января 2025 г.	20	25 мая 2026 г.	39	23 ноября 2026 г.	12		
Дата окончания/Номер недели	27 декабря 2023 г.	17	29 мая 2024 г.	39	22 января 2025 г.	21	3 июня 2026 г.	40	27 ноября 2026 г.	13		

## Сводные данные

		Курс 1	Курс 2	Курс 3	Итого
	Теоретическое обучение	<b>28 3/6</b>	<b>32</b>	<b>11</b>	71 3/6
Э	Экзаменационные сессии	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>2</b>	10
У	Учебная практика	<b>3</b>			3
П	Производственная практика	<b>5</b>	<b>3</b>		8
Пд	Преддипломная практика			<b>3</b>	3
Д	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы			<b>6</b>	6
К	Каникулы	<b>9 2/6</b>	<b>11</b>	<b>2</b>	22 2/6
*	Нерабочие праздничные дни (не включая воскресенья)	<b>2 1/6 (13 дн)</b>	<b>2 (12 дн)</b>	<b>1 (6 дн)</b>	5 1/6 (31 дн)
Продолжительность обучения					
Итого		<b>52</b>	<b>52</b>	<b>25</b>	129



План Учебный план магистратуры 'z15.04.01\_23\_00\_1.rlx', код направления 15.04.01, программа магистратуры : Технологии и машины обработки давлением, год начала подготовки 2023

Курс 2											Курс 3								Закрепленная кафедра										
сессия				Летняя сессия							-	Зимняя сессия				Летняя сессия				Код	Наименование	Компетенции							
р	СР	Конт роль	Формы контр.	Итого	Лек	Лаб	Пр	СР	Конт роль	Формы контр.	з.е. на курсе	Итого	Лек	Лаб	Пр	СР	Конт роль	Формы контр.	Итого	Лек	Лаб	Пр	СР	Конт роль	Формы контр.	Код	Наименование	Компетенции	
4	678			612	14		22	576			13	468	14		16	438													
	138																												
	138		э																									УК-1; УК-2; УК-3; УК-4; УК-5; УК-6; УК-7; УК-8; УК-9; УК-11; УК-12	
																										13	Кафедра иностранных языков	УК-4; УК-5	
																										87	Кафедра обработки металлов давлением и сварки	УК-1; ОПК-1; ОПК-8	
																										87	Кафедра обработки металлов давлением и сварки	УК-2; ОПК-6; ОПК-12	
																										72	Кафедра индустриально-	УК-3; УК-6; ОПК-11	
																										87	Кафедра обработки металлов давлением и сварки	ОПК-5	
	138		э																							87	Кафедра обработки металлов	УК-6; ОПК-6; ОПК-9	
																										87	Кафедра обработки металлов	УК-1; ОПК-1	
																										87	Кафедра обработки металлов	ОПК-7	
0	540			612	14		22	576			13	468	14		16	438													
				216	4		8	204		э																87	Кафедра обработки металлов давлением и сварки	ПК-6	
	170		э																							87	Кафедра обработки металлов давлением и сварки	ПК-1	
				180	6		6	168		э																87	Кафедра обработки металлов давлением и сварки	ПК-1	
																										87	Кафедра обработки металлов давлением и сварки	ПК-3	
	100		э																							87	Кафедра обработки металлов давлением и сварки	ПК-7	
				216	4		8	204		э																87	Кафедра обработки металлов давлением и сварки	ПК-3	
	170		э																							87	Кафедра обработки металлов давлением и сварки	ПК-2	
	100		э																							87	Кафедра обработки металлов давлением и сварки	ПК-4	
											3	108	4		2	102		э								87	Кафедра обработки металлов давлением и сварки	ПК-2	
											5	180	6		6	168		э										ПК-4	
											5	180	6		6	168		э								87	Кафедра обработки металлов давлением и сварки	ПК-4	
											5	180	6		6	168		э								87	Кафедра обработки металлов давлением и сварки	ПК-4	
																												ПК-6	
																										87	Кафедра обработки металлов давлением и сварки	ПК-6	
																										87	Кафедра обработки металлов давлением и сварки	ПК-6	
											5	180	4		8	168												ПК-5	
											5	180	4		8	168			э							87	Кафедра обработки металлов давлением и сварки	ПК-5	
											5	180	4		8	168			э							87	Кафедра обработки металлов давлением и сварки	ПК-5	
	159										4,5	162			3	159													
	159																												
																										87	Кафедра обработки металлов давлением и сварки	ОПК-1; ОПК-2; ОПК-3; ОПК-4; ОПК-5; ОПК-6; ОПК-7; ОПК-8; ОПК-9; ОПК-10; ОПК-11; ОПК-12	



План Учебный план магистратуры 'z15.04.01\_23\_00\_1.plx', код направления 15.04.01, программа магистратуры : Технологии и машины обработки давлением, год начала подготовки 2023

Курс 2				Курс 3												Закрепленная кафедра		-											
сессия				Летняя сессия								Зимняя сессия				Летняя сессия				Код	Наименование	Компетенции							
р	СР	Конт роль	Формы контр.	Итого	Лек	Лаб	Пр	СР	Конт роль	Формы контр.	з.е. на курсе	Итого	Лек	Лаб	Пр	СР	Конт роль	Формы контр.	Итого				Лек	Лаб	Пр	СР	Конт роль	Формы контр.	
																											87	Кафедра обработки металлов давлением и сварки	ОПК-1; ОПК-2; ОПК-3; ОПК-4; ОПК-5; ОПК-6; ОПК-7; ОПК-8; ОПК-9; ОПК-10; ОПК-11; ОПК-12
	159		о																								87	Кафедра обработки металлов давлением и сварки	ОПК-1; ОПК-2; ОПК-3; ОПК-4; ОПК-5; ОПК-6; ОПК-7; ОПК-8; ОПК-9; ОПК-10; ОПК-11; ОПК-12
											4.5	162			3	159													
											4.5	162			3	159		о									87	Кафедра обработки металлов	ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-4; ПК-5; ПК-6; ПК-7
											9	324			10	314													
											9	324			10	314		о									87	Кафедра обработки металлов давлением и сварки	УК-1; УК-2; УК-3; УК-4; УК-5; УК-6; ОПК-1; ОПК-2; ОПК-3; ОПК-4; ОПК-5; ОПК-6; ОПК-7; ОПК-8; ОПК-9; ОПК-10; ОПК-11; ОПК-12

№	Индекс	Наименование	Зимняя сессия							Дней	Летняя сессия							Дней	Итого за курс										Каф.	Курсы	
			Контроль	Академических часов							Контроль	Академических часов							Контроль	Академических часов						з.е.	Неделя				
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	СР			Контр оль	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр			СР	Контр оль	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб			Пр			СР
ИТОГО (с факультативами)				<b>954</b>							<b>918</b>								<b>1872</b>							<b>52</b>	40 3/6				
ИТОГО по ОП (без факультативов)				<b>954</b>						<b>918</b>								<b>1872</b>							<b>52</b>						
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, ОП, факультативы (акад.час/нед)																			<b>44.4</b>												
КОНТАКТНАЯ РАБОТА, ОП (час/год)																			<b>88</b>												
<b>ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)</b>				<b>792</b>	<b>48</b>	<b>20</b>	<b>6</b>	<b>22</b>	<b>744</b>			<b>648</b>	<b>40</b>	<b>14</b>	<b>6</b>	<b>20</b>	<b>608</b>			<b>1440</b>	<b>88</b>	<b>34</b>	<b>12</b>	<b>42</b>	<b>1352</b>		<b>40</b>	ТО: 28 1/2 Э: 4			
1	Б1.О.01	Модуль общих дисциплин	Эк(3) За(2)	<b>792</b>	48	20	6	22	744		Эк За(2)	<b>252</b>	18	6	6	6	234		Эк(4) За(4)	<b>1044</b>	66	26	12	28	978		29			12	
2	Б1.О.01.01	Профессиональные коммуникации на иностранном языке	За	<b>108</b>	4			4	104										За	<b>108</b>	4			4	104		3		13	1	
3	Б1.О.01.02	Методология и методы научных исследований в отрасли	Эк	<b>144</b>	10	6		4	134										Эк	<b>144</b>	10	6		4	134		4		87	1	
4	Б1.О.01.03	Компьютерные и информационные технологии в отрасли	Эк	<b>108</b>	10	4	6		98		За	<b>108</b>	10	4	6		98		Эк За	<b>216</b>	20	8	12		196		6		87	1	
5	Б1.О.01.04	Педагогика высшей школы	Эк	<b>108</b>	6	4		2	102										Эк	<b>108</b>	6	4		2	102		3		72	1	
6	Б1.О.01.05	Математическое моделирование систем и процессов в отрасли (области знаний)	За	<b>144</b>	8	4		4	136										За	<b>144</b>	8	4		4	136		4		87	1	
7	Б1.О.01.07	Организация и планирование эксперимента		<b>180</b>	10	2		8	170		За								За	<b>180</b>	10	2		8	170		5		87	1	
8	Б1.О.01.08	Основы аддитивных технологий									Эк	<b>144</b>	8	2		6	136		Эк	<b>144</b>	8	2		6	136		4		87	1	
9	Б1.В.04	Математическое моделирование процессов горячей объемной штамповки									Эк	<b>216</b>	12	4		8	204		Эк	<b>216</b>	12	4		8	204		6		87	1	
10	Б1.В.ДВ.02.01	Математическое моделирование процессов холодной объемной штамповки									За	<b>180</b>	10	4		6	170		За	<b>180</b>	10	4		6	170		5		87	1	
11	Б1.В.ДВ.02.02	Оптимизация процессов холодной объемной штамповки									За	<b>180</b>	10	4		6	170		За	<b>180</b>	10	4		6	170		5		87	1	
<b>ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ</b>			Эк(3) За(2)							Эк(2) За(3)							Эк(5) За(5)														
<b>ПРАКТИКИ</b>			(План)		162	3			3	159			270	4			4	266			432	7			7	425		12	8		
	Б2.О.01(У)	Научно-исследовательская работа	За	162	3			3	159										За	162	3			3	159		4.5	3	87	1	
	Б2.О.02(П)	Технологическая (проектно-технологическая) практика									ЗаО	270	4			4	266		ЗаО	270	4			4	266		7.5	5	87	1	
<b>ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ</b>			(План)																												
<b>КАНИКУЛЫ</b>																											9 2/6				





№	Индекс	Наименование	Зимняя сессия								Летняя сессия								Итого за курс										Каф.	Курсы								
			Контроль	Академических часов							Дней	Контроль	Академических часов							Дней	Контроль	Академических часов									з.е.	Неделя						
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	СР	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	СР	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	СР	Контр оль					Всего					
<b>ИТОГО (с факультативами)</b>				<b>954</b>								5													<b>954</b>								<b>26.5</b>	22				
<b>ИТОГО по ОП (без факультативов)</b>				<b>954</b>																					<b>954</b>								<b>26.5</b>					
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, ОП, факультативы (акад.час/нед)																									<b>36</b>													
КОНТАКТНАЯ РАБОТА, ОП (час/год)																									<b>30</b>													
<b>ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)</b>				<b>468</b>	<b>30</b>	<b>14</b>			<b>16</b>	<b>438</b>															<b>468</b>	<b>30</b>	<b>14</b>		<b>16</b>	<b>438</b>		<b>13</b>	ТО: 11 Э: 2					
1	Б1.В.09	Основы методологии проектирования технологических машин и оборудования	За	108	6	4			2	102															За	108	6	4		2	102			3		87	3	
2	Б1.В.ДВ.01.01	Конструирование автоматических и роботизированных машин, модулей и комплексов	Эк	180	12	6			6	168															Эк	180	12	6		6	168		5		87	3		
3	Б1.В.ДВ.01.02	Специальные машины для обработки металлов давлением	Эк	180	12	6			6	168															Эк	180	12	6		6	168		5		87	3		
4	Б1.В.ДВ.03.01	Оптимизация специальных процессов обработки давлением		180	12	4			8	168		Эк													Эк	180	12	4		8	168		5		87	3		
5	Б1.В.ДВ.03.02	Математическое моделирование специальных процессов обработки давлением		180	12	4			8	168		Эк													Эк	180	12	4		8	168		5		87	3		
<b>ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ</b>			Эк За								Эк								Эк(2) За																			
<b>ПРАКТИКИ</b>			(План)		162	3			3	159																				162	3		3	159	4.5	3		
	Б2.В.01(Пд)	Преддипломная практика	ЗаО	162	3			3	159																ЗаО	162	3		3	159		4.5	3		87	3		
<b>ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ</b>			(План)		324	10			10	314																			324	10		10	314		9	6		
	Б3.01	Магистерская диссертация	ЗаО	324	10			10	314																ЗаО	324	10		10	314		9	6		87	3		
<b>КАНИКУЛЫ</b>																																		2				

		Итого						Курс 1	Курс 2	Курс 3
		Баз.%	Вар.%	ДВ(от Вар.)%	з.е.					
					Мин.	Макс.	Факт			
	Итого (с факультативами)				110	141	120	52	41.5	26.5
	Итого по ОП (без факультативов)				110	141	120	52	41.5	26.5
B1	Дисциплины (модули)	37%	63%	26.3%	80	111	90	40	37	13
B1.O	Обязательная часть				29	44	33	29	4	
B1.B	Часть, формируемая участниками образовательных отношений				47	67	57	11	33	13
B2	Практика	79%	21%	0%	21	21	21	12	4.5	4.5
B2.O	Обязательная часть					16.5	16.5	12	4.5	
B2.B	Часть, формируемая участниками образовательных отношений					4.5	4.5			4.5
B3	Государственная итоговая аттестация				9	9	9			9
ФТД	Факультативные дисциплины									
	Учебная нагрузка (акад.час/нед)	ОП, факультативы					39.8	44.4	37	36
	Контактная работа (акад.час/год)	обязательная					65.3	88	78	30
	Суммарная контактная работа (акад. час)	Блок Б1					196	88	78	30
		Блок Б2					13	7	3	3
		Блок Б3					10			10
		Итого по всем блокам					219	95	81	43
	Обязательные формы промежуточной аттестации	ЭКЗАМЕН (Эк)						5	4	2
		ЗАЧЕТ (За)						6	4	1
		ЗАЧЕТ С ОЦЕНКОЙ (ЗаО)						1	1	2
	Процент ... занятий от аудиторных (%)	лекционных					40.82%			
	Объём обязательной части от общего объёма программы (%)						41.2%			
	Объём конт. работы от общего объёма времени на реализацию дисциплин (модулей) (%)						6.05%			