

**АННОТАЦИИ
ПРОГРАММ ПРАКТИК**

Направление подготовки
15.04.01 Машиностроение

Магистерская программа
«Технологии и машины обработки давлением»

Квалификация
магистр

АННОТАЦИЯ

программы учебной практики в виде научно-исследовательской работы

Цель учебной практики в виде научно-исследовательской работы – получение первичных профессиональных умений и навыков. Практика направлена на овладение магистрантами методологией и методикой научно-исследовательской работы, использования современных информационных технологий, приобретения умений и навыков получения, обработки, хранения и распространения научной информации; формирования широкого кругозора профессиональной подготовки, готовности к самостоятельному решению исследовательских, проектных, практических задач в условиях появления новых социально-экономических вызовов и постоянной трансформации правовых, нравственных и культурно-бытовых ориентиров.

Задачи учебной практики в виде научно-исследовательской работы:

закрепление и углубление полученных в ходе учебных занятий теоретических знаний;

привитие необходимых практических умений и навыков по специальности;

формирование профессиональных качеств, необходимых для осуществления профессиональной деятельности, в том числе в учебных заведениях, включая высшие, научно-исследовательские учреждения;

формирования широкого кругозора, готовности к самостоятельному решению исследовательских, проектных, практических задач в условиях появления новых социально-экономических вызовов и постоянной трансформации правовых, нравственных и культурно-бытовых ориентиров.

Учебная практика учебной практики в виде научно-исследовательской работы нацелена на формирование

общепрофессиональных компетенций: (ОПК-1; ОПК-2; ОПК-3; ОПК-4; ОПК-5; ОПК-6; ОПК-7; ОПК-8; ОПК-9; ОПК-10; ОПК-11; ОПК-12) выпускника.

Научно-исследовательская работа проводится в ФГБОУ ВО «Луганский государственный университет имени Владимира Даля», кафедра «Обработка металлов давлением и сварка», отраслевая научно-исследовательская лаборатория «Перспективные кузнечно-прессовые машины».

Продолжительность научно-исследовательской работы – 3 недели, трудоемкость составляет 4,5 зачетные единицы, 162 часа.

Способ проведения учебной практики в виде научно-исследовательской работы: стационарная.

Форма проведения практики: дискретная.

Результаты прохождения научно-исследовательской работы отражаются в дневнике научно-исследовательской работы и отчете, в который входят: Введение. История предприятия. Основной перечень продукции, выпускаемой предприятием или структурным подразделением, ее целевое назначение и соответствие современным требованиям. Краткое описание формы управления и структуры управления предприятием. Описание организации и управления деятельностью структурного подразделения (цеха,

отдела, лаборатории, научной группы и т.п.). Перечень и описание методов обработки деталей на предприятии или в структурном подразделении. Краткий перечень и описание оборудования, оснастки и инструментов, применяемых на предприятии или в структурном подразделении. Описание подходов к организации контроля качества продукции на предприятии или в структурном подразделении. Список используемой литературы. Приложения.

АННОТАЦИЯ **программы технологической** **(проектно-технологической) практики**

Цель технологической (проектно-технологической) практики – получение профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности; закрепление и углубление теоретических знаний, полученных в процессе теоретического обучения в соответствии с учебным планом; приобретение практических навыков работы по избранной программе.

Задачи технологической (проектно-технологической) практики:

углубление, систематизация и закрепление теоретических знаний по изученным дисциплинам;

приобретение практических навыков и профессиональных компетенций;

получение навыков применения различных методов исследования;

изучение и анализ научно-технической информации, передового и зарубежного опыта по профилю деятельности;

формирование навыков по использованию баз данных и информационных технологий для решения научно-технических и технико-экономических задач по профилю деятельности;

приобретение умений по постановке научно-технической профессиональной задачи и выборе методических способов ее решения;

овладение способами фиксации и защиты объектов интеллектуальной собственности, управления результатами научно-исследовательской деятельности и коммерциализации прав на объекты интеллектуальной собственности;

приобретение опыта аргументации собственных выводов и предложений, сделанных в процессе исследования и участия в их критическом обсуждении;

сбор, анализ и обобщение научного материала, в том числе материала по теме магистерской диссертации.

Технологическая (проектно-технологическая) практика нацелена на формирование

обще профессиональных компетенций: (ОПК-1; ОПК-2; ОПК-3; ОПК-4; ОПК-5; ОПК-6; ОПК-7; ОПК-8; ОПК-9; ОПК-10; ОПК-11; ОПК-12) выпускника.

Технологическая (проектно-технологическая) практика **проводится** в ФГБОУ ВО «Луганский государственный университет имени Владимира Даля», кафедра «Обработка металлов давлением и сварка», отраслевая научно-исследовательская лаборатория «Перспективные кузнечно-прессовые машины»; Частное акционерное общество «ЛугЦентроКуз им. С.С. Монятовского».

Продолжительность прохождения технологической (проектно-технологической) практики – 8 недель, трудоемкость составляет 12,0 зачетных единиц, 432 часа.

Способ проведения практики: стационарная.

Форма проведения практики: дискретная.

Результаты прохождения практики отражаются в дневнике практики и отчете, в который входят: Титульный лист. Содержание. Введение. Организация производственного процесса промышленного предприятия. Номенклатура и программа выпуска продукции. Состав участков и служб в цехе. Форма организации и тип производства в цехе. Изучение технологического процесса обработки давлением. Назначение и условия работы детали. Организация технологического процесса. Технологический процесс обработки металлов давлением. Техничко-экономические показатели технологического процесса. Изучение технологического оборудования и конструкций технологической оснастки. Технологическое оборудование. Конструкции приспособлений. Конструкции инструмента. Список используемой литературы. Приложения. Приложение: комплект технологической документации с чертежом изделия.

АННОТАЦИЯ **программы преддипломной практики**

Цель преддипломной практики – формирование и развитие профессиональных умений в сфере избранной специальности, овладение необходимыми профессиональными компетенциями и опытом профессиональной деятельности по избранному направлению специализированной подготовки, развитие навыков самостоятельной научно-исследовательской работы, разработка и апробация на практике оригинальных научных предложений и идей, используемых при подготовке магистерской диссертации, овладение современным инструментарием науки для поиска и интерпретации информации с целью ее использования в процессе принятия решений, накопление материала для выпускной работы.

Задачи преддипломной практики:

приобретение профессиональных навыков сбора, обработки, систематизации и анализа информации в целях выполнения магистерской диссертации;

разработка научной рабочей гипотезы и концепции магистерской диссертации;

получение навыков применения различных методов научного исследования;

анализ и систематизация материалов по теме магистерской диссертации;

приобретение практических навыков обоснования эффективности решений при создании технологий и оборудования в области обработки давлением, обработки результатов в рамках выполнения магистерской диссертации;

завершение работы над созданием научного текста, а также апробация диссертационного материала;

подготовка к защите магистерской диссертации в рамках государственной аттестации.

Преддипломная практика нацелена на формирование профессиональных компетенций: (ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-4; ПК-5; ПК-6; ПК-7) выпускника.

Преддипломная практика **проводится** в ФГБОУ ВО «Луганский государственный университет имени Владимира Даля», кафедра «Обработка металлов давлением и сварка», отраслевая научно-исследовательская лаборатория «Перспективные кузнечно-прессовые машины»; Частное акционерное общество «ЛугЦентроКуз им. С.С. Монятовского».

Продолжительность прохождения учебной практики – 3 недели, трудоемкость составляет 4,5 зачетные единицы, 162 часа.

Способ проведения практики: стационарная.

Форма проведения практики: дискретная.

Результаты прохождения практики отражаются в дневнике практики и отчете, в который входят: титульный лист, содержание, введение, основная часть, заключение, список использованных источников. Приложение: комплект технологической документации с чертежом изделия.