

## **АННОТАЦИИ ПРАКТИК**

**15.04.01 Машиностроение**

**Магистерская программа «Техника и технология машиностроительного**

**и художественного литья»**

**Квалификация магистр**

**Форма обучения очная, заочная**

## **АННОТАЦИЯ**

### **программы учебной практики**

Целью научно-исследовательской работы является получение первичных профессиональных умений и навыков. Практика направлена на овладение магистрантами методологией и методикой научно-исследовательской работы, использования современных информационных технологий, приобретения умений и навыков получения, обработки, хранения и распространения научной информации; формирования широкого кругозора профессиональной подготовки, готовности к самостоятельному решению исследовательских, проектных, практических задач в условиях появления новых социально-экономических вызовов и постоянной трансформации правовых, нравственных и культурно-бытовых ориентиров.

Задачами научно-исследовательской работы являются:

закрепление и углубление полученных в ходе учебных занятий теоретических знаний;

привитие необходимых практических умений и навыков по специальности;

формирование профессиональных качеств, необходимых для осуществления профессиональной деятельности, в том числе в учебных заведениях, включая высшие, научно-исследовательские учреждения;

формирования широкого кругозора, готовности к самостоятельному решению исследовательских, проектных, практических задач в условиях появления новых социально-экономических вызовов и постоянной трансформации правовых, нравственных и культурно-бытовых ориентиров.

**Учебная практика нацелена на формирование общепрофессиональных (ОПК-1, ОПК-2, ОПК-4, ОПК-6, ОПК-7, ОПК-9, ОПК-10) профессиональных (ПК-3, ПК-4) выпускника.**

Учебная практика проводится:

ООО «Луганский завод трубопроводной арматуры «МАРШАЛ»»,

ООО «ЛУГАМАШ»,

ЧАО «ЛУГЦЕНТРОКУЗ ИМ. С.С.МОНЯТОВСКОГО»,

ООО «Лугасталь»,

ООО ЛЛМЗ,

научно-исследовательская лаборатория «Промышленного и художественного литья» кафедры цифровых технологий и машин в литейном производстве ЛГУ им. В. Даля.

**Продолжительность** прохождения учебной практики – 3 недели, трудоемкость составляет 4,5 зачетные единицы, 162 часа.

**Способ проведения практики:** стационарная.

**Форма проведения практики:** дискретная.

**Результаты прохождения практики** отражаются в дневнике практики и отчете по практике, в который входят:

Титульный лист. Содержание.

Описание подразделения базы практики (цеха, участка, технологического бюро, конструкторского бюро, исследовательской лаборатории).

Описание объекта работы (по указанию руководителя практики: технологический процесс, технологическая оснастка, оборудование, производственное подразделение).

Отчёт о выполнении индивидуального задания.

Список использованных информационных источников. Приложения (при необходимости).

## **АННОТАЦИЯ**

### **программы технологической (производственно-технологической) практики**

**Цели и задачи технологической (проектно-технологической) практики.** Целью технологической (проектно-технологической) практики является расширение и закрепление профессиональных знаний, полученных студентами в процессе обучения, и формирование практических умений и навыков ведения самостоятельной научно-производственной работы.

Задачами технологической (проектно-технологической) практики являются:

- ознакомление с производственной деятельностью предприятия – базы практики и видами выпускаемой продукции, перспективами его дальнейшего развития, организационной структуры и схемы управления;
- изучение принципов работы и эксплуатации современных машин и оборудования при изготовлении машиностроительных изделий;
- ознакомление с новейшим инструментом и технологической оснасткой;
- изучение технологической документации и нормативных документов, касающихся работы предприятия;
- изучение путей и средств полной или частичной автоматизации технологических процессов в основном и вспомогательном видах производства;
- обеспечение становления профессионального научно-исследовательского мышления магистрантов, формирование у них четкого представления об основных профессиональных задачах, способах их решения;
- апробация результатов научно-исследовательской работы. изучение организационной структуры машиностроительного предприятия (или организации, имеющей производственную базу), ознакомление с его службами, цехами, отделами, системой управления; изучение и анализ действующих на предприятии технологических процессов изготовления литых изделий;
- изучение методов получения отливок, технологического оборудования, оснастки, средств механизации и автоматизации, методов и средств технического контроля, а также достижений науки и техники, используемых на предприятии;
- изучение системы технологической подготовки производства, вопросов применения в этой системе современной компьютерной техники;
- ознакомление с действующей в рыночных условиях системой маркетинга, сертификации, патентования, защиты и охраны прав

потребителя, вопросами экономики и организации машиностроительного производства;

изучение вопросов обеспечения жизнедеятельности на предприятии и охраны окружающей среды;

приобретение навыков проектирования современных технологичных процессов изготовления литых изделий и технического контроля.

**Технологическая (производственно-технологическая) практика нацелена на формирование** общепрофессиональных (ОПК-2, ОПК-3, ОПК-4, ОПК-5, ОПК-8, ОПК-11, ОПК-12) и профессиональных (ПК-3) компетенций выпускника.

**Технологическая (производственно-технологическая) практика проводится:**

ООО «Луганский завод трубопроводной арматуры “МАРШАЛ”»,

ООО «ЛУГАМАШ»,

ЧАО «ЛУГЦЕНТРОКУЗ ИМ. С.С.МОНЯТОВСКОГО»,

ООО «Лугасталь»,

ООО ЛЛМЗ,

научно-исследовательская лаборатория «Промышленного и художественного литья» кафедры цифровых технологий и машин в литейном производстве ЛГУ им. В. Даля.

**Продолжительность прохождения технологической (производственно-технологической) практики:**

2 семестр — 5.0 недель, 270 часов, 3 семестр – 3 недели, 162 часа.

**Способ проведения практики:** стационарная.

**Форма проведения практики:** дискретная.

**Результаты прохождения производственной практики** отражаются в дневнике практики и отчете по практике, в который входят:

Титульный лист.

Содержание.

Описание подразделения базы практики (цеха, участка, технологического бюро, конструкторского бюро, исследовательской лаборатории).

Описание объекта работы (по указанию руководителя практики: технологический процесс, технологическая оснастка, оборудование, производственное подразделение).

Отчёт о выполнении индивидуального задания.

Список использованных информационных источников.

Приложения (при необходимости).

## **АННОТАЦИЯ**

### **программы преддипломной практики**

**Цель преддипломной практики** - закрепление теоретических знаний, полученных в процессе изучения дисциплин магистерской подготовки, ознакомление с опытом организации и реализации наукоемких

производственных процессов, проведения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, а также получением студентом навыков работы с исследовательским оборудованием и программным обеспечением при планировании эксперимента и обработке результатов его исследования.

**Задачами преддипломной практики** являются:

ознакомление с направлением исследований, проектно-технологических или опытно-конструкторских работ по теме диссертационной работы;

ознакомление с организацией и методическим обеспечением проектно-технологических и исследовательских работ на базе практики;

ознакомление с прогрессивными технологическими процессами механической обработки деталей, методами и средствами контроля;

получение навыков разработки методики экспериментальных исследований;

ознакомление с методами исследований, описания принципов действия исследуемых процессов или устройств;

развитие умений и навыков самостоятельной исследовательской деятельности;

привитие навыков работы с современными технологиями поиска и обработки информации, включая использование ЭВМ и сети Internet.

**Преддипломная практика нацелена на формирование профессиональных компетенций (ПК-1, ПК-2, ПК-3, ПК-4) выпускника.**

**Преддипломная практика проводится:**

ООО «Луганский завод трубопроводной арматуры “МАРШАЛ”»,

ООО «ЛУГАМАШ»,

ЧАО «ЛУГЦЕНТРОКУЗ ИМ. С.С.МОНЯТОВСКОГО»,

ООО «Лугасталь»,

ООО ЛЛМЗ,

научно-исследовательская лаборатория «Промышленного и художественного литья» кафедры цифровых технологий и машин в литейном производстве ЛГУ им. В. Даля.

**Продолжительность прохождения преддипломной практики – 3 недели, трудоемкость составляет 4,5 зачетных единиц, 162 часа.**

**Способ проведения практики:** стационарная.

**Форма проведения практики:** дискретная.

**Результаты прохождения преддипломной практики** отражаются в дневнике практики и отчете по практике, в который входят:

Титульный лист.

Содержание.

Описание подразделения базы практики (цеха, участка, технологического бюро, конструкторского бюро, исследовательской лаборатории).

Описание объекта работы (по указанию руководителя практики: технологический процесс, технологическая оснастка, оборудование, производственное подразделение).

Отчёт о выполнении индивидуального задания.

Список использованных информационных источников.

Приложения (при необходимости).