АННОТАЦИИ
ПРОГРАММ ПРАКТИК

15.04.01 Машиностроение

магистерская программа
«Оборудование и технология сварочного производства»

Квалификация
магистр

Форма обучения
очная, заочная

Аннотации программ учебных и производственных практик

АННОТАЦИЯ
программы учебной практики

Цель учебной практики – приобретение навыков научно-исследовательской работы, анализа научной литературы.

Для прохождения учебной практики магистрант должен обладать знаниями, необходимыми для проведения исследований в области сварочных процессов, навыками самостоятельной исследовательской и методической работы, использования различных информационных ресурсов, в том числе Интернет.

Задачами учебной практики являются формирование у магистрантов:

общих представлений о методологии и методиках научных исследований;

умений и практических навыков проведения испытаний материалов и процессов и анализа получаемых результатов;

умений планировать, находить и преобразовывать научную информацию и использования ее в исследованиях.

формирование и развитие наиболее важных общих компетенций, таких как коммуникационной, информационной, решение проектов и др.;

использования информационных ресурсов для научной деятельности, требующих выбора оптимального метода достижения целей в исследовательской области по профилю подготовки.

Учебная практика нацелена на формирование общепрофессиональных: ОПК-1, ОПК-2, ОПК-3, ОПК-4, ОПК-5, ОПК-6, ОПК-7, ОПК-8, ОПК-9, ОПК-10, ОПК-11, ОПК-12 выпускника.

Учебная практика проводится на выпускающей кафедре «Обработка металлов давления и сварка» ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля.

Продолжительность прохождения учебной практики – 4 недели, трудоемкость – 4,5 зачетных единиц, 216 часов.

Способ проведения практики: стационарная.

Форма проведения практики: дискретная.

Результаты прохождения практики отражаются в дневнике практики и в отчете, в который входят:

результаты анализа литературы по проблеме магистерской диссертации;

результаты апробирования методик проведения научных исследований в области сварочных процессов;

результаты проведения пробных исследований по теме магистерской диссертации.

АННОТАЦИЯ

программы производственной практики

Цель производственной практики – расширение и закрепление профессиональных знаний, полученных в процессе обучения, и формирование практических умений и навыков ведения самостоятельной научно-производственной работы.

Задачи производственной практики:

ознакомление с производственной деятельностью предприятия – базы практики и видами выпускаемой продукции, перспективами его дальнейшего развития, организационной структуры и схемы управления;

изучение принципов работы и эксплуатации современных машин и оборудования сварочного производства,

ознакомление с новейшим технологическим сварочным оборудованием оснасткой;

непосредственная работа на технологическом оборудовании, имеющемся на предприятии;

изучение технологической документации, ГОСТов, отраслевых стандартов, касающихся работы предприятия-базы практики;

изучение путей и средств полной или частичной автоматизации технологических процессов в основном и вспомогательном видах производства;

обеспечение становления профессионального научно-исследовательского мышления магистрантов, формирование у них четкого представления об основных профессиональных задачах, способах их решения.

Производственная практика магистров нацелена на формирование

навыков проектирования современных машин и оборудования сварочного производства, технологических комплексов, включающих данное оборудование;

самостоятельного выполнения исследований в области проектирования и совершенствования машин и оборудования;

обработки, анализа и обобщения их результатов;

анализа, синтеза и компьютерного моделирования процессов;

общепрофессиональных: ОПК-1, ОПК-2, ОПК-3, ОПК-4, ОПК-5, ОПК-6, ОПК-7, ОПК-8, ОПК-9, ОПК-10, ОПК-11, ОПК-12 выпускника.

Производственная практика **проводится** на выпускающей кафедре «Обработка металлов давления и сварка» ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В.Даля, в научных подразделениях института, а также на договорных началах в сторонних организациях, предприятиях любых организационных правовых форм, где широко производится изготовление сварных конструкций, имеются сварочные участки, конвейерные и поточные линии. Базами практики могут быть также проектные и научно-исследовательские организации в области сварочного производства.

Продолжительность прохождения производственной практики – 4 недели, трудоемкость - 6 зачетных единиц, 216 часов.

Способ проведения практики: стационарная, выездная.

Форма проведения практики: дискретная.

Результаты прохождения практики отражаются в дневнике практики и в отчете, в который входят: сведения о предприятии, его структуре, профиле деятельности, виде продукции и решаемых задачах по совершенствованию производства; результаты выполнения индивидуального задания; результаты изучения обеспечения безопасной жизнедеятельности, охраны окружающей среды, ресурсосбережения.

АННОТАЦИЯ
программы преддипломной практики

Цель преддипломной практики – закрепление и углубление теоретических знаний, приобретённых в период учебы; подготовка к выпускной квалификационной работе магистра.

Задачи преддипломной практики:

проведение исследований по теме магистерской диссертации с соблюдением требований стандартных методических указаний;

приобретение практических на вы ков самостоятельно обрабатывать полученные результаты исследований, анализировать и представить их в виде законченных научно- исследовательских разработок;

приобретение навыков оформления результатов проделанной работы в соответствии с установленными нормативными документами с привлечением современных средств редактирования и печати;

формирование умений использовать современные технологии обработки и интерпретации полученных экспериментальных и эмпирических данных;

обеспечение становления профессионального научно-исследовательского мышления магистрантов, формирование у них четкого представления об основных профессиональных задачах, способах их решения;

Преддипломная практика нацелена на формирование

практических навыков самостоятельного выполнения научных исследований в области проектирования совершенствования машин и оборудования; обработки, анализа и обобщения их результатов;

общекультурных компетенций: ОК-1, ОК-4, ОК-5, ОК -7;

общепрофессиональных: ОПК-5, ОПК-8, ОПК-12, ОПК-14;

профессиональных компетенций: ПК-1, ПК-5, ПК-12, ПК-13 выпускника.

Преддипломная практика **проводится** на выпускающей кафедре «Обработка металлов давления и сварка» ГОУ ВПО ЛНР «ЛНУ им. В.Даля, в научных подразделениях института, а также на договорных началах в сторонних организациях, предприятиях любых организационных правовых форм, где широко производится изготовление сварных конструкций, имеются сварочные участки, конвейерные и поточные линии. Базами практики могут быть также проектные и научно-исследовательские организации в области сварочного производства.

Продолжительность прохождения преддипломной практики – 4 недели, трудоемкость - 6 зачетных единиц, 216 часов.

Способ проведения практики: стационарная, выездная.

Форма проведения практики: дискретная.

Результаты прохождения практики отражаются в дневнике практики и в отчете, в который входят: аналитический раздел (характеристика объекта исследования); проектный раздел (конкретные мероприятия по совершенствованию работы объекта исследования).

4.4 Аннотация программы научно-исследовательской работы

Научно-исследовательская работа студентов является обязательной составляющей образовательной программы магистратуры по направлению подготовки 15.04.01 Машиностроение, магистерская программа «Оборудование и технология сварочного производства». Она направлена на формирование у магистрантов системы компетенций по проектированию, организации и оформлению результатов научно-исследовательской деятельности по актуальным проблемам в сфере образования, науки и техники, связанной с решением сложных профессиональных задач в инновационных условиях.

Научно-исследовательская работа магистранта способствует повышению его общенаучной подготовки, приобретению им умений использования методов, приемов, процедур научного исследования, формированию навыков сбора и обработки экспериментальных данных, их интерпретации и оформления в виде самостоятельной и целостной научно-исследовательской работы.