МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Луганский государственный университет имени Владимира Даля» (ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»)

КОЛЛЕДЖ

КОМПЛЕКТ КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации в форме квалификационного экзамена по профессиональному модулю

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
(код и наименование профессионального модуля)

по специальности
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
(код и наименование специальности)

2025

РАССМОТРЕН И СОГЛАСОВАН

Методической комиссией технического обслуживания и ремонта автомобилей

(наименование комиссии)

Протокол № 10 от «22» мая 2025г.

Председатель
методической комиссии _____ / О.М. Балицкая_____

(подпись, Ф.И.О.)

Разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности:

23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств

(код и наименование специальности)

УТВЕРЖДЕН

заместителем директора

_____ / В.В. Захаров_____

(подпись, Ф.И.О.)

Составитель: Кравченко Владислав Владимирович, преподаватель Колледжа ФГБОУ ВО «ЛГУ им.В.Даля»

(Ф.И.О., должность)

Согласовано: А.И. Бабенко, директор МУП «Луганское эксплуатационно-линейное управление автодорог»

(Ф.И.О., должность, наименование организации)

I. Паспорт комплекта контрольно-оценочных средств

1.1. Результаты освоения программы профессионального модуля, подлежащие проверке

1.1.1. Вид профессиональной деятельности

Результатом освоения профессионального модуля является готовность обучающегося к выполнению вида профессиональной деятельности

Выполнение работ по одной или нескольким рабочим профессиям, должностям служащихи формирование соответствующих общих и профессиональных компетенций:

Код	Наименование результата обучения
ПК 7.1.	Выполнять типовые слесарные и слесарно-сборочные операции.
ПК 7.2.	Диагностировать автомобиль, его агрегаты и системы.
ПК 7.3.	Выполнять работы по различным видам технического обслуживания.
ПК 7.4.	Разбирать, собирать узлы и агрегаты автомобиля и устранять неисправности.
ОК 1.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.
ОК 2.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 3.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
ОК 4.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 5.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 6.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.
ОК 7.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 8.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
ОК 9.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

1.1.2. Дидактические единицы «иметь практический опыт», «уметь», «знать».

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен:

иметь практический опыт:

- выполнения типовых слесарных операций;
- проведения технических измерений соответствующим инструментом и
- приборами;
- выполнения ремонта деталей автомобиля;
- снятия и установки агрегатов и узлов автомобиля;
- использования диагностических приборов и технического оборудования;
- выполнения регламентных работ по техническому обслуживанию
- автомобилей.

уметь:

- выполнять слесарную и механическую обработку с применением приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента;
- выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для слесарных работ;
- снимать и устанавливать агрегаты и узлы автомобиля;
- определять неисправности и объем работ по их устранению и ремонту;
- определять способы и средства ремонта;
- применять диагностические приборы и оборудование;
- использовать специальный инструмент, приборы, оборудование;
- оформлять учетную документацию.

знать:

- основные методы обработки автомобильных деталей;
- устройство и конструктивные особенности обслуживаемых автомобилей;
- назначение и взаимодействие основных узлов ремонтируемых автомобилей;
- технические условия на регулировку и испытание отдельных механизмов.

1.2. Формы промежуточной аттестации по профессиональному модулю

Элемент профессионального модуля	Формы промежуточной аттетсации

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения	Дифференцированный зачет
МДК.04.02 Технология выполнения работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту автотранспорта	Дифференцированный зачет
УП.04 Учебная практика	Дифференцированный зачет
ПП.04 Производственная практика	Дифференцированный зачет
ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей	Квалификационный экзамен

II. Оценивание уровня освоения теоретического курса профессионального модуля

2.1. Формы и методы оценивания

Предметом оценивания освоения МДК являются умения и знания. Контроль и оценка этих дидактических единиц осуществляются с использованием следующих форм и методов:

- самостоятельные работы;
- контрольные работы;
- тестирование;
-защита практических работ;
- выполнение ДКР;
- выполнение ККР.

2.2.Задания для оценивания уровня освоения междисциплинарных курсов

2.2.1. Задания по МДК.04.01Слесарное дело и технические измерения

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс I Форма обучения заочная Семестр II

БИЛЕТ № 1

Теоретическая часть:

1. Разметка, её виды и назначение.
2. Процесс плоскостной разметки, определение порядка разметки, способа выполнения, проверка разметки и кернение деталей.

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №1.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс I Форма обучения заочная Семестр II

БИЛЕТ № 2

Теоретическая часть:

1. Рубка металла, инструмент для рубки.
2. Конструкция, размеры и углы заточки зубила и клейцмейселя.

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №2.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс I Форма обучения заочная Семестр II

БИЛЕТ № 3

Теоретическая часть:

1. Правка и гибка металлов.
2. Инструменты и приспособления для правки/гибки металла.

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №3.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс I Форма обучения заочная Семестр II

БИЛЕТ № 4

Теоретическая часть:

1. Опиливание металла, припуск на опиливание.

2. Опиливание различных поверхностей деталей.

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №4.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс I Форма обучения заочная Семестр II

БИЛЕТ № 5

Теоретическая часть:

1. Инструменты и приспособления, применяемые при сверлении
2. Сверление, зенкерование, развертывание отверстий

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №1.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс I Форма обучения заочная Семестр II

БИЛЕТ № 6

Теоретическая часть:

1. Охлаждение и смазка при зенкеровании
2. Зенкерование отверстий и конструкция зенкеров.

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №2.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

КОЛЛЕДЖ

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс I Форма обучения заочная Семестр II

БИЛЕТ № 7

Теоретическая часть:

1. Нарезание резьбы.
2. Инструменты для нарезания внутренней резьбы, конструкция

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №3.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс I Форма обучения заочная Семестр II

БИЛЕТ № 8

Теоретическая часть:

1. Шабрение.
2. Основные виды шабрения, приемы и способы.

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №4.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс I Форма обучения заочная Семестр II

БИЛЕТ № 9

Теоретическая часть:

1. Притирка.
2. Материалы для притирок.

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №1.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс I Форма обучения заочная Семестр II

БИЛЕТ № 10

Теоретическая часть:

1. Клепка. Назначение и применение клепки.
2. Типы заклепок.

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №2.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс I Форма обучения заочная Семестр II

БИЛЕТ № 11

Теоретическая часть:

1. Перечислите виды напильников, кратко охарактеризуйте каждый тип напильников, поясните их назначение.
2. Перечислите и охарактеризуйте приемы рубки металла. Перечислите используемый инструмент

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №3.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

КОЛЛЕДЖ

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс I Форма обучения заочная Семестр II

БИЛЕТ № 12

Теоретическая часть:

1. Поясните назначение и сущность операции «правка метала», укажите используемый инструмент
2. Виды молотков и их назначение

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №4.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс I Форма обучения заочная Семестр II

БИЛЕТ № 13

Теоретическая часть:

1. Сущность метода восстановления деталей пайкой
2. Перечислите и охарактеризуйте углы заточки сверл в зависимости от твердости материала, укажите инструмент для контроля заточки сверл

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №1.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс I Форма обучения заочная Семестр II

БИЛЕТ № 14

Теоретическая часть:

1. Сущность метода восстановления деталей способом газопламенного напыления
2. Поясните назначение и сущность операции «клепка металла», перечислите и охарактеризуйте используемый инструмент, укажите виды заклепочных швов

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №2.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс I Форма обучения заочная Семестр II

БИЛЕТ № 15

Теоретическая часть:

1. Перечислите и охарактеризуйте притирочные материалы, применяемые при выполнении притирки и доводки деталей, охарактеризуйте используемые притиры
2. Классифицируйте резьбы, применяемые в машиностроении, по различным признакам. Укажите элементы метрической резьбы.

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №3.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс I Форма обучения заочная Семестр II

БИЛЕТ № 16

Теоретическая часть:

1. Укажите виды заклепочных соединений, охарактеризуйте их особенности, назовите материалы, из которых изготавливают заклепки
2. Виды тисков и их назначение

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №4.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств

Курс I Форма обучения заочная Семестр II

БИЛЕТ № 17

Теоретическая часть:

1. Дать определение техническому измерению и перечислить используемые инструменты
2. Требования, предъявляемые к ручному инструменту

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №1.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс I Форма обучения заочная Семестр II

БИЛЕТ № 18

Теоретическая часть:

1. Организация и оборудование слесаря по ремонту автомобилей
2. Штангенинструмент: виды и порядок замера

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №2.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс I Форма обучения заочная Семестр II

БИЛЕТ № 19

Теоретическая часть:

1. Микрометрический инструмент: виды и порядок замера
2. Поясните назначение и сущность операции «пайка», перечислите и охарактеризуйте инструмент, используемый для выполнения пайки

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №3.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс I Форма обучения заочная Семестр II

БИЛЕТ № 20

Теоретическая часть:

1. Индикаторный инструмент: виды и порядок замера
2. В чем состоит операция расчеканки и для чего она применяется

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №4.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс I Форма обучения заочная Семестр II

БИЛЕТ № 21

Теоретическая часть:

1. Для чего применяют флюсующие материалы в процессе паяния
2. Как выбирается ножовочное полотно для разрезки вязких и твердых материалов, тонких и толстых сечений заготовок

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №1.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс I Форма обучения заочная Семестр II

БИЛЕТ № 22

Теоретическая часть:

1. Базирование. Базы в машиностроении
2. Перечислите известные вам типы сверлильных станков и виды ручных приборов для сверления отверстий

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №1.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс I Форма обучения заочная Семестр II

БИЛЕТ № 23

Теоретическая часть:

1. Перечислите известные вам типы фрезерных станков
2. В чем состоит операция расчеканки и для чего она применяется

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №3.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс I Форма обучения заочная Семестр II

БИЛЕТ № 24

Теоретическая часть:

1. Перечислите известные вам типы токарных станков
2. Индикаторный инструмент: виды и порядок замера

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №4.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс I Форма обучения заочная Семестр II

БИЛЕТ № 25

Теоретическая часть:

1. Перечислите известные вам типы шлифовальных станков
2. Какое значение имеют измерения в ремонтном производстве, и какие причины влияют на точность измерений

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №1.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

Тестовые задания по МДК.04.01Слесарное дело и технические измерения

Вариант № 1.

1. ….. применяется для измерения наружных и внутренних диаметров, длин, толщин, глубин и т. д.
1. штангенинструменты
2. микрометрические инструменты
3. специальные инструменты

2. ….. служит для проверки плоскостности плоскостей методом линейных отношений.
1. уровень
2. линейка с широкой рабочей поверхностью
3. угломер

3. ….. называется разность между наибольшим и наименьшим предельными размерами.
1. взаимозаменяемостью деталей
2. посадкой
3. допуском

4. ….. - это нанесение разметочных линий в нескольких плоскостях или на нескольких поверхностях.
1. плоскостная разметка
2. пространственная разметка

5. ….. служат для нанесения линий (рисок) на размечаемой поверхности при помощи линейки, угольника или шаблона.
1. разметочные циркули
2. кернер
3. чертилки

6. ….. – это слесарная операция, при которой с помощью режущего инструмента с заготовки или детали удаляются лишние слои металла или заготовка разрубается на части.
1. рубка
2. правка
3. гибка

7. ….. применяют для опиливания мягких материалов (латуни, цинка, свинца, меди т. д.).
1. напильники с одинарной насечкой
2. напильники с двойной насечкой
3. напильники с рашпильной насечкой

8. …. . называется обработка отверстий с целью придания им нужной формы.
1. припасовкой
2. распиливанием
3. сверлением

9. …….. называется процесс обработки зенкерами цилиндрических необработанных отверстий, полученных литьем, ковкой с целью увеличения диаметра и повышения точности.
1. цекованием
2. зенкованием
3. зенкерованием

10. ….. называются очертания впадин и выступов в продольном сечении.
1. профилем резьбы
2. шагом резьбы
3. глубиной резьбы
4. наружным диаметром резьбы

11. Слесарная операция, предназначенная для нанесения на поверхность заготовки разметочных линий, определяющих контур детали или места обработки.
1. размечаемая поверхность
2. разметка
3. кернение

12. Приспособления служат для обеспечения необходимого положения детали на разметке.
1. разметочные плиты
2. подкладки
3. линейки

13. Слесарные молотки с круглым бойком для ремонтных работ имеют вес…
1. 200г;
2. 400, 500. 600 г;
3. 800, 1000г.

14. Самый слабый удар молотком.
1. локтевой
2. кистевой
3. ювелирный

15. Операция по выправке заготовок и деталей, имеющих вмятины, искривления, коробление.
1. выравнивание
2. правка
3. рихтовка

16. Вид молотка, применяемый для правки тонколистовых металлов.
1. молотки со вставками из мягких металлов
2. деревянные молотки
3. рихтовальные молотки

17. Способ обработки давлением, при котором заготовке или ее части придается изогнутая форма:
1. правка
2. гибка
3. рубка

18. Для обработки мелких деталей применяют:
1. надфили
2. рашпили
3. напильники

19. Операция по обработке ранее просверленных отверстий:
1. цекование
2. развертывание
3. зенкерование

20. Вид шва, который применяют для получения соединений повышенной прочности:
1. прочный
2. плотный
3. заклепочный

Вариант № 2.

1. ….. применяется для измерения наружных размеров с ценой деления 0,01 мм
1. штангенинструменты
2. микрометрические инструменты
3. специальные инструменты

2. ….. служит для проверки горизонтального и вертикального положения поверхностей элементов машин при монтаже.
1. уровень
2. линейка с широкой рабочей поверхностью
3. угломер

3. ….. называется характер соединения деталей, определяемый величиной получающихся в нем зазоров или натягов.
1. взаимозаменяемостью деталей
2. посадкой

3. допуском

4. ….. - это нанесение разметочных линий на поверхности плоских деталей.
1. плоскостная разметка
2. пространственная разметка

5. ….. служат для нанесения линий (рисок)на определенном расстоянии от рабочей поверхности плиты.
1. разметочные циркули
2. кернер
3. рейсмас

6. ….. – это слесарная операция, при которой полосы и прутки металла сгибаются под определенным углом и радиусом загиба.
1. рубка
2. правка
3. гибка

7. ….. применяют для опиливания твердых материалов, с большим сопротивлением резанию.
1. напильники с одинарной насечкой
2. напильники с двойной насечкой
3. напильники с рашпильной насечкой

8. ….. называется взаимная пригонка двух деталей, сопрягающихся без зазора.
1. припасовкой
2. распиливанием
3. сверлением

9. ….. называется процесс снятия фасок у отверстий, полученные конических и цилиндрических углублений под головки винтов и заклепок.
1. цекованием
2. зенкованием
3. зенкерованием

10. ….. называется расстояние между вершинами двух соседних витков, измеряемое параллельно оси.
1. профилем резьбы
2. шагом резьбы
3. глубиной резьбы
4. наружным диаметром резьбы

11. Способ разметки, применяемый для изготовления нескольких изготовляемых деталей.
1. по шаблону
2. по чертежу
3. по месту

12. Инструменты для отыскивания центров окружностей или отверстий.
1. циркуль
2. транспортир
3. центроискатель

13. Какой операцией считается рубка.
1. черновой

2. чистовой
3. точной

14. Операция по выправке заготовок и деталей, имеющих вмятины, искривления, коробление.
1. выравнивание
2. правка
3. рихтовка

15. Вид молотка, применяемый для правки тонколистовых металлов.
1. молотки со вставками из мягких металлов
2. деревянные молотки
3. рихтовальные молотки

16. Операция по отделению части заготовок от сортового, листового и других металлов.
1. резка
2. опиливание
3. рубка

17. Операция, связанная с обработкой предварительно просверленных, литых отверстий с целью придания им более правильной геометрической формы:
1. сверление
2. зенкование
3. зенкерование

18. Расстояние в мм между вершинами двух соседних витков резьбы называется…
1. высота профиля
2. основание резьбы
3. шаг резьбы

19. Инструменты для нарезания наружной резьбы.
1. плашки
2. метчики
3. воротки

20. Какую длину режущей части должно иметь зубило длиной 160мм.
1. 5мм
2. 16мм
3. 20мм

Вариант № 3.

1. ….. применяется для проверки величин зазоров между поверхностями детали или сопряженными деталями.
1. штангенинструменты
2. микрометрические инструменты
3. щуп

2. ….. служит для проверки плоскостности плоскостей методом линейных отношений.
1. уровень

2. линейка с широкой рабочей поверхностью
3. угломер

3. ….. называется разность между наибольшим и наименьшим предельными размерами.
1. взаимозаменяемостью деталей
2. посадкой
3. допуском

4. ….. - это нанесение разметочных линий в нескольких плоскостях или на нескольких поверхностях.
1. плоскостная разметка
2. пространственная разметка

5. ….. служат для разметки окружностей, дуг, деления углов и окружностей, перенесения размеров и других геометрических построений.
1. разметочные циркули
2. кернер
3. чертилки

6. ….. – это слесарная операция, при которой с помощью молотка или давления пресса заготовкам или деталям придают правильную геометрическую форму.
1. правка
2. рубка
3. гибка

7. ….. применяют для опиливания баббита, кожи, дерева, резины, кости и т. д.
1. напильники с одинарной насечкой
2. напильники с двойной насечкой
3. напильники с рашпильной насечкой

8. ….. называется процесс образования отверстий в сплошном материале режущим инструментом.
1. припасовкой
2. распиливанием
3. сверлением

9. ….. производиться цековками для зачистки торцовых поверхностей.
1. цекованием
2. зенкованием
3. зенкерованием

10. ….. называется расстояние от вершины резьбы до ее основания, т. е. высота уступа.
1. профилем резьбы
2. шагом резьбы
3. глубиной резьбы
4. наружным диаметром резьбы

11. Слесарная операция, предназначенная для нанесения на поверхность заготовки разметочных линий, определяющих контур детали или места обработки.
1. размечаемая поверхность
2. разметка

3. кернение

12. Инструменты для отыскивания центров окружностей или отверстий.
1. циркуль
2. транспортир
3. центроискатель

13. Для окрашивания необработанных, крупных черных заготовок, применяют…
1. быстросохнущие лаки
2. меловой раствор
3. сухой мел

14. Самый слабый удар молотком.
1. локтевой
2. кистевой
3. ювелирный

15. Вид молотка, применяемый для правки заготовок из цветных металлов.
1. молотки со вставками из мягких металлов
2. деревянные молотки
3. рихтовальные молотки

16. Какую длину режущей части должно иметь зубило длиной 160мм.
1. 5мм
2. 16мм
3. 20мм

17. Операция, связанная с обработкой предварительно просверленных, литых отверстий с целью придания им более правильной геометрической формы:
1. сверление
2. зенкование
3. зенкерование

18. Инструменты для нарезания внутренней резьбы:
1. плашки
2. метчики
3. воротки

19. Расстояние в мм между вершинами двух соседних витков резьбы называется:
1. высота профиля
2. основание резьбы
3. шаг резьбы

20. Какой инструмент применяется для нарезания наружной резьбы?
1. метчик
2. плашка
3. вороток
4. клупп

Вариант № 4.

1. . … применяется для измерения чисел оборотов деталей машин, прослушивания шума в машинах во время работы и т. д.
1. штангенинструменты
2. микрометрические инструменты
3. специальные инструменты

2. …… служит для проверки углов контактным методом с отчетом по угловому нониусу.
1. уровень
2. линейка с широкой рабочей поверхностью
3. угломер

3. …… называется характер соединения деталей, определяемый величиной получающихся в нем зазоров или натягов.
1. взаимозаменяемостью деталей
2. посадкой
3. допуском

4. …… - это нанесение разметочных линий на поверхности плоских деталей.
1. плоскостная разметка
2. пространственная разметка

5. …… служат для нанесения углублений на предварительно размеченных линиях.
1. разметочные циркули
2. кернер
3. чертилки

6. ….. – это слесарная операция, при которой металл разделяют на части.
1. резка
2. правки
3. гибка

7. …… применяют для опиливания баббита, кожи, дерева, резины, кости и т. д.
1. напильники с одинарной насечкой
2. напильники с двойной насечкой
3. напильники с рашпильной насечкой

8. …. . называется обработка отверстий с целью придания им нужной формы.
1. припасовкой
2. распиливанием
3. сверлением

9. …….. называется процесс дополнительной обработки отверстий, полученные сверлением, до точных размеров.
1. развертыванием
2. зенкованием
3. зенкерованием

10. ….. называется наибольший диаметр, измеряемый по вершине резьбы – перпендикуляр оси.
1. профилем резьбы

2. шагом резьбы
3. глубиной резьбы
4. наружным диаметром резьбы

11. Способ разметки, применяемый для изготовления нескольких изготовляемых деталей.
1. по шаблону
2. по чертежу
3. по месту

12. Приспособления служат для обеспечения необходимого положения детали на разметке.
1. разметочные плиты
2. подкладки
3. линейки

13. Слесарные молотки с круглым бойком для ремонтных работ имеют вес…
1. 200г
2. 400, 500. 600 г
3. 800, 1000г

14. Инструменты с самой широкой режущей частью.
1. канавочник
2. крейцмейсель
3. зубило

15. Вид молотка, применяемый для правки заготовок из цветных металлов.
1. молотки со вставками из мягких металлов
2. деревянные молотки
3. рихтовальные молотки

16. операция по удалению с поверхности заготовки слоя материала при помощи режущего инструмента.
1. резка
2. опиливание
3. рубка

17. для обработки мелких деталей применяют:
1. надфили
2. рашпили
3. напильники

18. Операция по зачистке торцевых поверхностей при обработке бобышек под шайбы, гайки.
1. цекование
2. развертывание
3. зенкерование

19. Расстояние в мм между вершинами двух соседних витков резьбы называется…
1. высота профиля
2. основание резьбы
3. шаг резьбы

20. Вид шва, который применяют для получения соединений повышенной прочности.
1. прочный
2. плотный
3. заклепочный

2.2.2. Задания по МДК.04.02 Технология выполнения работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту автотранспорта

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.02 Технология выполнения работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту автотранспорта
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

БИЛЕТ № 1

Теоретическая часть:

1. Как осуществляется приемка автомобилей и агрегатов в ремонт
2. Особенности и характер загрязнений транспортных средств

Практическая часть:

2. Решение тестового задания №1.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.02 Технология выполнения работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту автотранспорта
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

БИЛЕТ № 2

Теоретическая часть:

1. Виды дефектов и их характеристики
2. Особенности разборки резьбовых соединений

Практическая часть:

2. Решение тестового задания №2.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.02 Технология выполнения работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту автотранспорта
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

БИЛЕТ № 3

Теоретическая часть:

1. Надежность автомобилей и их составных частей
2. Сущность методов восстановления деталей осадкой. Краткая характеристика метода, область применения и назначения

Практическая часть:

2. Решение тестового задания №3.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.02 Технология выполнения работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту автотранспорта
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

БИЛЕТ № 4

Теоретическая часть:

3. Сущность метода восстановления формы деталей
4. Сущность метода восстановления резьбовых поверхностей спиральными вставками.

Практическая часть:

2. Решение тестового задания №4.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.02 Технология выполнения работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту автотранспорта
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

БИЛЕТ № 5

Теоретическая часть:

3. Формы организации технологических процессов восстановления деталей в ремонтном производстве
4. Дефектовка деталей

Практическая часть:

2. Решение тестового задания №1.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.02 Технология выполнения работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту автотранспорта
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

БИЛЕТ № 6

Теоретическая часть:

3. Классификация съемников
4. Сущность метода восстановления деталей газоэлектрическим напылением

Практическая часть:

2. Решение тестового задания №2.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.02 Технология выполнения работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту автотранспорта
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

БИЛЕТ № 7

Теоретическая часть:

1. Типы авторемонтных предприятий.
2. Сущность методов восстановления деталей накаткой

Практическая часть:

2. Решение тестового задания №3.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.02 Технология выполнения работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту автотранспорта

23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

БИЛЕТ № 8

Теоретическая часть:

1. Особенности разборки резьбовых соединений
2. Как осуществляется наружная мойка автомобиля и агрегатов

Практическая часть:

2. Решение тестового задания №4.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.02 Технология выполнения работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту автотранспорта
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

БИЛЕТ № 9

Теоретическая часть:

1. Балансировка деталей и сборочных единиц
2. Технологический процесс сборки рулевого управления

Практическая часть:

2. Решение тестового задания №1.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.02 Технология выполнения работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту автотранспорта
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

БИЛЕТ № 10

Теоретическая часть:

1. Виды резьб, их назначение и классификация
2. Сущность методов восстановления деталей обжатием

Практическая часть:

2. Решение тестового задания №2.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.02 Технология выполнения работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту автотранспорта
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

БИЛЕТ № 11

Теоретическая часть:

3. Комплектование деталей и сборка агрегатов
4. Сущность электрохимических способов восстановления деталей

Практическая часть:

2. Решение тестового задания №3.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.02 Технология выполнения работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту автотранспорта
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

БИЛЕТ № 12

Теоретическая часть:

3. Классификация и задачи испытаний автомобиля и его составных частей
4. Сущность метода заделки трещин в корпусных деталях фигурными вставками

Практическая часть:

2. Решение тестового задания №4.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.02 Технология выполнения работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту автотранспорта
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

БИЛЕТ № 13

Теоретическая часть:

3. Сущность метода восстановления деталей пайкой
4. Сущность метода восстановления посадочных отверстий свертными втулками

Практическая часть:

2. Решение тестового задания №1.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.02 Технология выполнения работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту автотранспорта
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

БИЛЕТ № 14

Теоретическая часть:

3. Сущность метода восстановления деталей способом газопламенного напыления
4. Виды сборки

Практическая часть:

2. Решение тестового задания №2.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.02 Технология выполнения работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту автотранспорта
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

БИЛЕТ № 15

Теоретическая часть:

3. Методы контроля скрытых дефектов
4. Классификация предприятий по роду выполняемых работ и обслуживанию подвижного состава, по целевому назначению

Практическая часть:

2. Решение тестового задания №3.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.02 Технология выполнения работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту автотранспорта
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

БИЛЕТ № 16

Теоретическая часть:

3. Схема технологического процесса технического обслуживания и ремонта автомобилей в АТП
4. Технологический процесс сборки двигателя

Практическая часть:

2. Решение тестового задания №4.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.02 Технология выполнения работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту автотранспорта
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

БИЛЕТ № 17

Теоретическая часть:

3. Консервация автомобилей. Работы, выполняемые при постановке и снятии с консервации
4. Контроль качества сборки

Практическая часть:

2. Решение тестового задания №1.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.02 Технология выполнения работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту автотранспорта
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

БИЛЕТ № 18

Теоретическая часть:

3. Организация и оборудование контрольно-технического пункта
4. Отказы и неисправности КШМ и ГРМ. Основные работы, выполняемые при ТО

Практическая часть:

2. Решение тестового задания №2.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.02 Технология выполнения работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту автотранспорта
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

БИЛЕТ № 19

Теоретическая часть:

3. Общая характеристика ЦУП
4. Отказы и неисправности системы смазки автомобиля. Основные работы, выполняемые при ТО

Практическая часть:

2. Решение тестового задания №3.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.02 Технология выполнения работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту автотранспорта
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

БИЛЕТ № 20

Теоретическая часть:

3. Отказы и неисправности приборов освещения и сигнализации. Основные работы, выполняемые при ТО
4. Структура технической службы

Практическая часть:

2. Решение тестового задания №4.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.02 Технология выполнения работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту автотранспорта
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

БИЛЕТ № 21

Теоретическая часть:

3. Виды соединений и технология их сборки
4. Организация производства текущего ремонта на специализированных и универсальных постах

Практическая часть:

2. Решение тестового задания №1.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.02 Технология выполнения работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту автотранспорта
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

БИЛЕТ № 22

Теоретическая часть:

3. Базирование. Базы в машиностроении
4. Схема технологического процесса централизованного ремонта по техническому состоянию

Практическая часть:

2. Решение тестового задания №4.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.02 Технология выполнения работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту автотранспорта
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

БИЛЕТ № 23

Теоретическая часть:

3. Технологический процесс сборки коробки передач
4. Отказы и неисправности коробки передач. Основные работы, выполняемые при ТО

Практическая часть:

2. Решение тестового задания №2.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.02 Технология выполнения работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту автотранспорта
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

БИЛЕТ № 24

Теоретическая часть:

3. Технологический процесс сборки карданной передачи
4. Отказы и неисправности трансмиссии. Основные работы, выполняемые при ТО

Практическая часть:

2. Решение тестового задания №3.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

МДК.04.02 Технология выполнения работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту автотранспорта
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

БИЛЕТ № 25

Теоретическая часть:

3. Технологический процесс сборки заднего моста
4. Отказы и неисправности сцепления. Основные работы, выполняемые при ТО

Практическая часть:

2. Решение тестового задания №4.

Председатель методической комиссии _____ Балицкая О.М.

Преподаватель _____ Кравченко В.В.

Тестовые задания по МДК.04.02Технология выполнения работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту автотранспорта

Івариант

1. По своему назначению автомобили различают:

А) Тягачи, пассажирские, легковые.
Б) Грузовые, пассажирские, специальные.
В) Пожарные, санитарные, самосвалы.

2. Основные части автомобиля:

А) шасси, кузов, двигатель.
Б) кабина, двигатель, рама.

3. Шасси включает в себя:

А) сцепление, коробка передач, ходовая часть, колеса и шины.
Б) трансмиссия, ходовая часть, механизмы управления.
В) трансмиссия, сцепление, коробка передач, ходовая часть, механизмы управления.

4. Трансмиссия состоит из:

А) сцепления, коробки передач, дифференциала, колес.
Б) сцепления, коробки передач, карданной передачи, одного или нескольких ведущих мостов.
В) коробки передач, ходовой части.

5. Составляющие ходовой части:

А) передняя и задняя оси, рессоры, колеса.
Б) рама, рессоры, амортизаторы, колеса и шины.
В) рама, передняя и задняя оси.
Г) рама, передняя и задняя оси, рессоры, амортизаторы, колеса и шины.

6. Колесная формула «6х4» означает:

А) общее количество мостов – 6, из них 4 – ведущих.
Б) общее количество колес – 6 и они посажены на 4 моста.
В) общее количество колес – 6, из них 4 – ведущих.

7. По способу образования горючей смеси и виду используемого топлива различают двигатели:

А) с внешним смесеобразованием.
Б) с внутренним смесеобразованием.

8. Воспламенение рабочей смеси в двигателях осуществляется с помощью:

А) электрического разряда.
Б) высокой степени сжатия.
В) вакуума.

9. Крайние положения, в которых поршень меняет направление движения, называются:

А) МТ1, МТ2.
Б) НМТ, ВМТ.
В) ПМТ, ЛМТ.
Г) МТ1, МТ2.

10. Пространство в цилиндре, освобождаемое поршнем при его перемещении от ВМТ к НМТ:

А) литражом двигателя.
Б) полный объем цилиндра.
В) объем камеры сгорания.
Г) рабочий объем цилиндра.

11. Литраж двигателя, это -

А) сумма рабочих объемов всех цилиндров в см3;
Б) сумма объемов камер сгорания всех цилиндров в см3
В) весь объем двигателя в см3

12. Степень сжатия двигателя означает:

А) отношение рабочего объема цилиндра к объему камеры сгорания.
Б) отношение полного объема цилиндра к объему камеры сгорания.
В) отношение полного объема цилиндра к рабочему объему цилиндра.

13. Двигатели внутреннего сгорания бывают типов:

А) бензиновые.
Б) дизельные.
В) газовые.
Г) коленчатые.

14. Расстояние, пройденное поршнем от одной мертвой точки до другой, называется:

А) длиной хода.
Б) рабочим ходом.
В) ходом поршня.
15. Степень сжатия у бензинового двигателя равна:

А) 8…10,
Б) 1..4,
В) 10…20.

16. Степень сжатия у дизельного двигателя равна:

А) 8…10,
Б) 1..4,
В) 10…20,
Г) 20…30.

17. Компрессия — это давление в цилиндре в конце такта сжатия характеризует:

А) техническое состояние (степень изношенности) двигателя.
Б) долговечность двигателя.
В) состояние коленчатого вала и поршней двигателя.

18. Состояние двигателя можно считать нормальным, если:

А) компрессия больше степени сжатия.

Б) компрессия численно равна степени сжатия.

В) компрессия меньше степени сжатия.

19. Величина, показывающая, какую работу двигатель совершает в единицу времени, называется:

А) Мощностью двигателя.
Б) Максимальным крутящим моментом.

20. Мощность измеряется:

А) в киловаттах (кВт) лошадиных силах (л.с).
Б) в лошадиных силах (л.с).
В) в киловатт/часах (кВт/ч).

21. Крутящий момент двигателя:

А) определяет силу тяги на колесах автомобиля;
Б) равен произведению силы, действующей на поршень во время расширения газов в

цилиндре, на плечо ее действия;
В) чем его больше, тем лучше динамика разгона автомобиля.

22. Такт - процесс (часть рабочего цикла), который происходит в цилиндре:

А) за четыре хода поршня.
Б) за два хода поршня.
В) за один ход поршня.

23. Что в одном цилиндре четырехтактного карбюраторного двигателя протекает в последовательности: впуск, сжатие, рабочий ход или расширение, выпуск?

А) Такт.
Б) Рабочий цикл.

24. Какой порядок работы цилиндров в четырехцилиндровом двигателе чаще всего принят?

А) 1-3-4-2
Б) 1-2-3-4;
В) 1-2-4-3

25. Какие бывают поршневые кольца?

А) компрессионные
Б) маслосъемные
В) промежуточные

26. Наиболее экономичный двигатель:

А) двухтактный;
Б) четырехтактный.

27. Основными деталями механизма газораспределения (ГРМ) являются:

А) распределительный вал,
Б) впускные и выпускные клапаны,
В) механизм привода;
Г) выпускной коллектор.

28. Какой клапан в головке цилиндров чаще всего выходит из строя:

А) впускной
Б) выпускной
В) нейтральный.

29. Смаззаочная система служит для, а также:

А) для очищения деталей от пригара.
Б) уменьшения трения движущихся деталей двигателя.
В) для охлаждения движущихся деталей при нагревании во время работы.

30. Маркировка аккумуляторной батареи, применяемой на автомобилях (например, 6СТ-55ЭМ) показывает:

А) число аккумуляторов, назначение, емкость батареи в миллилитрах, модификацию батареи.
Б) напряжение батареи, назначение, емкость батареи в миллилитрах, модификацию батареи.
В) число аккумуляторов, назначение, номинальную емкость батареи в ампер-часах, материал корпуса батареи, материал сепараторов.

II Вариант

1. Генератор автомобиля (выбрать правильные) -

А) преобразует механическую энергию в электрическую.
Б) служит для питания всех потребителей и заряда аккумуляторной батареи при работающем двигателе.
В) в основном он трехфазный переменного тока с выпрямителем.
Г) питает стартер при пуске двигателя.
Д) вырабатываемое им напряжение зависит от частоты вращения коленчатого вала двигателя.
Е) снабжен регулятором напряжения для поддержания напряжения на постоянном уровне.

2. Признаки неисправности генератора:

А) при работающем двигателе постоянно горит контрольная лампа на панели приборов.
Б) быстрый разряд аккумуляторной батареи.
В) двигатель работает при отключении аккумуляторной батареи.

3. Ускоренный разряд аккумуляторной батареи при работающем двигателе может быть вследствие:

А) буксования ремня привода генератора.
Б) сгорел встроенный регулятор напряжения генератора.
В) изношены подшипники генератора;

Г) окислились клеммы в электрической цепи аккумулятор-генератор.

4. Неправильная регулировка натяжения ремня генератора может привести:

А) к повышению напряжения бортовой сети;
Б) к нагреву генератора из-за проскальзывания на шкивах ремня;
В) к недозарядке аккумуляторной батареи;
Г) к быстрому износу приводного ремня генератора;
Д) к выходу из строя подшипников из-за повышенных нагрузок на вала генератора.

5. Если не заводится двигатель бензинового двигателя, то сначала проверяют:

А) давление в шинах;
Б) наличие горючего в системе;
В) наличие искрообразования;
Г) зарядку аккумуляторной батареи.

6. Срок службы аккумуляторной батареи примерно составляет:

А) 1 год.
Б) 3…6 лет.
В) 10 лет.
Г) 20 лет.

7. Колебание стрелки спидометра возникает при случаях:

А) неправильного вождения.
Б) плохого закрепления гибкого вала.
В) наличия изгибов гибкого вала радиусом менее 150 мм.
Г) отсутствия смазки в оболочке гибкого вала.
Д) отсутствия продольного перемещения гибкого вала.

8. Техническое обслуживание (ТО) автомобиля — это

А) комплекс мероприятий, которые проводятся с целью предупреждения неисправностей.
Б) комплекс технических мероприятий, которые проводятся с целью поддержания автомобиля в технически исправном состоянии, уменьшения интенсивности изнашивания деталей и предупреждения неисправностей.
В) комплекс мероприятий, которые проводятся с целью частичного ремонта автомобиля.

9. Виды технического обслуживания (ТО)

А) второе (ТО-2).
Б) ежедневное обслуживание (ЕТО).

В) ежемесячное обслуживание (ЕТО).
Г) первое (ТО-1).
Д) сезонное (СТО).

10. Пневмосистема тормозов герметична при случае, если

А) давление воздуха в системе (7 кгс.см2) при выключенных потребителях уменьшается не более, чем на 0,15 кгс.см2 в течение 15 минут.
Б) давление воздуха в системе (7 кгс.см2) при включенных потребителях уменьшается не менее, чем на 0,15 кгс.см2 в течение 15 минут.
В) давление воздуха в системе (7 кгс.см2) при включенных потребителях уменьшается не более, чем на 0,30 кгс.см2 в течение 15 минут.
Г) герметичность проверяется не по показаниям приборов.

11. Причины увеличения люфта рулевого колеса:

А) ослабление болтов крепления.
Б) увеличение зазора в подшипниках ступиц направляющих колес.
В) зазор всегда постоянный и не регулируется.
12. Причины тугого вращения рулевого колеса:

А) низкое давление в шинах.
Б) отсутствует масло в картере червячного типа.
Г) высокое давление в шинах.
Д) неправильная регулировка рулевого механизма.

13. Причины притормаживания одного из колес:

А) поломка стяжных пружинок колодок.
Б) протекание тормозной жидкости.
В) в тормозной системе имеются воздушные пробки.
Г) заклинил поршень в цилиндре тормозного механизма.

14. Причины заноса или увода автомобиля в сторону при торможении:

А) разное давление в шинах.
Б) утечка тормозной жидкости из одного тормозного цилиндра.
В) отсутствует свободный ход педали тормоза.
Г) загрязнение или замасливание дисков, колодок.

15. Причины перегрева двигателя:

А) мало жидкости в системе охлаждения.
Б) некачественное топливо.
В) в систему залита вода вместо тосола
Г) слабо натянут ремень вентилятора.

Д) замаслен ремень вентилятора.
Е) перегрузка двигателя.

16. Причины перегрева двигателя:

А) некачественное топливо.
Б) пробуксовка ремня вентилятора.
В) в систему залита вода вместо тосола
Г) наличие накипи в системе охлаждения.
Д) износ вентилятора.

17. Причины низкого давления масла в системе смазки:

А) пониженный уровень масла в картере.
Б) масло разжижено топливом.

18. Причины появления голубого дыма отработавших газов:

А) в камеру сгорания попадает масло из-за избытка в картере.
Б) изношены маслосъемные колпачки.
В) перегрев двигателя.
Г) изношены поршневые кольца.

19. Причины появления белого дыма отработавших газов:

А) в камеру сгорания попадает масло.
Б) изношены поршневые кольца.
В) двигатель не прогрет.
Г) в камеру сгорания попадает охлаждающая жидкость.

20. Причины появления черного дыма отработавших газов:

А) неполное сгорание топлива.
Б) в камеру сгорания попадает охлаждающая жидкость.

21. Плотность электролита полностью заряженной аккумуляторной батареи для центральных районов должна быть:

А) 1,07 г/см3
Б) 1,27 г/см3.
В) 1,72 г/см3
Г) 1,17 г/см3

22. По мере разряда аккумулятора плотность электролита:

А) уменьшается.
Б) увеличивается.

23. Величина зазора между электродами свечей на карбюраторном двигателе должна составлять:

А) 1,0...1,3 мм.
Б) 0,6...0,7 мм.
В) 0,2...0,3 мм.

24. Величина зазора между электродами свечей на двигателе с системой впрыска топлива должна составлять:

А) 0,6...0,7 мм.
Б) 1,0... 1,1 мм.

25. Свечи рекомендуется заменить новыми через:

А) 10... 15 тыс. км пробега.
Б) 20... 25 тыс. км пробега.
В) только после обнаружения её неисправности.

26. Датчик, неисправность которого повлечет остановку двигателя с системой впрыска топлива и невозможность вновь запустить его:

А) датчик положения коленчатого вала.
Б) датчик температуры охлаждающей жидкости.
В) датчик массового расхода воздуха.
Г) любой из датчиков.

27. Контрольная лампа CHECK ENGINE («Проверьте двигатель») указывает:

А) о работе двигателя с улучшенными характеристиками.
Б) о наличии неисправности в системе впрыска топлива.
В) о необходимости проверки уровня масла в картере.

28. Причины появления стуков в двигателе:

А) увеличены зазоры в приводе клапанов.
Б) изношены детали КШМ.
В) недостаточно смазывается поршень.

29. Признаки несоответствующего состава горючей смеси, приготовляемой карбюратором:

А) неравномерная (вплоть до остановки) работа двигателя на холостом ходу.
Б) провалы и перебои при нажатии на педаль акселератора (подачи горючей смеси) во время разгона автомобиля.
В) «выстрелы» во впускном трубопроводе или в глушителе.

30. Причины затрудненного пуска двигателя:

А) выход из строя одной из свечей зажигания.
Б) замыкание на «массу» наконечника свечи зажигания или высоковольтного провода.
В) слишком охлажден двигатель.

III Вариант

1. Причины затрудненного пуска двигателя:

А) повреждение крышки распределителя.
Б) нарушенный зазором между контактами прерывателя.
В) выпали провода высокого напряжения.
Г) неисправен стартер.

2. Основными системами, «отвечающими» за пуск и работу двигателя, являются:

А) система питания.
Б) система охлаждения.
В) система зажигания.
Г) система смазки.

3. Каковы наиболее вероятные причины увеличенного люфта рулевого колеса?

А) увеличенные зазоры в зацеплении червяка и ролика.
Б) повышенный дисбаланс колес.
В) отсутствие зазоров в зацеплении червяка и ролика.
Г) повреждение рабочих поверхностей червяка и ролика.
Д) люфт в шарнирах рулевых тяг.

4. Наиболее вероятная причина отсутствия самовозврата рулевого колеса при выходе автомобиля из поворота:

А) повреждение рабочих поверхностей червяка и ролика.
Б) увеличенные зазоры в зацеплении червяка и ролика.
В) люфт в шарнирах рулевых тяг.
Г) повышенный дисбаланс колес.
Д) отсутствие зазоров в зацеплении червяка и ролика.

5. Причина неравномерного усилия на рулевом колесе при повороте:

А) увеличенные зазоры в зацеплении червяка и ролика.
Б) люфт в шарнирах рулевых тяг.
В) повышенный дисбаланс колес.
Г) отсутствие зазоров в зацеплении червяка и ролика.
Д) повреждение рабочих поверхностей червяка и ролика.

6. Каковы наиболее вероятные причины пятнистого износа шин?

А) люфт в шарнирах рулевых тяг.
Б) повышенный дисбаланс колес.
В) отсутствие зазоров в зацеплении червяка и ролика.
Г) увеличенные зазоры в зацеплении червяка и ролика.
Д) повреждение рабочих поверхностей червяка и ролика.

7. Наиболее вероятными причинами вибрации рулевого колеса во время движения автомобиля являются:

А) увеличенные зазоры в зацеплении червяка и ролика.
Б) повышенный дисбаланс колес.
В) отсутствие зазоров в зацеплении червяка и ролика.
Г) повреждение рабочих поверхностей червяка и ролика.
Д) люфт в шарнирах рулевых тяг.

8. Перед измерением и регулировкой люфта рулевого колеса необходимо проверить и подтянуть места креплений ...

А) картера рулевого механизма,
Б) поворотных рычагов и сошки,
В) кронштейна маятникового рычага,
Г) рулевого колеса к валу,
Д) поперечных и продольных тяг

9. Перед проверкой люфта управляемые колеса должны быть поставлены в положение,...

А) соответствующее движению по прямой.
Б) при котором колеса вывернуты до отказа влево.
В) при котором колеса повернуты до отказа в одно из крайних положений.

10. Люфт рулевого управления определяют по перемещению рулевого колеса между двумя крайними положениями. Начало измерения люфта характеризуется тем, что...

А) уменьшается усилие на рулевом колесе.
Б) начинают поворачиваться передние колеса.

В) увеличивается усилие на рулевом колесе.
Г) имеет место любой из указанных признаков.

11. При измерении люфта передние колеса, как правило...

А) поддомкрачивают.
Б) не поддомкрачивают.
12. Общую силу трения в рулевом управлении проверяют при ... передних колесах.

А) полностью вывешенных.
Б) не вывешенных.

13. Как определяют степень износа деталей шарниров рулевых тяг?

А) выявляют люфт в шарнире при покачивании рулевых тяг рукой.
Б) обхватывают шарнир ладонью, резко поворачивают рулевое колесо.
В) наблюдают за шарниром во время резкого поворота рублевого колеса.
Г) используют любой из перечисленных способов.

14. Как надо действовать, если выявлен большой люфт в шарнирных соединениях рулевых тяг?

А) при износе деталей в допустимых пределах подтянуть резьбовую пробку и установить шплинт.
Б) заменить шаровой палец либо сухарики, при необходимости поджать резьбовой пробкой пружину.
В) при большом износе заменить шарнир в сборе на новый.
Г) использовать любой из указанных способов.

15. При эксплуатации автомобиля в обычных дорожных условиях шарниры рулевых тяг следует обслуживать через ... тыс. км пробега.

А) 20-40,
Б) 40-60,
В) 60-80,
Г) 80-100.

16. Какие требования предъявляются к техническому состоянию рабочих тормозных систем?

А) при нажатии на тормозную педаль тормозные механизмы одной оси должны срабатывать одновременно.
Б) эффективность торможения (определяемая длиной тормозного пути) не должна превышать установленного значения.
В) при полностью отпущенной тормозной педали не должно быть подтормаживающихся колес.
Г) должны выполняться все перечисленные требования.

17. Какие параметры, характеризующие техническое состояние тормозной системы, проверяют при ходовых испытаниях?

А) свободный ход педали.
Б) замедление.
В) давление в приводе.
Г) тормозной путь.
Д) тормозной момент на колесах.
Е) все перечисленные параметры.

18. Ходовые испытания тормозных систем проводятся на участке дороги, который должен ...

А) быть горизонтальным,
Б) быть ровным и сухим,
В) иметь коэффициент сцепления не менее 0,6,
Г) отвечать всем перечисленным требованиям?

19. Каковы наиболее вероятные причины плохого растормаживания тормозов с гидравлическим приводом?

А) отсутствие свободного хода тормозной педали.
Б) негерметичность гидравлического привода.
В) ослабление или поломка стяжных пружин тормозных колодок.
Г) снижение уровня тормозной жидкости в главном тормозном цилиндре.

20. Каковы наиболее вероятные последствия повышенного износа рабочих поверхностей одного из тормозных барабанов?

А) удлинение тормозного пути.
Б) подтормаживание при отпущенной педали.
В) неравномерное затормаживание колес.
Г) слабое торможение.
Д) отказ в работе тормозов.

21. Каковы наиболее вероятные последствия повышенного износа рабочих поверхностей одного из тормозных барабанов?

А) удлинение тормозного пути.
Б) подтормаживание при отпущенной педали.

22. Проверку герметичности манжеты поршня и шарикового клапана усилителя тормозов автомобиля ГАЗ-53 осуществляют, удерживая педаль в нажатом положении в течение 2-3 мин при работающем двигателе. Если педаль перемещается к полу в течение названного времени, то это указывает на....

А) негерметичность клапана,
Б) герметичность клапана,
В) негерметичность манжеты,
Г) герметичность манжеты.

23. Наличие воздуха в гидравлическом приводе тормозов определяется по...

А) перемещению тормозной педали без ощутимого сопротивления.
Б) по увеличению «жесткости» педали.
В) по удлинению тормозного пути.
Г) подтормаживанию колес при отпущенной педали.

24. Какую из перечисленных операций, связанных с удалением воздуха из гидропривода, выполняют в первую очередь?

А) снятие резинового колпачка с клапана рабочего (колесного) тормозного цилиндра.
Б) проверка уровня жидкости в бачке главного тормозного цилиндра.
В) отворачивание клапана, установленного на колесном цилиндре удлинение тормозного пути.

25. По какому признаку определяют момент окончания прокачки?

А) снижение уровня тормозной жидкости в резервуаре главного тормозного цилиндра наполовину относительно номинального уровня.
Б) ощутимое возрастание усилия, необходимого для перемещения тормозной педали.
В) прекращение выхода пузырьков воздуха из шланга, конец которого опущен в банку с тормозной жидкостью.

26. Каким способом заполняют топливоподводящие каналы насоса высокого давления перед пуском дизельного двигателя?

А) проворачивая коленчатый вал двигателя пусковой рукояткой.
Б) возвратно-поступательным перемещением кнопки топливоподкачивающего насоса.
В) проворачивая коленчатый вал двигателя стартером.

27. Какое назначение имеет турбокомпрессор, применяемый в системе питания дизеля?

А) повышение мощности двигателя.
Б) увеличение максимальной частоты вращения коленчатого вала.
В) облегчение пуска дизельного двигателя.

28. Вал турбокомпрессора, устанавливаемый в системе питания дизеля автомобиля КамАЗ, приводится во вращение...

А) с помощью механической передачи от коленчатого вала.
Б) от распределительного вала двигателя.

В) за счет использования энергии отработавших газов.
Г) от кулачкового вала насоса высокого давления.

29. Каковы наиболее вероятные последствия снижения давления впрыска топлива?

А) трудность пуска двигателя.
Б) работа двигателя с перебоями.
В) дымный выхлоп.

30. Каковы наиболее вероятные последствия снижения давления впрыска топлива?

А) трудность пуска двигателя.
Б) работа двигателя с перебоями.
В) дымный выхлоп.

IV Вариант

1. Каковы наиболее вероятные последствия неравномерной подачи топлива форсункам секциями насоса?

А) трудность пуска двигателя.
Б) работа двигателя с перебоями.
В) дымный выхлоп.

2. Каковы наиболее вероятные последствия неплотного прилегания крышек топливных фильтров, сопровождающееся попаданием воздуха в топливопроводы?

А) трудность пуска двигателя.
Б) работа двигателя с перебоями.
В) дымный выхлоп.

3. Какая из перечисленных неисправностей не может быть причиной снижения давления впрыска топлива?

А) износ плунжера.
Б) износ гильзы.
В) ослабление пружины форсунки.
Г) увеличение диаметра отверстий распылителя форсунки вследствие износа.

4. При уменьшении упругости пружины форсунки давление впрыска топлива...

А) уменьшается.
Б) увеличивается.

В) не изменяется.

5. Термостат исправен, если при прогреве двигателя до температуры охлаждающей жидкости +80°С шланг, соединяющий патрубок термостата с верхним бачком радиатора...

А) остается холодным, а после полного прогрева двигателя температура шланга соответствует температуре охлаждающей жидкости.
Б) прогревается до температуры охлаждающей жидкости, а после полного прогрева становится холодным.

6. Каким способом проверяют натяжение приводного ремня насоса охлаждающей жидкости?

А) измерением усилия, вызывающего проскальзывание ремня на шкиве.
Б) измерением обшей фактической длины ремня и сравнением ее с номинальным значением.
В) измерением прогиба ветви ремня в средней части.
Г) любым из перечисленных способов.

7. Как следует снимать пробку радиатора для проверки уровня охлаждающей жидкости в верхнем бачке радиатора, если двигатель полностью прогрет?

А) быстро отвернуть пробку и резким движением руки отвести в сторону.
Б) отвернуть пробку, в случае выхода пара повторно закрыть, затем быстро открыть и снять.
В) накрыть пробку мокрой тканью в несколько слоев, снять пробку, оберегая руки и лицо от ожога.
Г) снять пробку лишь после того, как температура охлаждающей жидкости понизится до 40°С.

8. Подтекание охлаждающей жидкости через контрольное отверстие в нижней части корпуса водяного насоса свидетельствует о...

А) неплотности соединения крышки и корпуса насоса.
Б) изнашивании или повреждении деталей сальника.
В) ослаблении крепления крыльчатки на валу насоса.
Г) возникновении любой из перечисленных неисправностей.

9. При удалении накипи, которая откладывается в процессе эксплуатации системы охлаждения и ухудшает работу двигателя, используют водные растворы различных веществ. При значительном отложении накипи ее удаление производят путем промывки...

А) отдельно радиатора и рубашки охлаждения двигателя.
Б) вместе одним и тем же раствором для всех приборов.
В) раздельно или вместе в зависимости от особенностей двигателя.

10. Какие из перечисленных функций не выполняют смазочные системы?

А) уменьшение трения и интенсивности износа трущихся поверхностей.
Б) вынос продуктов износа из зоны трения.
В) снижение ударных нагрузок на детали цилиндро-поршневой группы.
Г) частичный отвод тепла от трущихся поверхностей.
Д) обеспечение оптимального теплового режима работы двигателя.
Е) защита деталей от коррозии.

11. Какие детали и поверхности деталей смазываются под давлением?

А) шейки коленчатого вала.
Б) распределительные шестерни.
В) втулки коромысел.
Г) гильзы.
Д) опорные шейки распределительного вала.
Е) толкатели.
Ж) верхние наконечники штанг.
З) кулачки распределительного вала.

12. Свойство автомобиля сохранять в течение требуемого времени в установленных пределах значения всех параметров, характеризующих его способность выполнять необходимые функции в заданных режимах и условиях применения, технического обслуживания, ремонта, хранения и транспортирования это ...

А) безотказность
Б) надежность
В) сохраняемость
Г) предельное состояние

13. Свойство автомобиля и его составных частей сохранять работоспособность в течение определенного времени или пробега без вынужденных перерывов в заданных условиях эксплуатации это ...

А) безотказность
Б) надёжность
В) приспособляемость
Г) сохраняемость

14.Объем выполненной автомобилем работы, выражаемый в километрах (пробега) или продолжительность его работы, измеряемая в часах это ...

А) ресурс
Б) выработка
В) запас хода
Г) наработка

15.Свойство автомобиля сохранять работоспособность до наступления предельного состояния при установленной системе технического обслуживания и ремонта это ...

А) надёжность
Б) долговечность
В) наработка

16.Состояние автомобиля, при котором его параметры соответствуют всем техническим требованиям, и автомобиль не имеет отказов это ...

А) работоспособность
Б) надёжность
В) исправность
Г) ремонтопригодность

17.Состояние автомобиля, при котором его параметры, характеризующие его способность выполнять заданные функции, находятся в заданных пределах это ...

А) работоспособность
Б) исправность
В) надёжность

18.Переход автомобиля в неисправное, но работоспособное состояние называется ...

А) отказом
Б) наработкой
В) повреждением

19.Переход автомобиля в неработоспособное состояние называется ...

А) повреждением
Б) аварией
В) поломкой
Г) отказом

20.Свойство автомобиля в его приспособленности к предупреждению, обнаружению и устранению причин и последствий отказов, путем проведения технического обслуживания и ремонтов это ...

А) надёжность
Б) ремонтопригодность
В) исправность

21.Состояние автомобиля, при котором дальнейшее его использование по назначению недопустимо, или экономически нецелесообразно либо восстановление его исправности невозможно или нецелесообразно, называют...

А) неисправностью
Б) критическим состоянием
В) пограничным состоянием
Г) предельным состоянием

22. Проверку герметичности манжеты поршня и шарикового клапана усилителя тормозов автомобиля ГАЗ-53 осуществляют, удерживая педаль в нажатом положении в течение 2-3 мин при работающем двигателе. Если педаль перемещается к полу в течение названного времени, то это указывает на....

А) негерметичность клапана,
Б) герметичность клапана,
В) негерметичность манжеты,
Г) герметичность манжеты.

23. Наличие воздуха в гидравлическом приводе тормозов определяется по...

А) перемещению тормозной педали без ощутимого сопротивления.
Б) по увеличению «жесткости» педали.
В) по удлинению тормозного пути.
Г) подтормаживанию колес при отпущенной педали.

24. Какую из перечисленных операций, связанных с удалением воздуха из гидропривода, выполняют в первую очередь?

А) снятие резинового колпачка с клапана рабочего (колесного) тормозного цилиндра.
Б) проверка уровня жидкости в бачке главного тормозного цилиндра.
В) отворачивание клапана, установленного на колесном цилиндре удлинение тормозного пути.

25. По какому признаку определяют момент окончания прокачки?

А) снижение уровня тормозной жидкости в резервуаре главного тормозного цилиндра наполовину относительно номинального уровня.
Б) ощутимое возрастание усилия, необходимого для перемещения тормозной педали.
В) прекращение выхода пузырьков воздуха из шланга, конец которого опущен в банку с тормозной жидкостью.

26. Каким способом заполняют топливоподводящие каналы насоса высокого давления перед пуском дизельного двигателя?

А) проворачивая коленчатый вал двигателя пусковой рукояткой.
Б) возвратно-поступательным перемещением кнопки топливоподкачивающего насоса.
В) проворачивая коленчатый вал двигателя стартером.

27. Какое назначение имеет турбокомпрессор, применяемый в системе питания дизеля?

А) повышение мощности двигателя.
Б) увеличение максимальной частоты вращения коленчатого вала.
В) облегчение пуска дизельного двигателя.

28. Вал турбокомпрессора, устанавливаемый в системе питания дизеля автомобиля КамАЗ, приводится во вращение...

А) с помощью механической передачи от коленчатого вала.
Б) от распределительного вала двигателя.
В) за счет использования энергии отработавших газов.
Г) от кулачкового вала насоса высокого давления.

29. Каковы наиболее вероятные последствия снижения давления впрыска топлива?

А) трудность пуска двигателя.
Б) работа двигателя с перебоями.
В) дымный выхлоп.

30. Каковы наиболее вероятные последствия снижения давления впрыска топлива?

А) трудность пуска двигателя.
Б) работа двигателя с перебоями.
В) дымный выхлоп.

2.3.Критерии оценивания

Уровень учебных достижений	Показатели оценки результата
«5»	Студент показывает глубокое и полное овладение содержанием учебного материала, умение практически применять теоретические знания, качественно выполнять практические задания, высказывать и обосновывать свои суждения.
«4»	Студент полно освоил учебный материал, ориентируется в изученном материале, осознанно применяет теоретические знания на практике, но содержание и форма ответа имеют отдельные неточности.
«3»	Студент обнаруживает знание и понимание основных положений учебного материала, но излагает его неполно, непоследовательно, допускает неточности в определении понятий, в применении теоретических знаний при ответе на практико-ориентированные вопросы; не умеет доказательно обосновать собственные суждения.
«2»	Студент имеет разрозненные, бессистемные знания по междисциплинарным курсам, допускает ошибки в определении базовых понятий, искажает их смысл; не может практически применять теоретические знания.

III. Оценивание уровня учебных достижений по учебной и производственной практике

3.1. Формы и методы оценивания

Предметом оценивания по учебной и (или) производственной практике обязательно являются дидактические единицы «иметь практический опыт» и «уметь».

3.2. Перечень видов работ для проверки результатов освоения профессионального модуля на практике

3.2.1.Учебная практика

Виды работ	Коды проверяемых результатов		
	профессиональные компетенции	общие компетенции	практический опыт, умения
1. Выполнение работ по нанесению (изготовлению) различных видов разметки металла. 2. Выполнение работ по рубке металла 3. Выполнение работ по резанью металлов. 4. Выполнение работ по опиливанию металлов. 5. Выполнение работ по сверлению, зенкерованию и развѐртыванию. 6. Выполнение работ по нарезанию резьбы. 7.Выполнение притирки и шабрения металла. 8. Контрольно-измерительный инструмент. 9. Выполнение работ на токарных станках. 10. Выполнение работ на фрезерных станках. 11. Выполнение работ на станках сверлильной группы. 12. Выполнение работ на станках точильно-шлифовальной группы. 13. Выполнение работ по сварке металлов. 14.Выполнение работ по правке листового и профильного металла. 15. Выполнение работ	ПК 7.1-7.4	ОК 1 – ОК 10	– выполнения типовых слесарных операций; – проведения технических измерений соответствующим инструментом и приборами; – выполнения ремонта деталей автомобиля; – снятия и установки агрегатов и узлов автомобиля; – использования диагностических приборов и технического оборудования; – выполнения регламентных работ по техническому обслуживанию автомобилей.

по пайке металлов. 16. Разборка, сборка, узлов и механизмов ДВС автомобилей. 18. Разборка, сборка приборов электрооборудования автомобилей. 19. Разборка, сборка агрегатов трансмиссии автомобилей. 20.Разборка, сборка механизмов ходовой части, рулевого управлении и тормозных систем автомобиля. 21. Разборка, сборка механизмов тормозных систем автомобиля. 22. Выполнение работ по ТО-1 автомобилей. 23. Выполнение работ по ТО-2 автомобилей. 24. Выполнение работ по ТР автомобилей. 25. Выполнение работ по ЕО и СО автомобилей.			

3.2.2.Производственная практика

Виды работ	Коды проверяемых результатов		
	профессиональные компетенции	общие компетенции	практический опыт, умения
1. Ознакомление с предприятием. Инструктаж по охране труда и противопожарной безопасности на предприятии. 2.Выполнение мойки и чистки автомобиля. Контрольный осмотр автомобиля. 3. Проведение диагностики автомобиля, его агрегатов и систем. 4. Выявление неисправностей узлов	ПК 7.1-7.4	ОК 1 – ОК 10	– выполнения типовых слесарных операций; – проведения технических измерений соответствующим инструментом и приборами; – выполнения ремонта деталей автомобиля; – снятия и установки агрегатов и узлов

механизмов, агрегатов и оборудование. 5. Проверка комплектности узлов и механизмов, чтение кодов неисправностей. 6.Выполнение работ по ТО-1, ТО-2, ТР систем и механизмов двигателя. 7. Выполнение работ по ТО-1, ТО-2, ТР агрегатов трансмиссии. 8. Выполнение работ по ТО-1, ТО-2, ТР приборов электрооборудования. 9. Выполнение работ по ТО-1, ТО-2, ТР тормозной системы. 10. Выполнение работ по ТО-1, ТО-2, ТР кузова и шасси.			автомобиля; – использования диагностических приборов и технического оборудования; – выполнения регламентных работ по техническому обслуживанию автомобилей.

3.3. Критерии оценивания учебной и производственной практики

Уровень учебных достижений	Показатели оценки результата
«5»	Студент продемонстрировал высокий уровень выполнения видов работ профессиональной деятельности, предусмотренных программой практики, что нашло отражение в отзыве - характеристике руководителя от принимающей организации: • результат, полученный в ходе прохождения практики, в полной мере соответствует заданию; • задание выполнено в полном объеме; • продемонстрировал высокое качество выполнения отдельных заданий, предусмотренных планом прохождения практики
«4»	Студент продемонстрировал хороший уровень выполнения видов работ профессиональной деятельности, предусмотренных программой практики, но имели место отдельные замечания руководителей практики, что нашло отражение в отзыве-характеристике руководителя от принимающей организации.
«3»	Студент продемонстрировал удовлетворительный уровень выполнения видов работ профессиональной деятельности, предусмотренных программой практики, имели место серьезные замечания руководителей практики, что нашло отражение в отзыве - характеристике руководителя от принимающей организации:

	• результат, полученный в ходе выполнения практики, не в полной мере соответствует заданию; • задание выполнено в меньшем объеме; • в ходе прохождения практики имелись серьезные замечания со стороны руководителей практики
«2»	Студент не выполнил виды работ профессиональной деятельности, предусмотренных программой практики, что нашло отражение в отзыве - характеристике руководителя от принимающей организации задание студентом не выполнено; • качество выполнения работ не соответствует технологии и (или) требованиям организации в аттестационном листе по практике.

IV. Контрольно-оценочные материалы для квалификационного экзамена

4.1. Общие положения

Квалификационный экзамен предназначен для контроля и оценки результатов освоения профессионального модуля

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей

(код и название профессионального модуля)

по специальности

23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств

(код и наименование специальности)

Квалификационный экзамен носит комплексный практикоориентированный характер.

Итогом экзамена является однозначное решение «вид профессиональной деятельности освоен/не освоен».

При выставлении оценки учитывается роль оцениваемых показателей для выполнения вида профессиональной деятельности, освоение которого проверяется. При отрицательном заключении хотя бы по одному показателю оценки результата освоения профессиональных компетенций принимается решение «вид профессиональной деятельности не освоен». При наличии противоречивых оценок по одному и тому же показателю при выполнении разных видов работ, решение принимается в пользу обучающегося.

4.2. Задания для экзаменующихся

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств

Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 1

Теоретическая часть:

1. Поясните назначение плоскостной разметки, перечислите и охарактеризуйте используемый инструмент
2. КлассификацияикраткаяхарактеристикатехническогооборудованияАТП(автомобильное транспортное предприятие)

Практическая часть:

1. Составьте последовательность действий разметки окружности диаметром 45 мм на 6 равных частей на металлической плоской заготовке. Подберите разметочный инструмент.

Председатель методической комиссии _____ О.М. Балицкая

Преподаватель _____ В.В. Кравченко

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств

Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 2

Теоретическая часть:

1. Поясните назначение и сущность операции «рубка металла», укажите виды рубки, охарактеризуйте особенности выбора инструмента для выполнения рубки.
2. Оборудованиеиинвентарьдляуборкиавтомобиля

Практическая часть:

1. При сверлении сквозного отверстия в стальной детали произошла поломка сверла. Укажите возможные причины поломки и способы извлечения сверла из детали.

Председатель методической комиссии _____ О.М. Балицкая

Преподаватель _____ В.В. Кравченко

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

КОЛЛЕДЖ

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 3

Теоретическая часть:

1. Виды молотков и их назначение
2. Назначениеивидыконвейеровдляперемещенияавтомобилей

Практическая часть:

1. Составьте последовательность действий разметки окружности диаметром 25 мм на 8 равных частей на металлической плоской заготовке. Подберите разметочный инструмент.

Председатель методической комиссии _____ О.М. Балицкая

Преподаватель _____ В.В. Кравченко

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 4

Теоретическая часть:

1. Основные правила безопасности при работе с подъёмнымоборудованием
2. Поясните назначение и сущность операции «шабрение»; перечислите и охарактеризуйте используемый инструмент и приспособления

Практическая часть:

1. Необходимо нарезать резьбу с шагом 1,25 мм и длиной нарезаной части 35 мм на пруте диаметром 10 мм. Составьте перечень и последовательность слесарных операций, которые необходимо выполнить. Подберите слесарный и измерительный инструмент.

Председатель методической комиссии _____ О.М. Балицкая

Преподаватель _____ В.В. Кравченко

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 5

Теоретическая часть:

1. Перечислите и охарактеризуйте притирочные материалы, применяемые при выполнении притирки и доводки деталей, охарактеризуйте используемые притиры
2. Передвижныеипереносныегаражныедомкраты:назначение,основныевиды,областьприменения

Практическая часть:

1. Необходимо нарезать резьбу с шагом 1,5 мм и длиной нарезаной части 45 мм на пруте диаметром 16 мм. Составьте перечень и последовательность слесарных операций, которые необходимо выполнить. Подберите слесарный и измерительный инструмент.

Председатель методической комиссии _____ О.М. Балицкая

Преподаватель _____ В.В. Кравченко

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 6

Теоретическая часть:

1. Назначениеивидынапольныхподъемников,основныетребования, предъявляемыекним, преимуществаинедостатки
2. Поясните назначение и сущность операции «развертывание» отверстий; перечислите и охарактеризуйте используемый инструмент, поясните его конструкцию

Практическая часть:

1. При нарезании сквозной резьбы произошла поломка метчика. Укажите возможные причины поломки и способы извлечения метчика из детали.

Председатель методической комиссии _____ О.М. Балицкая

Преподаватель _____ В.В. Кравченко

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 7

Теоретическая часть:

1. Поясните назначение и сущность операции «зенкерование» отверстий; перечислите и охарактеризуйте используемый инструмент, поясните его конструкцию
2. Эстакадыиполуэстакады:назначение,виды,схемы,основныеразмерыи применения

Практическая часть:

1. Составьте последовательность действий разметки окружности диаметром 50 мм на 5 равных частей на металлической плоской заготовке. Подберите разметочный инструмент.

Председатель методической комиссии _____ О.М. Балицкая

Преподаватель _____ В.В. Кравченко

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 8

Теоретическая часть:

1. Назначениевидыосмотровыхканав,основныетребованиякним,преимуществаи недостатки каждоговида
2. Изложите последовательность действий при выполнении пайки твердыми припоями, укажите марки твердых припоев, приведите примеры их применения

Практическая часть:

1. Определите диаметр и длину заклепки, шаг заклепочного соединения и

расстояние от края склепываемых листов до центра отверстия под заклепку, если необходимо соединить заклепками с потайной головкой два листа толщиной 3 мм.

Председатель методической комиссии _____ О.М. Балицкая

Преподаватель _____ В.В. Кравченко

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 9

Теоретическая часть:

1. Укажите виды заклепочных соединений, охарактеризуйте их особенности, назовите материалы, из которых изготавливают заклепки
2. Требованиятехникибезопасностиихраныокружающейсредыприэксплуатациио борудованиядляуборкиимойкиисушки автомобиля

Практическая часть:

1. Определите диаметр и длину заклепки, шаг заклепочного соединения и расстояние от края склепываемых листов до центра отверстия под заклепку, если необходимо соединить заклепками с потайной головкой два листа толщиной 6 мм.

Председатель методической комиссии _____ О.М. Балицкая

Преподаватель _____ В.В. Кравченко

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 10

Теоретическая часть:

1. Оборудование для механизированной мойки автомобилей

2. Перечислите виды напильников, кратко охарактеризуйте каждый тип напильников, поясните их назначение

Практическая часть:

1. Стальной брус размером 5х20х200 мм имеет изгиб. Укажите способы устранения дефекта. Подберите приспособления и инструмент для правки бруса и произведите проверку качества правки.

Председатель методической комиссии _____ О.М. Балицкая

Преподаватель _____ В.В. Кравченко

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 11

Теоретическая часть:

1. Оборудованиеиинвентарьдляручнойишланговоймойки
2. Поясните назначение и сущность операции «опиливания металла». Перечислите используемый инструмент

Практическая часть:

1. Необходимо нарезать резьбу с шагом 2 мм и длиной нарезаной части 35 мм на пруте диаметром 18 мм. Составьте перечень и последовательность слесарных операций, которые необходимо выполнить. Подберите слесарный и измерительный инструмент.

Председатель методической комиссии _____ О.М. Балицкая

Преподаватель _____ В.В. Кравченко

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 12

Теоретическая часть:

1. Поясните назначение и сущность операции «правка метала», укажите используемый инструмент
2. Примерытянущих конвейеровихсхемаустройстваиработы

Практическая часть:

1. Необходимо обеспечить прямолинейность и величину линейного размера металлических пластин с точностью до 0,5 мм. Составьте перечень измерительных инструментов, которые позволяют произвести контроль данных параметров.

Председатель методической комиссии _____ О.М. Балицкая

Преподаватель _____ В.В. Кравченко

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 13

Теоретическая часть:

1. Примерынесущихконвейеров,ихсхемы,устройствоиработа
2. Перечислите и охарактеризуйте приемы рубки металла. Перечислите используемый инструмент

Практическая часть:

Необходимо обеспечить прямолинейность и величину линейного размера металлических пластин с точностью до 0,05 мм. Составьте перечень измерительных инструментов, которые позволяют произвести контроль данных параметров.

Председатель методической комиссии _____ О.М. Балицкая

Преподаватель _____ В.В. Кравченко

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств

Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 14

Теоретическая часть:

1. Изложите технологию выполнения притирки поверхностей
2. Разновидноститопливозаправочныхколонок,ихназначение

Практическая часть:

1. Произведите выбор диаметра сверла для предварительной обработки отверстия под зенкование, в заготовках из чугуна и алюминия. Окончательный диаметр обработанного отверстия должен составить 30мм. Подберите конструкцию зенкера для каждого из этих металлов.

Председатель методической комиссии _____ О.М. Балицкая

Преподаватель _____ В.В. Кравченко

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 15

Теоретическая часть:

1. Оборудованиедляразборно-сборочныхработ,виды,назначениеиприменение
2. Микрометрический инструмент: виды и порядок замера

Практическая часть:

1. Произведите выбор диаметра сверла для предварительной обработки отверстия под зенкование, в заготовках из чугуна, стали. Окончательный диаметр обработанного отверстия должен составить 15мм. Подберите конструкцию зенкера для каждого из этих металлов.

Председатель методической комиссии _____ О.М. Балицкая

Преподаватель _____ В.В. Кравченко

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 16

Теоретическая часть:

1. Штангенинструмент: виды и порядок замера
2. Проверкаирегулировкаклапанныхтепловыхзазоров

Практическая часть:

1. После соединения двух пластин с помощью пайки в паяном шве появились трещины. Предложите способы устранения дефекта.

Председатель методической комиссии _____ О.М. Балицкая

Преподаватель _____ В.В. Кравченко

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 17

Теоретическая часть:

1. Подборкапоршняипоршневыхколец,установкаихнапоршень,сборкапоршняс шатуном
2. Дать определение техническому измерению и перечислить используемые инструменты

Практическая часть:

1. Необходимо сделать замер внутреннего диаметра полого цилиндра после того как было произведено шабрение его внутренней поверхности. Предложите способ замера диаметра.

Председатель методической комиссии _____ О.М. Балицкая

Преподаватель _____ В.В. Кравченко

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 18

Теоретическая часть:

1. Поясните назначение и сущность операции «клепка металла», перечислите и охарактеризуйте используемый инструмент, укажите виды заклепочных швов
2. Понятиеонадежностивтехнике.Основныесвойстванадежностиихпоказатели

Практическая часть:

1. Необходимо произвести правку металлического листа, имеющего форму прямоугольника размером 200х300 мм. Составьте перечень и последовательность слесарных операций, которые необходимо выполнить. Подберите слесарный инструмент и приспособления.

Председатель методической комиссии _____ О.М. Балицкая

Преподаватель _____ В.В. Кравченко

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 19

Теоретическая часть:

1. Понятия об отказах и неисправностях. Виды и примеры
2. Перечислите и охарактеризуйте углы заточки сверл в зависимости от твердости материала, укажите инструмент для контроля заточки сверл

Практическая часть:

1. Какие меры следует предпринять, чтобы в процессе пайки исключить смещение или перекос соединяемых деталей.

Председатель методической комиссии _____ О.М. Балицкая

Преподаватель _____ В.В. Кравченко

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 20

Теоретическая часть:

1. Изложите технологию выполнения правки листового металла.
2. Технология проверки силы света и регулировки установки света фар

Практическая часть:

1. Необходимо произвести вырубку канавки под призматическую шпонку на вале. Выберете инструмент для работы. Составьте перечень и последовательность выполнения операций.

Председатель методической комиссии _____ О.М. Балицкая

Преподаватель _____ В.В. Кравченко

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 21

Теоретическая часть:

1. Промывкасистемысмазки:периодичность,промывочныежидкости,составработы
2. В чем состоит и как производится подготовка поверхностей для лужения и пайки

Практическая часть:

1. Описать правила измерения наружных размеров детали микрометром 0-25, 25-50, а также правила чтения размеров по микрометру.

Председатель методической комиссии _____ О.М. Балицкая

Преподаватель _____ В.В. Кравченко

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 22

Теоретическая часть:

1. В чем заключается особенность пайки алюминия и его сплавов
2. Диагностированиедвигателя.Диагностическиепараметры.Техникабезопасности при диагностированиидвигателя

Практическая часть:

1. Сделайте сравнительный анализ особенностей технологических процессов притирки узких и широких поверхностей.

Председатель методической комиссии _____ О.М. Балицкая

Преподаватель _____ В.В. Кравченко

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 23

Теоретическая часть:

1. Пускдвигателя,прослушивание.Цель,используемыеприборы,характерстуковразличныхдеталейдвигателя
2. Что называется сопряжением деталей, и какие виды посадок вам известны

Практическая часть:

1. Сравните технологические особенности процессов пайки мягкими и твердыми припоями.

Председатель методической комиссии _____ О.М. Балицкая

Преподаватель _____ В.В. Кравченко

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 24

Теоретическая часть:

1. Виды тисков и их назначение
2. Структура и основное содержание. Положения о ТО (техническое обслуживание) и ремонте подвижного состава автомобиля

Практическая часть:

1. Сделайте анализ особенностей технологических процессов рубки труб малого и большого диаметров.

Председатель методической комиссии _____ О.М. Балицкая

Преподаватель _____ В.В. Кравченко

ФГБОУ ВО«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»
КОЛЛЕДЖ

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
Курс II Форма обучения заочная Семестр IV

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 25

Теоретическая часть:

1. Основные причины изменения технического состояния автомобилей
2. Поясните назначение и сущность операций «распиливание» и «припасовка»; перечислите и охарактеризуйте используемый инструмент

Практическая часть:

1. Сравните особенности процессов склепывания заклепками с полукруглыми головками и потайными головками.

Председатель методической комиссии _____ О.М. Балицкая

Преподаватель _____ В.В. Кравченко

4.3. Критерии оценивания

Уровень учебных достижений	Показатели оценки результата
«5»	Студент показывает глубокое и полное овладение содержанием учебного материала, умение практически применять теоретические знания, качественно выполнять практические задания, высказывать и обосновывать свои суждения.
«4»	Студент полно освоил учебный материал, ориентируется в изученном материале, осознанно применяет теоретические знания на практике, но содержание и форма ответа имеют отдельные неточности.
«3»	Студент обнаруживает знание и понимание основных положений учебного материала, но излагает его неполно, непоследовательно, допускает неточности в определении понятий, в применении теоретических знаний при ответе на практико-ориентированные вопросы; не умеет доказательно обосновать собственные суждения.
«2»	Студент имеет разрозненные, бессистемные знания по междисциплинарным курсам, допускает ошибки в определении базовых понятий, искажает их смысл; не может практически применять теоретические знания.