**Комплект оценочных материалов по дисциплине
«Организация транспортных услуг и средства обеспечения безопасности на транспорте»**

**Задания закрытого типа**

**Задания закрытого типа на выбор правильного ответа**

1. Выберите один правильный ответ.

Если сроки доставки не оговорены в договоре перевозки груза в городском, пригородном сообщении, она осуществляется:

А) в суточный срок;

Б) из расчета одни сутки на каждые 300 км расстояния перевозки;

В) из расчета одни сутки на каждые 500 км расстояния перевозки.

Правильный ответ: А

Компетенции (индикаторы): ОПК-5 (ОПК-5, ОПК-5)

2. Выберите один правильный ответ.

При осуществлении погрузочных работ грузоотправитель обязан:

А) более тяжелые грузы размещать дальше от оси симметрии кузова

автомобиля;

Б) обеспечивать установление центра тяжести груза как можно выше и краю кузова автомобиля;

В) не допускать укладку грузов с большей объемной массой на грузы с меньшей объемной массой.

Правильный ответ: В

Компетенции (индикаторы): ОПК-5 (ОПК-3.1.2, ОПК-3.2.1)

3. Выберите один правильный ответ.

Коэффициент использования пробега определяют:

А) делением пробега с грузом на общий пробег;

Б) делением пробега автомобиля в километрах на время пребывания автомобиля в наряде;

В) делением пробега автомобиля за данный период на время движения в часах.

Правильный ответ: А

Компетенции (индикаторы): ОПК-5 (ОПК-5.1, ОПК-5.2)

4. Выберите один правильный ответ.

Для транспортировки как сыпучих, так и навалочных грузов требуется специальная техника:

А) автоцистерны;

Б) самосвалы;

В) изотермические фуры.

Правильный ответ: Б

Компетенции (индикаторы): ОПК-5 (ОПК-5.1, ОПК-5.2)

5. Выберите один правильный ответ.

Специализация подвижного состава осуществляется путем оборудования автомобилей, прицепов и полуприцепов:

А) погрузочно-разгрузочными механизмами;

Б) агрегатами и устройствами для повышения проходимости;

В) дополнительным световым оборудованием.

Правильный ответ: А

Компетенции (индикаторы): ОПК-5 (ОПК-5.1, ОПК-5.2), ПК-6 (ПК-6.1, ПК-6.2)

6. Выберите один правильный ответ.

Маятниковые маршруты — это:

А) маршруты, при которых путь перемещения транспортных средств между двумя логистическими пунктами повторяется неоднократно;

Б) маршруты, при которых пути перемещения транспортных средств представляют собой замкнутые контуры, которые соединяют несколько получателей или поставщиков;

В) постоянные маршруты.

Правильный ответ: Б

Компетенции (индикаторы): ОПК-5 (ОПК-5.1, ОПК-5.2), ПК-6 (ПК-6.1, ПК-6.2)

7. Выберите один правильный ответ.

Преимущества системы тяговых плеч:

А) значительно упрощается передача груза – по счету, по весу, за пломбой;

Б) каждый водитель работает на своем плече, в совершенстве знает профиль дороги и условия движения на своем участке;

В) все варианты верны

Правильный ответ: В

Компетенции (индикаторы): ОПК-5 (ОПК-5.1, ОПК-5.2), ПК-6 (ПК-6.1, ПК-6.2)

8. Выберите один правильный ответ.

Каким документом определяются количество и вид (наименование) груза?

А) заявкой;

Б) актом;

В) водительское удостоверение

Правильный ответ: А

Компетенции (индикаторы): ОПК-5 (ОПК-5.1, ОПК-5.2), ПК-6 (ПК-6.1, ПК-6.2)

9. Выберите один правильный ответ.

Акт (любой) содержит:

А) фамилии, имена, отчества и должности лиц, участвующих в составлении акта;

Б) дату и место составления акт

В) все варианты верны

Правильный ответ: В

Компетенции (индикаторы): ОПК-5 (ОПК-5.1, ОПК-5.2), ПК-6 (ПК-6.1, ПК-6.2)

10. Основными признаками централизованных перевозок грузов является следующее:

А) грузоперевозки осуществляются с полным транспортно-экспедиционным обслуживанием;

Б) строгое распределение обязанностей между клиентами и автотранспортным предприятием;

В) все варианты верны

Правильный ответ: В

Компетенции (индикаторы): ОПК-5 (ОПК-5.1, ОПК-5.2), ПК-6 (ПК-6.1, ПК-6.2)

11. Какие из приведенных показателей характеризуют перевозочную работу:

А) tнп=Lп/Vt ,

Б) Ne=Tн/((Leг/в\*Vt)+tп-р)

В) Тн=8-tп-з-tнп ,

Г) Lобщ=L+Lп

Правильный ответ: В

Компетенции (индикаторы): ОПК-5 (ОПК-5.1, ОПК-5.2), ПК-6 (ПК-6.1, ПК-6.2)

**Задания закрытого типа на установление соответствия**

1. Установите соответствие приведенных определений их названиям:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Определение |  | Название |
| 1) | Наибольшее число транспортных единиц, которое может быть обслужено системой в заданное время при определенном её техническом оснащении и прогрессивной технологии работы | А) | Средний оборот тоннажа |
| 2) | Максимальное количество тонн груза или число пассажиров, которое может быть перевезено в расчетный период в зависимости от наличия подвижного состава, топлива и других переменных. | Б) | Пропускная способность |
| 3) | Время, затраченное на совокупность операций, составляющих технологический процесс, между двумя последовательнымиподачами тяги к груженому составу. | В) | Провозная способность |
| 4) | Время, затрачиваемое на совокупность операций, составляющий технологический процесс для замкнутых пароходств между двумя последовательными процессами погрузки или передачи тоннажа смежномупароходству | Г) | Средний оборот тяги |

Правильный ответ:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| Б | В | Г | А |

Компетенции (индикаторы): ОПК-5 (ОПК-5.1, ОПК-5.2), ПК-6 (ПК-6.1, ПК-6.2)

2. Установите соответствие зависимостей параметрам, которые они определяют:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Зависимости |  | Параметр |
| 1) | *m*  (*nntзп*  *notзo* )(1  *o* )*Tp*  *Tпост* | А) | Доля груза перерабатываемого по прямому варианту |
| 2) | *z*  *ntоб*24*оптkвр* | Б) | Число приемо-отправочных путей на промышленной станции |
| 3) | **   *B*  *B*2  4*AC*2*F* | В) | Количество погрузочно-разгрузочных механизмов в пункте взаимодействия |

Правильный ответ: 1Б, 2Г, 3А,

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 |
| Б | В | А |

Компетенции (индикаторы): ОПК-5 (ОПК-5.1, ОПК-5.2), ПК-6 (ПК-6.1, ПК-6.2)

#### Задания закрытого типа на установление правильной последовательности

*Установите правильную последовательность.*

*Запишите правильную последовательность букв слева направо.*

1. Система управления транспортом носит иерархический (многоуровневый) характер. Напишите уровни в правильной последовательности:

А) отраслевой

Б) макроэкономический

В) региональный

Правильный ответ: Б, А, В.

Компетенции (индикаторы): ОПК-2

**Задания открытого типа**

**Задания открытого типа на дополнение**

1. Напишите пропущенное слово (словосочетание).

По функциональному назначению транспорт различают на: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Правильный ответ: магистральный, промышленный и городской

Компетенции (индикаторы): ОПК-5 (ОПК-5.1, ОПК-5.2), ПК-6 (ПК-6.1, ПК-6.2)

2. Напишите пропущенное слово (словосочетание).

Важным экономическим рычагом развития эффективных смешанных перевозок является создание\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Правильный ответ: системы унифицированных тарифов

Компетенции (индикаторы): ОПК-5 (ОПК-5.1, ОПК-5.2), ПК-6 (ПК-6.1, ПК-6.2)

3. Напишите пропущенное слово (словосочетание).

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_исследования характеристик дорожного движения основаны на изучении и анализе плановых, отчетных, статистических и проектно-технических материалов) Кроме того, могут быть использованы результаты анкетного обследования по изучению пассажиро- и грузопотоков, характерных маршрутов передвижения и т.д.

Правильный ответ: Документальные методы

Компетенции (индикаторы): ОПК-5 (ОПК-5.1, ОПК-5.2), ПК-6 (ПК-6.1, ПК-6.2)

4. Напишите пропущенное слово (словосочетание).

 \_это время, затрачиваемое транспортной единицей на выполнение одного перевозочного цикл А)

Правильный ответ: Оборот

Компетенции (индикаторы): ОПК-5 (ОПК-5.1, ОПК-5.2), ПК-6 (ПК-6.1, ПК-6.2)

5. Напишите пропущенное слово (словосочетание).

 представляет собой совокупность путей сообщения, перевозочных средств, технических устройств и механизмов, средств управления и связи, объединенных системой технологических, технических, информационных, правовых и экономических отношений, обеспечивающих удовлетворение в перевозке грузов и пассажиров.

Правильный ответ: единая транспортная система /ЕТС/

Компетенции (индикаторы): ОПК-5 (ОПК-5.1, ОПК-5.2), ПК-6 (ПК-6.1, ПК-6.2)

6. Напишите пропущенное слово (словосочетание).

 это скорость, которая реализуется непосредственно после стадии разгона транспортной единицы.

Правильный ответ: ходовая /крейсерская в авиации

Компетенции (индикаторы): ОПК-5 (ОПК-5.1, ОПК-5.2), ПК-6 (ПК-6.1, ПК-6.2)

**Задания открытого типа с кратким свободным ответом**

1. Определить оборот транспортной единицы, если она прошла полное расстояние 400 км со средней скоростью 50 км/час, а время погрузочно- разгрузочных операций соответственно составило 2 и 1,5 час

Правильный ответ: оборот транспортной единицы составил 11,5 час

Компетенции (индикаторы): ОПК-5 (ОПК-5.1, ОПК-5.2), ПК-6 (ПК-6.1, ПК-6.2)

2. Назовите, основные задачи и требования при расчете пункта взаимодействия видов транспорта, и какие критерии оптимальности используют при решении этих задач.

Правильный ответ: основной задачей расчета является определение мощности технических устройств, а основным требованием является соответствие их пропускных и перерабатывающих способностей заданным размерам работ. В качестве критериев оптимальности используются вероятность безотказной работы системы и приведенные затраты на оснащение пунктов взаимодействия.

Компетенции (индикаторы): ОПК-5 (ОПК-5.1, ОПК-5.2), ПК-6 (ПК-6.1, ПК-6.2)

**Задания открытого типа с развернутым ответом**

1. Автомобиль-самосвал ГАЗ-53Б грузоподъемностью 3,5т перевез за рабочий день 42т угля; te=0,8ч; время на нулевой пробег и обеденный перерыв– 2ч; время возврата на предприятие 19ч 30мин. Определить время выезда предприятия.

Время выполнения: 20 минут

Ожидаемый результат:

Время начала работы автомобиля определяется как разница между временем возврата автомобиля и временем в наряде:

$$t\_{нач}=t\_{воз}-t\_{н}$$

По формуле время в наряде равно:

$$Т\_{н}=Т\_{м}-t\_{н};$$

Время работы на маршруте и число ездок:

$T\_{m}=C\_{e}∙Z\_{e}$ , $Z\_{e}=\frac{Q\_{ф}}{g}$,

Тогда:

$T\_{н}=t\_{е}∙z\_{е}+t\_{н}+t\_{пер}$;

$$Т\_{н}=0,8∙\frac{42}{3,5}+2=11,6 ч=11ч 36мин$$

$$Т\_{нач}=19ч 30мин-11ч 36мин=7ч 54мин$$

Правильный ответ: время выезда из предприятия 7 часов 54 минуты.

Критерий оценивания: ответ должен содержательно соответствовать ожидаемому результату.

Компетенции (индикаторы): ОПК-5 (ОПК-5.1, ОПК-5.2), ПК-6 (ПК-6.1, ПК-6.2)