# **Комплект оценочных материалов по дисциплине**

**«Основы технологии производства и ремонта автомобилей»**

### **Задания закрытого типа на выбор правильного ответа**

#### **Задания закрытого типа на выбор правильного ответа**

*Выберите правильный ответ*

1. Событие, заключающееся в нарушении работоспособности:

А) Повреждение.

Б) Сбой.

В) Отказ.

Г) Перемежающийся отказ.

Правильный ответ: В

Компетенции (индикаторы): ПК-1 (ПК-1.1, ПК-1.2, ПК-1.3, ПК-1.4, ПК-1.5, ПК-1.6)

2. Производственный процесс, являющийся в соответствии со специализацией предприятия, предназначенный для выпуска товарной продукции, называется:

А) Основным производством.

Б) Вспомогательным производством.

В) Обслуживающим производством.

Г) Специализированным производством.

Правильный ответ: А

Компетенции (индикаторы): ПК-1 (ПК-1.1, ПК-1.2, ПК-1.3, ПК-1.4, ПК-1.5, ПК-1.6)

3. Часть производственного процесса, в течение которого происходит изменение состояния обрабатываемой (восстанавливаемой, ремонтируемой) детали (форма, размеры, свойства и т.д.), называется:

А) Технологической операцией.

Б) Технологическим процессом.

В) Технологическим переходом.

Г) Установом.

Правильный ответ: Б

Компетенции (индикаторы): ПК-1 (ПК-1.1, ПК-1.2, ПК-1.3, ПК-1.4, ПК-1.5, ПК-1.6)

#### **Задания закрытого типа на установление соответствия**

*Установите правильное соответствие.*

*Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца.*

1. Установите соответствие между понятиями.

|  |  |
| --- | --- |
| 1) Технологическая операция. | А) законченная часть технологической операции, выполняемую при постоянстве обрабатываемой поверхности, режимов обработки и режущего инструмента. |
| 2) Технологический переход | Б) законченная часть технологического перехода, состоящую из однократного перемещения режущего инструмента и сопровождающуюся изменением формы, размера, качества поверхности или свойств заготовки. |
| 3) Установ | В) часть технологической операции, выполняемую при неизменном закреплении обрабатываемой детали. |
| 4) Рабочий ход | Г) законченная часть технологического процесса, выполняемая на одном рабочем месте, связанная с действиями по обработке или сборке. |

Правильный ответ

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| Г | А | В | Б |

Компетенции (индикаторы): ПК-1 (ПК-1.1, ПК-1.2, ПК-1.3, ПК-1.4, ПК-1.5, ПК-1.6)

1. Установите соответствие между понятием и его значением

|  |  |
| --- | --- |
| 1) Позиция. | А) часть технологической операции, состоящая из действий человека или оборудования, и не сопровождающаяся изменениями формы, размеров заготовки, но необходимая для выполнения технологического перехода. |
| 2) Вспомогательный ход | Б) законченную часть технологической операции, выполняемую при постоянстве обрабатываемой поверхности, режимов обработки и режущего инструмента. |
| 3) Вспомогательный переход | В) законченную часть технологического перехода, состоящую из однократного перемещения режущего инструмента относительно заготовки, не сопровождающуюся изменением формы, размера, качества поверхности или свойств заготовки, но необходимую для подготовки рабочего хода. |
| 4)Технологический переход | Г) фиксированное положение неизменно закреплённой детали вместе с приспособлением относительно режущего инструмента или неподвижной части станка |

Правильный ответ

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| Г | В | А | Б |

Компетенции (индикаторы): ПК-1 (ПК-1.1, ПК-1.2, ПК-1.3, ПК-1.4, ПК-1.5, ПК-1.6)

1. Установите соответствие размеров деталей

|  |  |
| --- | --- |
| 1) Номинальный | А) основной (расчётный) размер, показанный на чертеже |
| 2) Допустимый | Б) это размер, при котором использование детали по назначению практически невозможно или исключается в соответствии с требованиями техники безопасности. |
| 3) Предельный | В) это размер деталей, при котором они могут быть поставлены на машину без восстановления и будут удовлетворительно работать в течение предусмотренного межремонтного ресурса. |
| 4) Критический | Г) это два предельно допустимых размера элемента, между которыми должен находиться действительный размер годной детали. |

Правильный ответ

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| А | В | Г | Б |

Компетенции (индикаторы): ПК-1 (ПК-1.1, ПК-1.2, ПК-1.3, ПК-1.4, ПК-1.5, ПК-1.6)

#### **Задания закрытого типа на установление правильно последовательности**

*Установите правильную последовательность.*

*Запишите правильную последовательность букв слева на право.*

1. Установите правильную последовательность порядок проведения технического обслуживания автомобилей

А) Регламентная замена деталей и/или технических жидкостей. Позволяет заменить всё, что имеет ограниченный и строго определённый ресурс, не дожидаясь, пока эти компоненты выйдут из строя или потеряют свои свойства. К ним относятся смазочные материалы, охлаждающая жидкость, фильтры, тормозные колодки, ремни и другие детали.

Б) Диагностика. Проводится визуальный осмотр для выявления течей или видимых поломок. При более глубокой диагностике используют измерительное оборудование: манометр для проверки давления в шинах, динамометрический ключ для проверки правильности затяжки крепежа и другие;

В) Регулировка систем и узлов. Помогает вернуть параметры агрегатов автомобиля к оптимальным значениям. Например, подтягивают приводной ремень, регулируют зазоры клапанов, корректируют развал-схождение колёс.

Правильный ответ: Б, В, А

Компетенции (индикаторы): ПК-1 (ПК-1.1, ПК-1.2, ПК-1.3, ПК-1.4, ПК-1.5, ПК-1.6)

2. Последовательность периодичности, перечню и трудоёмкости работ ТО.

1. Периодическое техническое обслуживание (ТО).
2. Ежедневное обслуживание (ЕО)
3. Сезонное обслуживание (СО).

Правильный ответ: Б, А, В.

Компетенции (индикаторы): ПК-1 (ПК-1.1, ПК-1.2, ПК-1.3, ПК-1.4, ПК-1.5, ПК-1.6)

3. Установите соответствие: Последовательность и виды ремонта.

1. Средний ремонт (СР).
2. Текущий ремонт (ТР),
3. Капитальный ремонт (КР).

Правильный ответ: Б, А, В.

Компетенции (индикаторы): ПК-1 (ПК-1.1, ПК-1.2, ПК-1.3, ПК-1.4, ПК-1.5, ПК-1.6)

### **Задание открытого типа**

#### **Задание открытого типа на дополнение**

*Дополните предложение словом (словосочетанием).*

1. **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** — изделие, изготовленное из однородного по наименованию и марке материала, без применения сборочных операций.

Правильный ответ: деталь.

Компетенции (индикаторы): ПК-1 (ПК-1.1, ПК-1.2, ПК-1.3, ПК-1.4, ПК-1.5, ПК-1.6)

2.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_— это дефект, для выявления которого в нормативной документации, обязательной для данного вида контроля, не предусмотрены соответствующие правила, методы и средства.

Правильный ответ: Скрытый дефект.

Компетенции (индикаторы): ПК-1 (ПК-1.1, ПК-1.2, ПК-1.3, ПК-1.4, ПК-1.5, ПК-1.6)

3. Сборку деталей с натягом производят, используя \_\_\_\_\_\_\_\_\_ ключ.

Правильный ответ: динамометрический.

Компетенции (индикаторы): ПК-1 (ПК-1.1, ПК-1.2, ПК-1.3, ПК-1.4, ПК-1.5, ПК-1.6)

#### **Задание открытого типа с кратким свободным ответом.**

*Напишите ответ, слово (словосочетание).*

1. Дефекты, устранение которых технически невозможно или экономически нецелесообразно, называются:

Правильный ответ: неустранимыми.

Компетенции (индикаторы): ПК-1 (ПК-1.1, ПК-1.2, ПК-1.3, ПК-1.4, ПК-1.5, ПК-1.6)

2. Назовите изделие, которое включает в себя только отдельные детали?

Правильный ответ: сборочная единица высшего порядка.

Компетенции (индикаторы): ПК-1 (ПК-1.1, ПК-1.2, ПК-1.3, ПК-1.4, ПК-1.5, ПК-1.6)

3. Законченная часть технологической операции, выполняемая одними и теми же средствами технологического оснащения при постоянных технологических режимах и установке.

Правильный ответ: Технологический переход.

Компетенции (индикаторы): ПК-1 (ПК-1.1, ПК-1.2, ПК-1.3, ПК-1.4, ПК-1.5, ПК-1.6)

#### **Задания открытого типа с развернутым ответом.**

1. Сформулируйте в чем заключается ключевое отличие между диагностированием и дефектовкой узлов и деталей автомобилей?

Время выполнения задания – 15 минут.

Ожидаемый результат: Ключевое отличие между диагностированием и дефектовкой заключается в том, что дефектовка предполагает прямое измерение параметров и характеристик узлов и деталей автомобиля, таких как размеры, температура, напряжение и т.д., в то время как диагностирование базиру­ется на определении состояния автомо­биля по косвенным признакам, таким как сигналы датчиков, коды неисправностей, анализ параметров работы систем и т.д.

Критерий оценивания: ответ должен содержательно соответствовать ожидаемому результату.

Компетенции (индикаторы): ПК-1 (ПК-1.1, ПК-1.2, ПК-1.3, ПК-1.4, ПК-1.5, ПК-1.6)

1. Операции технического обслуживания системы питания дизельного двигателя при ТО-1

Время выполнения задания – 15 минут.

Ожидаемый результат: Первое техническое обслуживание (ТО-1). Проверяют состояние, крепление и регулировку приборов системы питания, установку угла опережения впрыска, регулируют привод управления насосом высокого давления. При необходимости снимают форсунки и проверяют их работоспособность на специальном приборе. Выпускают отстой из топливных баков после нескольких часов стоянки, промывают корпуса и фильтрующие элементы топливных фильтров или заменяют их.

Критерий оценивания: ответ должен содержательно соответствовать ожидаемому результату.

Компетенции (индикаторы): ПК-1 (ПК-1.1, ПК-1.2, ПК-1.3, ПК-1.4, ПК-1.5, ПК-1.6)

1. Операции технического обслуживания системы питания дизельного двигателя при СО.

Время выполнения задания – 15 минут.

Ожидаемый результат: Сезонное обслуживание (СО). Дополнительно к работам ТО-2 промывают топливные баки, снимают, проверяют и регулируют форсунки. Снимают также насос высокого давления и топливоподкачивающий насос и регулируют их по сезону, увеличивая подачу топлива перед зимними условиями эксплуатации или уменьшая перед наступлением летних условий. При монтаже насоса высокого давления на двигатель регулируют угол опережения впрыска топлива и проверяют работу механизма управления подачей топлива.

Критерий оценивания: ответ должен содержательно соответствовать ожидаемому результату.

Компетенции (индикаторы): ПК-1 (ПК-1.1, ПК-1.2, ПК-1.3, ПК-1.4, ПК-1.5, ПК-1.6)