**Комплект оценочных материалов по дисциплине**

**«Организация производства подвижного состава»**

### Задания закрытого типа

**Задания закрытого типа на выбор правильного ответа**

*Выберите один правильный ответ*

1. Какой тип организационной структуры характеризуется жесткой иерархией, четким разделением труда и централизованным принятием решений?

А) Матричная структура

Б) Дивизиональная структура

В) Линейно-функциональная структура

Г) Проектная структура

Правильный ответ: В

Компетенции (индикаторы): ОПК-7, ПК-4

2. Какой принцип организации производства предполагает изготовление продукции партиями определенного размера?

А) Поточное производство

Б) Единичное производство

В) Серийное производство

Г) Массовое производство

Правильный ответ: В

Компетенции (индикаторы): ОПК-7, ПК-4

3. Что такое “инновация” в производственной системе?

А) Повышение заработной платы сотрудникам

Б) Увеличение объема производства

В) Внедрение нового продукта, технологии или организационного решения

Г) Снижение затрат на производство

Правильный ответ: В

Компетенции (индикаторы): ОПК-7, ПК-4

#### Задания закрытого типа на установление соответствия

1. Установите соответствие между типом производственной системы и ее характеристикой:

|  | Тип производственной системы |  | Характеристика |
| --- | --- | --- | --- |
| 1) | Массовое производство | А) | Производство уникальных изделий по индивидуальным заказам. |
| 2) | Серийное производство | Б) | Производство большого количества стандартизированных изделий. |
| 3) | Единичное производство | В) | Производство партий изделий определенного размера, повторяющихся через определенные промежутки времени. |

Правильный ответ:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 |
| Б | В | А |

Компетенции (индикаторы): ОПК-7, ПК-4

2. Установите соответствие между функциональной областью производственного менеджмента и ее содержанием:

|  | Функциональная область |  | Содержание |
| --- | --- | --- | --- |
| 1) | Планирование производства | А) | Обеспечение бесперебойного снабжения производства материалами и комплектующими. |
| 2) | Управление запасами | Б) | Определение объемов производства, сроков и последовательности выполнения производственных операций. |
| 3) | Логистика | В) | Поддержание оптимального уровня запасов для обеспечения непрерывности производства и минимизации затрат. |

Правильный ответ:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 |
| Б | В | А |

Компетенции (индикаторы): ОПК-7, ПК-4

3. Установите соответствие между принципом организации производства и его сущностью:

|  | Принцип организации |  | Сущность |
| --- | --- | --- | --- |
| 1) | Специализация | А) | Обеспечение непрерывного движения деталей или изделий по технологическому маршруту. |
| 2) | Кооперация | Б) | Закрепление за каждым рабочим местом определенных операций и оборудования. |
| 3) | Прямоточность | В) | Установление производственных связей между предприятиями для совместного изготовления продукции. |

Правильный ответ:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 |
| Б | В | А |

Компетенции (индикаторы): ОПК-7, ПК-4

#### Задания закрытого типа на установление правильной последовательности

1. Расположите типы производства в порядке возрастания степени специализации:

А) Серийное

Б) Единичное

В) Массовое

**Правильный ответ: Б, А, В**

Компетенции (индикаторы): ОПК-7, ПК-4

2. Расположите этапы внедрения новой технологии на производстве:

А) Анализ экономической эффективности

Б) Опытная эксплуатация

В). Разработка технического задания

Г) Промышленное внедрение

**Правильный ответ: В, Б, А, Г**

Компетенции (индикаторы): ОПК-7, ПК-4

3. Расположите этапы внедрения новой технологии на производстве:

А) Анализ экономической эффективности

Б) Опытная эксплуатация

В) Разработка технического задания

Г) Промышленное внедрение

**Правильный ответ: В, Б, А, Г**

Компетенции (индикаторы): ОПК-7, ПК-4

### Задания открытого типа

#### Задания открытого типа на дополнение

1. Время, в течение которого деталь или изделие находится в производственном процессе, называется \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

Правильный ответ: производственный цикл

Компетенции (индикаторы): ОПК-7, ПК-4

2. Организация производственного процесса, при которой различные операции выполняются одновременно на разных рабочих местах, называется \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

Правильный ответ: параллельная организация

Компетенции (индикаторы): ОПК-7, ПК-4

3. Движение деталей по технологическому маршруту небольшими партиями, передаваемыми с операции на операцию сразу после обработки всей партии, называется \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

Правильный ответ: последовательная организация

Компетенции (индикаторы): ОПК-7, ПК-4

#### Задания открытого типа с кратким свободным ответом

1. Что такое «производственная площадь»?

Правильный ответ: Площадь, на которой непосредственно размещено оборудование и осуществляется производственный процесс.

Компетенции (индикаторы): ОПК-7, ПК-4

2. Какие основные факторы необходимо учитывать при размещении оборудования в производственном цехе?

Правильный ответ: Последовательность технологического процесса, безопасность, удобство обслуживания, минимизация перемещений материалов.

Компетенции (индикаторы): ОПК-7, ПК-4

3. Что такое «рабочее место»?

Правильный ответ: Часть производственной площади, оснащенная необходимым оборудованием, инструментом и приспособлениями для выполнения определенной работы.

Компетенции (индикаторы): ОПК-7, ПК-4

#### Задания открытого типа с развернутым ответом

1. Опишите основные характеристики и особенности организации непоточных методов производства.

Время выполнения - 15 мин.

Ожидаемый результат:

Непоточные методы производства характеризуются тем, что производственные операции выполняются не непрерывно, а периодически, с перерывами. Изделия (детали, узлы) перемещаются между рабочими местами не по фиксированному маршруту, а в зависимости от конкретной технологической необходимости. В непоточных методах производства отсутствует строгая синхронизация выполнения операций во времени.

Основные характеристики непоточных методов производства:

1. Универсальность оборудования

2. Квалифицированный персонал

3. Гибкость

4. Небольшие объемы производства

5. Длительный производственный цикл

6. Значительные запасы незавершенного производства

7. Сложная система управления

Правильный ответ: Непоточные методы производства характеризуются тем, что производственные операции выполняются не непрерывно, а периодически, с перерывами. Изделия (детали, узлы) перемещаются между рабочими местами не по фиксированному маршруту, а в зависимости от конкретной технологической необходимости. В непоточных методах производства отсутствует строгая синхронизация выполнения операций во времени.

Компетенции (индикаторы): ОПК-7, ПК-4

2. Сравните организацию единичного и серийного производства.

Время выполнения - 15 мин.

Ожидаемый результат:

Единичное и серийное производство являются основными типами непоточных методов производства.

**Единичное производство:**

1. Высокая квалификация персонала.

2. Универсальное оборудование.

3. Отсутствие серийности и повторяемости операций.

4. Длительный производственный цикл.

5. Высокая себестоимость продукции.

**Серийное производство:**

1. Специализированное оборудование.

2. Использование типовых технологических процессов.

3. Повторяемость операций в пределах одной серии.

4. Сокращение производственного цикла по сравнению с единичным производством.

5. Более низкая себестоимость продукции по сравнению с единичным производством.

Правильный ответ: Единичное и серийное производство являются основными типами непоточных методов производства.

**Единичное производство:**

1. Высокая квалификация персонала.

2. Универсальное оборудование.

3. Отсутствие серийности и повторяемости операций.

4. Длительный производственный цикл.

5. Высокая себестоимость продукции.

**Серийное производство:**

1. Специализированное оборудование.

2. Использование типовых технологических процессов.

3. Повторяемость операций в пределах одной серии.

4. Сокращение производственного цикла по сравнению с единичным производством.

5. Более низкая себестоимость продукции по сравнению с единичным производством.

Компетенции (индикаторы): ОПК-7, ПК-4

3. Опишите основные методы организации диспетчерского управления при непоточном производстве.

Время выполнения - 15 мин.

Ожидаемый результат:

Диспетчерское управление играет важную роль в организации непоточного производства, обеспечивая координацию выполнения различных операций и своевременное выполнение производственных заданий.

**Основные методы организации диспетчерского управления:**

1. Оперативное планирование

2. Оперативный учет

3. Оперативный контроль

4. Оперативное регулирование

Правильный ответ: Диспетчерское управление играет важную роль в организации непоточного производства, обеспечивая координацию выполнения различных операций и своевременное выполнение производственных заданий.

**Основные методы организации диспетчерского управления:**

1. Оперативное планирование

2. Оперативный учет

3. Оперативный контроль

4. Оперативное регулирование

Компетенции (индикаторы): ОПК-7, ПК-4