

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

Институт транспорта и логистики
Кафедра железнодорожного транспорта

УТВЕРЖДАЮ
Директор

« 26 »



Быкадоров В.В.

20 25 года

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
по учебной дисциплине

«Организация производства подвижного состава»
23.05.03 Подвижной состав железных дорог
«Локомотивы»

Разработчики:

доцент

Быкадоров В.В.

ассистент

Внучков В.В.

ФОС рассмотрен и одобрен на заседании кафедры железнодорожного транспорта

от « 11 » 02 20 25 г., протокол № 7

Заведующий кафедрой

Ливцов Ю.В.

Луганск 2025 г.

**Комплект оценочных материалов по дисциплине
«Организация производства подвижного состава»**

Задания закрытого типа

Задания закрытого типа на выбор правильного ответа

Выберите один правильный ответ

1. Какой тип организационной структуры характеризуется жесткой иерархией, четким разделением труда и централизованным принятием решений?

- А) Матричная структура
- Б) Дивизиональная структура
- В) Линейно-функциональная структура
- Г) Проектная структура

Правильный ответ: В

Компетенции (индикаторы): ОПК-7, ПК-4

2. Какой принцип организации производства предполагает изготовление продукции партиями определенного размера?

- А) Поточное производство
- Б) Единичное производство
- В) Серийное производство
- Г) Массовое производство

Правильный ответ: В

Компетенции (индикаторы): ОПК-7, ПК-4

3. Что такое “инновация” в производственной системе?

- А) Повышение заработной платы сотрудникам
- Б) Увеличение объема производства
- В) Внедрение нового продукта, технологии или организационного решения
- Г) Снижение затрат на производство

Правильный ответ: В

Компетенции (индикаторы): ОПК-7, ПК-4

Задания закрытого типа на установление соответствия

1. Установите соответствие между типом производственной системы и ее характеристикой:

Тип производственной
системы

Характеристика

Тип производственной системы		Характеристика
1)	Массовое производство	A) Производство уникальных изделий по индивидуальным заказам.
2)	Серийное производство	Б) Производство большого количества стандартизированных изделий.
3)	Единичное производство	В) Производство партий изделий определенного размера, повторяющихся через определенные промежутки времени.

Правильный ответ:

1	2	3
Б	В	А

Компетенции (индикаторы): ОПК-7, ПК-4

2. Установите соответствие между функциональной областью производственного менеджмента и ее содержанием:

Функциональная область		Содержание
1)	Планирование производства	A) Обеспечение бесперебойного снабжения производства материалами и комплектующими.
2)	Управление запасами	Б) Определение объемов производства, сроков и последовательности выполнения производственных операций.
3)	Логистика	В) Поддержание оптимального уровня запасов для обеспечения непрерывности производства и минимизации затрат.

Правильный ответ:

1	2	3
Б	В	А

Компетенции (индикаторы): ОПК-7, ПК-4

3. Установите соответствие между принципом организации производства и его сущностью:

Принцип организации		Сущность
1)	Специализация	А) Обеспечение непрерывного движения деталей или изделий по технологическому маршруту.
2)	Кооперация	Б) Закрепление за каждым рабочим местом определенных операций и оборудования.
3)	Прямоточность	В) Установление производственных связей между предприятиями для совместного изготовления продукции.

Правильный ответ:

1	2	3
Б	В	А

Компетенции (индикаторы): ОПК-7, ПК-4

Задания закрытого типа на установление правильной последовательности

1. Расположите типы производства в порядке возрастания степени специализации:

- А) Серийное
- Б) Единичное
- В) Массовое

Правильный ответ: Б, А, В

Компетенции (индикаторы): ОПК-7, ПК-4

2. Расположите этапы внедрения новой технологии на производстве:

- А) Анализ экономической эффективности
- Б) Опытная эксплуатация
- В). Разработка технического задания
- Г) Промышленное внедрение

Правильный ответ: В, Б, А, Г

Компетенции (индикаторы): ОПК-7, ПК-4

3. Расположите этапы внедрения новой технологии на производстве:

- А) Анализ экономической эффективности
- Б) Опытная эксплуатация
- В) Разработка технического задания
- Г) Промышленное внедрение

Правильный ответ: В, Б, А, Г

Компетенции (индикаторы): ОПК-7, ПК-4

Задания открытого типа

Задания открытого типа на дополнение

1. Время, в течение которого деталь или изделие находится в производственном процессе, называется _____.

Правильный ответ: производственный цикл

Компетенции (индикаторы): ОПК-7, ПК-4

2. Организация производственного процесса, при которой различные операции выполняются одновременно на разных рабочих местах, называется _____.

Правильный ответ: параллельная организация

Компетенции (индикаторы): ОПК-7, ПК-4

3. Движение деталей по технологическому маршруту небольшими партиями, передаваемыми с операции на операцию сразу после обработки всей партии, называется _____.

Правильный ответ: последовательная организация

Компетенции (индикаторы): ОПК-7, ПК-4

Задания открытого типа с кратким свободным ответом

1. Что такое «производственная площадь»?

Правильный ответ: Площадь, на которой непосредственно размещено оборудование и осуществляется производственный процесс.

Компетенции (индикаторы): ОПК-7, ПК-4

2. Какие основные факторы необходимо учитывать при размещении оборудования в производственном цехе?

Правильный ответ: Последовательность технологического процесса, безопасность, удобство обслуживания, минимизация перемещений материалов.

Компетенции (индикаторы): ОПК-7, ПК-4

3. Что такое «рабочее место»?

Правильный ответ: Часть производственной площади, оснащенная необходимым оборудованием, инструментом и приспособлениями для выполнения определенной работы.

Компетенции (индикаторы): ОПК-7, ПК-4

Задания открытого типа с развернутым ответом

1. Опишите основные характеристики и особенности организации непоточных методов производства.

Время выполнения - 15 мин.

Ожидаемый результат:

Непоточные методы производства характеризуются тем, что производственные операции выполняются не непрерывно, а периодически, с перерывами. Изделия (детали, узлы) перемещаются между рабочими местами не по фиксированному маршруту, а в зависимости от конкретной технологической необходимости. В непоточных методах производства отсутствует строгая синхронизация выполнения операций во времени.

Основные характеристики непоточных методов производства:

1. Универсальность оборудования
2. Квалифицированный персонал
3. Гибкость
4. Небольшие объемы производства
5. Длительный производственный цикл
6. Значительные запасы незавершенного производства
7. Сложная система управления

Правильный ответ: Непоточные методы производства характеризуются тем, что производственные операции выполняются не непрерывно, а периодически, с перерывами. Изделия (детали, узлы) перемещаются между рабочими местами не по фиксированному маршруту, а в зависимости от конкретной технологической необходимости. В непоточных методах производства отсутствует строгая синхронизация выполнения операций во времени.

Компетенции (индикаторы): ОПК-7, ПК-4

2. Сравните организацию единичного и серийного производства.

Время выполнения - 15 мин.

Ожидаемый результат:

Единичное и серийное производство являются основными типами непоточных методов производства.

Единичное производство:

1. Высокая квалификация персонала.
2. Универсальное оборудование.
3. Отсутствие серийности и повторяемости операций.
4. Длительный производственный цикл.
5. Высокая себестоимость продукции.

Серийное производство:

1. Специализированное оборудование.
2. Использование типовых технологических процессов.
3. Повторяемость операций в пределах одной серии.
4. Сокращение производственного цикла по сравнению с единичным производством.

5. Более низкая себестоимость продукции по сравнению с единичным производством.

Правильный ответ: Единичное и серийное производство являются основными типами непоточных методов производства.

Единичное производство:

1. Высокая квалификация персонала.
2. Универсальное оборудование.
3. Отсутствие серийности и повторяемости операций.
4. Длительный производственный цикл.
5. Высокая себестоимость продукции.

Серийное производство:

1. Специализированное оборудование.
2. Использование типовых технологических процессов.
3. Повторяемость операций в пределах одной серии.
4. Сокращение производственного цикла по сравнению с единичным производством.

5. Более низкая себестоимость продукции по сравнению с единичным производством.

Компетенции (индикаторы): ОПК-7, ПК-4

3. Опишите основные методы организации диспетчерского управления при непоточном производстве.

Время выполнения - 15 мин.

Ожидаемый результат:

Диспетчерское управление играет важную роль в организации непоточного производства, обеспечивая координацию выполнения различных операций и своевременное выполнение производственных заданий.

Основные методы организации диспетчерского управления:

1. Оперативное планирование
2. Оперативный учет
3. Оперативный контроль
4. Оперативное регулирование

Правильный ответ: Диспетчерское управление играет важную роль в организации непоточного производства, обеспечивая координацию выполнения различных операций и своевременное выполнение производственных заданий.

Основные методы организации диспетчерского управления:

1. Оперативное планирование
2. Оперативный учет
3. Оперативный контроль
4. Оперативное регулирование

Компетенции (индикаторы): ОПК-7, ПК-4

Экспертное заключение

Представленный фонд оценочных средств (далее – ФОС) по дисциплине «Организация производства подвижного состава» соответствует требованиям ФГОС ВО.

Предлагаемые формы и средства текущего и промежуточного контроля адекватны целям и задачам реализации основной профессиональной образовательной программы по специальности 23.05.03 «Подвижной состав железных дорог».

Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины представлены в полном объеме.

Виды оценочных средств, включенные в представленный фонд, отвечают основным принципам формирования ФОС.

Разработанный и представленный для экспертизы фонд оценочных средств рекомендуется к использованию в процессе подготовки обучающихся по указанной специальности.

Председатель учебно-методической комиссии
института транспорта и логистики

Е.И. Иванова

Лист изменений и дополнений

№ п/п	Виды дополнений и изменений	Дата и номер протокола заседания кафедры (кафедр), на котором были рассмотрены и одобрены изменения и дополнения	Подпись (с расшифровкой) заведующего кафедрой (заведующих кафедрами)