

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

Институт технологий и инженерной механики
Кафедра легкой и пищевой промышленности

УТВЕРЖДАЮ

Директор института

технологий и инженерной
механики

Мотильная Е.П.

подпись

«25» февраля 2025г.



ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
по учебной дисциплине

Реинжиниринг организации технологических процессов
швейных изделий

29.04.01 Технология изделий легкой промышленности

Технология, конструирование и материаловедение швейных изделий

Разработчик:

доктор техн. наук, профессор

 Дейнека И.Г.

ФОС рассмотрен и одобрен на заседании кафедры легкой и пищевой промышленности

от «25» февраля 2025 г., протокол № 7

Заведующий кафедрой



Дейнека И.Г.

Луганск 2025 г.

**Комплект оценочных материалов по дисциплине
«Реинжиниринг организации технологических процессов швейных
изделий»**

Задания закрытого типа

Задания закрытого типа на выбор правильного ответа

Выберите один правильный ответ

1. Выберите один правильный ответ.

Какое из утверждений лучше всего отражает сущность системного проектирования производства швейных изделий?

А) системное проектирование производства швейных изделий основывается на методах оптимизации процессов и технологий

Б) системное проектирование производства швейных изделий фокусируется исключительно на разработке новых моделей одежды

В) системное проектирование производства швейных изделий включает в себя интеграцию всех этапов производства, начиная от разработки дизайна и заканчивая продажей готового изделия

Г) системное проектирование производства швейных изделий направлено только на автоматизацию производственных процессов.

Правильный ответ: В

Компетенции (индикаторы): ПК-2 (ПК-2.2)

2. Выберите один правильный ответ.

Какую роль играет логистика в повышении конкурентоспособности предприятия на рынке швейных изделий?

А) логистика помогает улучшить внешний вид продукции

Б) логистика улучшает качество ткани, используемой в производстве

В) логистика оптимизирует процессы поставки материалов и доставки готовой продукции, снижая затраты и повышая конкурентоспособность предприятия

Г) логистика обеспечивает быстрый вывод продукции на рынок

Правильный ответ: В

Компетенции (индикаторы): ПК-2 (ПК-2.2)

3. Выберите один правильный ответ.

Какой из математических методов наиболее часто используется для оптимизации технологических процессов на швейных предприятиях?

А) линейное программирование

Б) метод Монте-Карло

В) генетические алгоритмы

Г) нелинейное программирование

Правильный ответ: А

Компетенции (индикаторы): ПК-2 (ПК-2.2)

Задания закрытого типа на установление соответствия

Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца.

1. Установите соответствие между факторами и характеристиками влияющими на конкурентоспособность швейного предприятия:

Факторы	Характеристика
1) Качество продукции	А) уровень удовлетворения запросов и потребностей клиентов
2) Цена продукции	Б) стоимость продукции для конечных потребителей
3) Удовлетворённость клиентов	В) восприятие покупателями ценности продукции
4) Репутация бренда	Г) уровень признания и доверия к бренду на рынке

Правильный ответ: 1-В, 2-Б, 3-А, 4-Г

Компетенции (индикаторы): ПК-2 (ПК-2.2)

2. Установите соответствие между несекционными процессами швейного предприятия и характеристиками процессов:

Процессы	Характеристика
1) Разработка выкройки	А) начальный этап, включающий создание чертежей и шаблонов
2) Раскрой ткани	Б) процесс подготовки сырья и материалов к дальнейшему использованию
3) Подготовка материалов	В) процесс разрезания ткани на отдельные детали
4) Сборка изделия	Г) процесс объединения отдельных компонентов в законченное изделие

Правильный ответ: 1-А, 2-В, 3-Б, 4-Г

Компетенции (индикаторы) ПК-2 (ПК-2.2)

3. Установите соответствие между, факторами определяющими организационные структуры гибких технологических процессов швейного производства и их характеристиками:

Факторы		Характеристика
1)	Гибкость производственного процесса	А) способность быстро адаптироваться к изменениям в спросе и ассортименте продукции
2)	Модульность организации	Б) структура, позволяющая быстро формировать группы для решения конкретных задач
3)	Информационные технологии	В) использование современных технологий для автоматизации и управления процессами
4)	Командная работа	Г) учет потребностей и предпочтений клиентов при разработке продукции
5)	Ориентация на клиента	Д) совместная работа сотрудников для достижения общих целей

Правильный ответ: 1-А, 2-Б, 3-В, 4-Д, 5-Г

Компетенции (индикаторы): ПК-2 (ПК-2.2)

Задания закрытого типа на установление правильной последовательности

Запишите правильную последовательность букв слева направо.

1. Запишите правильную последовательность, соответствующую принципам формирования ассортиментной политики гибких производств:

- А) анализ рынка
- Б) определение целевой аудитории
- В) тестирование и пилотные проекты
- Г) оптимизация производственных процессов
- Д) запуск в производство.

Правильный ответ: А, Б, В, Г, Д

Компетенции (индикаторы): ПК-2 (ПК-2.2)

2. Установите правильную последовательность, соответствующую оценке гибкости и эффективности технологических потоков швейного производства при различных формах их организации.

- А) анализ текущего состояния производства
- Б) идентификация узких мест
- В) разработка альтернативных схем организации

Г) реализация пилотного проекта
Д) оценка экономической целесообразности
Е) моделирование и симуляция.
Правильный ответ: А, Б, В, Е, Д, Г
Компетенции (индикаторы): ПК-2 (ПК-2.2)

3. Установите правильную последовательность этапов расположения оборудования по ходу технологического процесса швейного производства:

А) оборудование для раскроя
Б) упаковочное оборудование
В) швейные машины
Г) оборудование для отделки (утюги, парогенераторы)
Д) оборудование для контроля качества
Правильный ответ: А, В, Г, Д, Б
Компетенции (индикаторы): ПК-2 (ПК-2.2)

Задания открытого типа

Задания открытого типа на дополнение

1. *Напишите пропущенное слово (словосочетание).*

Адресование предметов труда по рабочим местам швейных изделий означает _____ конкретных деталей или операций для выполнения на определенных рабочих местах.

Правильный ответ: распределение
Компетенции (индикаторы): ПК-2 (ПК-2.2)

2. *Напишите пропущенное слово (словосочетание).*

Моделирование гибких швейных потоков с использованием принципов системного подхода к проектированию объектов подразумевает _____ производственных процессов для достижения максимальной эффективности и адаптации к изменяющимся условиям.

Правильный ответ: оптимизацию
Компетенции (индикаторы): ПК-2 (ПК-2.2)

3. *Напишите пропущенное слово (словосочетание).*

Расширение действующего швейного производства включает в себя _____ оборудования, внедрение новых технологий и увеличение производственных мощностей.

Правильный ответ: модернизацию
Компетенции (индикаторы) ПК-2 (ПК-2.2)

Задания открытого типа с кратким свободным ответом

1. Напишите пропущенное слово (словосочетание).

Совершенствование технологической подготовки производства на основе групповых технологических процессов включает в себя _____ и унификацию операций для повышения эффективности и сокращения затрат.

Правильный ответ: оптимизацию/стандартизацию

Компетенции (индикаторы) ПК-2 (ПК-2.2)

2. Напишите пропущенное слово (словосочетание).

Анализ требований потребителей на основе проведенных исследований производства изделий легкой промышленности включает в себя _____ и ожиданий целевой аудитории.

Правильный ответ: изучение предпочтений/ изучение потребностей

Компетенции (индикаторы) ПК-2 (ПК-2.2)

3. Напишите пропущенное слово (словосочетание).

Руководство проектами реинжиниринга бизнес-процессов с использованием современных информационных технологий изделий легкой промышленности включает в себя оптимизацию и _____ существующих процессов для повышения эффективности и конкурентоспособности.

Правильный ответ: перепроектирование/автоматизацию

Компетенции (индикаторы) ПК-2 (ПК-2.2)

Задания открытого типа с развернутым ответом

Дайте ответ на вопрос.

1. Оперативное получение и переработка информации о запросах на швейные изделия может повлиять на эффективность работы предприятия. Какие современные информационные технологии могут быть использованы для улучшения этого процесса?

Запишите ответ.

Время выполнения – 15 мин.

Ожидаемый результат:

Современные информационные технологии, такие как системы управления взаимоотношениями с клиентами (CRM), автоматизированные системы управления производством (ERP) и платформы для анализа данных (Business Intelligence), могут существенно улучшить этот процесс.

Критерии оценивания: наличие в ответе CRM, ERP и платформы для анализа данных (Business Intelligence)

Компетенции (индикаторы) ПК-2 (ПК-2.2)

Дайте ответ на вопрос.

2. Какие факторы следует учитывать при расширении действующего швейного производства?

Время выполнения – 15 мин.

Ожидаемый результат:

При расширении действующего швейного производства необходимо учитывать несколько ключевых факторов:

- анализ рынка
- финансовые ресурсы
- технологические возможности
- кадровые ресурсы
- логистика и поставки.

Критерии оценивания: наличие в ответе не менее 4х факторов

Компетенции (индикаторы) ПК-2 (ПК-2.2)

Дайте ответ на вопрос.

3. Что такое реинжиниринг организационных и технологических процессов в швейной промышленности и что он включает в себя?

Время выполнения – 10 мин.

Ожидаемый результат:

Реинжиниринг организационных и технологических процессов в швейной промышленности — это комплексный подход к улучшению эффективности, качества и гибкости производства. Он включает в себя переосмысление и переработку существующих процессов с целью достижения значительных улучшений в ключевых показателях эффективности, таких как стоимость, качество, скорость и уровень обслуживания клиентов.

Критерии оценивания: полное соответствие планируемых ожидаемых результатов

Компетенции (индикаторы) ПК-2 (ПК-2.2)

Экспертное заключение

Представленный фонд оценочных средств (далее – ФОС) по дисциплине

«Реинжиниринг организации технологических процессов швейных изделий» соответствует требованиям ФГОС ВО.

Предлагаемые формы и средства текущего и промежуточного контроля адекватны целям и задачам реализации основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки / специальности 29.04.01 Технология изделий легкой промышленности. Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины представлены в полном объеме.

Виды оценочных средств, включенные в представленный фонд, отвечают основным принципам формирования ФОС.

Разработанный и представленный для экспертизы фонд оценочных средств рекомендуется к использованию в процессе подготовки обучающихся по указанному направлению / специальности.

Председатель учебно-методической комиссии
института технологий и инженерной механики

 Ясуник С.Н.

Лист изменений и дополнений

№ п/п	Виды дополнений и изменений	Дата и номер протокола заседания кафедры (кафедр), на котором были рассмотрены и одобренны изменения и дополнения	Подпись (с расшифровкой) заведующего кафедрой (заведующих кафедрами)