

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

Институт управления и государственной службы
Кафедра производственного менеджмента

УТВЕРЖДАЮ

Директор

« 12 » 02

Р.Г. Харьковский

2025 года



ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
по учебной дисциплине

Управление производственными системами

38.03.02 Менеджмент

«Менеджмент в производственной сфере»

Разработчик:
ст. преподаватель

BR

(подпись)

Родионов В.И.

ФОС рассмотрен и одобрен на заседании кафедры производственного менеджмента от «21» января 2025 г., протокол № 6

Заведующий кафедрой
производственного менеджмента

А.В. Родионов

Родионов А.В.

Луганск 2025 г.

**Комплект оценочных материалов по дисциплине
«Управление производственными системами»**

Задания закрытого типа

Задания закрытого типа на выбор правильного ответа

Выберите один правильный ответ

1. Основной задачей управления производственными системами является:

- А) Повышение качества продукции
- Б) Снижение затрат
- В) Сбалансированное управление ресурсами

Правильный ответ: В

Компетенции (индикаторы): ПК- 1, ПК- 2.

2. Что из перечисленного является основным фактором, влияющим на выбор типа производственной системы?

- А) Требования к гибкости производства
- Б) Стоимость сырья
- В) Организация труда

Правильный ответ: А

Компетенции (индикаторы): ПК- 1, ПК- 2.

3. Какая из производственных систем лучше всего подходит для массового производства стандартной продукции?

- А) Поточная
- Б) Гибкая
- В) Единичная

Правильный ответ: А

Компетенции (индикаторы): ПК- 1, ПК- 2.

4. Какие из ниже перечисленных характеристик не относятся к параметрам эффективности производственной системы?

- А) Использование материальных ресурсов
- Б) Скорость оборота капитала
- В) Гибкость производственного процесса

Правильный ответ: В

Компетенции (индикаторы): ПК- 1, ПК- 2.

Задания закрытого типа на установление соответствия

Установите правильное соответствие.

Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца.

1. Установите соответствие:

- | | |
|-------------------------------|--|
| 1) Оперативное управление | А) Отражает организацию подразделений на предприятии |
| 2) Нормирование труда | Б) Устанавливает затраты времени на выполнение операций производственных заданий |
| 3) Производственная структура | В) Обеспечивает контроль за выполнением |

Правильный ответ: 1-В, 2-А, 3-Б

Компетенции (индикаторы): ПК- 1, ПК- 2.

2. Установите соответствие:

- | | |
|--------------|--|
| 1) Единичное | А) Производство ограниченного объема продукции |
| 2) Серийное | Б) Производство большого объема однотипной продукции |
| 3) Массовое | В) Производство разовых, уникальных изделий |

Правильный ответ: 1-Б, 2-В, 3-А

Компетенции (индикаторы): ПК- 1, ПК- 2.

3. Установите соответствие:

- | | |
|-------------------------------|--|
| 1) Поточное производство | А) Применяется для выпуска уникальных изделий, требующих индивидуального подхода и высокой квалификации работников |
| 2) Гибкое производство | Б) Применяется для выпусков ограниченного объема продукции с возможностью быстрого изменения технологии |
| 3) Универсальное производство | В) Применяется для выпуска массовой продукции с высокими требованиями к скорости и качеству |

Правильный ответ: 1-В, 2-Б, 3-А

Компетенции (индикаторы): ПК- 1, ПК- 2.

Задания закрытого типа на установление правильной последовательности

Установите правильную последовательность.

Запишите правильную последовательность букв слева направо.

1. Установите правильную последовательность этапов жизненного цикла продукции:

А) Проектирование

Б) Производство

В) Маркетинг

Г) Утилизация

Правильный ответ: А, Б, В, Г.

Компетенции (индикаторы): ПК- 1, ПК- 2.

2. Установите правильную последовательность этапов принятия управленческого решения в производстве:

А) Анализ проблемы

Б) Выбор альтернативы

В) Реализация решения

Г) Контроль результатов

Правильный ответ: А, Б, В, Г.
Компетенции (индикаторы): ПК- 1, ПК- 2.

3. Установите правильную последовательность внедрения системы бережливого производства (Lean):

А) Выявление потерь

Б) Стандартизация процессов

В) Внедрение улучшений

Г) Обучение персонала

Правильный ответ: А, Г, В, Б.

Компетенции (индикаторы): ПК- 1, ПК- 2.

Задания открытого типа

Задания открытого типа на дополнение

Напишите пропущенное слово (словосочетание).

1. _____ – процесс организации и управления производственным процессом для достижения максимально возможной эффективности.

Правильный ответ: Управление производственными системами.

Компетенции (индикаторы): ПК- 1, ПК- 2.

2. _____ – производственная система, ориентированная на выпуск больших партий однотипной продукции.

Правильный ответ: Массовое производство.

Компетенции (индикаторы): ПК- 1, ПК- 2.

3. _____ – основная задача управления производственными системами.

Правильный ответ: Оптимизация производственных процессов.

Компетенции (индикаторы): ПК- 1, ПК- 2.

4. _____ – процесс, при котором осуществляется планирование, организация и контроль всех аспектов производства.

Правильный ответ: Управление производством.

Компетенции (индикаторы): ПК- 1, ПК- 2.

5. _____ – процесс планирования и контроля объемов и сроков выпуска продукции, а также минимизация запасов.

Правильный ответ: Управление производственными запасами

Компетенции (индикаторы): ПК- 1, ПК- 2.

6. _____ – процесс, при котором осуществляется контроль и регулировка производственных процессов для обеспечения соответствия качественным стандартам.

Правильный ответ: Контроль качества

Компетенции (индикаторы): ПК- 1, ПК- 2.

Задания открытого типа с кратким свободным ответом

Напишите пропущенное слово (словосочетание).

1. Тип производства, при котором продукция выпускается на заказ, с учетом индивидуальных требований заказчика, называется _____.

Правильные ответы: единичное производство / единичным производством.

Компетенции (индикаторы): ПК- 1, ПК- 2.

2. Метод, при котором осуществляется выпуск ограниченного количества однотипной продукции с возможностью изменения конструкции, называется

Правильные ответы: серийное производство / серийным производством.

Компетенции (индикаторы): ПК- 1, ПК- 2.

Задания открытого типа с развернутым ответом

1. Изложить ответы на вопросы, касающиеся производственного процесса.

Тема: «Производственный процесс и его организация»

Задачи:

1) Дать определение производственного процесса.

2) Опишите основные принципы организации производственного процесса (принцип специализации, принцип пропорциональности, принцип параллельности, принцип прямоочности, принцип ритмичности)

Время выполнения – 35 мин.

Ожидаемый результат:

Специализация – закрепление отдельных операций за конкретными рабочими местами (например, конвейерная сборка автомобилей).

Пропорциональность – согласованность производительности всех участков (например, синхронизация литейного и механообрабатывающего цехов).

Параллельность – одновременное выполнение операций (например, покраска кузова параллельно с монтажом двигателя).

Прямоточность – минимизация перемещений (например, линейное расположение цехов от заготовительного до сборочного).

Ритмичность – равномерный выпуск продукции (например, выпуск 1000 единиц товара в месяц без простоев).

Критерии оценивания: развернутое содержательное соответствие приведенному ниже пояснению:

1) Производственный процесс — это совокупность взаимосвязанных операций, направленных на преобразование сырья и материалов в готовую продукцию.

2) Основные принципы организации:

Компетенции (индикаторы): ПК- 1, ПК- 2.

2. Привести ответы на вопросы, касающиеся качества и стандартизации в производственных системах.

Тема: «Качество и стандартизация в производственных системах»

Задачи:

1) Раскройте суть концепции Всеобщего управления качеством (TQM).

2) Какие инструменты используются для её реализации?

Время выполнения – 35 мин.

Ожидаемый результат:

1) TQM — это философия управления, направленная на непрерывное повышение качества продукции и процессов.

Принципы:

Качество определяется требованиями клиента.

Все сотрудники вовлечены в улучшения (например, кружки качества).

Процессы оптимизируются на основе данных (статистические методы).

2) Инструменты:

Диаграмма Ишикавы – выявление причин брака.

Контрольные карты – мониторинг стабильности процессов.

Бенчмаркинг – сравнение с лучшими практиками.

Критерии оценивания: развернутое содержательное соответствие приведенному пояснению.

Компетенции (индикаторы): ПК- 1, ПК- 2.

Экспертное заключение

Представленный фонд оценочных средств (далее - ФОС) по дисциплине «Управление производственными системами» соответствует требованиям ФГОС ВО.

Предлагаемые формы и средства текущего и промежуточного контроля адекватны целям и задачам реализации основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки 38.03.02 Менеджмент

Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины представлены в полном объеме.

Виды оценочных средств, включенные в представленный фонд, отвечают основным принципам формирования ФОС.

Разработанный и представленный для экспертизы фонд оценочных средств рекомендуется к использованию в процессе подготовки обучающихся по указанному направлению 38.03.02 Менеджмент

Председатель учебно-методической комиссии
института управления и государственной службы _____ Студеникина В.П.

Лист изменений и дополнений

№ п/п	Виды дополнений и изменений	Дата и номер протокола заседания кафедры (кафедр), на котором были рассмотрены и одобрены изменения и дополнения	Подпись (с расшифровкой) заведующего кафедрой (заведующих кафедрами)