

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

Институт управления и государственной службы
Кафедра производственного менеджмента

УТВЕРЖДАЮ
Директор _____
«16 » 02 2025 года



ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
по учебной дисциплине

Управление производственными системами

38.03.02 Менеджмент

«Менеджмент в производственной сфере»

Разработчик:
ст. преподаватель

BR

Родионов В.И.

(подпись)

ФОС рассмотрен и одобрен на заседании кафедры производственного менеджмента от «21 января 2025 г., протокол № 6

Заведующий кафедрой
производственного менеджмента А.В. Родионов А.В.
(подпись)

Луганск 2025 г.

Комплект оценочных материалов по дисциплине
«Управление производственными системами»

Задания закрытого типа

Задания закрытого типа на выбор правильного ответа

Выберите один правильный ответ

1. Основной задачей управления производственными системами является:

- А) Повышение качества продукции
- Б) Снижение затрат
- В) Сбалансированное управление ресурсами

Правильный ответ: В

Компетенции (индикаторы): ПК- 1, ПК- 2.

2. Что из перечисленного является основным фактором, влияющим на выбор типа производственной системы?

- А) Требования к гибкости производства
- Б) Стоимость сырья
- В) Организация труда

Правильный ответ: А

Компетенции (индикаторы): ПК- 1, ПК- 2.

3. Какая из производственных систем лучше всего подходит для массового производства стандартной продукции?

- А) Поточная
- Б) Гибкая
- В) Единичная

Правильный ответ: А

Компетенции (индикаторы): ПК- 1, ПК- 2.

4. Какие из ниже перечисленных характеристик не относятся к параметрам эффективности производственной системы?

- А) Использование материальных ресурсов
- Б) Скорость оборота капитала
- В) Гибкость производственного процесса

Правильный ответ: В

Компетенции (индикаторы): ПК- 1, ПК- 2.

Задания закрытого типа на установление соответствие

Установите правильное соответствие.

Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца.

1. Установите соответствие:

- | | | |
|-------------------------------|----|---|
| 1) Оперативное управление | A) | Отражает организацию подразделений на предприятии |
| 2) Нормирование труда | B) | Устанавливает затраты времени на выполнение операций производственных заданий |
| 3) Производственная структура | B) | Обеспечивает контроль за выполнением |

Правильный ответ: 1-В, 2-А, 3-Б

Компетенции (индикаторы): ПК- 1, ПК- 2.

2. Установите соответствие:

- | | | |
|--------------|----|---|
| 1) Единичное | A) | Производство ограниченного объема продукции |
| 2) Серийное | B) | Производство большого объема однотипной продукции |
| 3) Массовое | B) | Производство разовых, уникальных изделий |

Правильный ответ: 1-Б, 2-В, 3-А

Компетенции (индикаторы): ПК- 1, ПК- 2.

3. Установите соответствие:

- | | | |
|-------------------------------|----|---|
| 1) Поточное производство | A) | Применяется для выпуска уникальных изделий, требующих индивидуального подхода и высокой квалификации работников |
| 2) Гибкое производство | B) | Применяется для выпусков ограниченного объема продукции с возможностью быстрого изменения технологии |
| 3) Универсальное производство | B) | Применяется для выпуска массовой продукции с высокими требованиями к скорости и качеству |

Правильный ответ: 1-В, 2-Б, 3-А

Компетенции (индикаторы): ПК- 1, ПК- 2.

Задания закрытого типа на установление правильной последовательности

Установите правильную последовательность.

Запишите правильную последовательность букв слева направо.

1. Установите правильную последовательность этапов жизненного цикла продукции:

- А) Проектирование
- Б) Производство
- В) Маркетинг
- Г) Утилизация

Правильный ответ: А, Б, В, Г.

Компетенции (индикаторы): ПК- 1, ПК- 2.

2. Установите правильную последовательность этапов принятия управленческого решения в производстве:

- А) Анализ проблемы
- Б) Выбор альтернативы
- В) Реализация решения

Г) Контроль результатов Правильный ответ: А, Б, В, Г.

Компетенции (индикаторы): ПК- 1, ПК- 2.

3. Установите правильную последовательность внедрения системы бережливого производства (Lean):

- А) Выявление потерь
- Б) Стандартизация процессов
- В) Внедрение улучшений
- Г) Обучение персонала

Правильный ответ: А, Г, В, Б.

Компетенции (индикаторы): ПК- 1, ПК- 2.

Задания открытого типа

Задания открытого типа на дополнение

Напишите пропущенное слово (словосочетание).

1. _____ – процесс организации и управления производственным процессом для достижения максимально возможной эффективности.

Правильный ответ: Управление производственными системами.

Компетенции (индикаторы): ПК- 1, ПК- 2.

2. _____ – производственная система, ориентированная на выпуск больших партий однотипной продукции.

Правильный ответ: Массовое производство.

Компетенции (индикаторы): ПК- 1, ПК- 2.

3. _____ – основная задача управления производственными системами.

Правильный ответ: Оптимизация производственных процессов.

Компетенции (индикаторы): ПК- 1, ПК- 2.

4. _____ – процесс, при котором осуществляется планирование, организация и контроль всех аспектов производства.

Правильный ответ: Управление производством.

Компетенции (индикаторы): ПК- 1, ПК- 2.

5. _____ – процесс планирования и контроля объемов и сроков выпуска продукции, а также минимизация запасов.

Правильный ответ: Управление производственными запасами

Компетенции (индикаторы): ПК- 1, ПК- 2.

6. _____ – процесс, при котором осуществляется контроль и регулировка производственных процессов для обеспечения соответствия качественным стандартам.

Правильный ответ: Контроль качества

Компетенции (индикаторы): ПК- 1, ПК- 2.

Задания открытого типа с кратким свободным ответом

Напишите пропущенное слово (словосочетание).

1. Тип производства, при котором продукция выпускается на заказ, с учетом индивидуальных требований заказчика, называется _____.

Правильные ответы: единичное производство / единичным производством.

Компетенции (индикаторы): ПК- 1, ПК- 2.

2. Метод, при котором осуществляется выпуск ограниченного количества однотипной продукции с возможностью изменения конструкции, называется

Правильные ответы: серийное производство / серийным производством.

Компетенции (индикаторы): ПК- 1, ПК- 2.

Задания открытого типа с развернутым ответом

1. Изложить ответы на вопросы, касающиеся производственного процесса.

Тема: «Производственный процесс и его организация»

Задачи:

1) Дать определение производственного процесса.

2) Опишите основные принципы организации производственного процесса (принцип специализации, принцип пропорциональности, принцип параллельности, принцип прямоточности, принцип ритмичности)

Время выполнения – 35 мин.

Ожидаемый результат:

Специализация – закрепление отдельных операций за конкретными рабочими местами (например, конвейерная сборка автомобилей).

Пропорциональность – согласованность производительности всех участков (например, синхронизация литейного и механообрабатывающего цехов).

Параллельность – одновременное выполнение операций (например, покраска кузова параллельно с монтажом двигателя).

Прямоточность – минимизация перемещений (например, линейное расположение цехов от заготовительного до сборочного).

Ритмичность – равномерный выпуск продукции (например, выпуск 1000 единиц товара в месяц без простоев).

Критерии оценивания: развернутое содержательное соответствие приведенному ниже пояснению:

1) Производственный процесс — это совокупность взаимосвязанных операций, направленных на преобразование сырья и материалов в готовую продукцию.

2) Основные принципы организации:

Компетенции (индикаторы): ПК- 1, ПК- 2.

2. Привести ответы на вопросы, касающиеся качества и стандартизации в производственных системах.

Тема: «Качество и стандартизация в производственных системах»

Задачи:

1) Раскройте суть концепции Всеобщего управления качеством (TQM).

2) Какие инструменты используются для её реализации?

Время выполнения – 35 мин.

Ожидаемый результат:

1) TQM — это философия управления, направленная на непрерывное повышение качества продукции и процессов.

Принципы:

Качество определяется требованиями клиента.

Все сотрудники вовлечены в улучшения (например, кружки качества).

Процессы оптимизируются на основе данных (статистические методы).

2) Инструменты:

Диаграмма Ишикавы – выявление причин брака.

Контрольные карты – мониторинг стабильности процессов.

Бенчмаркинг – сравнение с лучшими практиками.

Критерии оценивания: развернутое содержательное соответствие приведенному пояснению.

Компетенции (индикаторы): ПК- 1, ПК- 2.

Экспертное заключение

Представленный фонд оценочных средств (далее - ФОС) по дисциплине «Управление производственными системами» соответствует требованиям ФГОС ВО.

Предлагаемые формы и средства текущего и промежуточного контроля адекватны целям и задачам реализации основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки 38.03.02 Менеджмент

Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины представлены в полном объеме.

Виды оценочных средств, включенные в представленный фонд, отвечают основным принципам формирования ФОС.

Разработанный и представленный для экспертизы фонд оценочных средств рекомендуется к использованию в процессе подготовки обучающихся по указанному направлению 38.03.02 Менеджмент

Председатель учебно-методической комиссии
института управления и государственной службы _____ Студеникина В.П

Лист изменений и дополнений

№ п/п	Виды дополнений и изменений	Дата и номер протокола заседания кафедры (кафедр), на котором были рассмотрены и одобрены изменения и дополнения	Подпись (с расшифровкой) заведующего кафедрой (заведующих кафедрами)