

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

Краснодонский факультет инженерии и менеджмента (филиал)
Кафедра информационных технологий и транспорта



УТВЕРЖДАЮ:

Директор

Панайотов К.К.

«14» марта 2025 года

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

по учебной дисциплине

Ремонт и утилизация автотранспортных средств

23.05.01 Наземные транспортно- технологические средства

(код и наименование направления подготовки (специальности))

«Автомобильная техника в транспортных технологиях»

наименование профиля подготовки (специальности, магистерской программы); при отсутствии ставится прочерк)

Разработчик(разработчики):

ассистент

(подпись)

Налесников И.А.

ФОС рассмотрен и одобрен на заседании кафедры информационных технологий и транспорта от «26» февраля 2025 г., протокол № 7

Заведующий кафедрой
информационных
технологий и транспорта

(подпись)

Верительник Е.А

Краснодон 2025

**Комплект оценочных материалов по дисциплине
«Ремонт и утилизация автотранспортных средств»**

Задания закрытого типа

Задания закрытого типа на выбор правильного ответа

Выберите правильный ответ

1. Совокупность действий людей и орудий труда, необходимых на данном предприятии для производства продукции называется:

- А) Технологическим процессом.
- Б) Производственным процессом.
- В) Трудовым процессом.
- Г) Автоматическим процессом.

Правильный ответ: Б.

Компетенции (индикаторы): ПК-6 (ПК-6.1, ПК-6.2).

2. Производственный процесс, являющийся в соответствии со специализацией предприятия, предназначенный для выпуска товарной продукции, называется:

- А) Основным производством.
- Б) Вспомогательным производством.
- В) Обслуживающим производством.
- Г) Специализированным производством.

Правильный ответ: А.

Компетенции (индикаторы): ПК-6 (ПК-6.1, ПК-6.2).

3. Часть производственного процесса, в течение которого происходит изменение состояния обрабатываемой (восстанавливаемой, ремонтируемой) детали (форма, размеры, свойства и т.д.), называется:

- А) Технологической операцией.
- Б) Технологическим процессом.
- В) Технологическим переходом.
- Г) Установом.

Правильный ответ: Б.

Компетенции (индикаторы): ПК-6 (ПК-6.1, ПК-6.2).

Задания закрытого типа на установление соответствия

Установите правильное соответствие.

Каждому элементу левого столбца соответствует только один элемент правого столбца.

1. Установите соответствие между понятиями.

- | | |
|------------------------------|--|
| 1) Технологическая операция. | А) законченная часть технологической операции, выполняемую при постоянстве обрабатываемой поверхности, режимов обработки и режущего инструмента. |
| 2) Технологический переход. | Б) законченная часть технологического перехода, состоящую из однократного перемещения режущего инструмента и сопровождающуюся изменением формы, размера, качества поверхности или свойств заготовки. |
| 3) Установ. | В) часть технологической операции, выполняемую при неизменном закреплении обрабатываемой детали. |
| 4) Рабочий ход. | Г) законченная часть технологического процесса, выполняемая на одном рабочем месте, связанная с действиями по обработке или сборке. |

Правильный ответ: 1Г, 2А, 3В, 4Б.

Компетенции (индикаторы): ПК-6 (ПК-6.1, ПК-6.2).

2. Установите соответствие между понятием и его значением

- | | |
|-----------------------------|--|
| 1) Позиция. | А) часть технологической операции, состоящая из действий человека или оборудования, и не сопровождающаяся изменениями формы, размеров заготовки, но необходимая для выполнения технологического перехода. |
| 2) Вспомогательный ход. | Б) законченную часть технологической операции, выполняемую при постоянстве обрабатываемой поверхности, режимов обработки и режущего инструмента. |
| 3) Вспомогательный переход. | В) законченную часть технологического перехода, состоящую из однократного перемещения режущего инструмента относительно заготовки, не сопровождающуюся изменением формы, размера, качества поверхности или свойств заготовки, но необходимую для подготовки рабочего хода. |
| 4) Технологический переход. | Г) фиксированное положение неизменно закреплённой детали вместе с приспособлением относительно режущего инструмента или неподвижной части станка. |

Правильный ответ: 1Г, 2В, 3А, 4Б.

Компетенции (индикаторы): ПК-6 (ПК-6.1, ПК-6.2).

3. Установите соответствие размеров деталей

- | | |
|-----------------|---|
| 1) Номинальный. | А) основной (расчётный) размер, показанный на |
|-----------------|---|

чертеже.

- 2) Допустимый. Б) это размер, при котором использование детали по назначению практически невозможно или исключается в соответствии с требованиями техники безопасности.
- 3) Предельный. В) это размер деталей, при котором они могут быть поставлены на машину без восстановления и будут удовлетворительно работать в течение предусмотренного межремонтного ресурса.
- 4) Критический. Г) это два предельно допустимых размера элемента, между которыми должен находиться действительный размер годной детали.

Правильный ответ: 1А, 2В, 3Г, 4Б.

Компетенции (индикаторы): ПК-6 (ПК-6.1, ПК-6.2)

Задания закрытого типа на установление правильно последовательности

Установите правильную последовательность

Запишите правильную последовательность букв слева на право

1. Установите правильную последовательность порядок проведения технического обслуживания автомобилей

А) Регламентная замена деталей и/или технических жидкостей. Позволяет заменить всё, что имеет ограниченный и строго определённый ресурс, не дожидаясь, пока эти компоненты выйдут из строя или потеряют свои свойства. К ним относятся смазочные материалы, охлаждающая жидкость, фильтры, тормозные колодки, ремни и другие детали.

Б) Диагностика. Проводится визуальный осмотр для выявления течей или видимых поломок. При более глубокой диагностике используют измерительное оборудование: манометр для проверки давления в шинах, динамометрический ключ для проверки правильности затяжки крепежа и другие;

В) Регулировка систем и узлов. Помогает вернуть параметры агрегатов автомобиля к оптимальным значениям. Например, подтягивают приводной ремень, регулируют зазоры клапанов, корректируют развал-схождение колёс.

Правильный ответ: Б, В, А.

Компетенции (индикаторы): ПК-6 (ПК-6.1, ПК-6.2).

2. Последовательность периодичности, перечню и трудоёмкости работ ТО.

А) Периодическое техническое обслуживание (ТО).

Б) Ежедневное обслуживание (ЕО).

В) Сезонное обслуживание (СО).

Правильный ответ: Б, А, В.

Компетенции (индикаторы): ПК-6 (ПК-6.1, ПК-6.2).

3. Установите соответствие: Последовательность и виды ремонта.

А) Средний ремонт (СР).

Б) Текущий ремонт (ТР),

В) Капитальный ремонт (КР).

Правильный ответ: Б, А, В.

Компетенции (индикаторы): ПК-6 (ПК-6.1, ПК-6.2).

Задание открытого типа

Задание открытого типа на дополнение

Дополните предложение словом (словосочетанием).

1. _____ — изделие, изготовленное из однородного по наименованию и марке материала, без применения сборочных операций.

Правильный ответ: деталь.

Компетенции (индикаторы): ПК-6 (ПК-6.1, ПК-6.2).

2. _____ — это дефект, для выявления которого в нормативной документации, обязательной для данного вида контроля, не предусмотрены соответствующие правила, методы и средства.

Правильный ответ: Скрытый дефект.

Компетенции (индикаторы): ПК-6 (ПК-6.1, ПК-6.2).

3. Сборку деталей с натягом производят, используя _____ ключ.

Правильный ответ: динамометрический.

Компетенции (индикаторы): ПК-6 (ПК-6.1, ПК-6.2).

Задание открытого типа с кратким свободным ответом.

Напишите ответ, слово (словосочетание).

1. Дефекты, устранение которых технически невозможно или экономически нецелесообразно, называются:

Правильный ответ: неустраняемыми.

Компетенции (индикаторы): ПК-6 (ПК-6.1, ПК-6.2).

2. Назовите изделие, которое включает в себя только отдельные детали?

Правильный ответ: сборочная единица высшего порядка.

Компетенции (индикаторы): ПК-6 (ПК-6.1, ПК-6.2).

3. Законченная часть технологической операции, выполняемая одними и теми же средствами технологического оснащения при постоянных технологических режимах и установке.

Правильный ответ: Технологический переход.

Компетенции (индикаторы): ПК-6 (ПК-6.1, ПК-6.2).

Задания открытого типа с развернутым ответом

Прочитайте текст и запишите развернутый обоснованный ответ

В случае расчетной задачи, записать решение и ответ

1. Сформулируйте в чем заключается ключевое отличие между диагностированием и дефектовкой узлов и деталей автомобилей?

Время выполнения: 15 минут.

Ожидаемый результат: Ключевое отличие между диагностированием и дефектовкой заключается в том, что дефектовка предполагает прямое измерение параметров и характеристик узлов и деталей автомобиля, таких как размеры, температура, напряжение и т.д., в то время как диагностирование базируется на определении состояния автомобиля по косвенным признакам, таким как сигналы датчиков, коды неисправностей, анализ параметров работы систем и т.д.

Критерий оценивания: ответ должен содержательно соответствовать ожидаемому результату.

Компетенции (индикаторы): ПК-6 (ПК-6.1, ПК-6.2).

2. Сформулируйте, в чем заключается требование однозначности к диагностическому параметру?

Время выполнения: 15 минут.

Ожидаемый результат: Требование однозначности к диагностическому параметру заключается в том, что каждому значению параметра должно соответствовать только одно определенное состояние тестируемой системы, чтобы исключить возможность неоднозначной интерпретации результатов диагностики.

Критерий оценивания: ответ должен содержательно соответствовать ожидаемому результату.

Компетенции (индикаторы): ПК-6 (ПК-6.1, ПК-6.2).

3. Сформулируйте, в чем заключается требование чувствительности к диагностическому параметру?

Время выполнения: 15 минут.

Ожидаемый результат: Требование чувствительности к диагностическому параметру заключается в способности параметра реагировать на даже минимальные изменения в техническом состоянии автомобиля, обеспечивая высокую точность диагностики. Чем более чувствительный диагностический параметр, тем меньше вероятность пропустить дефект и совершить ошибку при диагностике.

Критерий оценивания: ответ должен содержательно соответствовать ожидаемому результату.

Компетенции (индикаторы): ПК-6 (ПК-6.1, ПК-6.2).

Экспертное заключение

Представленный фонд оценочных средств (далее – ФОС) по дисциплине «Ремонт и утилизация автотранспортных средств» соответствует требованиям ФГОС ВО.

Предлагаемые формы и средства текущего и промежуточного контроля адекватны целям и задачам реализации основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки 23.05.01 Наземные транспортно-технологические средства.

Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины представлены в полном объеме.

Виды оценочных средств, включенные в представленный фонд, отвечают основным принципам формирования ФОС.

Разработанный и представленный для экспертизы фонд оценочных средств рекомендуется к использованию в процессе подготовки обучающихся по указанному направлению 23.05.01 Наземные транспортно-технологические средства.

Председатель учебно-методической
комиссии Краснодонского факультета
инженерии и менеджмента (филиала)



Родионова О.Ю.

Лист изменений и дополнений

№ п/п	Виды дополнений и изменений	Дата и номер протокола заседания кафедры (кафедр), на котором были рассмотрены и одобрены изменения и дополнения	Подпись (с расшифровкой) заведующего кафедрой (заведующих кафедрами)