### МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

# Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Луганский государственный университет имени Владимира Даля»

Колледж Северодонецкого технологического института (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

### РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОП.05 Материаловедение

### по специальности

13.02.13 Эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям)

РАССМОТРЕНО И СОГЛАСОВАНО методической комиссией Колледжа Северодонецкого технологического института (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

Протокол № 1 от «13» сентября 2024 г.

Председатель комиссии

Разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 13.02.13 Эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям), утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 27.10.2023 г. № 797, зарегистрированного в Министерстве юстиции Российской Федерации 22.11.2023 г., регистрационный № 76057, примерной основной образовательной программы по специальности 13.02.13 Эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям) среднего профессионального образования.

Заместитель директора

В.Н. Лескин Влф	Р.П. Филь
Составитель(и): Лескин Владимир Николаевич, преподаватель СПО Колледатехнологического института (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им.	
Рабочая программа рассмотрена и согласована на 20 / 20 Протокол № заседания МК от «»20г. Председатель МК	_ учебный год
Рабочая программа рассмотрена и согласована на 20 / 20_ Протокол № заседания МК от «»20г. Председатель МК	_ учебный год
Рабочая программа рассмотрена и согласована на 20 / 20_ Протокол № заседания МК от «»20г. Председатель МК	_ учебный год
Рабочая программа рассмотрена и согласована на 20 / 20_ Протокол № заседания МК от «»20г. Председатель МК	_ учебный год

### СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИЦИПЛИНЫ	7
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	8
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	14
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	16

## 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

### ОП.05 Материаловедение

### 1.1. Область применения программы учебной дисциплины

Рабочая программа профессионального модуля (далее - рабочая программа) является обязательной частью программы подготовки специалистов среднего звена (далее - ППССЗ) в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования (далее - ФГОС СПО) по специальности 13.02.13 Эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям).

Рабочая программа учебной дисциплины может быть использована в профессиональном обучении и дополнительном профессиональном образовании.

### 1.2. Цели и задачи дисциплины - требования к результатам освоения дисциплины

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:

- определять свойства и классифицировать конструкционные материалы;
- определять твердость материалов;
- определять режимы отжига, закалки и отпуска стали;
- подбирать конструкционные материалы по их назначению и условиям эксплуатации;
- подбирать способы и режимы обработки металлов для изготовления различных деталей.

#### знать:

- виды механической, химической и термической обработки металлов и сплавов;
- закономерности процессов кристаллизации и структурообразования металлов и сплавов;
- классификацию, основные виды, маркировку, область применения и виды обработки конструкционных материалов,
- методы измерения параметров и определения свойств материалов;
- особенности строения металлов и сплавов;
- основные сведения о назначении и свойствах металлов и сплавов, технология их производства;
- основные сведения о композиционных материалов;
- сущность технологических процессов литья, сварки, обработки металлов давлением и резанием.

### 1.3. Количество часов на освоение программы дисциплины:

объем образовательной нагрузки обучающихся - 82 часа, включая: учебную нагрузку обучающихся во взаимодействии с преподавателем - 64 часа;

самостоятельную учебную работу - 8 часов; консультации - 2 часа; промежуточную аттестацию - 8 часов.

### 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Результатом освоения рабочей программы учебной дисциплины является овладение обучающимся видом деятельности, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями в соответствии с ГОС СПО ЛНР по специальности.

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1	Выполнять операции по техническому обслуживанию и
	ремонту электрического и электромеханического
	оборудования.
ПК 2.1	Осуществлять планирование работ по эксплуатации
	электрического и электромеханического оборудования. (по выбору)
ПК 2.1	Осуществлять ремонт, наладку и обслуживание
	электрического и электромеханического оборудования
ПК 3.1	Проводить диагностику технического состояния
	электрического и электромеханического оборудования
	энергоустановок.
ПК 3.2	Осуществлять проведение работ по техническому
	обслуживанию и ремонту электрического и
	электромеханического оборудования энергоустановок. (по
TTIC 2 2	выбору)
ПК 3.2	Выполнять расчеты элементов электрического и
0.74.04	электромеханического оборудования.
OK 01	Выбирать способы решения задач профессиональной
0.74.0.0	деятельности применительно к различным контекстам.
OK 02	Использовать современные средства поиска, анализа и
	интерпритации информации и информационные технологии
	для выполнения задач профессиональной деятельности.
OK 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на
	государственном языке Российской Федерации с учетом
	особенностей социального и культурного контекста.
OK 09	Пользоваться профессиональной документацией на
	государственном и иностранных языках.

## 3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ 3.1. Тематический план учебной дисциплины ОП.05 материаловедение

			Объем вре	емени, отведенный	на освоение	учебной	дисци	плины
			Учебная	тая	И	ая		
Коды компетенций	Наименование разделов, тем	Всего часов	Теоретич еское обучение, часов	действии с препода Лабораторные и практические занятия, часов	Курсовая работа (проект), часов	Самостоятельная учебная работа	консультации	Промежуточная аттестация
1	2	3	4	5	6	7	8	9
OK 1, OK 2, OK	Тема 1.1. Особенности атомно-кристаллического строения металлов.	2	2	-	-	-	-	-
5, ОК 9, ПК 1.1,	Tема 1.2. Кристаллизация металлов. Методы исследования металлов.	2	2	-	-	-	-	-
ПК 3.1, ПК 3.2 (направленност ь	Тема 1.3. Общая теория сплавов. Строение, кристаллизация и свойства сплавов. Диаграмма состояния.	6	4	-	-	2	-	-
по выбору), ПК	Тема 1.4. Нагрузки, напряжения и деформации. Механические свойства.	6	4	2	-	-	-	-
* * /	Тема 1.5. Технологические и эксплуатационные свойства.	2	2	-	-	-	-	-
2.1, ПК 3.2	Тема 1.6. Особенности деформации поликристаллических тел.	2	2	-	-	-	-	-
	Тема 1.7. Железоуглеродистые сплавы. Диаграмма состояния железо - углерод.	8	4	2	-	2	-	-
	Тема 2.1. Стали. Классификация и маркировка сталей и инструментальных материалов.	12	6	4	-	2	-	-
	Тема 2.2. Чугуны. Диаграмма состояния железо - графит. Строение, свойства, классификация и маркировка чугунов.	2	2	-	-	-	-	-
	Тема 2.3. Виды термической обработки металлов. Основы теории термической обработки стали.	4	4	-	-	-	-	-
	Тема 2.4. Химико-термическая обработка стали.	2	2	-	-	-	-	-
	Тема 2.5. Методы упрочнения металла.	2	2	-	-	-	-	-
	Тема 2.6. Способы обработки материалов.	6	6	-	-	-	-	-
	Тема 2.7. Цветные металлы и сплавы на их основе. Титан и его сплавы. Алюминий и его сплавы. Магний и его сплавы. Медь и ее сплавы.	8	4	2	-	2	-	-
	Тема 3.1. Материалы с особыми тепловыми, магнитными, электрическими свойствами.	8	8	-	-	-	-	-
Консультации		2	-	-	-	-	2	-
Промежуточная ат	тестация: экзамен	8	-	-	-	-	-	8
Всего часов:		82	54	10	-	8	2	8

### 3.2. Содержание обучения по учебной дисциплине ОП.05 Материаловедение

Наименование разделов и тем	№ заняти я	<b>№</b> п/п	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся <i>(если предусмотрены)</i>	Объем часов		
Раздел 1. Физико-химические за	кономерно	сти фо	рмирования структуры металлов.			
<b>Тема 1.1.</b> Особенности атомно - кристаллического строения металлов.	Textin recking recognitions, decoentions around appearable recker of the control					
			Лекция	2		
	1	1	Классификация материалов по применению, по химическому составу, по техническим требованиям. Металлы, особенности атомно-кристаллического строения. Основные типы кристаллических решеток. Понятие об изотропии и анизотропии. Аллотропия или полиморфные превращения. Магнитные превращения. Строение реальных металлов. Дефекты кристаллического строения: точеные дефекты, линейные дефекты, простейшие виды дислокаций - краевые и винтовые.	2		
<b>Тема 1.2.</b> Кристаллизация металлов. Методы исследования металлов.	зависимос исследован	ти от ния ме	чебного материала. Механизм и закономерности кристаллизации металлов. Изменение свободной энергии в температуры. Условия получения мелкозернистой структуры. Строение металлического слитка. Методы галлов: структурные и физические. Определение химического состава. Изучение структуры. Описание полимеров. ды исследования: термический анализ, дилатометрический метод, магнитный анализ.	2		
			Лекция	2		
	2	1	Кристаллизации металлов. Изменение свободной энергии в зависимости от температуры. Строение металлического слитка. Методы исследования металлов. Физические методы исследования.	2		
<b>Тема 1.3.</b> Общая теория сплавов. Строение, кристаллизация и свойства сплавов. Диаграмма состояния.	строения, твердых ра	криста астворо	пебного материала. Понятие о сплавах и методах их получения. Основные понятия теории сплавов. Особенности плизации и свойств сплавов: механических смесей, твердых растворов, химических соединений. Классификация ов. Кристаллизация сплавов. Её закономерности. Перекристаллизация в твёрдом состоянии. Диаграммы состояния. Овятия двухкомпонентных сплавов. Связь между свойствами сплавов и типом диаграммы состояния.	6		
			Лекция	4		
	3	1	Понятие о сплавах и методах их получения. Основные понятия теории сплавов. Особенности строения, кристаллизации и свойств сплавов: механических смесей, твердых растворов, химических соединений. Классификация твердых растворов.	2		
	4		Кристаллизация сплавов. Её закономерности. Перекристаллизация в твёрдом состоянии. Диаграммы состояния. Диаграммы состояния двухкомпонентных сплавов.	2		
			Самостоятельная работа обучающихся	2		
	1		Связь между свойствами сплавов и типом диаграммы состояния.	2		
<b>Тема 1.4</b> Нагрузки, напряжения	Содержа	ние уч	пебного материала. Деформации и напряжения. Физическая природа деформации металлов. Природа	6		

и деформации. Механические	пластичес	кой де	формации. Дислокационный механизм пластической деформации. Разрушение металлов: хрупкое, вязкое,		
свойства.			ное. Механические свойства (прочность, упругость, вязкость, твердость, усталостная прочность) и способы		
	определен	ия их	количественных характеристик.		
			Лекция	4	
	5	1	Деформации и напряжения. Физическая природа деформации металлов. Природа пластической деформации. Дислокационный механизм пластической деформации. Разрушение металлов: хрупкое, вязкое, транскристаллитное.	2	
	6	2	Механические свойства (прочность, упругость, вязкость, твердость, усталостная прочность) и способы определения их количественных характеристик.	2	
			Практические работы	2	
	7	1	<b>Практическая работа №1.</b> Определения твердости металлов различными методами: по Бринеллю, Роквеллу, Виккерсу и Шору, решение задач.	2	
Тема 1.5. Технологические и эксплуатационные свойства.	свариваем	ость, с	чебного материала. Технологические свойства: литейные, способность металла к обработке давлением, пособность к обработке резанием. Эксплуатационные свойства: износостойкость, коррозионная стойкость, каропрочность, хладостойкость, антифрикционные свойства. Конструкционная прочность материалов.	2	
			Лекция	2	
	8	1	Технологические свойства. Эксплуатационные свойства. Конструкционная прочность материалов.	2	
Тема 1.6. Особенности деформации поликристаллических тел.	Содержание учебного материала. Влияние пластической деформации на структуру и свойства металла: наклеп. Влияние нагрева на структуру и свойства деформированного металла: возврат и рекристаллизация.				
			Лекция	2	
	9	1	Влияние пластической деформации на структуру и свойства металла: наклеп. Влияние нагрева на структуру и свойства деформированного металла: возврат и рекристаллизация.	2	
<b>Тема 1.7.</b> Железоуглеродистые сплавы. Диаграмма состояния железо - углерод.	Диаграмма сплавов. П	а состо Іроцес	чебного материала.  ояния железо - цементит. Структуры железоуглеродистых сплавов. Компоненты и фазы железоуглеродистых сы при структурообразовании железоуглеродистых сплавов. Железоуглеродистые сплавы: стали и чугуны. сплавов системы железо-углерод. Фазы диаграммы железо-углерод. Фазовые переходы.	8	
			Лекция	4	
	10	1	Диаграмма состояния железо - цементит. Структуры железоуглеродистых сплавов. Компоненты и фазы железоуглеродистых сплавов. Железоуглеродистые сплавы: стали и чугуны.	2	
	11	2	Кристаллизация сплавов системы железо-углерод. Фазы диаграммы железо-углерод. Фазовые переходы.	2	
			Практические работы	2	
	12		Практическая работа № 2. Исследование диаграммы состояния железо-цементит.	2	
			Самостоятельная работа обучающихся	2	
	1	_	Процессы при структурообразовании железоуглеродистых сплавов.	2	

Раздел 2. Материалы, применя	емые в маши	ностр	оении и способы их обработки.			
Тема 2.1. Стали.				12		
Классификация и маркировка	Солержа	ние у	чебного материала.			
сталей и инструментальных материалов.	Влияние углерода и примесей на свойства сталей. Назначение легирующих элементов. Распределение легирующих элементов в стали. Классификация и маркировка сталей. Классификация сталей. Маркировка сталей. Углеродистые стали обыкновенного качества. Качественные углеродистые стали. Качественные и высококачественные легированные стали. Легированные конструкционные стали. Легированные инструментальные стали. Быстрорежущие инструментальные стали. Шарикоподшипниковые стали. Влияние элементов на полиморфизм железа. Влияние легирующих элементов на превращения в					
	стали. Вли Классифин износостой инструмен	яние л кация йкие и та. Ст	пегирующих элементов на превращения при отпуске. Классификация легированных сталей. Конструкционные стали. конструкционных сталей. Углеродистые стали. Высокопрочные, пружинные, шарикоподшипниковые, автоматные стали. Коррозионностойкие стали и сплавы. Инструментальные стали и сплавы. Стали для режущего али для измерительных инструментов. Штамповые стали. Стали для штампов холодного деформирования. Стали для го деформирования. Твердые сплавы. Алмаз как материал для изготовления инструментов.			
			Лекция	6		
	13	1	Влияние углерода и примесей на свойства сталей. Назначение легирующих элементов Классификация и маркировка сталей. Классификация сталей.	2		
	14	2	Углеродистые стали обыкновенного качества. Качественные углеродистые стали. Качественные и высококачественные легированные стали. Легированные конструкционные стали. Легированные инструментальные стали. Быстрорежущие инструментальные стали. Шарикоподшипниковые стали. Классификация легированных сталей.	2		
	16	3	Конструкционные стали. Классификация конструкционных сталей. Высокопрочные, пружинные, шарикоподшипниковые, износостойкие и автоматные стали. Коррозионностойкие стали и сплавы. Инструментальные стали и сплавы. Стали для режущего инструмента. Стали для измерительных инструментов. Штамповые стали. Твердые сплавы. Алмаз как материал для изготовления инструментов.	2		
			Практические работы	4		
	15		Практическая работа № 3. Осуществление классификации и маркировка углеродистых и легированных сталей по химическому составу, назначению и качеству.	2		
	17		Практическая работа № 4. Выбор конструкционного материала по основным свойствам, исходя из заданных условий.	2		
			Самостоятельная работа обучающихся	2		
	1		Распределение легирующих элементов в стали. Влияние легирующих элементов на превращения в стали. Стали для штампов холодного деформирования.	2		
Тема 2.2. Чугуны. Диаграмма состояния железо - графит. Строение, свойства, классификация и маркировка чугунов.	Классифин маркировк Положите.	кация ча серь	чебного материала.  нугунов. Диаграмма состояния железо - графит. Процесс графитизации. Строение, свойства, классификация и их чугунов. Влияние состава чугуна на процесс графитизации. Влияние графита на механические свойства отливок. стороны наличия графита. Серый чугун. Высокопрочный чугун с шаровидным графитом. тбеленные и другие чугуны.	2		
			Лекция	2		

	18	Классификация чугунов. Диаграмма состояния железо - графит. Процесс графитизации. Классификация и маркировка серых чугунов. Влияние графита на механические свойства отливок. Серый чугун. Высокопрочный чугун с шаровидным графитом. Ковкий чугун. Отбеленные и другие чугуны.	2
<b>Тема 2.3.</b> Виды термической обработки металлов. Основы теории термической обработки стали.	Виды терм охлаждени охлаждени скоростях закалки и о	ние учебного материала.  пической обработки металлов: отжиг, закалка, отпуск. Превращения, протекающие в структуре стали при нагреве и пи. Механизм основных превращений. Превращение перлита в аустенит. Превращение аустенита в перлит при медленном пи. Закономерности превращения. Промежуточное превращение. Превращение аустенита в мартенсит при высоких охлаждения. Превращение мартенсита в перлит. Технологические возможности и особенности отжига, нормализации, отпуска. Отжиг и нормализация. Назначение и режимы. Отжиг первого рода. Технологические особенности и возможности отпуска. Закалка. Способы закалки. Отпуск. Отпускная хрупкость.	4
		Лекция	4
	19	Виды термической обработки металлов: отжиг, закалка, отпуск. Превращения, протекающие в структуре стали при нагреве и охлаждении. Механизм основных превращений. Закономерности превращения.	2
	20	Превращение аустенита в мартенсит при высоких скоростях охлаждения. Превращение мартенсита в перлит. Технологические возможности и особенности отжига, нормализации, закалки и отпуска. Отжиг и нормализация. Назначение и режимы. Отжиг первого рода. Технологические особенности и возможности закалки и отпуска. Закалка. Способы закалки. Отпуск. Отпускная хрупкость.	2
<b>Тема 2.4.</b> Химико-термическая обработка стали.	Химико-те нитроцеме Структура	ние учебного материала.  прмическая обработка стали. Назначение и технология видов химико-термической обработки: цементации, азотирования, обработка стали. Назначение и технология видов химико-термической обработки: цементации, азотирования, обработка и прементация и диффузионной металлизации. Цементация в твердом карбюризаторе. Газовая цементация. цементованного слоя. Термическая обработка после цементации. Азотирование. Цианирование и нитроцементация. обработка металлизация.	2
		Лекция	2
	21	Химико-термическая обработка стали. Назначение и технология видов химико-термической обработки: цементации, азотирования, нитроцементации и диффузионной металлизации. Цементация. Цементация в твердом карбюризаторе. Газовая цементация. Структура цементованного слоя. Термическая обработка после цементации. Азотирование. Цианирование и нитроцементация. Диффузионная металлизация.	2
<b>Тема 2.5.</b> Методы упрочнения металла.	Термомеха	ние учебного материала.  аническая обработка стали. Поверхностное упрочнение стальных деталей. Закалка токами высокой частоты.  нная закалка. Старение. Обработка стали холодом. Упрочнение методом пластической деформации.	2
		Лекция	2
	22	Термомеханическая обработка стали. Поверхностное упрочнение стальных деталей. Закалка токами высокой частоты. Газопламенная закалка. Старение. Обработка стали холодом. Упрочнение методом пластической деформации.	2
<b>Тема 2.6.</b> Способы обработки материалов.	Литейное з литья: лит Физико-ме сверление	ние учебного материала. производство. Литейные сплавы и их свойства. Литьё в песчаные формы. Изготовление отливок специальными способами ьё по выплавляемым моделям, литьё в оболочковые формы. Литьё в многоразовые формы. Обработка металлов резанием. сханические основы обработки металлов резанием Виды обработки: точение, строгание и долбление, протягивание, фрезерование. Абразивная обработка деталей машин. Сварочное производство. Физикохимические основы получения оединения. Классификация видов сварки. Свариваемость. Дуговая сварка. Лазерная	6

	сварка. Эл	ектром	иеханические виды сварки.	
			Лекция	6
	23	1	Литейное производство. Литейные сплавы и их свойства. Литьё в песчаные формы. Изготовление отливок специальными способами литья: литьё по выплавляемым моделям, литьё в оболочковые формы. Литьё в многоразовые формы.	2
	24	2	Обработка металлов резанием. Физико-механические основы обработки металлов резанием Виды обработки: точение, строгание и долбление, протягивание, сверление, фрезерование. Абразивная обработка деталей машин.	2
	25	3	Сварочное производство. Физико-химические основы получения сварного соединения. Классификация видов сварки. Свариваемость. Дуговая сварка. Лазерная сварка. Электромеханические виды сварки.	2
Тема 2.7. Цветные металлы и сплавы на их основе. Титан и его сплавы. Алюминий и его сплавы. Магний и его сплавы. Медь и ее сплавы.	Медь и ее Деформир Литейные сплавы. Ла Прочие п	сплав уемые алюми атуни. ористи	небного материала.  ы. Титан и его сплавы. Области применения титановых сплавов. Алюминий и его сплавы. Алюминиевые сплавы. сплавы, не упрочняемые термической обработкой. Деформируемые сплавы, упрочняемые термической обработкой. ниевые сплавы. Магний и его сплавы. Деформируемые магниевые сплавы. Литейные магниевые сплавы. Медь и ее Бронзы. Композиционные материалы. Материалы порошковой металлургии. Пористые порошковые материалы. ые изделия. Конструкционные порошковые материалы. Спеченные цветные металлы. Электротехнические ериалы. Магнитные порошковые материалы.	8
			Лекция	4
	26	1	Медь и ее сплавы. Медь и ее сплавы. Латуни. Бронзы. Алюминий и его сплавы. Алюминиевые сплавы. Деформируемые сплавы, упрочняемые и не упрочняемые термической обработкой. Литейные алюминиевые сплавы.	2
	27	2	Титан и его сплавы. Области применения титановых сплавов. Магний и его сплавы. Деформируемые магниевые сплавы. Литейные магниевые сплавы. Композиционные материалы. Материалы порошковой металлургии. Пористые порошковые материалы. Электротехнические порошковые материалы. Магнитные порошковые материалы.	2
			Практические работы	2
	28		<b>Практическая работа № 5.</b> Осуществление классификации и маркировка углеродистых и легированных сталей по химическому составу, назначению и качеству.	2
			Самостоятельная работа обучающихся	2
	1		Прочие пористые изделия. Конструкционные порошковые материалы. Спеченные цветные металлы.	2
Раздел 3. Материалы с особыми ф	изическим	и сво	йствами	
своиствами.	Сплавы с имодуля уп строением магнитных Низкочаст магнитным	заданн ругост магни потер отные	небного материала.  шьм температурным коэффициентом линейного расширения. Сплавы с заданным температурным коэффициентом пи. Парамагнетики, диамагнетики, ферромагнетики, ферримагнетики. Объяснение магнитных свойств внутренним птных материалов; кривая намагничивания, индукция насыщения, коэрцитивная сила, петля гистерезиса, понятия о рях. Магнитно-мягкие материалы.  магнитно-мягкие материалы. Высокочастотные магнитно-мягкие материалы. Материалы со специальными йствами. Магнитно-твердые материалы. Материалы высокой электрической проводимости: электрические свойства материалов, проводниковые материалы. Полупроводниковые материалы: строение, свойства, методы	8

	получения. Диэлектрики, электроизоляционные лаки, эмали, компаунды.				
			Лекция	8	
	29	1	Сплавы с заданным температурным коэффициентом линейного расширения. Сплавы с заданным температурным коэффициентом модуля упругости.	2	
	30	2	Парамагнетики, диамагнетики, ферромагнетики, ферримагнетики. Объяснение магнитных свойств внутренним строением магнитных материалов; кривая намагничивания, индукция насыщения, коэрцитивная сила, петля гистерезиса, понятия о магнитных потерях. Магнитно-мягкие материалы.	2	
	31	3	Низкочастотные магнитно-мягкие материалы. Высокочастотные магнитно-мягкие материалы. Материалы со специальными магнитными свойствами. Магнитно-твердые материалы.	2	
	32	4	Материалы высокой электрической проводимости: электрические свойства проводниковых материалов, проводниковые материалы. Полупроводниковые материалы: строение, свойства, методы получения. Диэлектрики, электроизоляционные лаки, эмали, компаунды.	2	
			Консультация	2	
			Промежуточная аттестация: Экзамен	8	
Всего:		сего:		82	

### 4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

### 4.1. Требования к материально-техническому обеспечению

1.1. Для реализации программы учебной дисциплины должны быть предусмотреныследующие специальные помещения:

Кабинет «Материаловедения», оснащенный оборудованием:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- комплект учебно-наглядных пособий «Материаловедение»;
- объемные модели металлической кристаллической решетки;
- образцы металлов (стали, чугуна, цветных металлов и сплавов);
- образцы неметаллических материалов;
- техническими средствами обучения:
- компьютер с лицензионным программным обеспечением и мультимедиа проектор;

Лаборатория «Материаловедения», оснащенная необходимым для реализации программы учебной дисциплины оборудованием:

- рабочее место преподавателя;
- рабочие места обучающихся;
- микроскопы для изучения образцов металлов;
- печь муфельная;
- твердомер;
- стенд для испытания образцов на прочность;
- образцы для испытаний.

### 4.2 Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы для использования в образовательном процессе. При формировании библиотечного фонда образовательной организацией выбирается не менее одного издания из перечисленных ниже печатных изданий и (или) электронных изданий в качестве основного, при этом список может быть дополнен новыми изданиями.

Теоретические, практические занятия и лабораторные работы должны проводиться в учебном кабинете материаловедения.

Текущий контроль обучения и промежуточная аттестация должны складываться из следующих компонентов:

**текущий контроль:** опрос обучающихся на занятиях, проведение тестирования, оформление отчетов по практическим и лабораторным занятиям и т.д.

### 4.3 Кадровое обеспечение образ8овательной деятельности

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих

реализацию ППССЗ: ППССЗ по специальности должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой учебной дисциплины. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла. Преподаватели получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 5 лет.

Фамилия, имя, отчество	Лескин Владимир Николаевич
преподавателя	
Образование	<ol> <li>высшее, Ворошиловградский педагогический институт, 1988 г., РВ № 766481, специальность: Физическое воспитание, учитель физической культуры</li> <li>магистратура, ФГБОУ ВО «Луганский государственный университет имени Владимира Даля», 2024 г., 108131 0793345, направление подготовки: Управление персоналом, магистр</li> </ol>
Курсы повышения квалификации	
Категория	

# 4.4. Информационное обеспечение обучения (перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы).

#### Основные печатные издания

- 1. Глухов, В.П. Технология конструкционных материалов : учебное пособие / В.П. Глухов, В.Л. Тимофеев, В.Б. Фёдоров, А.А. Светлов ; под общ. ред. В.Л. Тимофеева. 3-е изд., испр. и доп. Москва : ИНФРА-М, 2020. 272 с. (Среднее профессиональное образование). ISBN 978-5-16-015263-9. Текст : электронный. URL: https://znanium.com/catalog/product/1021172
- 2. Овчинников, В. В. Механические испытания: металлы, сварные соединения, покрытия: учебник / В.В. Овчинников, М.А. Гуреева. Москва: ФОРУМ: ИНФРА-М, 2022. 272 с. (Профессиональное образование). ISBN 978-5-8199-0619-4. Текст: электронный. URL: https://znanium.com/catalog/product/1778876
- 3. Сироткин, О. С. Основы современного материаловедения : учебник / О.С. Сироткин. Москва : ИНФРА-М, 2020. 364 с. + Доп. материалы [Электронный ресурс]. (Среднее профессиональное образование). ISBN 978-5-16-014909-7. Текст : электронный. URL: https://znanium.com/catalog/product/1010665
- 4. Черепахин, А. А. Материаловедение : учебник / А. А. Черепахин. Москва : КУРС : ИНФРА-М, 2022. 336 с. (Среднее профессиональное образование). ISBN 978-5-906923-18-9. Текст : электронный. URL: https://znanium.com/catalog/product/1865718
- 5. Черепахин, А. А. Основы материаловедения : учебник / А.А. Черепахин. Москва : КУРС : ИНФРА-М, 2022. 240 с. (Среднее профессиональное образование). ISBN 978-5-906923-12-7. Текст : электронный. URL: https://znanium.com/catalog/product/1725080

### Основные электронные издания 9

https://academia-moscow.ru/catalogue/5411/413489/

### Дополнительные источники

1. Техэксперт: электронный фонд нормативно-технической и нормативно-правовой информации [Электронный ресурс]. — Режим доступа: https://cntd.ru/

### **5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

	Результаты обучения	Критерии оценки	Методы оценки
Зн	ания:		Текущий контроль:
-	виды механической,		экспертная оценка
	химической и	«отлично»: обучающийся показывает глубокое и	выполнения
		полное знание и понимание всего объёма	практических заданий
	металлов и сплавов;		Промежуточная
L	закономерности	сущности рассматриваемых понятий, явлений и	аттестация
	процессов	закономерностей, теорий, взаимосвязей; умеет	,
	кристаллизации и	составить полный и правильный ответ на основе	
		изученного материала; выделять главные	
		положения, самостоятельно подтверждать ответ	
_		конкретными примерами, фактами; самостоятельно	
	-	и аргументировано делать анализ, обобщения,	
		выводы.	
	применения и виды	выводы. «хорошо»: обучающийся показывает знания всего	
	обработки	изученного программного материала. Даёт полный	
	конструкционных		
		и правильный ответ на основе изученных теорий;	
	материалов,	незначительные ошибки и недочёты при	
-	методы измерения	воспроизведении изученного материала,	
		определения понятий дал неполные, небольшие	
		неточности при использовании научных терминов	
	. =	или в выводах и обобщениях из наблюдений и	
-		опытов; материал излагает в определенной	
	металлов и сплавов;	логической последовательности, при этом	
-	основные сведения о	допускает одну негрубую ошибку или не более двух	
		недочетов и может их исправить самостоятельно	
	металлов и сплавов,	при требовании или при небольшой помощи	
	технология их	преподавателя; в основном усвоил учебный	
	производства;	материал; подтверждает ответ конкретными	
-	основные сведения о	примерами; правильно отвечает на дополнительные	
	композиционных	вопросы; умеет самостоятельно выделять главные	
	материалов;	положения в изученном материале; на основании	
-	сущность	фактов и примеров обобщать, делать выводы,	
	технологических	устанавливать внутрипредметные связи.	
	процессов литья,	«удовлетворительно»: обучающийся показывает	
	сварки, обработки	освоение содержания учебного материала, но имеет	,
	металлов давлением и	пробелы в усвоении материала, материал излагает	
	резанием.	несистематизированно, фрагментарно, не всегда	
	_	последовательно; показывает недостаточную	
		сформированность отдельных знаний; выводы и	
		обобщения аргументирует слабо, допускает в них	
		ошибки, обучающийся допустил ошибки и	
		неточности в использовании научной	
		терминологии, определения понятий дал	
		недостаточно четкие;	
		«неудовлетворительно»: обучающийся не усвоил	
		и не раскрыл основное содержание материала; не	
		делает выводов и обобщений, не знает и не	
		понимае^Означительную или основную часть	
		программного материала в пределах	