

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ
ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

**Колледж Северодонецкого технологического института (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»**

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

ПП.03 ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА ПМ.ОЗ

(ПМ.ОЗ Организационно-техническое обеспечение ремонта промышленного
(технологического) оборудования)

по специальности

**15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт
промышленного оборудования (по отраслям)**
среднего профессионального образования

РАССМОТРЕНА
методической комиссией Колледжа
Северодонецкого технологического
института (филиал) ФГБОУ ВО
«ЛГУ им. В. Даля»

Разработана на основе ФГОС СПО по
специальности
15.02.17 Монтаж, техническое
обслуживание, эксплуатация и
ремонт промышленного
оборудования (по отраслям)

Протокол № 01 от «05» сентября 2025 г.

Председатель комиссии

 В.Н. Лескин

Заместитель директора

 Р.П. Филь

Составитель(и):

Давыденко Игорь Александрович, преподаватель СПО Колледжа
Северодонецкого технологического института (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им.
В. Даля».

Рабочая программа рассмотрена и согласована на 20__ / 20__ учебный год
Протокол № __ заседания МК от «__» _____ 20__ г.
Председатель МК _____

Рабочая программа рассмотрена и согласована на 20__ / 20__ учебный год
Протокол № __ заседания МК от «__» _____ 20__ г.
Председатель МК _____

Рабочая программа рассмотрена и согласована на 20__ / 20__ учебный год
Протокол № __ заседания МК от «__» _____ 20__ г.
Председатель МК _____

Рабочая программа рассмотрена и согласована на 20__ / 20__ учебный год
Протокол № __ заседания МК от «__» _____ 20__ г.
Председатель МК _____

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ...	7
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	10
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	12

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПП.03 Производственная практика ПМ.03

1.1 Область применения программы

Рабочая программа производственной практики ПП.03 Производственная практика ПМ.03 является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии Федеральным государственным образовательным стандартом по специальности среднего профессионального образования СПО 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования(по отраслям), входящей в укрупненную группу 15.00.00 «Машиностроение».

Программа может быть использована при освоении профессии рабочего в рамках специальности среднего профессионального образования 15.02.17 «Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)», а также в дополнительном профессиональном образовании, в программах повышения квалификации и переподготовки.

Программа производственной практики предполагает освоение обучающимися обязательного минимума содержания технической подготовки, учитывает региональный компонент.

1.2 Место практики в структуре основной профессиональной образовательной программы: производственная практика входит в профессиональный модуль ПМ.03 Организационно-техническое обеспечение ремонта промышленного (технологического) оборудования

1.3 Цели и задачи дисциплины - требования к результатам освоения дисциплины:

Для освоения вида деятельности **ВД.3 Организационно-техническое обеспечение ремонта промышленного (технологического) оборудования** в рамках изучения производственной практики ПП.03 Производственная практика ПМ.03 обучающийся должен в соответствии с ФГОС СПО овладеть соответствующими профессиональными и общими компетенциями:

Техник-механик должен обладать общими компетенциями, соответствующими видам деятельности:

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.

ОК07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях

ОК09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

Техник-механик должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности

ПК 3.1. Производить работы по организационному обеспечению и проведению плановых и внеплановых ремонтов промышленного (технологического) оборудования.

ПК 3.2. Разрабатывать технологическую документацию для проведения плановых и внеплановых ремонтов промышленного (технологического) оборудования.

ПК 3.3. Организовать работу персонала по ремонту промышленного (технологического) оборудования.

1.4. Рекомендуемое количество часов на освоение программы практики:

Максимальная учебная нагрузка обучающегося (Объем ОП), включая:

- трудоемкость	180
- контактная работа, в том числе:	180
- практические работы	180

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

2.1 Объем производственной практики и виды учебной работы

<i>Вид учебной работы</i>	<i>Объем часов</i>
I.Максимальная учебная нагрузка обучающегося (объем ОП)	180
2.Контактная работа с преподавателем	180
В том числе:	
- практические работы	180
Промежуточная аттестация: дифференцированный зачет	<i>7 семестр</i> <i>8 семестр</i>

2.2 Тематический план и содержание производственной практики ПП.03 Производственная практика ПМ.03

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные и практические работы, самостоятельная работа обучающихся	Объем часов	Уровень освоения	Планируемые результаты
Тема 1.1. Вводное занятие	Вводный инструктаж. Знакомство с базой практики. Инструктажи на рабочем месте: режим работы, охрана труда и техники безопасности, охране окружающей среды, производственной санитарии. Организация рабочего места. Проверка работы, наладка, регулировка оборудования, приспособлений, инструмента и оснастки. Выполнение практической работы по специальности	6	3	ПК 3.1. - 3.3. ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09
Тема 1.2. Составление графиков осмотра	Виды работ: Участие в работе по составлению графиков осмотров, карт смазки, графиков ремонтов, технологических карт. Ознакомление с работой по составлению графиков инструментального контроля (диагностирования) оборудования. Выполнение практической работы по специальности.	20	3	ПК 3.1. - 3.3. ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09
Тема 1.3 Контроль исправности оборудования	Контроль исправности противопожарного оборудования и индивидуальных средств защиты Контроль соблюдения работниками требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности. Выполнение практической работы по специальности	10	3	ПК 3.1. - 3.3. ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09
Тема 1.4 Диагностика промышленного оборудования	Выявление причин отказов в работе оборудования и определение мер по их устранению и профилактике. Выбирать эксплуатационно-смазочные материалы. Использовать методы наружного осмотра, внутреннего осмотра и виброакустической диагностики для определения неисправностей в работе оборудования. Выполнение практической работы по специальности	30	3	ПК 3.1. - 3.3. ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09
Тема 1.5 Выполнение комплексных работ	Выполнение пробной работы и сдача квалификационного экзамена по рабочей профессии	6	3	ПК 3.1. - 3.3. ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09
	Дифференцированный зачет			
Тема 1.6. Технология сборки и разборки оборудования.	Выполнять разборку и сборку сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов. Определять причины преждевременного износа деталей и узлов оборудования. Выполнение практической работы по специальности	30	3	ПК 3.1. - 3.3. ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09

Тема 1.7 Выполнение комплексных работ	Выполнение пробной работы и сдача квалификационного экзамена по рабочей профессии.	6	3	ПК 3.1. - 3.3. ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09
	Дифференцированный зачет			
Тема 1.8. Регулирование пневматической и гидравлической аппаратуры	Оценивать техническое состояние оборудования гидравлических, смазочных и пневматических систем, задействованных в технологическом процессе. Ознакомиться с регулированием режима срабатывания аппаратуры централизованной смазки, гидравлики и пневматик. Выполнение практической работы по специальности	13	3	ПК 3.1. - 3.3 ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09
Тема 1.9. Методы и приборы для контроля исправности оборудования.	Изучить виды дефектов, причины их возникновения. Методы контроля, применяемые на предприятии. Изучить работы оборудования и приборов, выявляющих наружные и внутренние дефекты. Проведение визуального и измерительного контроля. Составление акта(заключения) о результатах контроля. Выполнение практической работы по специальности	13	3	ПК 3.1. - 3.3 ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09
Тема 1.10. Сбор материала по индивидуальному заданию	Выбор тематики дипломного проекта. Сбор информации по тематике дипломного проекта. Изучение примерных заданий и соответствующего им оборудования для демонстрационного экзамена. Выполнение практической работы по профессии.	15	3	ПК 3.1. - 3.3 ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09
Тема 1.11 Выполнение комплексных работ	Выполнение пробной работы и сдача квалификационного экзамена по рабочей профессии.	25	3	ПК 3.1. - 3.3 ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09
	Дифференцированный зачет			ПК 3.1. - 3.3 ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09
Итого часов, В т. ч. практических занятий		180		

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация производственной практики проводится концентрировано в механообрабатывающих цехах действующих предприятий.

3.2 Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы.

Основная литература

1 . Адаскин А.М. Современный режущий инструмент: учебное пособие для студентов учреждений среднего профессионального образования. - М.: Издательский центр «Академия», 2021г.

2 . Козлов И.А. Слесарное дело и технические измерения: учебник для студентов учреждений среднего профессионального образования / И.А. Козлов. - Москва: Издательский центр «Академия», 2020г.

3 .Липатова А.Б. Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения: учебник для студентов учреждений среднего профессионального образования / А.Б. Липатова, Е.Н. Соколова, А.М. Щукин. - Москва: Издательский центр «Академия», 2022г.

4 . Липатова А.Б. Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения: учебник для студентов учреждений среднего профессионального образования / А.Б. Липатова, Е.Н. Соколова, А.М. Щукин. - Москва: Издательский центр «Академия», 2021г.

5 . Покровский Б.С. Слесарно-сборочные работы: учебник для студентов СПО. - М.: Издательский центр "Академия", 2015г.

6 . Покровский Б.С. Общий курс слесарного дела: учебное пособие для студентов СПО / Б.С. Покровский, Н.А. Евстигнеев. - М.: Издательский центр «Академия», 2017г.

7 . Покровский Б.С. Основы слесарного дела: учебник для студентов учреждений среднего профессионального образования / Б.С. Покровский. - Москва: Издательский центр «Академия», 2020г.

8 . Секирников В.Е. Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента: учебник для студентов учреждений среднего профессионального образования / В.Е. Секирников. - Москва: Издательский центр «Академия», 2019г.

9 . Ткачева Г. В., Слесарные работы. Основы профессиональной деятельности: учебно-практическое пособие / Г. В. Ткачева,

Дополнительные источники:

1. Целиков Н.Р. Теория продольной прокатки. - М.: Металлургия, 2020.
2. Зотов В.Ф. Производство проката. - М.: Металлургия, 2020.
3. Бахтинов Б.В. Прокатное производство. - М. Металлургия, 2019.
4. Мастеров В.А., Берковский В. и др. Теория пластической деформации и обработки металлов давлением.- М.: Металлургия, 2019.
5. Зотов В.Ф. Производство проката.- М.: «Интермет Инжиниринг», 2020.
6. Галлай Я.С. Материалы по теории прокатки.- М.: Металлургиздат, 2019.

Электронные ресурсы:

1. Портал машиностроения: сайт-источник отраслевой информации - URL:
<http://www.mashportal.ru/>.
2. Новости машиностроения - машиностроительный портал - URL:
<http://infomach.ru/contacts/>.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Промежуточная аттестация по производственной практике выставляется руководителем практики (преподавателем профессионального цикла или мастером производственного обучения) на основании анализа результатов текущего контроля выполнения всех видов работ, предусмотренных программой. При выставлении дифференцированного зачета, учитываются: ведение дневника практики; отчет по практике, с выполненным индивидуальным заданием; результаты сдачи на квалификационный разряд и характеристика с места прохождения практики.

Формы, методы контроля и оценки результатов обучения позволяют проверять у обучающихся сформированность профессиональных и общих компетенций.

Код компетенции	Формулировка компетенции	Формы и методы контроля
ПК 3.1	Производить работы по организационному обеспечению и проведению плановых и неплановых ремонтов промышленного (технологического) оборудования	Интерпретация результатов наблюдений за действиями при выполнении практических заданий; оценка и наблюдение при выполнении пробной работы и сдачи квалификационного экзамена по профессии рабочего
ПК 3.2	Разрабатывать технологическую документацию для проведения плановых и неплановых ремонтов промышленного (технологического) оборудования.	
ПК 3.3	Организовать работу персонала по ремонту промышленного (технологического) оборудования	
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;	
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;	

ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;	
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	