

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ
ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

**Колледж Северодонецкого технологического института (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»**

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

ПП.02 ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА ПМ.02

(ПМ.02 Организационно-технологическое обеспечение технического
обслуживания, эксплуатации промышленного (технологического)
оборудования (по отраслям))
по специальности

**15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт
промышленного оборудования (по отраслям)
среднего профессионального образования**

РАССМОТРЕНА
методической комиссией Колледжа
Северодонецкого технологического
института (филиал) ФГБОУ ВО
«ЛГУ им. В. Даля»

Разработана на основе ФГОС СПО по
специальности
15.02.17 Монтаж, техническое
обслуживание, эксплуатация и
ремонт промышленного
оборудования (по отраслям)

Протокол № 01 от «13» сентября 2024 г.

Председатель комиссии



В.Н. Лескин

Заместитель директора



Р.П. Филь

Составитель(и):

Давыденко Игорь Александрович, преподаватель СПО Колледжа
Северодонецкого технологического института (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им.
В. Даля».

Рабочая программа рассмотрена и согласована на 20__ / 20__ учебный год

Протокол № __ заседания МК от «__» _____ 20__ г.

Председатель МК _____

Рабочая программа рассмотрена и согласована на 20__ / 20__ учебный год

Протокол № __ заседания МК от «__» _____ 20__ г.

Председатель МК _____

Рабочая программа рассмотрена и согласована на 20__ / 20__ учебный год

Протокол № __ заседания МК от «__» _____ 20__ г.

Председатель МК _____

Рабочая программа рассмотрена и согласована на 20__ / 20__ учебный год

Протокол № __ заседания МК от «__» _____ 20__ г.

Председатель МК _____

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ...	6
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	9
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	11

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПП.02 Производственная практика ПМ.02

1.1 Область применения программы

Рабочая программа производственной практики ПП.02 Производственная практика ПМ.02 является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии Федеральным государственным образовательным стандартом по специальности среднего профессионального образования СПО 15.02.17 «Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)», входящей в укрупненную группу 15.00.00 «Машиностроение».

Программа может быть использована при освоении профессии рабочего в рамках специальности среднего профессионального образования 15.02.17 «Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)», а также в дополнительном профессиональном образовании, в программах повышения квалификации и переподготовки.

Программа производственной практики предполагает освоение обучающимися обязательного минимума содержания технической подготовки, учитывает региональный компонент.

1.2 Место практики в структуре основной профессиональной образовательной программы: производственная практика входит в профессиональный модуль ПМ.02 Организационно-технологическое обеспечение технического обслуживания, эксплуатации промышленного (технологического) оборудования (по отраслям).

1.3 Цели и задачи дисциплины - требования к результатам освоения дисциплины:

Для освоения вида деятельности **ВД.2 Организационно-технологическое обеспечение технического обслуживания, эксплуатации промышленного (технологического) оборудования (по отраслям)** в рамках изучения производственной практики ПП.02 Производственная практика ПМ.02 обучающийся должен в соответствии с ФГОС СПО овладеть соответствующими профессиональными и общими компетенциями:

Техник-механик должен обладать общими компетенциями, соответствующими видам деятельности:

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.

ОК07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях

ОК09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

Техник-механик должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

ПК 2.1. Производить техническое обслуживание и диагностику промышленного (технологического) оборудования в процессе эксплуатации в соответствии с технической документацией.

ПК 2.2. Разрабатывать технологическую документацию для проведения работ по техническому обслуживанию промышленного(технологического) оборудования.

ПК 2.3. Организовывать работу персонала по техническому обслуживанию промышленного (технологического) оборудования

1.4 Рекомендуемое количество часов на освоение программы практики:

Максимальная учебная нагрузка обучающегося (Объем ОП),включая:

- трудоемкость	180
- контактная работа, в том числе:	180
- практические работы	180

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

2.1 Объем производственной практики и виды учебной работы

<i>Вид учебной работы</i>	<i>Объем часов</i>
I. Максимальная учебная нагрузка обучающегося (объем ОП)	180
2. Контактная работа с преподавателем	180
В том числе:	
- практические работы	180
Промежуточная аттестация: дифференцированный зачет	<i>8 семестр</i>

2.2 Тематический план и содержание производственной практики ПП.02 Производственная практика ПМ.02

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные и практические работы, самостоятельная работа обучающихся	Объем часов	Уровень освоения	Планируемые результаты
Тема 1.1. Вводное занятие	Вводный инструктаж. Знакомство с базой практики. Инструктажи на рабочем месте: режим работы, охрана труда и техники безопасности, охране окружающей среды, производственной санитарии. Организация рабочего места. Обучение работы с электрическим инструментом. Выполнение практической работы по специальности	20	3	ПК 2.1. - 2.3. ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09
Тема 1.2. Контроль исправности работы механизмов промышленного оборудования.	Проверка технического состояния оборудования, металлоконструкций, подъемных сооружений и оградительной техники. Оценка возможности устранения неисправностей в работе оборудования во время технологических остановок и пауз. Выявление причин отказов в работе оборудования и определение мер по их устранению и профилактике. Контроль исправной работы механизмов. Выполнение практической работы по специальности	46	3	ПК 2.1. - 2.3. ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09
Тема 1.3 Выполнение комплексных работ	Выполнение пробной работы и сдача квалификационного экзамена по рабочей профессии	6	3	ПК 2.1. - 2.3. ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09
	Дифференцированный зачет			
Тема 1.4 Монтаж и демонтаж конструкций.	Выполнение такелажных и грузоподъемных работ. Выполнять разборку и сборку сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов. Определять причины преждевременного износа деталей и узлов оборудования. Выполнение практической работы по специальности	56	3	ПК 2.1. - 2.3. ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09
Тема 1.5 Изучение особенностей работы технических систем оборудования.	Оценивать техническое состояние оборудования гидравлических, смазочных и пневматических систем, задействованных в технологическом процессе. Регулировать режим срабатывания аппаратуры централизованной смазки, гидравлики и пневматики. Выполнение практической работы по специальности	46	3	ПК 2.1. - 2.3. ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09
Тема 1.6 Обслуживание технологического оборудования.	Выполнять техническое обслуживание автоматизированных технологических линий. Осуществлять пуск в эксплуатацию промышленного (технологического) оборудования автоматизированных технологических линий. Осуществлять вывод из эксплуатации промышленного (технологического) оборудования	20	3	ПК 2.1. - 2.3. ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09

	автоматизированных технологических линий. Выполнение практической работы по специальности			
Тема 1.7. Диагностика исправности работы промышленного оборудования	Проверять исправность грузоподъемных машин. Выбирать эксплуатационно - смазочные материалы. Использовать методы наружного осмотра, внутреннего осмотра и виброакустической диагностики для определения неисправностей в работе оборудования. Выполнение практической работы по специальности	26	3	ПК 2.1. - 2.3.. ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09
Тема 1.8. Ремонтные чертежи и схемы .	Читать чертежи, технологические и ремонтные схемы технического обслуживания и ремонта автоматизированных технологических линий по производству. Ознакомиться с работами по разработке карт технического обслуживания оборудования, а так же инструкций по технической эксплуатации, смазке оборудования и уходу за ним, по безопасному ведению работ. Выполнение практической работы по специальности	10	3	ПК 2.1. - 2.3.. ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09
Тема 1.9. Технологическая документация для проведения работ по техническому обслуживанию.	Изучить методику разработки производственных заданий по техническому обслуживанию и ремонту промышленного (технологического) оборудования в соответствии со сменными показателями Принять участие в составлении планов работ по техническому обслуживанию и ремонту на основе данных информационной системы управления техническим обслуживанием и ремонтом промышленного (технологического) оборудования Изучить составление ведомостей дефектов .перечня отказов на основе данных информационной системы управления техническим обслуживанием и ремонтом промышленного (технологического) Изучить методику оформление отчетов о ведение учетной технической документации оборудования. Получение (передача) информации о сменном производственном задании по техническому обслуживанию оборудования, неполадках в его работе и принятых мерах по их устранению. Выполнение практической работы по специальности	10	3	ПК 2.1. - 2.3.. ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09
Тема 1.10 Выполнение комплексных работ	Выполнение пробной работы и сдача квалификационного экзамена по рабочей профессии	6	3	ПК 2.1. - 2.3.. ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09
	Дифференцированный зачет			ПК 2.1. - 2.3.. ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09
Тема 1.11. Организация работы персонала по техническому обслуживанию	Ознакомиться с распределением обязанностей обслуживающего персонала по выполнению сменного производственного задания по техническому обслуживанию оборудования Изучить проведение контроля и обеспечение безопасных условий работы ремонтного персонала при техническом обслуживании работающего	10	3	ПК 2.1. - 2.3.. ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09

	оборудования. Выполнение практической работы по специальности			
Тема 1.12 Требования охраны труда и экологической безопасности на производстве	Контролировать исправности противопожарного оборудования и индивидуальных средств защиты Соблюдать требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности. Выполнение практической работы по специальности	20	3	ПК 2.1. - 2.3. ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09
Тема 1.13. Сбор материала по индивидуальному заданию	Выбор тематики дипломного проекта. Сбор информации по тематике дипломного проекта. Изучение примерных заданий и соответствующего им оборудования для демонстрационного экзамена. Выполнение практической работы по профессии.	6	3	ПК 2.1. - 2.3. ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09
Тема 1.14 Выполнение комплексных работ	Выполнение пробной работы и сдача квалификационного экзамена по рабочей профессии.	6	3	ПК 2.1. - 2.3. ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09
	Дифференцированный зачет			ПК 2.1. - 2.3. ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09
Итого часов, В т. ч. практических занятий		180		

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация производственной практики проводится концентрировано в механообрабатывающих цехах действующих предприятий.

3.2 Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы.

Основная литература

1 . Адаскин А.М. Современный режущий инструмент: учебное пособие для студентов учреждений среднего профессионального образования. - М.: Издательский центр «Академия», 2021г.

2 . Козлов И.А. Слесарное дело и технические измерения: учебник для студентов учреждений среднего профессионального образования / И.А. Козлов. - Москва: Издательский центр «Академия», 2020г.

3 .Липатова А.Б. Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения: учебник для студентов учреждений среднего профессионального образования / А.Б. Липатова, Е.Н. Соколова, А.М. Щукин. - Москва: Издательский центр «Академия», 2022г.

4 . Липатова А.Б. Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической,

гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения: учебник для студентов учреждений среднего профессионального образования / А.Б. Липатова, Е.Н. Соколова, А.М. Щукин. - Москва: Издательский центр «Академия», 2021г.

5 . Покровский Б.С. Слесарно-сборочные работы: учебник для студентов СПО. - М.: Издательский центр "Академия", 2015г.

6 . Покровский Б.С. Общий курс слесарного дела: учебное пособие для студентов СПО / Б.С. Покровский, Н.А. Евстигнеев. - М.: Издательский центр «Академия», 2017г.

7 . Покровский Б.С. Основы слесарного дела: учебник для студентов учреждений среднего профессионального образования / Б.С. Покровский. - Москва: Издательский центр «Академия», 2020г.

8 . Секирников В.Е. Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента: учебник для студентов учреждений среднего профессионального образования / В.Е. Секирников. - Москва: Издательский центр «Академия», 2019г.

9 . Ткачева Г. В., Слесарные работы. Основы профессиональной деятельности: учебно-практическое пособие / Г. В. Ткачева,

Дополнительные источники:

1. Целиков Н.Р. Теория продольной прокатки. - М.: Металлургия, 2020.
2. Зотов В.Ф. Производство проката. - М.: Металлургия, 2020.
3. Бахтинов Б.В. Прокатное производство. - М. Металлургия, 2019.
4. Мастеров В.А., Берковский В. и др. Теория пластической деформации и обработки металлов давлением.- М.: Металлургия, 2019.
5. Зотов В.Ф. Производство проката.- М.: «Интермет Инжиниринг», 2020.
6. Галлай Я.С. Материалы по теории прокатки.- М.: Металлургиздат, 2019.

Электронные ресурсы:

1. Портал машиностроения: сайт-источник отраслевой информации - URL:

<http://www.mashportal.ru/>.

2. i-Mash: Специализированный информационно-аналитический интернет ресурс - URL: <http://www.i-mash.ru/>.

3. Новости машиностроения - машиностроительный портал - URL: <http://infomach.ru/contacts/>.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Промежуточная аттестация по производственной практике выставляется руководителем практики (преподавателем профессионального цикла или мастером производственного обучения) на основании анализа результатов текущего контроля выполнения всех видов работ, предусмотренных программой. При выставлении дифференцированного зачета, учитываются: ведение дневника практики; отчет по практике, с выполненным индивидуальным заданием; результаты сдачи на квалификационный разряд и характеристика с места прохождения практики.

Формы, методы контроля и оценки результатов обучения позволяют проверять у обучающихся сформированность профессиональных и общих компетенций.

Код компетенции	Формулировка компетенции	Формы и методы контроля
ПК 2.1	Производить техническое обслуживание и диагностику промышленного (технологического) оборудования в процессе эксплуатации в соответствии с технической документацией	Интерпретация результатов наблюдений за действиями при выполнении практических заданий; оценка и наблюдение при выполнении пробной работы и сдачи квалификационного экзамена по профессии рабочего
ПК 2.2	Разрабатывать технологическую документацию для проведения работ по техническому обслуживанию промышленного(технологического) оборудования	
ПК 2.3	Организовывать работу персонала по техническому обслуживанию промышленного (технологического) оборудования	
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;	

ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;	
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;	
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	