

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО
ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

**КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО
ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»**

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
УП.05 УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА**

«ОСВОЕНИЕ ПРОФЕССИИ СЛЕСАРЬ-РЕМОНТНИК 18559»

По профессиональному модулю

ПМ.05 Освоение одной или нескольких профессий рабочих,
должностей служащих

по специальности

**15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и
ремонт промышленного оборудования (по отраслям)**
среднего профессионального образования

РАССМОТРЕН И СОГЛАСОВАН методической комиссией Колледжа
Северодонецкого технологического института (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им.
В. Даля»

Протокол № 01 от «13» сентября 2024 г.

Председатель комиссии



В.Н. Лескин

Разработан на основе федерального государственного образовательного
стандарта среднего профессионального образование по специальности

**15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт
промышленного оборудования (по отраслям)**

УТВЕРЖДЕН

заместителем директора



Р.П. Филь

Составил:

Давыденко Игорь Александрович, преподаватель СПО Колледжа
Северодонецкого технологического института (филиал) ФГБОУ «ЛГУ им.
В.Даля»

Рабочая программа рассмотрена и согласована на 20__ / 20__ учебный год
Протокол № ____ заседания МК от «__» _____ 20__ г.
Председатель МК _____

Рабочая программа рассмотрена и согласована на 20__ / 20__ учебный год
Протокол № ____ заседания МК от «__» _____ 20__ г.
Председатель МК _____

Рабочая программа рассмотрена и согласована на 20__ / 20__ учебный год
Протокол № ____ заседания МК от «__» _____ 20__ г.
Председатель МК _____

Рабочая программа рассмотрена и согласована на 20__ / 20__ учебный год
Протокол № ____ заседания МК от «__» _____ 20__ г.
Председатель МК _____

СОДЕРЖАНИЕ

1. Паспорт рабочей программы учебной практики	4
2. Структура и содержание учебной практики	5
3. Тематический план учебной практики	6
4. Содержание учебной практики	7
5. Самостоятельная работа учащихся	9
6. Контроль и оценка результатов освоения учебной практики	10
7. Условия реализации учебной практики	11

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

УП.05 Учебная практика «Освоение профессии Слесарь-ремонтник»

ПМ.05 Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих

1.1 Область применения программы

Рабочая программа учебной практики УП.05 Учебная практика Освоение профессии Слесарь-ремонтник является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии Федеральным государственным образовательным стандартом по специальности среднего профессионального образования СПО 15.02.17 «Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)».

Программа может быть использована при освоении профессии рабочего в рамках специальности среднего профессионального образования 15.02.17 «Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)», а также в дополнительном профессиональном образовании, в программах повышения квалификации и переподготовки.

Программа учебной практики предполагает освоение обучающимися обязательного минимума содержания технической подготовки, учитывает региональный компонент.

1.2 Место практики в структуре основной профессиональной образовательной программы: учебная практика входит в профессиональный модуль ПМ.05 «Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих»

1.3 Цели и задачи дисциплины - требования к результатам освоения дисциплины:

Для освоения вида деятельности **ВД. 5 Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих** в рамках изучения учебной практики УП.05.01 «Учебная практика Освоение профессии Слесарь-ремонтник» обучающийся должен в соответствии с ФГОС СПО овладеть соответствующими общими и профессиональными компетенциями: ОК 01. Выбирать способы решения задач

профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.

ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

ПК 5.1 Выполнять сборку и разборку узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин

ПК 5.2 Выполнять слесарную обработку простых деталей.

ПК 5.3 Производить профилактическое обслуживание простых и средней сложности механизмов.

2. Структура и содержание учебной практики

2.1 Количество часов на освоение программы

Вид учебной деятельности	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	36
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)(в том числе):	36
Теоретическая часть	0
Практические занятия	36
Самостоятельная работа обучающегося	0
Промежуточная аттестация в форме	Зачет с оценкой

3. Тематический план учебной практики

Коды общих и профессио- нальных компетен- ций	Наименование раздела и тем	Всего часов	Объем времени, отве- денный на учебную практику		
			Обязательная учебная нагрузка	Самосто- ятельная работа студента	
			Всего часов	В том числе практиче- ские занятия, часов	
ОК 01; 04; 07; 09; ПК 5.1-5.3;	Обслуживание, эксплуата- ция и ремонт промышлен- ного оборудования.				
	1. Техническое обслуживание и эксплуатация промышленного оборудования.	16	6	10	0
	2. Ремонт и наладка промышленного оборудования.	20	6	20	0
	Всего	36	12	30	0

5. Содержание учебной практики						
Индекс модуля	Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, практические и самостоятельные работы учащихся	Объём часов		Коды компетенций	Формы и методы контроля
			По видам работ	Всего		
ПМ. 05	19. Техническое обслуживание и эксплуатация промышленного оборудования.	Содержание: 1. Техническое обслуживание промышленного оборудования. 2. Эксплуатация оборудования. Практическая работа: 1. Выполнение смазки станка. 2. Настройка и наладка станка на разные режимы обработки. 3. Устранение мелких неполадок в процессе работы станка. Самостоятельная работа: 1. Разновидности промышленных станков и особенности их обслуживания и эксплуатации.	10	10	ОК 01; 04; 07; 09; ПК 5.1-5.3;	Беседа Опрос
			62			Оценка практических навыков.
			18			Проверка работы
	20. Ремонт и наладка промышленного оборудования.	Содержание: 1. Основы ремонта промышленного оборудования. 2. Наладка оборудования и станков.	10	20		Беседа Опрос

		Практическая работа: 1. Освоение основных навыков ремонта оборудования. 2. Наладка станков и оборудования.	62		ОК 01; 04; 07;	Оценка практических навыков.
		Самостоятельная работа: 1. Изучение разновидностей станков. 2. Изучение несложного технологического процесса ремонта узла металлорежущего станка.	18		09; ПК 5.1- 5.3;	Проверка работы

6. Самостоятельная работа учащихся

Наименование темы и работы	Кол . часа- сов	Вид самостоя- тельной работы	Источники литературы	Вид и метод контроля
Тема 1. 1. Разновидности промышленных станков и особенности их обслуживания и эксплуатации.	4	Конспектирование текста	Инструкции по О.Т. и Т.Б.	Беседа Опрос Проверка работы
Тема 2. 1. Изучение разновидностей станков. 2. Изучение несложного технологического процесса ремонта узла металлорежущего станка.	4	Изучение нормативных документов	ЕСКД	Беседа Опрос Проверка работы

7. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется мастером производственного обучения в процессе проведения практических занятий, в том числе выполнения учащимися индивидуальных заданий.

Результаты обучения Общие и профессиональные компетенции	Формы и методы контроля
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы (наблюдение за действиями при выполнении практических заданий; оценка и наблюдение при выполнении групповых заданий)
ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.	
ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.	
ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	
ПК 5.1 Выполнять сборку и разборку узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин	
ПК 5.2 Выполнять слесарную обработку простых деталей.	
ПК 5.3 Производить профилактическое обслуживание простых и средней сложности механизмов	

8. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Требования к материально-техническому обеспечению

Механообрабатывающая мастерская с участком слесарной практики для проведения практической подготовки обучающихся

Рабочих мест обучающихся - 30; рабочее место мастера производственного обучения - 1; токарно-винторезные станки - 16; вертикально-фрезерный станок - 2; горизонтально-фрезерный станок - 1; строгальный станок - 3; вертикально-сверлильный станок - 1; механическая ножовка - 1; полировальный станок - 1; доводочный станок - 1; отрезная машина - 1; заточной станок - 3; слесарный и измерительный инструмент; учебные стенды с информацией по слесарно-механическим операциям; учебно-методические комплексы по практике; учебная и справочная литература по выполнению слесарно-механических операций. Станок отрезной; Станок полировальный; Станок отрезной (пила); Металлический стол с ящиками - 21 шт.; Верстак слесарный с поворотными тисками - 2 шт.; Металлический ящик для стружки; Металлический шкаф для инструмента - 3 шт.; Металлическая емкость (бочка) с индустриальным маслом; Металлический ящик для песка; Металлическая емкость для смазочной жидкости; Демонстрационный стенд с изделиями - 2 шт.; Стенд - "Токарные резцы"; Стенд по безопасности труда - 4 шт.; Стенд с таблицами; Плакаты "Токарное дело" - 21 шт.; Плакаты "Безопасность работ на станках" - 5 шт.; Металлический совок - 14 шт.; Щетка-сметка - 14 шт.; Крючок для удаления стружки - 17 шт.; Очки защитные - 15 шт.; Патрон (под сверло, конусной) - 5 шт.; Конус (под сверло, разный) - 8 шт.; Штангенциркуль (разный) - 14 шт.; Линейка металлическая масштабная - 12 шт.; Вороток (под метчик) - 10 шт.; Метчик М8 - 2 компл.; Плашкодержатель - 10 шт.; Плашка М8 - 6 шт.; Плашка М6 - 2 шт.; Молоток - 2 шт.; Ключ разводной №4 - 2 шт.; Зубило слесарное - 4 шт.; Напильник плоский - 14 шт.; Напильник трехгранный - 12 шт.; Микрометр 0-25 - 7 шт.; Микрометр 25-50

Лаборатория-мастерская металлообработки на станках с ЧПУ; наладки, эксплуатации и ремонта станков с ЧПУ

для проведения практических занятий, текущего контроля и промежуточной аттестации.

Учебный токарный станок УТС4-ЧПУ по металлу -3 шт.,

Учебный фрезерный. Станок УФСп-ЧПУ-3 шт.,

Комплект инструментов для фрезерной и токарной обработки, usb флэш-накопитель, шкафы для заготовок и готовой продукции

Информационное обеспечение

Литература основная:

1. Феофанов А.Н., Схиртладзе А.Г. и др. Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию: в 2 ч. - М.:ИЦ Академия. 2021.
2. Б. И. Черпаков, Л. И. Вереина. Технологическое оборудование машиностроительного производства. М., Академия, 2022.
3. Синельников А.Ф. Монтаж промышленного оборудования и пусконаладочные работы, учебник для СПО - М: ИЦ Академия. 2023.

Дополнительная:

1. Бондаренко Е.В. Основы проектирования и эксплуатации технологического оборудования, учебник - М: СИНТЕГ, 2023.
2. М. Ю. Сибикин. Технологическое оборудование. Металлорежущие станки. М., Форум, 2021.

Электронные ресурсы:

1. Портал машиностроения: сайт-источник отраслевой информации - URL: <http://www.mashportal.ru/>.
2. i-Mash: Специализированный информационно-аналитический интернет ресурс - URL: <http://www.i-mash.ru/>.
3. Новости машиностроения - машиностроительный портал - URL: <http://infomach.ru/contacts/>.