

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ
ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

Колледж Северодонецкого технологического института (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ
ПП.01 ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА ПМ.01
(ПМ.01 Проведение монтажа, испытания промышленного
(технологического) оборудования, выполнение пусконаладочных работ и
сдача его в эксплуатацию (по отраслям))

по специальности 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание,
эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)

РАССМОТРЕНА
методической комиссией Колледжа
Северодонецкого технологического
института (филиал) ФГБОУ ВО
«ЛГУ им. В. Даля»

Разработана на основе ФГОС СПО по
специальности
15.02.17 Монтаж, техническое
обслуживание, эксплуатация и ремонт
промышленного оборудования (по
отраслям)

Протокол № 01 от «13» сентября 2024 г.

Председатель комиссии

 В.Н. Лескин

Заместитель директора

 Р.П. Филь

Составитель(и):

Давыденко Игорь Александрович, преподаватель СПО Колледжа
Северодонецкого технологического института (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им.
В. Даля».

Рабочая программа рассмотрена и согласована на 20__ / 20__ учебный год

Протокол № __ заседания МК от «__» _____ 20__ г.

Председатель МК _____

Рабочая программа рассмотрена и согласована на 20__ / 20__ учебный год

Протокол № __ заседания МК от «__» _____ 20__ г.

Председатель МК _____

Рабочая программа рассмотрена и согласована на 20__ / 20__ учебный год

Протокол № __ заседания МК от «__» _____ 20__ г.

Председатель МК _____

Рабочая программа рассмотрена и согласована на 20__ / 20__ учебный год

Протокол № __ заседания МК от «__» _____ 20__ г.

Председатель МК _____

Составители: Давыденко Игорь Александрович, преподаватель Колледжа
Северодонецкого технологического института (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ
им. В. Даля».

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	7
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	10
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ....	12

1 .ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПП.01 «Производственная практика ПМ.01»

1.1 Область применения программы

Рабочая программа производственной практики ПП.01 «Производственная практика ПМ.01» является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии Федеральным государственным образовательным стандартом по специальности среднего профессионального образования СПО 15.02.17 «Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования(по отраслям)», входящей в укрупненную группу 15.00.00 «Машиностроение».

Программа может быть использована при освоении профессии рабочего в рамках специальности среднего профессионального образования 15.02.17 «Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)», а также в дополнительном профессиональном образовании, в программах повышения квалификации и переподготовки.

Программа производственной практики предполагает освоение обучающимися обязательного минимума содержания технической подготовки, учитывает региональный компонент.

1.2 Место практики в структуре основной профессиональной образовательной программы: производственная практика входит в профессиональный модуль ПМ01. Проведение монтажа, испытания промышленного (технологического) оборудования, выполнение пусконаладочных работ и сдача его в эксплуатацию (по отраслям).

1.3 Цели и задачи дисциплины - требования к результатам освоения дисциплины:

Для освоения вида деятельности **ВД.1 Проведение монтажа, испытания промышленного (технологического) оборудования, выполнение пусконаладочных работ и сдача его в эксплуатацию (по отраслям)** в рамках изучения производственной практики ПП.01.01 «Производственная практика ПМ.01» обучающийся должен в соответствии с ФГОС СПО овладеть соответствующими профессиональными и общими компетенциями:

Техник-механик должен обладать общими компетенциями, соответствующими видам деятельности:

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.

ОК07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях

ОК09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

Техник-механик должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности

ПК 1.1. Осуществлять организационно-производственные работы для подготовки сборки и монтажа промышленного(технологического) оборудования.

ПК 1.2. Проводить сборку, регулировку, дефектовку агрегатов промышленного (технологического) оборудования.

ПК 1.3. Производить оценку состояния промышленного (технологического) оборудования после выполнения наладочных работ, контроль технического состояния оборудования при вводе в эксплуатацию.

1.4.Рекомендуемое количество часов на освоение программы практики:

Максимальная учебная нагрузка обучающегося (Объем ОП),включая:

- | | |
|-----------------------------------|-----|
| - трудоемкость | 144 |
| - контактная работа, в том числе: | |
| - практические работы | 144 |

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

2.1 Объем производственной практики и виды учебной работы

<i>Вид учебной работы</i>	<i>Объем часов</i>
1. Максимальная учебная нагрузка обучающегося (объем ОП)	144
2. Контактная работа с преподавателем	144
В том числе:	
- практические работы	144
Промежуточная аттестация: <i>дифференцированный зачет</i>	6 семестр

2.2 Тематический план и содержание производственной практики ПП.01ьПроизводственная практика ПМ.01

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные и практические работы, самостоятельная работа обучающихся	Объем часов	Уровень освоения	Планируемые результаты
Тема 1.1. Вводное занятие	Вводный инструктаж. Знакомство с базой практики. Инструктажи на рабочем месте: режим работы, охрана труда и техники безопасности, охране окружающей среды, производственной санитарии. Организация рабочего места. Проверка работы, наладка, регулировка оборудования, приспособлений, инструмента и оснастки.	7	3	ПК 1.1. - 1.3. ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09
Тема 1.2. Изучение технологической и конструкторской документации.	Определение типа производства. Изучение основных технологических процессов по месту прохождения практики. Анализ чертежа детали, ее конструктивно - технологические свойств, исходя из ее назначения. Технологический контроль конструкторской документации	5	3	ПК 1.1. - 1.3. ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09
Тема 1.3 Монтаж и демонтаж конструкций.	Изучение различных методов и способов монтажа и демонтажа конструкций. Изготовление запчастей с заданными эксплуатационными свойствами.	10	3	ПК 1.1. - 1.3. ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09
Тема 1.4 Подготовка узлов и деталей под сборку.	Проведение подготовки узлов и соединений под сборку. Применение сборочно - сварочных приспособлений.	10	3	ПК 1.1. - 1.3. ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09
Тема 1.5. Технология слесарных работ	Развитие навыков выполнения слесарных работ. Изучение техники безопасности на рабочем месте слесаря.	10	3	ПК 1.1. - 1.3. ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09
Тема 1.6. Мероприятия по экологической защите окру - жающей среды	Ознакомление с мероприятиями, проводимыми на предприятии по экологической защите окружающей среды	10	3	ПК 1.1. - 1.3. ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09
Тема 1.7. Сбор материала по индивидуальному заданию	Выбор тематики дипломного проекта. Сбор информации по тематике дипломного проекта. Изучение примерных заданий и соответствующего им оборудования для демонстрационного экзамена. Выполнение практической работы по профессии.	10	3	ПК 1.1. - 1.3. ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09
Тема 1.8 Выполнение комплексных работ	Выполнение пробной работы и сдача квалификационного экзамена по рабочей профессии.	10	3	ПК 1.1. - 1.3. ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09
	Дифференцированный зачет		3	ПК 1.1. - 1.3. ОК 01, ОК 04,

				OK 07, OK 09
Итого часов, В т. ч. практических занятий		144		

3.УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация производственной практики проводится концентрировано в механообрабатывающих цехах действующих предприятий (договор о практической подготовке обучающихся МОПК НИЯУ МИФИ заключен с ООО «Азот»).

3.2 Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы.

Основная литература

1 . Адаскин А.М. Современный режущий инструмент: учебное пособие для студентов учреждений среднего профессионального образования. - М.: Издательский центр «Академия», 2021г.

2 . Козлов И.А. Слесарное дело и технические измерения: учебник для студентов учреждений среднего профессионального образования / И.А. Козлов. - Москва: Издательский центр «Академия», 2020г.

3 .Липатова А.Б. Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения: учебник для студентов учреждений среднего профессионального образования / А.Б. Липатова, Е.Н. Соколова, А.М. Щукин. - Москва: Издательский центр «Академия», 2022г.

4 . Липатова А.Б. Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения: учебник для

студентов учреждений среднего профессионального образования / А.Б. Липатова, Е.Н. Соколова, А.М. Щукин. - Москва: Издательский центр «Академия», 2021г.

5 . Покровский Б.С. Слесарно-сборочные работы: учебник для студентов СПО. - М.: Издательский центр "Академия", 2015г.

6 . Покровский Б.С. Общий курс слесарного дела: учебное пособие для студентов СПО / Б.С. Покровский, Н.А. Евстигнеев. - М.: Издательский центр «Академия», 2017г.

7 . Покровский Б.С. Основы слесарного дела: учебник для студентов учреждений среднего профессионального образования / Б.С. Покровский. - Москва: Издательский центр «Академия», 2020г.

8 . Секирников В.Е. Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента: учебник для студентов учреждений среднего профессионального образования / В.Е. Секирников. - Москва: Издательский центр «Академия», 2019г.

9 . Ткачева Г. В., Слесарные работы. Основы профессиональной деятельности: учебно-практическое пособие / Г. В. Ткачева,

Дополнительные источники:

1. Целиков Н.Р. Теория продольной прокатки. - М.: Металлургия, 2020.
2. Зотов В.Ф. Производство проката. - М.: Металлургия, 2020.
3. Бахтинов Б.В. Прокатное производство. - М. Металлургия, 2019.
4. Мастеров В.А., Берковский В. и др. Теория пластической деформации и обработки металлов давлением.- М.: Металлургия, 2019.
5. Зотов В.Ф. Производство проката.- М.: «Интермет Инжиниринг», 2020.
6. Галлай Я.С. Материалы по теории прокатки.- М.: Металлургиздат, 2019.

Электронные ресурсы:

1. Портал машиностроения: сайт-источник отраслевой информации - URL: <http://www.mashportal.ru/>.

2. i-Mash: Специализированный информационно-аналитический интернет ресурс - URL: <http://www.i-mash.ru/>.

4.КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Промежуточная аттестация по производственной практике выставляется руководителем практики (преподавателем профессионального цикла или мастером производственного обучения) на основании анализа результатов текущего контроля выполнения всех видов работ, предусмотренных программой. При выставлении дифференцированного зачета, учитываются: ведение дневника практики; отчет по практике, с выполненным индивидуальным заданием; результаты сдачи на квалификационный разряд и характеристика с места прохождения практики.

Формы, методы контроля и оценки результатов обучения позволяют проверять у обучающихся сформированность профессиональных и общих компетенций.

Код компетенции	Формулировка компетенции	Формы и методы контроля
ПК 1.1	Осуществлять организационно-производственные работы для подготовки сборки и монтажа промышленного (технологического) оборудования.	Интерпретация результатов наблюдений за действиями при выполнении практических заданий; оценка и наблюдение при выполнении пробной работы и сдачи квалификационного экзамена по профессии рабочего
ПК 1.2	Проводить сборку, регулировку, дефектовку агрегатов промышленного (технологического) оборудования.	
ПК 1.3	Производить оценку состояния промышленного (технологического) оборудования после выполнения наладочных работ, контроль технического состояния оборудования при вводе в эксплуатацию	
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности	

	применительно к различным контекстам;	
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;	
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;	
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	