

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

**КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО
ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»**

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПП.04 ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА ПМ.04**

(ПМ.04 Организация работ по снабжению производства заготовками,
запасными частями, расходными материалами)

по специальности

**15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт
промышленного оборудования (по отраслям)**

среднего профессионального образования

РАССМОТРЕНО И СОГЛАСОВАНО методической комиссией Колледжа
Северодонецкого технологического института (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им.
В. Даля»

Протокол № 01 от «13» сентября 2024 г.

Разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 09.12.2016 № 1580, зарегистрированного в Министерстве юстиции Российской Федерации 22.10.2016, регистрационный № 44904, примерной основной образовательной программы по специальности 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям) среднего профессионального образования.

Председатель комиссии

 В.Н. Лескин

Заместитель директора

 Р.П. Филь

Составитель(и):

Давыденко Игорь Александрович, преподаватель СПО Колледжа
Северодонецкого технологического института (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им.
В. Даля».

Рабочая программа рассмотрена и согласована на 20__ / 20__ учебный год
Протокол № __ заседания МК от «__» _____ 20__ г.
Председатель МК _____

Рабочая программа рассмотрена и согласована на 20__ / 20__ учебный год
Протокол № __ заседания МК от «__» _____ 20__ г.
Председатель МК _____

Рабочая программа рассмотрена и согласована на 20__ / 20__ учебный год
Протокол № __ заседания МК от «__» _____ 20__ г.
Председатель МК _____

Рабочая программа рассмотрена и согласована на 20__ / 20__ учебный год
Протокол № __ заседания МК от «__» _____ 20__ г.
Председатель МК _____

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	7
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	10
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ....	13

1 .ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПП.04 Производственная практика ПМ.04

1.1 Область применения программы

Рабочая программа производственной практики ПП.04. Производственная практика ПМ.04 является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии Федеральным государственным образовательным стандартом по специальности среднего профессионального образования СПО 15.02.17 «Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования(по отраслям)», входящей в укрупненную группу 15.00.00 «Машиностроение».

Программа может быть использована при освоении профессии рабочего в рамках специальности среднего профессионального образования 15.02.17 «Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)», а также в дополнительном профессиональном образовании, в программах повышения квалификации и переподготовки.

Программа производственной практики предполагает освоение обучающимися обязательного минимума содержания технической подготовки, учитывает региональный компонент.

1.2 Место практики в структуре основной профессиональной образовательной программы: производственная практика входит в профессиональный модуль ПМ.04 Организация работ по снабжению производства заготовками, запасными частями, расходными материалами.

1.3 Цели и задачи дисциплины - требования к результатам освоения дисциплины:

Для освоения вида деятельности **ВД.4 Организация работ по снабжению производства заготовками, запасными частями, расходными материалами** в рамках изучения производственной практики ПП.04 Производственная

практика ПМ.04 обучающийся должен в соответствии с ФГОС СПО овладеть соответствующими профессиональными и общими компетенциями:

Техник-механик должен обладать общими компетенциями, соответствующими видам деятельности:

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.

ОК07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях

ОК09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

Техник-механик должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности

ПК 4.1. Осуществлять сбор данных о потребностях производства в заготовках, запасных частях, расходных материалах.

ПК 4.2. Оформлять документацию на заготовки, запасные части, расходный материал.

ПК 4.3. Проводить анализ результатов использования заготовок, запасных частей, расходных материалов

1.4 Рекомендуемое количество часов на освоение программы практики:

Максимальная учебная нагрузка обучающегося (Объем ОП),включая:

- трудоемкость	108
- контактная работа, в том числе:	108
- практические работы	108

2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

2.1 Объем производственной практики и виды учебной работы

<i>Вид учебной работы</i>	<i>Объем часов</i>
I.Максимальная учебная нагрузка обучающегося (объем ОП)	108
2.Контактная работа с преподавателем	108
В том числе:	
- практические работы	108
Промежуточная аттестация: <i>дифференцированный зачет</i>	<i>7 семестр</i> <i>8 семестр</i>

2.2 Тематический план и содержание производственной практики ПП.04 Производственная практика ПМ.04

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные и практические работы, самостоятельная работа обучающихся	Объем часов	Уровень освоения	Планируемые результаты
Тема 1.1. Вводное занятие	Вводный инструктаж. Знакомство с базой практики. Инструктажи на рабочем месте: режим работы, охрана труда и техники безопасности, охране окружающей среды, производственной санитарии. Организация рабочего места. Проверка работы, наладка, регулировка оборудования, приспособлений, инструмента и оснастки.	6	3	ПК 4.1. - 4.3. ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09
Тема 1.2. Планирование работ на производстве	Изучение оперативно-производственного планирования работы цеха, участка. Составление плана работы бригады на сутки. Ознакомление с классификацией норм и нормативов на предприятии. Сбор материала для курсового и дипломного проектирования. Выполнение работы по профессии.	20	3	ПК 4.1. - 4.3. ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09
Тема 1.3 Эксплуатация оборудования.	Изучение методов и приемов организации труда, эксплуатации оборудования и средств механизации на предприятии. Разработка графика планово-предупредительного ремонта оборудования.	20	3	ПК 4.1. - 4.3. ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09
Тема 1.4 Вредные факторы и меры безопасности на производстве.	Анализ мер, принятых на предприятии, для устранения вредных и опасных производственных факторов на человека и окружающую среду, защиты от опасностей технических систем и технологических процессов. Выполнение работы по профессии.	20	3	ПК 4.1. - 4.3.. ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09
Тема 1.5. Технология слесарных работ	Выполнять разборку и сборку сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов. Определять причины преждевременного износа деталей и узлов оборудования. Выполнение работы по профессии.	36	3	ПК 4.1. - 4.3.. ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09
Тема 1.6 Выполнение комплексных работ	Выполнение пробной работы и сдача квалификационного экзамена по рабочей профессии.	4	3	ПК 4.1. - 4.3.. ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09
	Дифференцированный зачет	2	3	ПК 4.1. - 4.3.. ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09
Тема 1.7. Техническое оснащение промышленного	Оценивать техническое состояние оборудования гидравлических, смазочных и пневматических систем, задействованных в технологическом процессе.	10	3	ПК 4.1. - 4.3. ОК 01, ОК 04,

оборудования.	Ознакомиться с регулированием режима срабатывания аппаратуры централизованной смазки, гидравлики и пневматик. Выполнение работы по профессии.			ОК 07, ОК 09
Тема 1.8. Методы контроля, применяемые на предприятии	Изучить виды дефектов, причины их возникновения. Методы контроля, применяемые на предприятии. Изучить работы оборудования и приборов, выявляющих наружные и внутренние дефекты. Проведение визуального и измерительного контроля. Составление акта(заключения) о результатах контроля. Выполнение работы по профессии.	10	3	ПК 4.1. - 4.3. ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09
Тема 1.9. Сбор материала по индивидуальному заданию	Выбор тематики дипломного проекта. Сбор информации по тематике дипломного проекта. Изучение примерных заданий и соответствующего им оборудования для демонстрационного экзамена. Выполнение практической работы по профессии.	10	3	ПК 4.1. - 4.3. ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09
Тема 1.10. Выполнение комплексных работ	Выполнение пробной работы и сдача квалификационного экзамена по рабочей профессии.	4	3	ПК 4.1. - 4.3. ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09
	Дифференцированный зачет	2	3	ПК 4.1. - 4.3. ОК 01, ОК 04, ОК 07, ОК 09
Итого часов, В т. ч. практических занятий		108 108		

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация производственной практики проводится концентрировано в механообрабатывающих цехах действующих предприятий.

3.2 Кадровое обеспечение образовательного процесса
Требования к квалификации педагогических (инженерно-педагогических) кадров, обеспечивающих обучение по междисциплинарному курсу (курсам): наличие высшего профессионального образования, соответствующего профилю модуля **Монтаж промышленного оборудования и пусконаладочные работы.**

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой

Инженерно-педагогический состав: дипломированные специалисты - преподаватели междисциплинарных курсов образовательной программы среднего профессионального образования - программы подготовки специалистов среднего звена, а также общепрофессиональных дисциплин: «Инженерная графика», «Техническая механика», «Материаловедение», «Метрология, стандартизация и подтверждение соответствия» и «Технология отрасли».

Мастера: наличие 5-6 квалификационного разряда с обязательной стажировкой в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

Фамилия, имя, отчество преподавателя	Давыденко Игорь Александрович
Образование	высшее, инженер-механик, Ворошиловградский политехнический институт, 1985 год, диплом ИВ-И№ 084657, специальность «Машины и технология литейного производства»
Курсы повышения квалификации	-
Категория, педагогическое звание	Преподаватель СПО

3.3 Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы.

Основная литература

1 . Адаскин А.М. Современный режущий инструмент: учебное пособие для студентов учреждений среднего профессионального образования. - М.: Издательский центр «Академия», 2019г.

2 . Козлов И.А. Слесарное дело и технические измерения: учебник для студентов учреждений среднего профессионального образования / И.А. Козлов. - Москва: Издательский центр «Академия», 2020г.

3 . Липатова А.Б. Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения: учебник для студентов учреждений среднего профессионального образования / А.Б. Липатова, Е.Н. Соколова, А.М. Щукин. - Москва: Издательский центр «Академия», 2019г. -

4 . Липатова А.Б. Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения: учебник для студентов учреждений среднего профессионального образования / А.Б. Липатова, Е.Н. Соколова, А.М. Щукин. - Москва: Издательский центр «Академия», 2021г.

5 . Новицкий, Н. И. Организация производства. : учебное пособие / Н. И. Новицкий, А. А. Горюшкин. — Москва : КноРус, 2024. — 350 с. — ISBN 978-5-406-12598-4. — URL: <https://book.ru/book/951815> Профессионального образования / Ю. А. Епифанцев. — Москва : Издательство Юрайт, 2024. — 160 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-13845-0. — URL :

<https://urait.ru/bcode/496735>

6 . Покровский Б.С. Слесарно-сборочные работы: учебник для студентов СПО. - М.: Издательский центр "Академия", 2015г.

7 . Покровский Б.С. Общий курс слесарного дела: учебное пособие для студентов СПО / Б.С. Покровский, Н.А. Евстигнеев. - М.: Издательский центр «Академия», 2017г.

8 . Покровский Б.С. Основы слесарного дела: учебник для студентов учреждений среднего профессионального образования / Б.С. Покровский. - Москва: Издательский центр «Академия», 2020г.

9 . Секирников В.Е. Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента: учебник для студентов учреждений среднего профессионального образования / В.Е. Секирников. - Москва: Издательский центр «Академия», 2019г.

10 . Ткачева Г. В., Слесарные работы. Основы профессиональной деятельности: учебно-практическое пособие / Г. В. Ткачева, А. В. Алексеев, О. В. Васильева. — Москва: КноРус, 2023. — 131 с. — ISBN 978-5-406-11666-1. 10 . URL: <https://book.ru/book/949442> — Текст: электронный

Дополнительные источники:

1. Полуянович, Н. К. Монтаж, наладка, эксплуатация и ремонт систем электроснабжения промышленных предприятий / Н. К. Полуянович. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 396 с. — ISBN 978-58114-9887-1. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/234437> (дата обращения: 19.05.2022). — Режим доступа: для авториз. пользователей.

Электронные ресурсы:

1.Портал машиностроения: сайт-источник отраслевой информации - URL: <http://www.mashportal.ru/>.

2.i-Mash: Специализированный информационно-аналитический интернет ресурс - URL: <http://www.i-mash.ru/>.

3.Новости машиностроения - машиностроительный портал - URL: <http://infomach.ru/contacts/>.

4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Промежуточная аттестация по производственной практике выставляется руководителем практики (преподавателем профессионального цикла или мастером производственного обучения) на основании анализа результатов текущего контроля выполнения всех видов работ, предусмотренных программой. При выставлении дифференцированного зачета, учитываются: ведение дневника практики; отчет по практике, с выполненным индивидуальным заданием; результаты сдачи на квалификационный разряд и характеристика с места прохождения практики.

Формы, методы контроля и оценки результатов обучения позволяют проверять у обучающихся сформированность профессиональных и общих компетенций.

Код компетенции	Формулировка компетенции	Формы и методы контроля
ПК 4.1	Осуществлять сбор данных о потребностях производства в заготовках, запасных частях, расходных материалах.	Интерпретация результатов наблюдений за действиями при выполнении практических заданий; оценка и наблюдение при выполнении пробной работы и сдачи квалификационного экзамена по профессии рабочего
ПК 4.2	Оформлять документацию на заготовки, запасные части, расходный материал.	
ПК 4.3	Проводить анализ результатов использования заготовок, запасных частей, расходных материалов	
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;	
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;	
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять	

	знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;	
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	