

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

**КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО
ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»**

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
УП.03 УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА ПМ.03**

ПМ.03 Организационно-техническое обеспечение ремонта промышленного
(технологического) оборудования

по специальности

**15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт
промышленного оборудования (по отраслям)
среднего профессионального образования**

РАССМОТРЕН И СОГЛАСОВАН методической комиссией Колледжа Северодонецкого технологического института (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

Протокол № 01 от «13» сентября 2024 г.

Председатель комиссии



В.Н. Лескин

Разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности

15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)

УТВЕРЖДЕН

заместителем директора



Р.П. Филь

Составитель(и):

Давыденко Игорь Александрович, преподаватель СПО Колледжа Северодонецкого технологического института (филиал) ФГБОУ «ЛГУ им. В.Даля»

СОДЕРЖАНИЕ

1. Паспорт рабочей практики	4
2. Структура и содержание учебной практики	5
3. Тематический план учебной практики	6
4. Содержание учебной практики	8
5. Самостоятельная работа учащихся	13
6. Контроль и оценка результатов освоения учебной практики	14
7. Условия реализации учебной практики	16

1. Паспорт рабочей программы учебной практики

1.1 Область применения программы

Рабочая программа учебной практики УП.03 Учебная практика ПМ.03 является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом по специальности среднего профессионального образования СПО 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям).

Программа может быть использована при освоении профессии рабочего в рамках специальности среднего профессионального образования 15.02.17 «Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)», а также в дополнительном профессиональном образовании, в программах повышения квалификации и переподготовки.

Программа учебной практики предполагает освоение обучающимися обязательного минимума содержания технической подготовки, учитывает региональный компонент.

1.2 Место практики в структуре основной профессиональной образовательной программы: учебная практика входит в профессиональный модуль ПМ.03 «Организационно-техническое обеспечение ремонта промышленного (технологического) оборудования».

1.3 Цели и задачи дисциплины - требования к результатам освоения дисциплины:

Для освоения вида деятельности **ВД.3 Организационно-техническое обеспечение ремонта промышленного (технологического) оборудования** в рамках изучения учебной практики УП.03 Учебная практика ПМ.03 обучающийся должен в соответствии с ФГОС СПО овладеть соответствующими общими и профессиональными компетенциями:

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.

ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

ПК 3.1 Производить работы по организационному обеспечению и проведению плановых и внеплановых ремонтов промышленного (технологического) оборудования

ПК 3.2 Разрабатывать технологическую документацию для проведения плановых и внеплановых ремонтов промышленного (технологического) оборудования

ПК 3.3 Организовать работу персонала по ремонту промышленного (технологического) оборудования

2. Структура и содержание учебной практики

2.1 Количество часов на освоение программы

Вид учебной деятельности	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	72
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	36
Теоретическая часть	36
Практические занятия	72
Самостоятельная работа обучающегося (всего)	20
Промежуточная аттестация в форме	Зачет с оценкой

3. Тематический план учебной практики

Коды общих и профессиональных компетенций	Наименование раздела и тем	Всего часов	Объем времени, отведенный на учебную практику		
			Обязательная учебная нагрузка		Самостоятельная работа студента
			Всего часов	В том числе практические занятия, часов	

ОК 01; 04; 07; 09; ПК 3.1-3.3;	Сварочные работы 11. Вводная беседа по пожарной безопасности и охране труда при проведении сварочных работ.	9	7	5	2
ОК 01; 04; 07; 09; ПК 3.1-3.3;	12. Ручная дуговая сварка. Инструмент, приспособления и оборудование. Приёмы работ.	36	29	25	7
ОК 01; 04; 07; 09; ПК 3.1-3.3;	13. Выполнение ремонтных работ сваркой — наплавка.	27	22	19	5
ОК 01; 04; 07; 09;	14. Ручная электродуговая резка металла.	18	14	12	4

ПК 3.1-3.3;					
	Монтаж оборудования				
ОК 01; 04; 07; 09;	18. Демонтажные и монтажные работы.	45	36	31	5
ПК 3.1-3.3;	Всего	72	36	72	20

4. Содержание учебной практики						
Индекс модуля	Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, практические и самостоятельные работы учащихся	Объём часов		Коды компетенций	Формы и методы контроля
			По видам работ	Всего		
ПМ. 03	1. Вводная беседа по пожарной безопасности и охране труда при проведении сварочных работ.	Содержание: 1. Пожарная безопасность и мероприятия при проведении сварочных работ. 2. Охрана труда при проведении сварочных работ. 3. Промышленная санитария и гигиена. 4. Первичная доврачебная помощь пострадавшим при выполнении сварочных работ	2	9	ОК 01; 04; 07; 09; ПК 3.1 3.3;	Беседа Опрос
		Практическая работа: 1. Изучение первичных средств пожаротушения. 2. Упражнения по применению средств пожаротушения. 3. Изучение средств санитарии и гигиены в сварочном производстве. 4. Упражнения по оказанию доврачебной помощи пострадавшим.	5			Оценка практических навыков.

ПМ. 03	13. Выполнение ремонтных работ сваркой — наплавка.	Содержание: 1. Назначение ремонтных работ наплавкой. 2. Подготовка к выполнению ремонтных работ наплавкой. 3. Технология выполнения сварочных наплавок. 5. Правила ухода за оборудованием, бережное использование инструмента и материалов.	3	27	ОК 01; 04; 07; 09; ПК 3.1 3.3;	Беседа Опрос
		Практическая работа: 1. Упражнения по настройке сварочного оборудования и заготовки к наплавке. 2. Технология выполнения «коренного» шва. 3. Технология выполнения второго и последующих слоёв наплавки. 4. Зачистка излишнего слоя сварки.. 5. Упражнения по восстановлению поверхности деталей нанесением наплавки на заготовку.	19			Оценка практи- ческих навыков.
		Самостоятельная работа: 1. Изучение методов визуального, неразрушаемого и разрушаемого контроля качества сварки. 2. Изучение технологии восстановления размеров деталей после нанесения наплавки.	5			Проверка работы.
ПМ. 03	14. Ручная электродуговая резка металла.	Содержание: 1. Назначение, выбор электродов и настройка режима ручной электродуговой резки металлов. 2. Соблюдение правил безопасности при проведении работ.	2	18	ОК 01; 04; 07; 09;	Беседа Опрос

		Практическая работа: 1. Технология и особенности резки тонколистового металла электросваркой. 2. Технология и особенности резки толстого металла. 3. Технология выполнения круглых и профильных отверстий ручной электродуговой сваркой. 4. Упражнения по выполнению прямолинейного и фигурного реза ручным электродуговым способом. Самостоятельная работа: 1. Изучение методов кислородно-пропановой и кислородно-ацетиленовой резки металлов.	12		ПК 3.1 3.3;	Оценка практических навыков.
			4			Проверка работы.
ПМ. 03	18. Демонтажные и монтажные работы.	Содержание: 1. Правила безопасности при проведении монтажных и демонтажных работ. 2. Инструмент, приспособления и оборудование при выполнении демонтажа и монтажа. Практическая работа: 1. Демонтаж оборудования. 2. Монтаж оборудования. 3. Методы проверки монтажных работ.	5	45	ОК 01; 04; 07; 09; ПК 3.1 3.3;	Беседа Опрос Оценка практических навыков.
			31			

		Самостоятельная работа: 1. Разновидность монтажных и такелажных инструментов и приспособлений. 2. Способы предотвращения брака в работе.	5			Проверка работы.
--	--	--	---	--	--	------------------

5. Самостоятельная работа учащихся

Наименование темы и работы	Кол • час ов	Вид самостоятельной работы	Источник и литератур ы	Вид и метод контрол я
Тема 1. Изучение и конспектирование норм и правил охраны труда при проведении сварочных работ.	3	Конспектирование текста	Инструкции и по О.Т. и Т.Б.	Беседа Опрос
Тема 2. Единая система конструкторской документации (ЕСКД) применительно к машиностроению	2	Изучение нормативных документов	ЕСКД	Беседа Опрос
Тема 3. Изучение марок, характеристики и область применения сварочных электродов.	2	Конспектирование текста	Л.1 Л.2 Интернет	Проверк а работы
Тема 4. Изучение видов и характеристики сварочного оборудования	3	Конспектирование текста	Л.1 Л.2 Интернет	Проверк а работы
Тема 5. 1. Изучение методов визуального, неразрушаемого и разрушаемого контроля качества сварки.	3	Конспектирование текста	Л.1 Интернет	Проверк а работы
Тема 6. Изучение технологии восстановления размеров деталей после нанесения наплавов.	2	Конспектирование текста	Л.2 Интернет	Проверк а работы
Тема 7. Изучение методов кислородно-пропановой и кислородно-ацетиленовой резки металлов.	4	Конспектирование текста	Л.1 Л.2 Интернет	Проверк а работы
Тема 8. Разновидность монтажных и такелажных инструментов и приспособлений.	2	Конспектирование текста	Л.2	Проверк а работы
Тема 9. Способы предотвращения брака в работе.	2	Подготовка доклада	Л.1	Проверк а работы

6. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется мастером производственного обучения в процессе проведения практических занятий, в том числе выполнения учащимися индивидуальных заданий.

Результаты обучения Общие и профессиональные компетенции	Формы обучения	Методы контроля	Оценк а в баллах
1	2		3
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.	практические занятия, внеаудиторная самостоятельная работа	беседа, опрос, проверка работы	от 2 до 5
ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.	внеаудиторная самостоятельная работа	беседа, проверка работы	от 2 до 5
ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.	практические занятия, внеаудиторная самостоятельная работа	опрос, проверка работы	от 2 до 5
ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	практические занятия, выполнение индивидуальных заданий, внеаудиторная самостоятельная работа	проверка работы	от 2 до 5
ПК 3.1 Производить работы по организационному обеспечению и	практические занятия, выполнение индивидуальных заданий	наблюдени е, проверка, тестирован	от 2 до 5

проведению плановых и внеплановых ремонтов промышленного (технологического) оборудования		ие	
ПК 3.2 Разрабатывать технологическую документацию для проведения плановых и неплановых ремонтов промышленного (технологического) оборудования	практические занятия,	наблюдени е, тестирован ие	от 2 до 5
ПК 3.3 Организовать работу персонала по ремонту промышленного (технологического) оборудования	практические занятия	наблюдени е, тестирован ие	от 2 до 5

7. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Требования к материально-техническому обеспечению

Мастерская сварочная для проведения практической подготовки обучающихся

Рабочее место сварщика кабин - 10 шт.; Сварочный выпрямитель ВКСМ-1000; Балластные реостаты - 10 шт.; Тиски - 3 шт.; Пассатижи - 5 шт.; Набор сварщика; Щитки сварщика - 11 шт.; Очки защитные - 6 шт.; Штангенциркуль; Клещи - 9 шт.; Линейка металлическая 30см - 3 шт.; Линейка металлическая 50см - 2 шт.

Лаборатория-мастерская металлообработки на станках с ЧПУ; наладки, эксплуатации и ремонта станков с ЧПУ

для проведения практических занятий, текущего контроля и промежуточной аттестации.

Учебный токарный станок УТС4-ЧПУ по металлу -5 шт.,

Учебный фрезерный. Станок УФСп-ЧПУ-5 шт.,

Комплект инструментов для фрезерной и токарной обработки, usb флэш-накопитель, шкафы для заготовок и готовой продукции

Информационное обеспечение по разделу «слесарные работы»

Литература основная:

- Овчинников В.В. Основы технологии сварки и сварочное оборудование. Учебник для СПО, - ОИЦ «Академия», 2023.
- Овчинников В.В., Оборудование, техника и технология сварки и резки металлов. Учебник для СПО, - М.: КноРус. 2021.
-

Дополнительная:

- Покровский Б.С., Скакун В.А. Слесарное дело: Альбом плакатов. - М.: ОИЦ «Академия», 2021. - 30 шт.
- Электронные ресурсы «Слесарные работы». Форма доступа: <http://metalhandling.r>