

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

КОМПЛЕКТ КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

для проведения текущего контроля, промежуточной аттестации в форме
квалификационного экзамена

по профессиональному модулю

**ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту
автомобилей**

**специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей,
систем и агрегатов автомобилей**

РАССМОТРЕН И СОГЛАСОВАН методической комиссией Колледжа Северодонецкого технологического института (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

Протокол № 01 от «13» сентября 2024 г.

Председатель комиссии



В.Н. Лескин

Разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности

23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей

УТВЕРЖДЕН

заместителем директора



Р.П. Филь

Составитель(и):

Железняк Артём Николаевич, преподаватель СПО Колледжа Северодонецкого технологического института (филиал) ФГБОУ «ЛГУ им. В.Даля»

I. Паспорт комплекта контрольно-оценочных средств

1.1. Результаты освоения программы профессионального модуля, подлежащие проверке

1.1.1. Вид профессиональной деятельности

Результатом освоения профессионального модуля является готовность обучающегося к выполнению вида профессиональной деятельности

Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей и
формирование соответствующих общих и профессиональных компетенций:

Профессиональные компетенции	Показатели оценки результата
ПК 1.2. Осуществлять техническое обслуживание автомобилей двигателей согласно технологической документации.	Принимать заказ на техническое обслуживание автомобиля, проводить его внешний осмотр, составлять необходимую приемочную документацию. Определять перечень регламентных работ по техническому обслуживанию двигателя. Выбирать необходимое оборудование для проведения работ по техническому обслуживанию автомобилей, определять исправность и функциональность инструментов, оборудования; определять тип и количество необходимых эксплуатационных материалов для технического обслуживания двигателя в соответствии с технической документацией подбирать материалы требуемого качества в соответствии с технической документацией Выполнять регламентные работы по разным видам технического обслуживания в соответствии с регламентом автопроизводителя: замена технических жидкостей, замена деталей и расходных материалов, проведение необходимых регулировок и др. Использовать эксплуатационные материалы в профессиональной деятельности. Определять основные свойства материалов по маркам. Выбирать материалы на основе анализа их свойств, для конкретного применения. Составлять отчетную документацию по проведению технического обслуживания автомобилей с применением информационно-коммуникационные технологий. Заполнять форму наряда на проведение технического обслуживания автомобиля. Заполнять сервисную книжку. Отчитываться перед заказчиком о выполненной работе.
ПК 1.3. Проводить ремонт различных типов двигателей в соответствии с технологической документацией	Оформлять учетную документацию. Использовать уборочно-моечное и технологическое оборудование Снимать и устанавливать двигатель на автомобиль, разбирать и собирать двигатель. Использовать специальный инструмент и оборудование при разборочно-сборочных работах. Работать с каталогами деталей.

	Выполнять метрологическую поверку средств измерений. Производить замеры деталей и параметров двигателя контрольно-измерительными приборами и инструментами. Выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для слесарных работ. Снимать и устанавливать узлы и детали механизмов и систем двигателя. Определять неисправности и объем работ по их устранению. Определять способы и средства ремонта. Выбирать и использовать специальный инструмент, приборы и оборудование. Определять основные свойства материалов по маркам. Выбирать материалы на основе анализа их свойств для конкретного применения. Соблюдать безопасные условия труда в профессиональной деятельности. Регулировать механизмы двигателя и системы в соответствии с технологической документацией. Проводить проверку работы двигателя.
ПК 2.2. Осуществлять техническое обслуживание электрооборудования и электронных систем автомобилей согласно технологической документации.	Определять исправность и функциональность инструментов, оборудования; подбирать расходные материалы требуемого качества и количества в соответствии с технической документацией для проведения технического обслуживания. Измерять параметры электрических цепей автомобилей. Пользоваться измерительными приборами. Безопасное и качественное выполнение регламентных работ по разным видам технического обслуживания: проверка состояния элементов электрических и электронных систем автомобилей, выявление и замена неисправных деталей.
ПК 2.3. Проводить ремонт электрооборудования и электронных систем автомобилей в соответствии с технологической документацией.	Пользоваться измерительными приборами. Снимать и устанавливать узлы и элементы электрооборудования, электрических и электронных систем автомобиля. Использовать специальный инструмент и оборудование при разборочно-сборочных работах. Работать с каталогом деталей. Соблюдать меры безопасности при работе с электрооборудованием и электрическими инструментами. Выполнять метрологическую поверку средств измерений. Производить проверку исправности узлов и элементов электрических и электронных систем контрольно-измерительными приборами и инструментами. Выбирать и пользоваться приборами и инструментами для контроля исправности узлов и элементов электрических и электронных систем. Разбирать и собирать основные узлы электрооборудования. Определять неисправности и объем работ по их устранению. Устранять выявленные неисправности.

	Определять способы и средства ремонта. Выбирать и использовать специальный инструмент, приборы и оборудование. Регулировать параметры электрических и электронных систем и их узлов в соответствии с технологической документацией. Проводить проверку работы электрооборудования, электрических и электронных систем
ПК 3.2. Осуществлять техническое обслуживание трансмиссии, ходовой части и органов управления автомобилей согласно технологической документации.	Безопасного и высококачественного выполнения регламентных работ по разным видам технического обслуживания: проверка состояния автомобильных трансмиссий, выявление и замена неисправных элементов. Использовать эксплуатационные материалы в профессиональной деятельности. Выбирать материалы на основе анализа их свойств, для конкретного применения. Соблюдать безопасные условия труда в профессиональной деятельности. Безопасного и высококачественного выполнения регламентных работ по разным видам технического обслуживания: проверка состояния ходовой части и органов управления автомобилей, выявление и замена неисправных элементов. Соблюдать безопасные условия труда в профессиональной деятельности.
ПК 3.3. Проводить ремонт трансмиссии, ходовой части и органов управления автомобилей в соответствии с технологической документацией	Оформлять учетную документацию. Использовать уборочно-моечное оборудование и технологическое оборудование Снимать и устанавливать узлы и механизмы автомобильных трансмиссий, ходовой части и органов управления. Использовать специальный инструмент и оборудование при разборочно-сборочных работах. Работать с каталогами деталей. Соблюдать безопасные условия труда в профессиональной деятельности. Выполнять метрологическую поверку средств измерений. Производить замеры износов деталей трансмиссий, ходовой части и органов управления контрольно-измерительными приборами и инструментами. Выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для слесарных работ. Разбирать и собирать элементы, механизмы и узлы трансмиссий, ходовой части и органов управления автомобилей. Определять неисправности и объем работ по их устранению. Определять способы и средства ремонта. Выбирать и использовать специальный инструмент, приборы и оборудование. Регулировать механизмы трансмиссий в соответствии с

	технологической документацией. Регулировать параметры установки деталей ходовой части и систем управления автомобилей в соответствии с технологической документацией Проводить проверку работы элементов автомобильных трансмиссий, ходовой части и органов управления автомобилей
--	--

Общие компетенции	Показатели оценки результата
ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	- проявление ярко выраженного интереса к профессии; - высокая степень самостоятельности при изучении профессионального модуля; - стремление к трудоустройству по выбранной профессии.
ОК 2 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество	- правильная последовательность выполнения действий на лабораторных и практических работах и во время учебной, производственной практики в соответствии с инструкциями, технологическими картами и т.д.; - обоснованность выбора и применение методов и способов решения профессиональных задач; - личная оценка эффективности и качества выполнения работ
ОК 3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	- адекватность оценки рабочей ситуации в решении стандартных и нестандартных профессиональных задач; - самостоятельность осуществления текущего контроля и корректировки ошибок выполняемых работ в соответствии с технологическими процессами; - осознание полноты ответственности за последствия некачественно и
ОК 4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	- владение различными способами поиска информации; - адекватность оценки полезности информации; - применение найденной для работы информации в результативном выполнении профессиональных задач, для профессионального роста и личностного развития; - самостоятельность поиска информации при решении не типовых профессиональных задач.
ОК5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	- устойчивость навыков эффективного использования современных ИКТ в профессиональной деятельности;

	- демонстрация на практике навыков использования ИКТ при оформлении результатов самостоятельной работы; - правильность и эффективность решения нетиповых профессиональных задач с привлечением самостоятельно найденной информации.
ОК 6 Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями	- степень развития и успешность применения коммуникационных способностей на практике (в общении с сокурсниками, ИПР ОУ, потенциальными работодателями в ходе обучения); - степень понимания того, что успешность и результативность выполненной работы зависит от согласованности действий всех участников команды работающих; - владение способами бесконфликтного общения и саморегуляции в коллективе; - соблюдение принципов профессиональной этики.
ОК 7 Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий	- самоанализ и коррекция результатов собственной работы; - проявление ответственности за работу подчиненных, результат выполнения заданий.
ОК 8 Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации	- организация самостоятельных занятий при изучении профессионального модуля; - планирование обучающимся повышения личностного и квалификационного уровня.
ОК 9 Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности	- анализ инноваций в области технического обслуживания и ремонта автомобильного транспорта
ОК 10 Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).	- определение роли профессиональной компетенции при исполнении воинской обязанности.

1.1.2. Дидактические единицы «иметь практический опыт», «уметь», «знать».

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен: иметь практический опыт:

- выполнения типовых слесарных операций;
- проведения технических измерений соответствующим инструментом и приборами;
- приёма автомобиля на техническое обслуживание в соответствии с регламентами;
- определения перечней работ по техническому обслуживанию двигателей. Подбора оборудования, инструментов и расходных материалов;

- выполнения регламентных работ по техническому обслуживанию автомобильных двигателей;
- оформления технической документации. Подготовки автомобиля к ремонту;
- демонтажа и монтажа двигателя автомобиля; разборка и сборка его механизмов и систем, замена его отдельных деталей;
- проведения технических измерений соответствующим инструментом и приборами. Ремонта деталей систем и механизмов двигателя;
- регулировки, испытания систем и механизмов двигателя после ремонта;
- демонтажа и монтаж узлов и элементов электрических и электронных систем, автомобиля, их замена;
- проверки состояния узлов и элементов электрических и электронных систем соответствующим инструментом и приборами;
- ремонта узлов и элементов электрических и электронных систем;
- регулировки, испытание узлов и элементов электрических и электронных систем;
- выполнения регламентных работ технических обслуживаний автомобильных трансмиссий;
- выполнения регламентных работ технических обслуживаний ходовой части и органов управления автомобилей;
- демонтажа, монтажа и замены узлов и механизмов автомобильных трансмиссий, ходовой части и органов управления автомобилей.
- проведения технических измерений соответствующим инструментом и приборами;
- ремонта механизмов, узлов и деталей автомобильных трансмиссий, ходовой части и органов управления автомобилей;
- регулировки и испытания автомобильных трансмиссий, элементов ходовой части и органов управления после ремонта.

уметь:

- выполнять слесарную и механическую обработку с применением приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента;
- выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для слесарных работ;
- снимать и устанавливать двигатель на автомобиль, узлы и детали механизмов и систем двигателя, узлы и механизмы автомобильных трансмиссий, ходовой части и органов управления;
- разбирать и собирать двигатель, узлы и элементы электрооборудования, электрических и электронных систем автомобиля;
- использовать специальный инструмент и оборудование при разборочно-сборочных работах;
- разбирать и собирать элементы, механизмы и узлы трансмиссий, ходовой части и органов управления автомобилей
- выбирать необходимое оборудование для проведения работ по

техническому обслуживанию автомобилей, определять исправность и функциональность инструментов, оборудования;

- использовать уборочно-моечное и технологическое оборудование;
- выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для слесарных работ;
- регулировать механизмы двигателя и системы в соответствии с технологической документацией. Проводить проверку работы двигателя
- измерять параметры электрических цепей электрооборудования автомобилей. Выявлять по внешним признакам отклонения от нормального технического состояния приборов электрооборудования автомобилей и делать прогноз возможных неисправностей;
- разбирать и собирать основные узлы электрооборудования. Определять неисправности и объем работ по их устранению;
- выбирать и использовать специальный инструмент, приборы и оборудование. Регулировать параметры электрических и электронных систем и их узлов в соответствии с технологической документацией;
- проводить проверку работы электрооборудования, электрических и электронных систем;
- выполнять метрологическую поверку средств измерений;
- производить замеры износов деталей трансмиссий, ходовой части и органов управления контрольно-измерительными приборами и инструментами;
- выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для слесарных работ;
- разбирать и собирать элементы, механизмы и узлы трансмиссий, ходовой части и органов управления автомобилей;
- определять неисправности и объем работ по их устранению;
- выбирать и использовать специальный инструмент, приборы и оборудование;
- регулировать механизмы трансмиссий в соответствии с технологической документацией. Регулировать параметры установки деталей ходовой части и систем управления автомобилей в соответствии с технологической документацией;
- проводить проверку работы элементов автомобильных трансмиссий, ходовой части и органов управления автомобилей.

Знать:

- марки и модели автомобилей, их технические характеристики, и особенности конструкции;
- устройство и принцип действия систем и механизмов двигателя, регулировки и технические параметры исправного состояния двигателей, основные внешние признаки неисправностей автомобильных двигателей различных типов, методы инструментальной диагностики двигателей, диагностическое оборудование для автомобильных двигателей, их

возможности и технические характеристики, оборудование коммутации. видов технического обслуживания;

- особенности регламентных работ для автомобилей различных марок;
- характеристики и правила эксплуатации вспомогательного оборудования;
- технологические процессы демонтажа, монтажа, разборки и сборки двигателей, его механизмов и систем;
- характеристики и порядок использования специального инструмента, приспособлений и оборудования;
- средства метрологии, стандартизации и сертификации.
- технологические требования к контролю деталей и состоянию систем;
- порядок работы и использования контрольно-измерительных приборов и инструментов;
- способы и средства ремонта и восстановления деталей двигателя;
- технологические процессы разборки-сборки узлов и систем автомобильных двигателей;
- технические условия на регулировку и испытания двигателя его систем и механизмов;
- виды и назначение инструмента, оборудования, расходных материалов, используемых при техническом обслуживании электрооборудования и электронных систем автомобилей; признаки неисправностей оборудования, и инструмента; способы проверки функциональности инструмента; назначение и принцип действия контрольно-измерительных приборов и стендов; правила применения универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительного инструмента;
- перечни регламентных работ и порядок их проведения для разных видов технического обслуживания;
- выполнять регламентных работ и порядка их проведения для разных видов технического обслуживания. Особенности регламентных работ для автомобилей различных марок и моделей.
- устройства и принципа действия ходовой части и органов управления автомобилей, их неисправностей и способов их устранения;
- перечни регламентных работ и порядок их проведения для разных видов технического обслуживания.

1.2. Формы промежуточной аттестации по профессиональному модулю

Элемент профессионального модуля	Формы промежуточной аттестации
МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения	Дифференцированный зачет
УП.04 Учебная практика	Дифференцированный зачет

ПП.04 Производственная практика	Дифференцированный зачет
ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей	Квалификационный экзамен

II. Оценивание уровня освоения теоретического курса профессионального модуля

2.1. Формы и методы оценивания

Предметом оценивания освоения МДК являются умения и знания. Контроль и оценка этих дидактических единиц осуществляются с использованием следующих форм и методов:

- самостоятельные работы;
- контрольные работы;
- тестирование;
- защита практических работ.

2.2.Задания для оценивания уровня освоения междисциплинарных курсов

2.2.1. Задания по МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ
ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

**КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»**

РАССМОТРЕН И ПРИНЯТ

на заседании методической комиссии
Колледжа Северодонецкого технологического
института (филиал) ФГБОУ ВО «Луганского
государственного университета имени
Владимира Даля»

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель комиссии



В.Н. Лескин

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора Колледжа
Северодонецкого технологического
института (филиал) ФГБОУ ВО
«Луганского государственного
университета имени Владимира Даля»

 Р.П. Филь
« 13 » сентября 2024 г.

КОМПЛЕКТ ЗАДАНИЙ

для проведения промежуточной аттестации

в форме дифференцированного зачета

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения

по специальности 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов автомобилей

форма обучения очная

Курс 2

Семестр 3

Преподаватель _____

Северодонецк
2023

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ
ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения

Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов автомобилей

Форма обучения очная

Курс 2 Семестр 3

БИЛЕТ № 1

Теоретическая часть:

1. Разметка, её виды и назначение.
2. Процесс плоскостной разметки, определение порядка разметки, способа выполнения, проверка разметки и кернение деталей.

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №1.

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ
ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения

Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов автомобилей

Форма обучения очная

Курс 2 Семестр 3

БИЛЕТ № 2

Теоретическая часть:

1. Рубка металла, инструмент для рубки.
2. Конструкция, размеры и углы заточки зубила и клейцмейселя.

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №2.

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ
ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения

Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов
автомобилей

Форма обучения очная

Курс 2 Семестр 3

БИЛЕТ № 3

Теоретическая часть:

1. Правка и гибка металлов.
2. Инструменты и приспособления для правки/гибки металла.

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №3.

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ
ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения

Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов автомобилей

Форма обучения очная

Курс 2 Семестр 3

БИЛЕТ № 4

Теоретическая часть:

1. Опиливание металла, припуск на опиление.
2. Опиливание различных поверхностей деталей.

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №4.

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ
ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения

Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов
автомобилей

Форма обучения очная

Курс 2 Семестр 3

БИЛЕТ № 5

Теоретическая часть:

1. Инструменты и приспособления, применяемые при сверлении
2. Сверление, зенкерование, развертывание отверстий

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №1.

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ
ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения

Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов автомобилей

Форма обучения очная

Курс 2 Семестр 3

БИЛЕТ № 6

Теоретическая часть:

2. Охлаждение и смазка при зенкеровании
3. Зенкерование отверстий и конструкция зенкеров.

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №2.

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ
ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения

Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов автомобилей

Форма обучения очная

Курс 2 Семестр 3

БИЛЕТ № 7

Теоретическая часть:

1. Нарезание резьбы.
2. Инструменты для нарезания внутренней резьбы, конструкция

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №3.

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ
ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения

Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов автомобилей

Форма обучения очная

Курс 2 Семестр 3

БИЛЕТ № 8

Теоретическая часть:

1. Шабрение.
2. Основные виды шабрения, приемы и способы.

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №4.

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ
ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения

Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов автомобилей

Форма обучения очная

Курс 2 Семестр 3

БИЛЕТ № 9

Теоретическая часть:

1. Притирка.
2. Материалы для притирок.

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №1.

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ
ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения

Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов
автомобилей

Форма обучения очная

Курс 2 Семестр 3

БИЛЕТ № 10

Теоретическая часть:

1. Клепка. Назначение и применение клепки.
2. Типы заклепок.

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №2.

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ
ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения

Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов автомобилей

Форма обучения очная

Курс 2 Семестр 3

БИЛЕТ № 11

Теоретическая часть:

1. Перечислите виды напильников, кратко охарактеризуйте каждый тип напильников, поясните их назначение.
2. Перечислите и охарактеризуйте приемы рубки металла. Перечислите используемый инструмент

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №3.

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ
ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения

Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов автомобилей

Форма обучения очная

Курс 2 Семестр 3

БИЛЕТ № 12

Теоретическая часть:

1. Поясните назначение и сущность операции «правка металла», укажите используемый инструмент
2. Виды молотков и их назначение

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №4.

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ
ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения

Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов автомобилей

Форма обучения очная

Курс 2 Семестр 3

БИЛЕТ № 13

Теоретическая часть:

1. Сущность метода восстановления деталей пайкой
2. Перечислите и охарактеризуйте углы заточки сверл в зависимости от твердости материала, укажите инструмент для контроля заточки сверл

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №1.

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ
ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения

Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов автомобилей

Форма обучения очная

Курс 2 Семестр 3

БИЛЕТ № 14

Теоретическая часть:

1. Сущность метода восстановления деталей способом газопламенного напыления
2. Поясните назначение и сущность операции «клепка металла», перечислите и охарактеризуйте используемый инструмент, укажите виды заклепочных швов

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №2.

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ
ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения

Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов автомобилей

Форма обучения очная

Курс 2 Семестр 3

БИЛЕТ № 15

Теоретическая часть:

1. Перечислите и охарактеризуйте притирочные материалы, применяемые при выполнении притирки и доводки деталей, охарактеризуйте используемые притиры
2. Классифицируйте резьбы, применяемые в машиностроении, по различным признакам. Укажите элементы метрической резьбы.

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №3.

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ
ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения

Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов автомобилей

Форма обучения очная

Курс 2 Семестр 3

БИЛЕТ № 16

Теоретическая часть:

1. Укажите виды заклепочных соединений, охарактеризуйте их особенности, назовите материалы, из которых изготавливают заклепки
2. Виды тисков и их назначение

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №4.

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ
ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения

Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов автомобилей

Форма обучения очная

Курс 2 Семестр 3

БИЛЕТ № 17

Теоретическая часть:

1. Дать определение техническому измерению и перечислить используемые инструменты
2. Требования, предъявляемые к ручному инструменту

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №1.

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ
ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения

Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов автомобилей

Форма обучения очная

Курс 2 Семестр 3

БИЛЕТ № 18

Теоретическая часть:

2. Организация и оборудование слесаря по ремонту автомобилей
3. Штангенинструмент: виды и порядок замера

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №2.

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ
ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения

Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов
автомобилей

Форма обучения очная

Курс 2 Семестр 3

БИЛЕТ № 19

Теоретическая часть:

1. Микрометрический инструмент: виды и порядок замера
2. Поясните назначение и сущность операции «пайка», перечислите и охарактеризуйте инструмент, используемый для выполнения пайки

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №3.

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ
ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения

Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов автомобилей

Форма обучения очная

Курс 2 Семестр 3

БИЛЕТ № 20

Теоретическая часть:

2. Индикаторный инструмент: виды и порядок замера
3. В чем состоит операция расчеканки и для чего она применяется

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №4.

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ
ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения

Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов
автомобилей

Форма обучения очная

Курс 2 Семестр 3

БИЛЕТ № 21

Теоретическая часть:

1. Для чего применяют флюсующие материалы в процессе паяния
2. Как выбирается ножовочное полотно для резки вязких и твердых материалов, тонких и толстых сечений заготовок

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №1

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ
ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения

Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов автомобилей

Форма обучения очная

Курс 2 Семестр 3

БИЛЕТ № 22

Теоретическая часть:

1. Базирование. Базы в машиностроении
2. Перечислите известные вам типы сверлильных станков и виды ручных приборов для сверления отверстий

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №1.

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ
ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения

Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов автомобилей

Форма обучения очная

Курс 2 Семестр 3

БИЛЕТ № 23

Теоретическая часть:

1. Перечислите известные вам типы фрезерных станков
2. В чем состоит операция расчеканки и для чего она применяется

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №3.

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ
ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения

Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов автомобилей

Форма обучения очная

Курс 2 Семестр 3

БИЛЕТ № 24

Теоретическая часть:

1. Перечислите известные вам типы токарных станков
2. Индикаторный инструмент: виды и порядок замера

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №4.

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ
ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения

Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов автомобилей

Форма обучения очная

Курс 2 Семестр 3

БИЛЕТ № 25

Теоретическая часть:

1. Перечислите известные вам типы шлифовальных станков
2. Какое значение имеют измерения в ремонтном производстве, и какие причины влияют на точность измерений

Практическая часть:

1. Решение тестового задания №1.

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

Тестовые задания по МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения

Вариант № 1.

1..... применяется для измерения наружных и внутренних диаметров, длин, толщин, глубин и т. д.

1. штангенинструменты
2. микрометрические инструменты
3. специальные инструменты

2..... служит для проверки плоскостности плоскостей методом линейных отношений.

1. уровень
2. линейка с широкой рабочей поверхностью
3. угломер

3..... называется разность между наибольшим и наименьшим предельными размерами.

1. взаимозаменяемость деталей
2. посадкой
3. допуском

4. - это нанесение разметочных линий в нескольких плоскостях или на нескольких поверхностях.

1. плоскостная разметка
2. пространственная разметка

5..... служат для нанесения линий (рисок) на размечаемой поверхности при помощи линейки, угольника или шаблона.

1. разметочные циркули
2. кернер
3. чертилки

6..... - это слесарная операция, при которой с помощью режущего инструмента с заготовки или детали удаляются лишние слои металла или заготовка разрубается на части.

- 1 . рубка
- 2 . правка
- 3 . гибка

7 применяют для опилования мягких материалов (латуни, цинка, свинца, меди т. д.).

1. напильники с одинарной насечкой
2. напильники с двойной насечкой
3. напильники с рашпильной насечкой

8..... называется обработка отверстий с целью придания им нужной формы.

- 1 . припасовкой
- 2 .распиливанием
- 3 .сверлением

9 называется процесс обработки зенкерами цилиндрических необработанных отверстий, полученных литьем, ковкой с целью увеличения диаметра и повышения точности.

1. цекованием
- 2.зенкованием
- 3.зенкерованием

10.....называются очертания впадин и выступов в продольном сечении.

1. профилем резьбы
2. шагом резьбы
3. глубиной резьбы
4. наружным диаметром резьбы

11. Слесарная операция, предназначенная для нанесения на поверхность заготовки разметочных линий, определяющих контур детали или места обработки.

1. размечаемая поверхность
2. разметка
3. кернение

12. Приспособления служат для обеспечения необходимого положения детали на разметке.

1. разметочные плиты
2. подкладки
3. линейки

13. Слесарные молотки с круглым бойком для ремонтных работ имеют вес...

1. 200г;
2. 400, 500. 600 г;
3. 800, 1000г.

14. Самый слабый удар молотком.

1. локтевой
2. кистевой
3. ювелирный

15. Операция по выправке заготовок и деталей, имеющих вмятины, искривления, коробление.

1. выравнивание
2. правка
3. рихтовка

16. Вид молотка, применяемый для правки тонколистовых металлов.

1. молотки со вставками из мягких металлов
2. деревянные молотки
3. рихтовальные молотки

17. Способ обработки давлением, при котором заготовке или ее части придается изогнутая форма:

1. правка
2. гибка
3. рубка

18. Для обработки мелких деталей применяют:

1. надфили
2. рашпили
3. напильники

19. Операция по обработке ранее просверленных отверстий:

1. цекование

2. развертывание
3. зенкерование

20. Вид шва, который применяют для получения соединений повышенной прочности:

1. прочный
2. плотный
3. заклепочный

Вариант № 2.

1.....применяется для измерения наружных размеров с ценой деления 0,01 мм

1. штангенинструменты
2. микрометрические инструменты
3. специальные инструменты

2.....служит для проверки горизонтального и вертикального положения поверхностей элементов машин при монтаже.

1. уровень
2. линейка с широкой рабочей поверхностью
3. угломер

3.....называется характер соединения деталей, определяемый величиной получающихся в нем зазоров или натягов.

1. взаимозаменяемостью деталей
2. посадкой
3. допуском

4. - это нанесение разметочных линий на поверхности плоских деталей.

1. плоскостная разметка
2. пространственная разметка

5.....служат для нанесения линий (рисок)на определенном расстоянии от рабочей поверхности плиты.

1. разметочные циркули
2. кернер
3. рейсмас

6.....- это слесарная операция, при которой полосы и прутки металла сгибаются под определенным углом и радиусом загиба.

- 1 . рубка
- 2 . правка
- 3 . гибка

7 применяют для опиливания твердых материалов, с большим сопротивлением резанию.

1. напильники с одинарной насечкой
2. напильники с двойной насечкой
3. напильники с рашпильной насечкой

8.....называется взаимная пригонка двух деталей, сопрягающихся без зазора.

- 1 . припасовкой

- 2 .распиливанием
- 3 .сверлением

9.....называется процесс снятия фасок у отверстий, полученные конических и цилиндрических углублений под головки винтов и заклепок.

1. цекованием
- 2.зенкованием
- 3.зенкерованием

10.....называется расстояние между вершинами двух соседних витков, измеряемое параллельно оси.

1. профилем резьбы
2. шагом резьбы
3. глубиной резьбы
4. наружным диаметром резьбы

11. Способ разметки, применяемый для изготовления нескольких изготавливаемых деталей.

1. по шаблону
2. по чертежу
3. по месту

12. Инструменты для отыскивания центров окружностей или отверстий.

1. циркуль
2. транспортир
3. центроискатель

13. Какой операцией считается рубка.

1. черновой
2. чистовой
3. точной

14. Операция по выправке заготовок и деталей, имеющих вмятины, искривления, коробление.

1. выравнивание
2. правка
3. рихтовка

15. Вид молотка, применяемый для правки тонколистовых металлов.

1. молотки со вставками из мягких металлов
2. деревянные молотки
3. рихтовальные молотки

16. Операция по отделению части заготовок от сортового, листового и других металлов.

1. резка
2. опилование
3. рубка

17. Операция, связанная с обработкой предварительно просверленных, литых отверстий с целью придания им более правильной геометрической формы:

1. сверление
2. зенкование
3. зенкерование

18. Расстояние в мм между вершинами двух соседних витков резьбы называется...

1. высота профиля
2. основание резьбы
3. шаг резьбы

19. Инструменты для нарезания наружной резьбы.

1. плашки
2. метчики
3. воротки

20. Какую длину режущей части должно иметь зубило длиной 160мм.

1. 5мм
2. 16мм
3. 20мм

Вариант № 3.

1.....применяется для проверки величин зазоров между поверхностями детали или сопряженными деталями.

1. штангенинструменты
2. микрометрические инструменты
3. щуп

2.....служит для проверки плоскостности плоскостей методом линейных отношений.

1. уровень
2. линейка с широкой рабочей поверхностью
3. угломер

3.....называется разность между наибольшим и наименьшим предельными размерами.

1. взаимозаменяемость деталей
2. посадкой
3. допуском

4. - это нанесение разметочных линий в нескольких плоскостях или на нескольких поверхностях.

1. плоскостная разметка
2. пространственная разметка

5.....служат для разметки окружностей, дуг, деления углов и окружностей, перенесения размеров и других геометрических построений.

1. разметочные циркули
2. кернер
3. чертилки

6.....- это слесарная операция, при которой с помощью молотка или давления прессы заготовкам или деталям придают правильную геометрическую форму.

1. правка
2. рубка
3. гибка

7..... применяют для опиливания баббита, кожи, дерева, резины, кости и т. д.

1. напильники с одинарной насечкой
2. напильники с двойной насечкой
3. напильники с рашпильной насечкой

8..... называется процесс образования отверстий в сплошном материале режущим инструментом.

- 1 . припасовкой
- 2 .распиливанием
- 3 .сверлением

9..... производится цековками для зачистки торцовых поверхностей.

1. цекованием
- 2.зенкованием
- 3.зенкерованием

10..... называется расстояние от вершины резьбы до ее основания, т. е. высота уступа.

1. профилем резьбы
2. шагом резьбы
3. глубиной резьбы
4. наружным диаметром резьбы

11. Слесарная операция, предназначенная для нанесения на поверхность заготовки разметочных линий, определяющих контур детали или места обработки.

1. размечаемая поверхность
2. разметка
3. кернение

12. Инструменты для отыскивания центров окружностей или отверстий.

1. циркуль
2. транспортир
3. центроискатель

13. Для окрашивания необработанных, крупных черных заготовок, применяют...

1. быстросохнущие лаки
2. меловой раствор
3. сухой мел

14. Самый слабый удар молотком.

1. локтевой
2. кистевой
3. ювелирный

15. Вид молотка, применяемый для правки заготовок из цветных металлов.

1. молотки со вставками из мягких металлов
2. деревянные молотки
3. рихтовальные молотки

16. Какую длину режущей части должно иметь зубило длиной 160мм.

1. 5мм
2. 16мм

3. 20мм

17. Операция, связанная с обработкой предварительно просверленных, литых отверстий с целью придания им более правильной геометрической формы:

1. сверление
2. зенкование
3. зенкерование

18. Инструменты для нарезания внутренней резьбы:

1. плашки
2. метчики
3. воротки

19. Расстояние в мм между вершинами двух соседних витков резьбы называется:

1. высота профиля
2. основание резьбы
3. шаг резьбы

20. Какой инструмент применяется для нарезания наружной резьбы?

1. метчик
2. плашка
3. вороток
4. клупп

Вариант № 4.

1..... применяется для измерения чисел оборотов деталей машин, прослушивания шума в машинах во время работы и т. д.

1. штангенинструменты
2. микрометрические инструменты
3. специальные инструменты

2.....служит для проверки углов контактным методом с отчетом по угловому нониусу.

1. уровень
2. линейка с широкой рабочей поверхностью
3. угломер

3.....называется характер соединения деталей, определяемый величиной получающихся в нем зазоров или натягов.

1. взаимозаменяемость деталей
2. посадкой
3. допуском

4. - это нанесение разметочных линий на поверхности плоских деталей.

1. плоскостная разметка
2. пространственная разметка

5.....служат для нанесения углублений на предварительно размеченных линиях.

1. разметочные циркули
2. кернер

3. -----

6 - это слесарная операция, при которой металл разделяют на части.

- 1 . резка
- 2 . правки
- 3 . гибка

7 применяют для опиливания баббита, кожи, дерева, резины, кости и т. д.

1. напильники с одинарной насечкой
2. напильники с двойной насечкой
3. напильники с рашпильной насечкой

8 называется обработка отверстий с целью придания им нужной формы.

1. припасовкой
2. распиливанием
3. сверлением

9 называется процесс дополнительной обработки отверстий, полученные сверлением, до точных размеров.

1. развертыванием
2. зенкованием
-

10 называется наибольший диаметр, измеряемый по вершине резьбы - перпендикуляр оси.

1. профилем резьбы
2. шагом резьбы
3. глубиной резьбы
4. наружным диаметром резьбы

11. Способ разметки, применяемый для изготовления нескольких изготавливаемых деталей.

1. по шаблону
2. по чертежу
3. по месту

12. Приспособления служат для обеспечения необходимого положения детали на разметке.

1. разметочные плиты
2. подкладки
3. линейки

13. Слесарные молотки с круглым бойком для ремонтных работ имеют вес...

1. 200г
2. 400, 500. 600 г
3. 800, 1000г

14. Инструменты с самой широкой режущей частью.

1. канавочник
2. крейцмейсель
3. зубило

15. Вид молотка, применяемый для правки заготовок из цветных металлов.

1. молотки со вставками из мягких металлов
2. деревянные молотки
3. рихтовальные молотки

16. операция по удалению с поверхности заготовки слоя материала при помощи режущего инструмента.

1. резка
2. опилование
3. рубка

17. для обработки мелких деталей применяют:

1. надфили
2. рашпили
3. напильники

18. Операция по зачистке торцевых поверхностей при обработке бобышек под шайбы, гайки.

1. цекование
2. развертывание
3. зенкерование

19. Расстояние в мм между вершинами двух соседних витков резьбы называется...

1. высота профиля
2. основание резьбы
3. шаг резьбы

20. Вид шва, который применяют для получения соединений повышенной прочности.

1. прочный
2. плотный
3. заклепочный

III. Оценивание уровня учебных достижений по учебной и производственной практике

3.1. Формы и методы оценивания

Предметом оценивания по учебной и (или) производственной практике обязательно являются дидактические единицы «иметь практический опыт» и «уметь».

3.2. Перечень видов работ для проверки результатов освоения профессионального модуля на практике

3.2.1. Учебная практика

Виды работ	Коды проверяемых результатов		
	профессиональные компетенции	общие компетенции	практический опыт, умения
1. Выполнение работ по нанесению (изготовлению) различных видов разметки металла. 2. Выполнение работ по рубке металла 3. Выполнение работ по резанью металлов. 4. Выполнение работ по опиливанию	ПК 1.2; 1.3; 2.2; 2.3; 3.2; 3.3	ОК 1 - ОК 10	- выполнение регламентных работ по техническому обслуживанию автомобильных двигателей; -проводить ремонт деталей систем и механизмов двигателя; - выполнение

металлов. 5. Выполнение работ по сверлению, зенкерованию и развертыванию. 6. Выполнение работ по нарезанию резьбы. 7. Выполнение притирки и шабрения металла. 8. Контрольно-измерительный инструмент. 9. Выполнение работ на токарных станках. 10. Выполнение работ на фрезерных станках. 11. Выполнение работ на станках сверлильной группы. 12. Выполнение работ на станках точильно-шлифовальной группы. 13. Выполнение работ по сварке металлов. 14. Выполнение работ по правке листового и профильного металла. 15. Выполнение работ по пайке металлов. 16. Разборка, сборка, узлов и механизмов ДВС автомобилей. 18. Разборка, сборка приборов электрооборудования автомобилей. 19. Разборка, сборка агрегатов трансмиссии автомобилей. 20. Разборка, сборка механизмов ходовой части, рулевого управления и тормозных систем автомобиля. 21. Разборка, сборка механизмов тормозных систем автомобиля. 22. Выполнение работ по ТО-1 автомобилей. 23. Выполнение работ			регламентных работ по техническому обслуживанию электрических и электронных систем автомобилей; - проводить ремонт электрических и электронных систем автомобилей; - выполнения регламентных работ технических обслуживаний автомобильных трансмиссий; - выполнения регламентных работ технических обслуживаний ходовой части и органов управления автомобилей; - ремонтировать механизмы, узлы и детали автомобильных трансмиссий, ходовой части и органов управления автомобилей; - регулировка и испытания автомобильных трансмиссий, элементов ходовой части и органов управления после ремонта;
--	--	--	--

по ТО-2 автомобилей. 24. Выполнение работ по ТР автомобилей. 25. Выполнение работ по ЕО и СО автомобилей.			
---	--	--	--

3.2.2.Производственная практика

Виды работ	Коды проверяемых результатов		
	профессиональные компетенции	общие компетенции	практический опыт, умения
1. Ознакомление с предприятием. Инструктаж по охране труда и противопожарной безопасности на предприятии. 2.Выполнение мойки и чистки автомобиля. Контрольный осмотр автомобиля. 3. Проведение диагностики автомобиля, его агрегатов и систем. 4. Выявление неисправностей узлов механизмов, агрегатов и оборудование. 5. Проверка комплектности узлов и механизмов, чтение кодов неисправностей. 6.Выполнение работ по ТО-1, ТО-2, ТР систем и механизмов двигателя. 7. Выполнение работ по ТО-1, ТО-2, ТР агрегатов трансмиссии. 8. Выполнение работ по ТО-1, ТО-2, ТР приборов электрооборудования. 9. Выполнение работ по ТО-1, ТО-2, ТР тормозной системы. 10. Выполнение работ по ТО-1, ТО-2, ТР кузова и шасси.	ПК 1.2; 1.3; 2.2; 2.3; 3.2; 3.3	ОК 1 - ОК 10	- выполнение регламентных работ по техническому обслуживанию автомобильных двигателей; -проводить ремонт деталей систем и механизмов двигателя; - выполнение регламентных работ по техническому обслуживанию электрических и электронных систем автомобилей; - проводить ремонт электрических и электронных систем автомобилей; -выполнения регламентных работ технических обслуживаний автомобильных трансмиссий; -выполнения регламентных работ технических обслуживаний ходовой части и органов управления автомобилей; -ремонттировать механизмы, узлы и

	детали автомобильных трансмиссий, ходовой части и органов управления автомобилей; -регулировка и испытания автомобильных трансмиссий, элементов ходовой части и органов управления после ремонта;
--	---

3.3. Критерии оценивания учебной и производственной практики

Уровень учебных достижений	Показатели оценки результата
«5»	Студент продемонстрировал высокий уровень выполнения видов работ профессиональной деятельности, предусмотренных программой практики, что нашло отражение в отзыве - характеристике руководителя от принимающей организации: • результат, полученный в ходе прохождения практики, в полной мере соответствует заданию; • задание выполнено в полном объеме; • продемонстрировал высокое качество выполнения отдельных заданий, предусмотренных планом прохождения практики
«4»	Студент продемонстрировал хороший уровень выполнения видов работ профессиональной деятельности, предусмотренных программой практики, но имели место отдельные замечания руководителей практики, что нашло отражение в отзыве-характеристике руководителя от принимающей организации.
«3»	Студент продемонстрировал удовлетворительный уровень выполнения видов работ профессиональной деятельности, предусмотренных программой практики, имели место серьезные замечания руководителей практики, что нашло отражение в отзыве - характеристике руководителя от принимающей организации: • результат, полученный в ходе выполнения практики, не в полной мере соответствует заданию; • задание выполнено в меньшем объеме; • в ходе прохождения практики имелись серьезные замечания со стороны руководителей практики
«2»	Студент не выполнил виды работ профессиональной деятельности, предусмотренных программой практики, что нашло отражение в отзыве - характеристике руководителя от принимающей организации задание студентом не выполнено;

	• качество выполнения работ не соответствует технологии и (или) требованиям организации в аттестационном листе по практике.
--	---

IV. Контрольно-оценочные материалы для квалификационного экзамена

4.1. Общие положения

Квалификационный экзамен предназначен для контроля и оценки результатов освоения профессионального модуля

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
(код и название профессионального модуля)

по специальности

23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов автомобилей

(код и наименование специальности)

Квалификационный экзамен носит комплексный практикоориентированный характер.

Итогом экзамена является однозначное решение «вид профессиональной деятельности освоен/не освоен».

При выставлении оценки учитывается роль оцениваемых показателей для выполнения вида профессиональной деятельности, освоение которого проверяется. При отрицательном заключении хотя бы по одному показателю оценки результата освоения профессиональных компетенций принимается решение «вид профессиональной деятельности не освоен». При наличии противоречивых оценок по одному и тому же показателю при выполнении разных видов работ, решение принимается в пользу обучающегося.

4.2. Задания для экзаменуемых

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

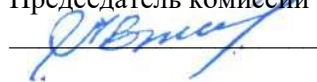
**КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»**

РАССМОТРЕН И ПРИНЯТ

на заседании методической комиссии
Колледжа Северодонецкого технологического
института (филиал) ФГБОУ ВО «Луганского
государственного университета имени
Владимира Даля»

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель комиссии



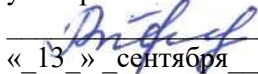
В.Н. Лескин

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора Колледжа
Северодонецкого технологического
института (филиал) ФГБОУ ВО
«Луганского государственного
университета имени Владимира Даля»

Р.П. Филь

« 13 » сентября 2024 г.



КОМПЛЕКТ ЗАДАНИЙ

для проведения промежуточной аттестации

в форме экзамена

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей

по специальности 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов автомобилей

форма обучения очная

Курс 3

Семестр 5

Преподаватель _____

Северодонецк
2023

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

**КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»**

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов
автомобилей

Форма обучения очная

Курс 3 Семестр 5

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 1

Теоретическая часть:

1. Поясните назначение плоскостной разметки, перечислите и охарактеризуйте используемый инструмент
2. Классификация и краткая характеристика технического оборудования АТП (автомобильное транспортное предприятие)

Практическая часть:

1. Составьте последовательность действий разметки окружности диаметром 45 мм на 6 равных частей на металлической плоской заготовке. Подберите разметочный инструмент.

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

**КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»**

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов
автомобилей

Форма обучения _____ очная _____

Курс 3_ Семестр 5

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 2

Теоретическая часть:

1. Поясните назначение и сущность операции «рубка металла», укажите виды рубки, охарактеризуйте особенности выбора инструмента для выполнения рубки.
2. Оборудование и инвентарь для уборки автомобиля

Практическая часть:

1. При сверлении сквозного отверстия в стальной детали произошла поломка сверла. Укажите возможные причины поломки и способы извлечения сверла из детали.

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

**КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»**

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов
автомобилей

Форма обучения очная

Курс 3 Семестр 5

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 3

Теоретическая часть:

1. Виды молотков и их назначение
2. Назначение и виды конвейеров для перемещения автомобилей

Практическая часть:

1. Составьте последовательность действий разметки окружности диаметром 25 мм на 8 равных частей на металлической плоской заготовке. Подберите разметочный инструмент.

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов
автомобилей

Форма обучения очная

Курс 3 Семестр 5

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 4

Теоретическая часть:

1. Основные правила безопасности при работе с подъемным оборудованием
2. Поясните назначение и сущность операции «шабрение»; перечислите и охарактеризуйте используемый инструмент и приспособления

Практическая часть:

1. Необходимо нарезать резьбу с шагом 1,25 мм и длиной нарезанной части 35 мм на пруте диаметром 10 мм. Составьте перечень и последовательность слесарных операций, которые необходимо выполнить. Подберите слесарный и измерительный инструмент.

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

**КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»**

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей

Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов
автомобилей

Форма обучения очная

Курс 3 Семестр 5

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 5

Теоретическая часть:

1. Перечислите и охарактеризуйте притирочные материалы, применяемые при выполнении притирки и доводки деталей, охарактеризуйте используемые притиры
2. Передвижные и переносные гаражные домкраты: назначение, основные виды, область применения

Практическая часть:

1. Необходимо нарезать резьбу с шагом 1,5 мм и длиной нарезанной части 45 мм на пруте диаметром 16 мм. Составьте перечень и последовательность слесарных операций, которые необходимо выполнить. Подберите слесарный и измерительный инструмент.

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов
автомобилей

Форма обучения очная

Курс 3 Семестр 5

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 6

Теоретическая часть:

1. Назначение и виды напольных подъемников, основные требования, предъявляемые к ним, преимущества и недостатки

2. Поясните назначение и сущность операции «развертывание» отверстий; перечислите и охарактеризуйте используемый инструмент, поясните его конструкцию

Практическая часть:

1 При нарезании сквозной резьбы произошла поломка метчика. Укажите возможные причины поломки и способы извлечения метчика из детали

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

**КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»**

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов
автомобилей

Форма обучения очная

Курс 3 Семестр 5

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 7

Теоретическая часть:

1. Поясните назначение и сущность операции «зенкерование» отверстий; перечислите и охарактеризуйте используемый инструмент, поясните его конструкцию
2. Эстакады и полу эстакады: назначение, виды, схемы, основные размеры и применения

Практическая часть:

1. Составьте последовательность действий разметки окружности диаметром 50 мм на 5 равных частей на металлической плоской заготовке. Подберите разметочный инструмент.

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов
автомобилей

Форма обучения очная

Курс 3 Семестр 5

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 8

Теоретическая часть:

1. Назначение и виды осмотровых канав, основные требования к ним, преимущества и недостатки каждого вида
2. Изложите последовательность действий при выполнении пайки твердыми припоями, укажите марки твердых припоев, приведите примеры их применения

Практическая часть:

1. Определите диаметр и длину заклепки, шаг заклепочного соединения и расстояние от края склепываемых листов до центра отверстия под заклепку, если необходимо соединить заклепками с потайной головкой два листа толщиной 3 мм.

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов
автомобилей

Форма обучения очная

Курс 3 Семестр 5

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 9

Теоретическая часть:

1. Укажите виды заклепочных соединений, охарактеризуйте их особенности, назовите материалы, из которых изготавливают заклепки
2. Требования техники безопасности и охраны окружающей среды при эксплуатации оборудования для уборки и мойки и сушки автомобиля

Практическая часть:

1. Определите диаметр и длину заклепки, шаг заклепочного соединения и расстояние от края склепываемых листов до центра отверстия под заклепку, если необходимо соединить заклепками с потайной головкой два листа толщиной 6 мм.

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

**КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»**

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов
автомобилей

Форма обучения _____ очная _____

Курс 3_ Семестр 5

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 10

Теоретическая часть:

1. Оборудование для механизированной мойки автомобилей
2. Перечислите виды напильников, кратко охарактеризуйте каждый тип напильников, поясните их назначение

Практическая часть:

1. Стальной брус размером 5х20х200 мм имеет изгиб. Укажите способы устранения дефекта. Подберите приспособления и инструмент для правки бруса и произведите проверку качества правки.

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

**КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»**

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов
автомобилей

Форма обучения очная

Курс 3 Семестр 5

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 11

Теоретическая часть:

1. Оборудование и инвентарь для ручной и шланговой мойки
2. Поясните назначение и сущность операции «опиливания металла». Перечислите используемый инструмент

Практическая часть:

1. Необходимо нарезать резьбу с шагом 2 мм и длиной нарезаной части 35 мм на пруте диаметром 18 мм. Составьте перечень и последовательность слесарных операций, которые необходимо выполнить. Подберите слесарный и измерительный инструмент.

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

**КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»**

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов
автомобилей

Форма обучения очная

Курс 3 Семестр 5

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 12

Теоретическая часть:

1. Поясните назначение и сущность операции «правка метала», укажите используемый инструмент
2. Примеры тянущих конвейеров их схема устройства и работы

Практическая часть:

1. Необходимо обеспечить прямолинейность и величину линейного размера металлических пластин с точностью до 0,5 мм. Составьте перечень измерительных инструментов, которые позволяют произвести контроль данных параметров.

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

**КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»**

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов
автомобилей

Форма обучения очная

Курс 3 Семестр 5

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 13

Теоретическая часть:

1. Примеры несущих конвейеров, их схемы, устройство и работа
2. Перечислите и охарактеризуйте приемы рубки металла. Перечислите используемый инструмент

Практическая часть:

- 1 Необходимо обеспечить прямолинейность и величину линейного размера металлических пластин с точностью до 0,05 мм. Составьте перечень измерительных инструментов, которые позволяют произвести контроль данных параметров.

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

**КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»**

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей

Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов автомобилей

Форма обучения очная

Курс 3 Семестр 5

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 14

Теоретическая часть:

1. Изложите технологию выполнения притирки поверхностей
2. Разновидности топливозаправочных колонок, их назначение

Практическая часть:

1. Произведите выбор диаметра сверла для предварительной обработки отверстия под зенкование, в заготовках из чугуна и алюминия. Окончательный диаметр обработанного отверстия должен составить 30мм. Подберите конструкцию зенкера для каждого из этих металлов.

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

**КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»**

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов
автомобилей

Форма обучения очная

Курс 3 Семестр 5

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 15

Теоретическая часть:

1. Оборудование для разборно-сборочных работ, виды, назначение и применение
2. Микрометрический инструмент: виды и порядок замера

Практическая часть:

1. Произведите выбор диаметра сверла для предварительной обработки отверстия под
зенкование, в заготовках из чугуна, стали. Окончательный диаметр обработанного отверстия
должен составить 15 мм. Подберите конструкцию зенкера для каждого из этих металлов.

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

**КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»**

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов
автомобилей

Форма обучения очная

Курс 3 Семестр 5

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 16

Теоретическая часть:

1. Штангенинструмент: виды и порядок замера
2. Проверка и регулировка клапанных тепловых зазоров

Практическая часть:

1. После соединения двух пластин с помощью пайки в паяном шве появились трещины.
Предложите способы устранения дефекта.

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

**КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»**

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов
автомобилей

Форма обучения очная

Курс 3 Семестр 5

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 17

Теоретическая часть:

1. Подборка поршня и поршневых колец, установка их на поршень, сборка поршня с шатуном
2. Дать определение техническому измерению и перечислить используемые инструменты

Практическая часть:

1. Необходимо сделать замер внутреннего диаметра полого цилиндра после того как было произведено шабрение его внутренней поверхности. Предложите способ замера диаметра.

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

1. Необходимо произвести правку металлического листа, имеющего форму прямоугольника и размером 200х300 мм. Составьте перечень и последовательность слесарных операций, которые необходимо выполнить. Подберите слесарный инструмент и приспособления

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

**КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»**

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов автомобилей

Форма обучения очная

Курс 3 Семестр 5

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 18

Теоретическая часть:

1. Поясните назначение и сущность операции «клепка металла», перечислите и охарактеризуйте используемый инструмент, укажите виды заклепочных швов
2. Понятие о надежности в технике. Основные свойства надежности и их показатели

Практическая часть:

1 Необходимо произвести правку металлического листа, имеющего форму прямоугольника размером 200х300 мм. Составьте перечень и последовательность слесарных операций, которые необходимо выполнить. Подберите слесарный инструмент и приспособления

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов
автомобилей

Форма обучения очная

Курс 3 Семестр 5

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 19

Теоретическая часть:

1. Понятия об отказах и неисправностях. Виды и примеры
2. Перечислите и охарактеризуйте углы заточки сверл в зависимости от твердости материала, укажите инструмент для контроля заточки сверл

Практическая часть:

1. Какие меры следует предпринять, чтобы в процессе пайки исключить смещение или перекос соединяемых деталей.

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

**КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»**

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов
автомобилей

Форма обучения _____ очная _____

Курс 3_ Семестр 5

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 20

Теоретическая часть:

1. Изложите технологию выполнения правки листового металла.
2. Технология проверки силы света и регулировки установки света фар

Практическая часть:

1. Необходимо произвести вырубку канавки под призматическую шпонку на вале.
Выберете инструмент для работы. Составьте перечень и последовательность выполнения операций.

Утверждено на заседании методической комиссии
Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

**КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»**

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов
автомобилей

Форма обучения очная

Курс 3 Семестр 3

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 21

Теоретическая часть:

1. Промывка системы смазки: периодичность, промывочные жидкости, состав работы
2. В чем состоит и как производится подготовка поверхностей для лужения и пайки

Практическая часть:

1. Описать правила измерения наружных размеров детали микрометром 0-25, 25 50, а также правила чтения размеров по микрометру.

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

**КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»**

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов
автомобилей

Форма обучения очная

Курс 3 Семестр 5

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 22

Теоретическая часть:

1. В чем заключается особенность пайки алюминия и его сплавов
2. Диагностирование двигателя. Диагностические параметры. Техника безопасности при диагностировании двигателя

Практическая часть:

1. Сделайте сравнительный анализ особенностей технологических процессов притирки узких и широких поверхностей.

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

**КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»**

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов
автомобилей

Форма обучения очная

Курс 3 Семестр 5

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 23

Теоретическая часть:

1. Пуск двигателя, прослушивание. Цель, используемые приборы, характерстуков различных деталей двигателя
2. Что называется сопряжением» деталей, и какие виды посадок вам известны)

Практическая часть:

1. Сравните технологические особенности процессов пайки мягкими и твердыми припоями.

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

**КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»**

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов
автомобилей

Форма обучения _____ очная _____

Курс 3_ Семестр 5

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 24

Теоретическая часть:

1. Виды тисков и их назначение
2. Структура и основное содержание. Положения о ТО (техническое обслуживание) и ремонте подвижного состава автомобиля

Практическая часть:

1. Сделайте анализ особенностей технологических процессов рубки труб малого и большого диаметров.

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

**КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал)
ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»**

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов
автомобилей

Форма обучения очная

Курс 3 Семестр 5

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 25

Теоретическая часть:

1. Основные причины изменения технического состояния автомобилей
2. Поясните назначение и сущность операций «распиливание» и «припасовка»; перечислите и охарактеризуйте используемый инструмент

Практическая часть:

1. Сравните особенности процессов склепывания заклепками с полукруглыми головками и потайными головками.

Утверждено на заседании методической комиссии

Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01

Председатель методической комиссии



В.Н. Лескин

Преподаватель

4.3. Критерии оценивания

Уровень учебных достижений	Показатели оценки результата
«5»	Студент показывает глубокое и полное овладение содержанием учебного материала, умение практически применять теоретические знания, качественно выполнять практические задания, высказывать и обосновывать свои суждения.
«4»	Студент полно освоил учебный материал, ориентируется в изученном материале, осознанно применяет теоретические знания на практике, но содержание и форма ответа имеют отдельные неточности.
«3»	Студент обнаруживает знание и понимание основных положений учебного материала, но излагает его неполно, непоследовательно, допускает неточности в определении понятий, в применении теоретических знаний при ответе на практико-ориентированные вопросы; не умеет доказательно обосновать собственные суждения.
«2»	Студент имеет разрозненные, бессистемные знания по междисциплинарным курсам, допускает ошибки в определении базовых понятий, искажает их смысл; не может практически применять теоретические знания.