МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

КОМПЛЕКТ КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

для проведения текущего контроля, промежуточной аттестации в форме квалификационного экзамена

по профессиональному модулю

<u>ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту</u>

автомобилей

специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей

РАССМОТРЕН И СОГЛАСОВАН методической комиссией Колледжа Северодонецкого технологического института (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

Протокол № <u>01</u> от «<u>13</u>» <u>сентября 2024</u> г.

Председатель комиссии

В.Н. Лескин

Разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образование по специальности

23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей

УТВЕРЖДЕН

заместителем директора

Р.П. Филь

Составитель(и):

Железняк Артём Николаевич, преподаватель СПО Колледжа Северодонецкого технологического института (филиал) ФГБОУ «ЛГУ им. В.Даля»

Bright

І. Паспорт комплекта контрольно-оценочных средств

1.1. Результаты освоения программы профессионального модуля, подлежащие проверке

1.1.1. Вид профессиональной деятельности

Результатом освоения профессионального модуля является готовность обучающегося к выполнению вида профессиональной деятельности

Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей и формирование соответствующих общих и профессиональных компетенций:

Профессиональные	Показатели оценки результата		
компетенции			
ПК 1.2. Осуществлять	Принимать заказ на техническое обслуживание автомобиля, проводи		
техническое	его внешний осмотр, составлять необходимую приемочную		
обслуживание	документацию.		
автомобильных	Определять перечень регламентных работ по техническому		
двигателей согласно	обслуживанию двигателя. Выбирать необходимое оборудование для		
технологической	проведения работ по техническому обслуживанию автомобилей,		
документации.	определять исправность и функциональность инструментов,		
	оборудования; определять тип и количество необходимых		
	эксплуатационных материалов для технического обслуживания		
	двигателя в соответствии с технической документацией подбирать		
	материалы требуемого качества в соответствии с технической		
	документацией		
	Выполнять регламентные работы по разным видам технического		
	обслуживания в соответствии с регламентом автопроизводителя:		
	замена технических жидкостей, замена деталей и расходных		
	материалов, проведение необходимых регулировок и др.		
	Использовать эксплуатационные материалы в профессиональной		
	деятельности. Определять основные свойства материалов по маркам.		
	Выбирать материалы на основе анализа их свойств, для конкретного		
	применения.		
	Составлять отчетную документацию по проведению технического		
	обслуживания автомобилей с применением информационно-		
	коммуникационные технологий. Заполнять форму наряда на		
	проведение технического обслуживания автомобиля. Заполнять		
	сервисную книжку. Отчитываться перед заказчиком о выполненной		
	работе.		
ПК 1.3. Проводить	Оформлять учетную документацию.		
ремонт различных	Использовать уборочно-моечное и технологическое оборудование		
типов двигателей в	Снимать и устанавливать двигатель на автомобиль, разбирать и		
соответствии с	собирать двигатель.		
технологической	Использовать специальный инструмент и оборудование при		
документацией	разборочно-сборочных работах. Работать с каталогами деталей.		

	Выполнять метрологическую поверку средств измерений.
	Производить замеры деталей и параметров двигателя контрольно-
	измерительными приборами и инструментами.
	Выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениямидля
	слесарных работ. Снимать и устанавливать узлы и детали механизмов
	и систем двигателя.
	Определять неисправности и объем работ по их устранению.
	Определять способы и средства ремонта.
	Выбирать и использовать специальный инструмент, приборы и
	оборудование.
	Определять основные свойства материалов по маркам. Выбирать
	материалы на основе анализа их свойств для конкретного
	применения.
	Соблюдать безопасные условия труда в профессиональной
	деятельности.
	Регулировать механизмы двигателя и системы в соответствии с
	технологической документацией. Проводить проверку работы
	двигателя.
ПК 2.2. Осуществлять	Определять исправность и функциональность инструментов,
техническое	оборудования; подбирать расходные материалы требуемого качества
обслуживание	и количества в соответствии с технической документацией для
электрооборудовани я	проведения технического обслуживания.
и электронных систем	Измерять параметры электрических цепей автомобилей.
автомобилей	Пользоваться измерительными приборами.
согласно	Безопасное и качественное выполнение регламентных работ по
технологической	разным видам технического обслуживания: проверка состояния
документации.	элементов электрических и электронных систем автомобилей,
	выявление и замена неисправных деталей.
ПК 2.3. Проводить	Пользоваться измерительными приборами.
ремонт	Снимать и устанавливать узлы и элементы электрооборудования,
электрооборудовани я	1
и электронных систем	
автомобилей	разборочно-сборочных работах. Работать с каталогом деталей.
в соответствии с	
технологической	Соблюдать меры безопасности при работе с электрооборудованием и
документацией.	электрическими инструментами.
	Выполнять метрологическую поверку средств измерений.
	Производить проверку исправности узлов и элементов электрических
	и электронных систем контрольно-измерительными приборами и
	инструментами.
	Выбирать и пользоваться приборами и инструментами для контроля
	исправности узлов и элементов электрических и электронных систем.
	Разбирать и собирать основные узлы электрооборудования.
	Определять неисправности и объем работ по их устранению.
	Устранять выявленные неисправности.

	T
	Определять способы и средства ремонта.
	Выбирать и использовать специальный инструмент, приборы и
	оборудование.
	Регулировать параметры электрических и электронных систем и их
	узлов в соответствии с технологической документацией.
	Проводить проверку работы электрооборудования, электрических и
	электронных систем
ПК 3.2. Осуществлять	Безопасного и высококачественного выполнения регламентных работ
техническое	по разным видам технического обслуживания: проверка состояния
обслуживание	автомобильных трансмиссий, выявление и замена неисправных
трансмиссии, ходовой	элементов.
части и органов	Использовать эксплуатационные материалы в профессиональной
управления	деятельности.
автомобилей	Выбирать материалы на основе анализа их свойств, для
согласно	конкретного применения.
технологической	Соблюдать безопасные условия труда в профессиональной
документации.	деятельности.
	Безопасного и высококачественного выполнения регламентных работ
	по разным видам технического обслуживания: проверка состояния
	ходовой части и органов управления автомобилей, выявление и
	замена неисправных элементов.
	Соблюдать безопасные условия труда в профессиональной
	деятельности.
ПК 3.3. Прово-	Оформлять учетную документацию.
ить ремонт	Использовать уборочно-моечное оборудование и технологическое
трансмиссии, ходовой	оборудование
части и органов	Снимать и устанавливать узлы и механизмы автомобильных
управления	трансмиссий, ходовой части и органов управления.
автомобилей в	Использовать специальный инструмент и оборудование при
соответствии с	разборочно-сборочных работах. Работать с каталогами деталей.
технологической	Соблюдать безопасные условия труда в профессиональной
документацией	деятельности.
документациен	Выполнять метрологическую поверку средств измерений.
	Производить замеры износов деталей трансмиссий, ходовой части и
	органов управления контрольно-измерительными приборами и
	инструментами.
	Выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для
	слесарных работ.
	Разбирать и собирать элементы, механизмы и узлы трансмиссий,
	ходовой части и органов управления автомобилей.
	Определять неисправности и объем работ по их устранению.
	Определять способы и средства ремонта.
	Выбирать и использовать специальный инструмент, приборы и
	оборудование.
	Регулировать механизмы трансмиссий в соответствии с

технологической документацией. Регулировать параметры установки деталей ходовой части и систем управления автомобилей в соответствии с технологической документацией Проводить проверку работы элементов автомобильных трансмиссий, ходовой части и органов управления автомобилей

Общие компетенции	Показатели оценки результата
ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии,	 проявление ярко выраженного интереса к профессии;
проявлять к ней устойчивый интерес	- высокая степень самостоятельности при
	изучении профессионального модуля; - стремление к трудоустройству по
OV 2 Opposymany magy, and approxyman	выбранной профессии.
ОК 2 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и	- правильная последовательность выполнения действий на лабораторных и
способы выполнения профессиональных	практических работах и во время учебной,
задач, оценивать их эффективность и	производственной практики в соответствии с
качество	инструкциями, технологическими картами и
	т.д.;
	 обоснованность выбора и применение методов и способов решения
	профессиональных задач;
	- личная оценка эффективности и качества
	выполнения работ
ОК 3 Принимать решения в стандартных и	-адекватность оценки рабочей ситуации в
нестандартных ситуациях и нести за них	решении стандартных и нестандартных
ответственность	профессиональных задач;
	- самостоятельность осуществления
	текущего контроля и корректировки ошибок
	выполняемых работ в соответствии с
	технологическими процессами; -осознание полноты ответственности за
	последствия некачественно и
ОК 4 Осуществлять поиск и использование	- владение различными способами поиска
информации, необходимой для	информации;
эффективного выполнения	- адекватность оценки полезности
профессиональных задач,	информации;
профессионального и личностного развития	- применение найденной для работы
pusantini	информации в результативном выполнении профессиональных задач, для
	профессионального роста и личностного
	развития;
	- самостоятельность поиска информации при
	решении не типовых профессиональных задач.
ОК5 Использовать информационно-	- устойчивость навыков эффективного
коммуникационные технологий в	использования современных ИКТ в
профессиональной деятельности	профессиональной деятельности;

ОК 6 Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями	- демонстрация на практике навыков использования ИКТ при оформлении результатов самостоятельной работы; - правильность и эффективность решения нетиповых профессиональных задач с привлечением самостоятельно найденной информации. - степень развития и успешность применения коммуникационных
	способностей на практике (в общении с сокурсниками, ИПР ОУ, потенциальными работодателями в ходе обучения); - степень понимания того, что успешность и результативность выполненной работы зависит от согласованности действий всех участников команды работающих; - владение способами бесконфликтного общения и саморегуляции в коллективе; - соблюдение принципов профессиональной этики.
ОК 7 Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий	- самоанализ и коррекция результатов собственной работы; - проявление ответственности за работу подчиненных, результат выполнения заданий.
ОК 8 Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации	- организация самостоятельных занятий при изучении профессионального модуля; - планирование обучающимся повышения личностного и квалификационного уровня.
ОК 9 Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности	- анализ инноваций в области технического обслуживания и ремонта автомобильного транспорта
ОК 10 Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).	- определение роли профессиональной компетенции при исполнении воинской обязанности.

1.1.2. Дидактические единицы «иметь практический опыт», «уметь», «знать».

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен: иметь практический опыт:

- выполнения типовых слесарных операций;
- проведения технических измерений соответствующим инструментом и приборами;
- приёма автомобиля на техническое обслуживание в соответствии с регламентами;
- определения перечней работ по техническому обслуживанию двигателей. Подбора оборудования, инструментов и расходных материалов;

- выполнения регламентных работ по техническому обслуживанию автомобильных двигателей;
- оформления технической документации. Подготовки автомобиля к ремонту;
- демонтажа и монтажа двигателя автомобиля; разборка и сборка его механизмов и систем, замена его отдельных деталей;
- проведения технических измерений соответствующим инструментом и приборами. Ремонта деталей систем и механизмов двигателя;
- регулировки, испытания систем и механизмов двигателя после ремонта;
- демонтажа и монтаж узлов и элементов электрических и электронных систем, автомобиля, их замена;
- проверки состояния узлов и элементов электрических и электронных систем соответствующим инструментом и приборами;
- ремонта узлов и элементов электрических и электронных систем;
- регулировки, испытание узлов и элементов электрических и электронных систем;
- выполнения регламентных работ технических обслуживаний автомобильных трансмиссий;
- выполнения регламентных работ технических обслуживаний ходовой части и органов управления автомобилей;
- демонтажа, монтажа и замены узлов и механизмов автомобильных трансмиссий, ходовой части и органов управления автомобилей.
- проведения технических измерений соответствующим инструментом и приборами;
- ремонта механизмов, узлов и деталей автомобильных трансмиссий, ходовой части и органов управления автомобилей;
- регулировки и испытания автомобильных трансмиссий, элементов ходовой части и органов управления после ремонта.

уметь:

- выполнять слесарную и механическую обработку с применением приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента;
- выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для слесарных работ;
- снимать и устанавливать двигатель на автомобиль, узлы и детали механизмов и систем двигателя, узлы и механизмы автомобильных трансмиссий, ходовой части и органов управления;
- разбирать и собирать двигатель, узлы и элементы электрооборудования, электрических и электронных систем автомобиля;
- использовать специальный инструмент и оборудование при разборочносборочных работах;
- разбирать и собирать элементы, механизмы и узлы трансмиссий, ходовой части и органов управления автомобилей
- выбирать необходимое оборудование для проведения работ по

- использовать уборочно-моечное и технологическое оборудование;
- выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для слесарных работ;
- регулировать механизмы двигателя и системы в соответствии с технологической документацией. Проводить проверку работы двигателя
- измерять параметры электрических цепей электрооборудования автомобилей. Выявлять по внешним признакам отклонения от нормального технического состояния приборов электрооборудования автомобилей и делать прогноз возможных неисправностей;
- разбирать и собирать основные узлы электрооборудования. Определять неисправности и объем работ по их устранению;
- выбирать и использовать специальный инструмент, приборы и оборудование. Регулировать параметры электрических и электронных систем и их узлов в соответствии с технологической документацией;
- проводить проверку работы электрооборудования, электрических и электронных систем;
- выполнять метрологическую поверку средств измерений;
- производить замеры износов деталей трансмиссий, ходовой части и органов управления контрольно-измерительными приборами и инструментами;
- выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для слесарных работ;
- разбирать и собирать элементы, механизмы и узлы трансмиссий, ходовой части и органов управления автомобилей;
- определять неисправности и объем работ по их устранению;
- выбирать и использовать специальный инструмент, приборы и оборудование;
- регулировать механизмы трансмиссий в соответствии с технологической документацией. Регулировать параметры установки деталей ходовой части и систем управления автомобилей в соответствии с технологической документацией;
- проводить проверку работы элементов автомобильных трансмиссий, ходовой частии органов управления автомобилей.

знать:

- марки и модели автомобилей, их технические характеристики, и особенности конструкции;
- устройство и принцип действия систем и механизмов двигателя, регулировки и технические параметры исправного состояния двигателей, основные внешние признаки неисправностей автомобильных двигателей различных типов, методы инструментальной диагностики двигателей, диагностическое оборудование для автомобильных двигателей, их

возможности и технические характеристики, оборудование коммутации. видов технического обслуживания;

- особенности регламентных работ для автомобилей различных марок;
- характеристики и правила эксплуатации вспомогательного оборудования;
- технологические процессы демонтажа, монтажа, разборки и сборки двигателей, его механизмов и систем;
- характеристики и порядок использования специального инструмента, приспособлений и оборудования;
- средства метрологии, стандартизации и сертификации.
- технологические требования к контролю деталей и состоянию систем;
- порядок работы и использования контрольно-измерительных приборов и инструментов;
- способы и средства ремонта и восстановления деталей двигателя;
- технологические процессы разборки-сборки узлов и систем автомобильных двигателей;
- технические условия на регулировку и испытания двигателя его систем и механизмов;
- виды и назначение инструмента, оборудования, расходных материалов, используемых при техническом обслуживании электрооборудования и электронных систем автомобилей; признаки неисправностей оборудования, и инструмента; способы проверки функциональности инструмента; назначение и принцип действия контрольно-измерительных приборов и стендов; правила применения универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительного инструмента;
- перечни регламентных работ и порядок их проведения для разных видов техническогообслуживания;
- выполнять регламентных работ и порядка их проведения для разных видов технического обслуживания. Особенностей регламентных работ для автомобилей различных марок и моделей.
- устройства и принципа действия ходовой части и органов управления автомобилей, их неисправностей и способов их устранения;
- перечни регламентных работ и порядок их проведения для разных видов техническогообслуживания.

1.2. Формы промежуточной аттестации по профессиональному модулю

Элемент профессионального модуля	Формы промежуточной аттетсации
МДК.04.01 Слесарное дело и технические	Дифференцированный зачет
измерения	
МДК.04.02 Технология выполнения работ по	Дифференцированный зачет
техническому обслуживанию и текущему	
ремонту автотранспорта	
УП.04 Учебная практика	Дифференцированный зачет

11П.04 Производственная практика	Дифференцированный зачет
ПМ.04 Выполнение работ по профессии	Квалификационный экзамен
18511 Слесарь по ремонту автомобилей	

II. Оценивание уровня освоения теоретического курса профессионального модуля

2.1. Формы и методы оценивания

Предметом оценивания освоения МДК являются умения и знания. Контроль и оценка этих дидактических единиц осуществляются с использованием следующих форм и методов:

- самостоятельные работы;
- контрольные работы;
- тестирование;
- защита практических работ.

2.2.Задания для оценивания уровня освоения междисциплинарных курсов

2.2.1. Задания по МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

РАССМОТРЕН И ПРИНЯТ **УТВЕРЖДАЮ** Зам. директора Колледжа на заседании методической комиссии Северодонецкого технологического Колледжа Северодонецкого технологического института (филиал) ФГБОУ ВО «Луганского института (филиал) ФГБОУ ВО государственного университета имени «Луганского государственного университета имени Владимира Даля» Владимира Даля» Протокол от « <u>13</u> » сентября 2024 г. № <u>01</u> Р.П. Филь «_13_» сентября Председатель комиссии 2024 г. В.Н. Лескин КОМПЛЕКТ ЗАДАНИЙ для проведения промежуточной аттестации в форме дифференцированного зачета МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения по специальности 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов автомобилей форма обучения очная Kypc 2 Семестр 3

Северодонецк 2024

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов
автомобилей
Форма обучения
Курс 2_
БИЛЕТ № 1
Теоретическая часть:
 Разметка, её виды и назначение. Процесс плоскостной разметки, определение порядка разметки, способа выполнения, проверка разметки и кернение деталей. Практическая часть:
1. Решение тестового задания №1.
Утверждено на заседании методической комиссии Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01
Председатель методической комиссии В.Н. Лескин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 Слесарное дело и техничес	ские измерения	
Специальность <u>23.02.07 Техническое</u> автомобилей		двигателей систем и агрегатов
Форма обучения очная		
Курс 2_ Семестр _3		
	БИЛЕТ № 2	
Теоретическая часть:	1 7	селя.
1. Решение тестового задания №2		
Утверждено на заседании методическ Протокол от « 13 » сентября 2024 г. Л	<u> </u>	
Председатель методической комиссии	1 Stement	В.Н. Лескин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

<u>мдк.04.01 Сл</u>	есарное дело и технические	измерения			
	ь 23.02.07 Техническое обс	луживание и ремонт	двигателей	систем и	агрегатов
<u>автомобилей</u>					
Форма обучен	ия очная				
Kypc 2_	Семестр 3				
]	БИЛЕТ № 3			
Теоретическа	я часть:				
-	и гибка металлов. менты и приспособления дл	я правки/гибки метал.	та.		
Практическа	я часть:				
1. Решение тес	стового задания №3.				
1	а заседании методической ко 13 » <u>сентября</u> 2024 г. № 01				
Tipotokon of «			0		
Председатель	методической комиссии	(Meming]	В.Н. Леск	ИН

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения

Специальность 23.02	2.07 Техническое обс	служивание и ремонт	двигателей	систем и	и агрегатов
автомобилей					
Форма обучения	очная				
Kypc 2_	Семестр 3				
		БИЛЕТ № 4			
Теоретическая часть:					
•	еталла, припуск на о	пиливание.			
2. Опиливание р	азличных поверхнос	гей деталей.			
Практическая часть:	_				
1. Решение тестового	задания №4.				
Утверждено на засед					
Протокол от « 13 » се	<u>ентября</u> 2024 г. № <u>01</u>		4		
Председатель методи	ической комиссии	& Brung]	В.Н. Леск	ИН
Преподаватель					

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 Слесарное	дело и технические	е измерения			
Специальность <u>23.02.0</u>	07 Техническое об	служивание и ремон	г двигателей	систем	и агрегатов
автомобилей					
Форма обучения	очная				
Kypc 2_	Семестр 3				
		БИЛЕТ № 5			
Теоретическая часть:	:				
 Инструменты и Сверление, зеня 	•	рименяемые при свер	лении		
Практическая часть:	1 1	ывание отверстии			
1. Решение тестов	ого задания №1.				
Утверждено на заседан	нии методической в	сомиссии			
Протокол от « <u>13</u> » <u>сен</u>	<u>тября</u> 2024 г. № <u>0</u>				
Председатель методич	еской комиссии	(Memin)		В.Н. Лес	кин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 Слесарно	ое дело и технические	е измерения			
	2.07 Техническое об	_	емонт двигателе	ей систем и	и агрегатов
Форма обучения	очная			_	
Kypc 2_	Семестр 3				
		БИЛЕТ № 6			
Теоретическая част	г ь:				
	и смазка при зенкеров отверстий и констру ь:				
1. Решение тестового	э задания №2.				
Протокол от « <u>13</u> » <u>с</u>	ании методической н <u>ентября</u> 2024 г. № <u>0</u>	<u>1</u>	wif		
Председатель методи	ической комиссии	Mem	/	В.Н. Леск	син

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

<u>мдк.04.01 Слесарно</u>	<u>е дело и технические</u>	<u>с измерения</u>			
Специальность <u>23.02</u> автомобилей	.07 Техническое об	белуживание и ремонт	двигателей	систем и	агрегатов
Форма обучения	очная				
Kypc 2_	Семестр 3				
		БИЛЕТ № 7			
Теоретическая част	ь:				
 Нарезание рез Инструменты 		ренней резьбы, констру	кция		
Практическая часті	» :				
1. Решение тестового	задания №3.				
Утверждено на заседа Протокол от « <u>13</u> » <u>се</u>		<u>1</u>	<i>a</i>		
Председатель методи	ческой комиссии	(MBmen)		В.Н. Лески	ИН

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения	
Специальность <u>23.02.07</u> Техническое обслуживание и ремонт дв автомобилей	игателей систем и агрегатов
Форма обучения очная	
Курс 2_ Семестр <u>3</u>	
БИЛЕТ № 8	
Теоретическая часть:	
1. Шабрение.	
2. Основные виды шабрения, приемы и способы.	
Практическая часть:	
1. Решение тестового задания №4.	
Утверждено на заседании методической комиссии	
Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01	
Председатель методической комиссии	В.Н. Лескин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 Слесарно	е дело и техническ	ие измерения			
		бслуживание и ремонт	двигателей	систем	и агрегатов
автомобилей					-
Форма обучения	очная				
Kypc 2_	Семестр 3	_			
		БИЛЕТ № 9			
Теоретическая част	ь:				
1. Притирка.					
2. Материалы дл	я притирок.				
Практическая часті	5 :				
1. Решение тестового	задания №1.				
Утверждено на засед Протокол от « <u>13</u> » <u>се</u>		01			
Председатель методи	ческой комиссии	(Memin)		В.Н. Лес	кин
Преподаватель					

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 Слесарное	дело и технически	е измерения			
Специальность <u>23.02.0</u> автомобилей	<u>)7 Техническое об</u>	бслуживание и ремонт	двигателей	систем	и агрегатов
Форма обучения	очная				
Курс 2_	Семестр 3	_			
		БИЛЕТ № 10			
Теоретическая часть:	•				
 Клепка. Назначе Типы заклепок. 	-	е клепки.			
Практическая часть:					
1. Решение тестового з	адания №2.				
Утверждено на заседан Протокол от « <u>13</u> » <u>сен</u>		<u>)1</u>			
Председатель методич	еской комиссии	Meming		В.Н. Лес	жин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

С.04.01 Слесарное дело и технические измерения	
циальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрега	<u>атов</u>
мобилей	
ма обучения очная	
с 2_	
БИЛЕТ № 11	
ретическая часть:	
 . Перечислите виды напильников, кратко охарактеризуйте каждый тип напильников, поясните их назначение. 2. Перечислите и охарактеризуйте приемы рубки металла. Перечислите используемый инструмент 	
ктическая часть:	
ешение тестового задания №3.	
ерждено на заседании методической комиссии гокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01	
дседатель методической комиссии В.Н. Лескин	

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения	
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ре	емонт двигателей систем и агрегатов
автомобилей	
Форма обучения очная	
Курс 2_ Семестр <u>3</u>	
БИЛЕТ № 12	
Теоретическая часть:	
1. Поясните назначение и сущность операции «правка инструмент	а метала», укажите используемый
2. Виды молотков и их назначение	
Практическая часть:	
1. Решение тестового задания №4.	
Утверждено на заседании методической комиссии Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01	
Председатель методической комиссии	В.Н. Лескин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов
автомобилей
Форма обучения
Курс 2_ Семестр <u>3</u>
БИЛЕТ № 13
Теоретическая часть:
1. Сущность метода восстановления деталей пайкой
2. Перечислите и охарактеризуйте углы заточки сверл в зависимости от твердости
материала, укажите инструмент для контроля заточки сверл
Практическая часть:
1. Решение тестового задания №1.
Утверждено на заседании методической комиссии
Протокол от « <u>13</u> » <u>сентября</u> 2024 г. № <u>01</u>
Председатель методической комиссии В.Н. Лескин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

ИДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения
пециальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов
втомобилей
Рорма обучения
Сурс 2_ Семестр <u>3</u>
БИЛЕТ № 14
еоретическая часть:
 Сущность метода восстановления деталей способом газопламенного напыления Поясните назначение и сущность операции «клепка металла», перечислите и охарактеризуйте используемый инструмент, укажите виды заклепочных швов
Грактическая часть:
. Решение тестового задания №2.
тверждено на заседании методической комиссии Іротокол от « <u>13</u> » <u>сентября</u> 2024 г. № <u>01</u>
1
Іредседатель методической комиссии В.Н. Лескин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения

Специа автомо	альность <u>23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей с</u> билей	истем и агрегатов
	обучения очная	
Курс 2_		
	БИЛЕТ № 15	
Теорет	гическая часть:	
2.	Перечислите и охарактеризуйте притирочные материалы, применяемы притирки и доводки деталей, охарактеризуйте используемые притиры Классифицируйте резьбы, применяемые в машиностроении, по различ Укажите элементы метрической резьбы.	•
Практі	ическая часть:	
1. Реше	ение тестового задания №3.	
-	кдено на заседании методической комиссии кол от « <u>13</u> » <u>сентября</u> 2024 г. № <u>01</u>	
Председ	едатель методической комиссии В.	Н. Лескин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

ДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения
пециальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов
гомобилей
ррма обучения очная
грс 2_
БИЛЕТ № 16
оретическая часть:
1. Укажите виды заклепочных соединений, охарактеризуйте их особенности, назовите материалы, из которых изготавливают заклепки
2. Виды тисков и их назначение
рактическая часть:
Решение тестового задания №4.
тверждено на заседании методической комиссии ротокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01
редседатель методической комиссии В.Н. Лескин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения

Специал	льность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей билей	систем и агрегатов
	обучения очная	
Курс 2_	Семестр 3	
	БИЛЕТ № 17	
		
Теореті	ическая часть:	
	Цать определение техническому измерению и перечислить использует Гребования, предъявляемые к ручному инструменту	мые инструменты
Практи	ческая часть:	
1. F	Решение тестового задания №1.	
Утверж,	дено на заседании методической комиссии	
Протоко	ол от « <u>13</u> » <u>сентября</u> 2024 г. № <u>01</u>	
Председ	цатель методической комиссии	В.Н. Лескин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения

•
.Н. Лескин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

<u>мдк.от.от</u> слес	арное дело и технически	с измерения		
Специальность 2	<u> 23.02.07 Техническое об</u>	служивание и ремонт	двигателей систем и агрега	ТОВ
автомобилей				
Форма обучения	очная			
Kypc 2_	Семестр 3			
		БИЛЕТ № 19		
Теоретическая ч	часть:			
2. Поясните	грический инструмент: в назначение и сущность о нт, используемый для вы	операции «пайка», пере	ечислите и охарактеризуйте	
Практическая час	сть:			
•	гестового задания №3.			
1	аседании методической в В » <u>сентября</u> 2024 г. № <u>0</u>	<u>)1</u>		
Председатель ме	тодической комиссии	(Memor)	В.Н. Лескин	

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 Слесари	ное дело и технически	е измерения	
Специальность 23.	02.07 Техническое об	бслуживание и ремонт двигато	елей систем и агрегатов
автомобилей			
Форма обучения	очная		
Kypc 2_	Семестр 3	-	
		БИЛЕТ № 20	
Теоретическая час	сть:		
-		и порядок замера ки и для чего она применяется	
1. Решение тестово	го задания №4.		
Протокол от « <u>13</u> »	едании методической н <u>сентября</u> 2024 г. № <u>0</u> дической комиссии		В.Н. Лескин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 С	лесарное дело и те	хнические из	<u>мерения</u>			
Специальнос	гь <u>23.02.07 Техни</u>	ческое обслу	живание и ремон	г двигателей	систем и	и агрегатов
автомобилей						
Форма обуче	внью кин	я				
Курс 2_	Семестр	<u>3</u>				
		БИ	ЛЕТ № 21			
Теоретическ	ая часть:					
 Для че 	го применяют флю	осующие мат	ериалы в процессе	паяния		
	мбирается ножовоч тых сечений загот		для разрезки вязки	их и твердых	материал	ов, тонких
Практическая	и часть:					
1. Решение те	естового задания М	<u>6</u> 1				
	на заседании метод		иссии			
Протокол от	« <u>13</u> » <u>сентября</u> 20	24 г. № <u>01</u>		0		
Препсепатели	метолической ком	лиссии	ONBoney		ВН Песи	·1111

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 С	Слесарное дело и техничес	кие измерения				
	сть 23.02.07 Техническое	_	ремонт	двигателей	систем и	агрегатов
Форма обуче						
Kypc 2_	Семестр 3					
		БИЛЕТ № 22				
Теоретичесн	сая часть:					
2. Переч	ование. Базы в машиностр нислите известные вам ти ения отверстий сая часть:		с станков	з и виды ру	чных при	боров для
1. Решение т	естового задания №1.					
-	на заседании методическо « 13 » сентября 2024 г. №	<u>01</u>		a		
Председател	ь методической комиссии	Ster	need]	В.Н. Лескі	ИН

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

мдк.04.01 Слесарно	е дело и технические	<u>измерения</u>			
Специальность <u>23.02</u> автомобилей	2.07 Техническое об	служивание и ремонт	двигателей	систем и	агрегатов
Форма обучения	очная				
Kypc 2_	Семестр 3				
]	БИЛЕТ № 23			
Теоретическая част	ь:				
-	известные вам типы с операция расчеканк	ррезерных станков и и для чего она приме	еняется		
Практическая часті	5:				
1. Решение тестового	задания №3.				
Утверждено на засед Протокол от « <u>13</u> » <u>се</u>		<u>1</u>	<i>a</i>		
Председатель методи	ческой комиссии	(MBmen)]	В.Н. Лескі	ИН

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

мідік.оч.от Слесарно	с дело и технически	ic namepenna			
Специальность <u>23.02</u> автомобилей	2.07 Техническое об	бслуживание и ремонт	двигателей	систем и	<u>агрегатов</u>
	2,111,0,0				
Форма обучения					
Kypc 2_	Семестр 3	_			
		БИЛЕТ № 24			
Теоретическая част	ъ:				
<u>*</u>	известные вам типы	-			
*	й инструмент: виды	и порядок замера			
Практическая част	ь:				
1. Решение тестового	э задания №4.				
Утверждено на засед	ании методической	комиссии			
Протокол от « 13 » се	<u>ентября</u> 2024 г. № <u>(</u>		0		
Председатель методи	ической комиссии	(Meming		В.Н. Леск	шн

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.0	4.01 Слесарное дело и технические измерения	
	альность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей	систем и агрегатов
автомо	билей	
Форма	обучения очная	
Kypc 2	Семестр <u>3</u>	
	БИЛЕТ № 25	
Теорет	гическая часть:	
1.	Перечислите известные вам типы шлифовальных станков	
	Какое значение имеют измерения в ремонтном производстве, и какие на точность измерений	причины влияют
Практ	ическая часть:	
1. Реше	ение тестового задания №1.	
Утверж	кдено на заседании методической комиссии	
Проток	кол от « <u>13</u> » <u>сентября</u> 2024 г. № <u>01</u>	
Предсе	едатель методической комиссии	В.Н. Лескин

Тестовые задания по МДК.04.01 Слесарное дело и технические измерения

Вариант № 1.

1..... применяется для измерения наружных и внутренних диаметров, длин, толщин, глубин и т. д.

- 1. штангенинструменты
- 2. микрометрические инструменты
- 3. специальные инструменты
- 2..... служит для проверки плоскостности плоскостей методом линейных отношений.
- 1. уровень
- 2. линейка с широкой рабочей поверхностью
- 3. угломер
- 3..... называется разность между наибольшим и наименьшим предельными размерами.
- 1. взаимозаменяемостью деталей
- 2. посадкой
- 3. допуском
- **4.** это нанесение разметочных линий в нескольких плоскостях или на нескольких поверхностях.
- 1. плоскостная разметка
- 2. пространственная разметка

5..... служат для нанесения линий (рисок) на размечаемой поверхности при помощи линейки, угольника или шаблона.

- 1. разметочные циркули
- 2. кернер
- 3. чертилки

6...... - это слесарная операция, при которой с помощью режущего инструмента с заготовки или детали удаляются лишние слои металла или заготовка разрубается на части.

- 1 . рубка
- 2 . правка
- 3 .гибка
- 7 применяют для опиливания мягких материалов (латуни, цинка, свинца, меди т. д.).
- 1. напильники с одинарной насечкой
- 2. напильники с двойной насечкой
- 3. напильники с рашпильной насечкой

8...... называется обработка отверстий с целью придания им нужной формы.

- 1 . припасовкой
- 2 .распиливанием
- 3 .сверлением
- 9 называетсяпроцесс обработки зенкерами цилиндрических необработанных отверстий, полученных литьем, ковкой с целью увеличения диаметра и повышения точности.
- 1. цекованием
- 2.зенкованием
- 3. зенкерованием

- 10...... называются очертания впадин и выступов в продольном сечении.
- 1. профилем резьбы
- 2. шагом резьбы
- 3. глубиной резьбы
- 4. наружным диаметром резьбы
- 11. Слесарная операция, предназначенная для нанесения на поверхность заготовки разметочных линий, определяющих контур детали или места обработки.
- 1. размечаемая поверхность
- 2. разметка
- 3. кернение
- 12. Приспособления служат для обеспечения необходимого положения детали на разметке.
- 1. разметочные плиты
- 2. подкладки
- 3. линейки
- 13. Слесарные молотки с круглым бойком для ремонтных работ имеют вес...
- 1. 200r:
- 2. 400, 500. 600 r;
- 3. 800, 1000г.
- 14. Самый слабый удар молотком.
- 1. локтевой
- 2. кистевой
- 3. ювелирный
- **15.** Операция по выправке заготовок и деталей, имеющих вмятины, искривления, коробление.
- 1. выравнивание
- 2. правка
- 3. рихтовка
- 16. Вид молотка, применяемый для правки тонколистовых металлов.
- 1. молотки со вставками из мягких металлов
- 2. деревянные молотки
- 3. рихтовальные молотки
- **17.** Способ обработки давлением, при котором заготовке или ее части придается изогнутая форма:
- 1. правка
- 2. гибка
- 3. рубка
- 18. Для обработки мелких деталей применяют:
- 1. надфили
- 2. рашпили
- 3. напильники
- 19. Операция по обработке ранее просверленных отверстий:
- 1. цекование

- 2. развертывание
- 3. зенкерование
- 20. Вид шва, который применяют для получения соединений повышенной прочности:
- 1. прочный
- 2. плотный
- 3. заклепочный

Вариант № 2.

1..... применяется для измерения наружных размеров с ценой деления 0.01 мм

- 1. штангенинструменты
- 2. микрометрические инструменты
- 3. специальные инструменты

2......служит для проверки горизонтального и вертикального положения поверхностей элементов машин при монтаже.

- 1. уровень
- 2. линейка с широкой рабочей поверхностью
- 3. угломер

3...... называется характер соединения деталей, определяемый величиной получающихся в нем зазоров или натягов.

- 1. взаимозаменяемостью деталей
- 2. посадкой
- 3. допуском
- 4. это нанесение разметочных линий на поверхности плоских деталей.
- 1. плоскостная разметка
- 2. пространственная разметка

5......служат для нанесения линий (рисок)на определенном расстоянии от рабочей поверхности плиты.

- 1. разметочные циркули
- 2. кернер
- 3. рейсмас

6......- это слесарная операция, при которой полосы и прутки металла сгибаются под определенным углом и радиусом загиба.

- рубка
- 2 . правка
- 3 .гибка

7 применяют для опиливания твердых материалов, с большим сопротивлением резанию.

- 1. напильники с одинарной насечкой
- 2. напильники с двойной насечкой
- 3. напильники с рашпильной насечкой

8...... называется взаимная пригонка двух деталей, сопрягающихся без зазора.

1 . припасовкой

- 2 .распиливанием
- 3 .сверлением
- 9...... называется процесс снятия фасок у отверстий, полученные конических и цилиндрических углублений под головки винтов и заклепок.
- 1. цекованием
- 2.зенкованием
- 3. зенкерованием
- 10...... называется расстояние между вершинами двух соседних витков, измеряемое параллельно оси.
- 1. профилем резьбы
- 2. шагом резьбы
- 3. глубиной резьбы
- 4. наружным диаметром резьбы
- 11. Способ разметки, применяемый для изготовления нескольких изготовляемых деталей.
- 1. по шаблону
- 2. по чертежу
- 3. по месту
- 12. Инструменты для отыскивания центров окружностей или отверстий.
- 1. циркуль
- 2. транспортир
- 3. центроискатель
- 13. Какой операцией считается рубка.
- 1. черновой
- 2. чистовой
- 3. точной
- **14.** Операция по выправке заготовок и деталей, имеющих вмятины, искривления, коробление.
- 1. выравнивание
- 2. правка
- 3. рихтовка
- 15. Вид молотка, применяемый для правки тонколистовых металлов.
- 1. молотки со вставками из мягких металлов
- 2. деревянные молотки
- 3. рихтовальные молотки
- 16. Операция по отделению части заготовок от сортового, листового и других металлов.
- резка
- 2. опиливание
- 3. рубка
- **17.** Операция, связанная с обработкой предварительно просверленных, литых отверстий с целью придания им более правильной геометрической формы:
- 1. сверление
- 2. зенкование
- 3. зенкерование

- 18. Расстояние в мм между вершинами двух соседних витков резьбы называется...
- 1. высота профиля
- 2. основание резьбы
- 3. шаг резьбы
- 19. Инструменты для нарезания наружной резьбы.
- 1. плашки
- 2. метчики
- 3. воротки
- 20. Какую длину режущей части должно иметь зубило длиной 160мм.
- 1. 5мм
- 2. 16_{MM}
- 3. 20мм

Вариант № 3.

- 1......применяется для проверки величин зазоров между поверхностями детали или сопряженными деталями.
- 1. штангенинструменты
- 2. микрометрические инструменты
- 3. щуп
- 2......служит для проверки плоскостности плоскостей методом линейных отношений.
- 1. уровень
- 2. линейка с широкой рабочей поверхностью
- 3. угломер
- 3...... называется разность между наибольшим и наименьшим предельными размерами.
- 1. взаимозаменяемостью деталей
- 2. посадкой
- 3. допуском
- **4.** это нанесение разметочных линий в нескольких плоскостях или на нескольких поверхностях.
- 1. плоскостная разметка
- 2. пространственная разметка
- **5.....**служат для разметки окружностей, дуг, деления углов и окружностей, перенесения размеров и других геометрических построений.
- 1. разметочные циркули
- 2. кернер
- 3. чертилки
- **6......** это слесарная операция, при которой с помощью молотка или давления пресса заготовкам или деталям придают правильную геометрическую форму.
- 1. правка
- 2. рубка
- 3. гибка

- 7...... применяют для опиливания баббита, кожи, дерева, резины, кости и т. д.
- 1. напильники с одинарной насечкой
- 2. напильники с двойной насечкой
- 3. напильники с рашпильной насечкой
- **8......** называется процесс образования отверстий в сплошном материале режущим инструментом.
- 1 . припасовкой
- 2 .распиливанием
- 3 .сверлением
- 9...... производиться цековками для зачистки торцовых поверхностей.
- 1. цекованием
- 2.зенкованием
- 3. зенкерованием
- 10..... называется расстояние от вершины резьбы до ее основания, т. е. высота уступа.
- 1. профилем резьбы
- 2. шагом резьбы
- 3. глубиной резьбы
- 4. наружным диаметром резьбы
- **11.** Слесарная операция, предназначенная для нанесения на поверхность заготовки разметочных линий, определяющих контур детали или места обработки.
- 1. размечаемая поверхность
- 2. разметка
- 3. кернение
- 12. Инструменты для отыскивания центров окружностей или отверстий.
- 1. циркуль
- 2. транспортир
- 3. центроискатель
- 13. Для окрашивания необработанных, крупных черных заготовок, применяют...
- 1. быстросохнущие лаки
- 2. меловой раствор
- 3. сухой мел
- 14. Самый слабый удар молотком.
- 1. локтевой
- 2. кистевой
- 3. ювелирный
- 15. Вид молотка, применяемый для правки заготовок из цветных металлов.
- 1. молотки со вставками из мягких металлов
- 2. деревянные молотки
- 3. рихтовальные молотки
- 16. Какую длину режущей части должно иметь зубило длиной 160мм.
- 1. 5мм
- 2. 16мм

- 3. 20мм
- **17.** Операция, связанная с обработкой предварительно просверленных, литых отверстий с целью придания им более правильной геометрической формы:
- 1. сверление
- 2. зенкование
- 3. зенкерование
- 18. Инструменты для нарезания внутренней резьбы:
- 1. плашки
- 2. метчики
- 3. воротки
- 19. Расстояние в мм между вершинами двух соседних витков резьбы называется:
- 1. высота профиля
- 2. основание резьбы
- 3. шаг резьбы
- 20. Какой инструмент применяется для нарезания наружной резьбы?
- 1. метчик
- 2. плашка
- 3. вороток
- 4. клупп

Вариант № 4.

- 1...... применяется для измерения чисел оборотов деталей машин, прослушивания шума в машинах во время работы и т. д.
- 1. штангенинструменты
- 2. микрометрические инструменты
- 3. специальные инструменты
- 2......служит для проверки углов контактным методом с отчетом по угловому нониусу.
- 1. уровень
- 2. линейка с широкой рабочей поверхностью
- 3. угломер
- **3......** называется характер соединения деталей, определяемый величиной получающихся в

нем зазоров или натягов.

- 1. взаимозаменяемостью деталей
- 2. посадкой
- 3. допуском
- 4. это нанесение разметочных линий на поверхности плоских деталей.
- 1. плоскостная разметка
- 2. пространственная разметка
- 5......служат для нанесения углублений на предварительно размеченных линиях.
- 1. разметочные циркули
- 2. кернер
- · -----

6...... - это слесарная операция, при которой металл разделяют на части.

- 1 . резка
- 2 . правки
- 3 .гибка

7 применяютдля опиливания баббита, кожи, дерева, резины, кости и т. д.

- 1. напильники с одинарной насечкой
- 2. напильники с двойной насечкой
- 3. напильники с рашпильной насечкой

8 называется обработка отверстий с целью придания им нужной формы.

- 1. припасовкой
- 2. распиливанием
- 3. сверлением

9 называется процесс дополнительной обработки отверстий, полученные сверлением,

до точных размеров.

- 1. развертыванием
- 2. зенкованием
- 10 называется наибольший диаметр, измеряемый по вершине резьбы перпендикуляр оси.
- 1. профилем резьбы
- 2. шагом резьбы
- 3. глубиной резьбы
- 4. наружным диаметром резьбы
- 11. Способ разметки, применяемый для изготовления нескольких изготовляемых деталей.
- 1. по шаблону
- 2. по чертежу
- 3. по месту
- 12. Приспособления служат для обеспечения необходимого положения детали на разметке.
- 1. разметочные плиты
- 2. подкладки
- 3. линейки
- 13. Слесарные молотки с круглым бойком для ремонтных работ имеют вес...
- 1. 200г
- 2. 400, 500. 600 г
- 3. 800, 1000г
- 14. Инструменты с самой широкой режущей частью.
- 1. канавочник
- 2. крейцмейсель
- 3. зубило
- 15. Вид молотка, применяемый для правки заготовок из цветных металлов.

- 1. молотки со вставками из мягких металлов
- 2. деревянные молотки
- 3. рихтовальные молотки
- 16. операция по удалению с поверхности заготовки слоя материала при помощи режущего инструмента.
- 1. резка
- 2. опиливание
- 3. рубка
- 17. для обработки мелких деталей применяют:
- 1. надфили
- 2. рашпили
- 3. напильники
- 18. Операция по зачистке торцевых поверхностей при обработке бобышек под шайбы, гайки.
- 1. цекование
- 2. развертывание
- 3. зенкерование
- 19. Расстояние в мм между вершинами двух соседних витков резьбы называется...
- 1. высота профиля
- 2. основание резьбы
- 3. шаг резьбы
- 20. Вид шва, который применяют для получения соединений повышенной прочности.
- 1. прочный
- 2. плотный
- 3. заклепочный
- **2.2.2.** Задания по МДК.04.02 Технология выполнения работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту автотранспорта

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

РАССМОТРЕН И ПРИНЯТ **УТВЕРЖДАЮ** Зам. директора Колледжа на заседании методической комиссии Колледжа Северодонецкого технологического Северодонецкого технологического института (филиал) ФГБОУ ВО «Луганского института (филиал) ФГБОУ ВО государственного университета имени «Луганского государственного университета имени Владимира Даля» Владимира Даля» Протокол от « <u>13</u> » сентября 2024 г. № <u>01</u> Р.П. Филь Председатель комиссии 2024 г. В.Н. Лескин КОМПЛЕКТ ЗАДАНИЙ для проведения промежуточной аттестации в форме дифференцированного зачета МДК.04.02 Технология выполнения работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту автотранспорта по специальности 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов автомобилей форма обучения очная Курс 3 Семестр 5

Северодонецк 2024

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

<u>мдк.04.01 Слесар</u>	ное дело и технические	<u>з измерения</u>			
Специальность <u>23</u> автомобилей	.02.07 Техническое об	служивание и ремонт	двигателей	систем и	агрегатов
Форма обучения	очная				
Курс 3_	Семестр <u>5</u>				<u></u>
		БИЛЕТ № 1			
Теоретическая ча	сть:				
•	*	мобилей и агрегатов в роний транспортных средс			
Практическая ча	сть:				
1. Решение тестово	ого задания №1.				
	едании методической в <u>сентября</u> 2024 г. № <u>0</u>	<u>1</u>	0		
Председатель мето	одической комиссии	(Meming)	I	В.Н. Леск	ин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 Слесарно	ое дело и технические	е измерения			
		служивание и ремонт	двигателей	систем	и агрегатов
автомобилей		•			<u>*</u>
Форма обучения	очная				
Kypc 3_	Семестр <u>5</u>				
		БИЛЕТ № 2			
	ов и их характеристи разборки резьбовых				
*	ании методической н <u>ентября</u> 2024 г. № <u>0</u> ической комиссии			В.Н. Лес	жин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

идильтог сле	лариос дело и технические	измерении			
Специальность	23.02.07 Техническое обс	луживание и ремонт	г двигателей	систем и аг	регатов
автомобилей					
Форма обучения	яе				_
Курс 3_	Семестр <u>5</u>				
	Ī	БИЛЕТ № 3			
Георетическая	часть:				
2. Сущност	сть автомобилей и их состобы методов восстановлени применения и назначения		Краткая хара	ктеристика 1	метода
Практическая	•				
1. Решение тест	ового задания №3.				
± ''	заседании методической ко <u>3</u> » <u>сентября</u> 2024 г. № <u>01</u>	<u>-</u>			
Прелселатель мо	етолической комиссии	ON Brung	F	В.Н. Лескин	

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

<u>мдк.04.01 Сле</u>	сарное дело и технические	<u>измерения</u>		
Специальность автомобилей	23.02.07 Техническое обс	служивание и ремонт	двигателей	систем и агрегатов
Форма обучени	внео в			
Курс 3_	Семестр <u>5</u>			
	1	БИЛЕТ № 4		
•	часть: ть метода восстановления с ть метода восстановления р	. .	ей спиральн	ыми вставками.
Практическая ч	асть:			
1. Решение тест	гового задания №4.			
Vтвержлено на	заседании методической к	омиссии		
1	13 » <u>сентября</u> 2024 г. № <u>01</u>	1	0	
Председатель м	иетодической комиссии	(Meming	I	В.Н. Лескин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

MДК. 04.01	Слесарное дело и технические из	<u>вмерения</u>			
	ость 23.02.07 Техническое обслу	живание и ремонт	двигателей	систем	и агрегатов
<u>автомобил</u>	еи				
Форма обу	чения очная				
Kypc 3_	Семестр <u>5</u>				
	БИ	ИЛЕТ № 5			
Теоретиче	еская часть:				
-	омы организации технологически изводстве	х процессов восста	новления де	еталей в	ремонтном
3. Деф	ректовка деталей				
Практиче	ская часть:				
4. Реп	иение тестового задания №1.				
	ио на заседании методической ком от « <u>13</u> » <u>сентября</u> 2024 г. № <u>01</u>				
Председато	ель методической комиссии	Or Brund	I	В.Н. Лесі	кин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

мдк.04.01 Слесарн	ое дело и технически	е измерения			
Специальность <u>23.0</u> автомобилей	2.07 Техническое об	бслуживание и ремонт	двигателей	систем и агрегато	<u>B</u>
Форма обучения	очная				
Kypc 3_	Семестр <u>5</u>				
		БИЛЕТ № 6			
Теоретическая час	гь:				
2. Классификац	ция съемников				
*		деталей газоэлектриче	ским напыл	ением	
Практическая част	ъ:	_			
1. Решение тестовог	о задания №2.				
Утверждено на засе,	дании методической і	комиссии			
Протокол от « <u>13</u> » <u>с</u>	сентября 2024 г. № <u>0</u>	<u>)1</u>			
Председатель метод	ической комиссии	Dremuss.		В.Н. Лескин	

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04	1.01 Слесарное	дело и техническі	ие измерения				
Специал	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	7 Техническое о	бслуживание и р	емонт	двигателей	систем	и агрегатов
Форма	обучения	очная					
Kypc 3_		Семестр <u>5</u>					
			БИЛЕТ № 7				
			DVIJIE I JVY /				
Теореті	ическая часть:						
1. 7	Гипы авторемог	нтных предприяти	ий.				
2. (Сущность мето	дов восстановлен	ия деталей накатк	ой			
Практи	ическая часть:						
1. Реше	ние тестового з	адания №3.					
		иии методической <u>тября</u> 2024 г. №	<u>01</u>		,		
Председ	цатель методич	еской комиссии	Mem	of	I	В.Н. Лес	скин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

мдк.04.01 Слесарн	ное дело и технические	<u>е измерения</u>			
Специальность 23.9 автомобилей	02.07 Техническое об	служивание и ремонт	двигателей	систем и	агрегатов
Форма обучения	очная				
Kypc 3_	Семестр <u>5</u>				
		БИЛЕТ № 8			
Теоретическая час	сть:				
	и разборки резьбовых от разборых от разборки резьбовых мой	соединений йка автомобиля и агрега	атов		
Практическая час	= -	-			
1. Решение тестово:	го задания №4.				
*	едании методической в сентября 2024 г. № 0				
протокол от « <u>15</u> »	<u>сентяоря</u> 2024 г. № <u>0</u>	<u>11</u>	0		
Председатель метод	дической комиссии	(Meming]	В.Н. Леск	ин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

<u>МДК.04.01</u> Слес	арное дело и технические	<u>измерения</u>			
Специальность <u>2</u> автомобилей	23.02.07 Техническое обо	служивание и ремонт	двигателей	систем и	агрегатов
Форма обучения	очная		_		
Kypc 3_	Семестр <u>5</u>				
		БИЛЕТ № 9			
Теоретическая	часть:				
3. Балансиро	овка деталей и сборочных	к единиц			
	ический процесс сборки р	рулевого управления.			
Практическая ч	насть:				
1. Решение тесто	ового задания №1.				
Vтрерудено на з	аседании методической к	сомиссии			
-	ассдании мстодической к 3 » сентября 2024 г. № 03				
11po10R031 01 \(\(\frac{12}{2}\)	<u>у и сентиори</u> 20211. Се <u>о</u>	<u>.</u>			
Председатель ме	стодической комиссии	[NBmer]]	В.Н. Леск	ин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 Слесарное	дело и технические	измерения			
Специальность 23.02.		_	двигателей	систем	и агрегатов
автомобилей					-
Форма обучения	очная				
Kypc 3_	Семестр <u>5</u>				
	E	ИЛЕТ № 10			
		MIJIET Nº 10			
Теоретическая часть	•				
	назначение и класси дов восстановления	1			
Практическая часть:					
1. Решение тестового	задания №2.				
Утверждено на заседа Протокол от « <u>13</u> » <u>сен</u>			_		
Председатель метолич	еской комиссии	ON Bruent		ВН Лес	кин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 Слесарно	е дело и технические	измерения			
Специальность 23.02		луживание и ремонт	двигателей	систем	и агрегатов
автомобилей					
Форма обучения					
Kypc 3_	Семестр <u>5</u>				
		NI HEID No. 44			
_		БИЛЕТ № 11			
Теоретическая част	ь:				
	ие деталей и сборка а ктрохимических спос	агрегатов обов восстановления,	деталей		
Практическая часть	:				
1. Решение тестового	задания №3.				
Утверждено на заседа Протокол от « 13 » се		<u>.</u>	2		
Предселатель метоли	ческой комиссии	ON Bruit		В.Н. Лес	кин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

мдк.оч.от Слесар	ное дело и технически	е измерения			
Специальность <u>23</u> автомобилей	.02.07 Техническое об	белуживание и ремонт	двигателей	систем и агрен	гатов
Форма обучения	очная				
Kypc 3_	Семестр <u>5</u>			_	
		БИЛЕТ № 12			
Теоретическая ча	сть:				
3. Сущность м	иетода заделки трещин	ий автомобиля и его со в корпусных деталях ф			
Практическая ча					
1. Решение тестово	ого задания №4.				
	едании методической і • <u>сентября</u> 2024 г. № <u>0</u>	<u>)1</u>	0		
Председатель мето	одической комиссии	(Meming		В.Н. Лескин	

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

<u>мдк.04.01 Слесар</u>	ное дело и технически	<u>е измерения</u>			
Специальность <u>23</u> автомобилей	.02.07 Техническое об	бслуживание и ремонт	двигателей	систем и агрега	<u>атов</u>
Форма обучения	очная				
Курс 3 <u></u>	Семестр <u>5</u>				
		БИЛЕТ № 13			
Теоретическая ча	сть:				
3 .	метода восстановления метода восстановления	деталей пайкой посадочных отверстий	і́ свертными	втулками	
Практическая ча	сть:				
1. Решение тестово	ого задания №1.				
± ''	едании методической о <u>сентября</u> 2024 г. № <u>(</u>	<u>)1</u>			
Председатель мето	одической комиссии	Meming		В.Н. Лескин	

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 Слесарн	ое дело и технические	е измерения		
		служивание и ремонт	двигателей	систем и агрегатов
автомобилей				-
Форма обучения	очная			
Kypc 3_	Семестр <u>5</u>			
]	БИЛЕТ № 14		
Теоретическая час	гь:			
 Сущность ме Виды сборки 		деталей способом газо	пламенного н	апыления
Практическая част	г ь:			
1. Решение тестовог	о задания №2.			
1	дании методической к <u>сентября</u> 2024 г. № <u>0</u>	<u>1</u>	<i>a</i>	
Председатель метод	ической комиссии	ON Brusy	В	.Н. Лескин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

MДК.04.01 Сле	сарное дело и технические	измерения		
Специальность	23.02.07 Техническое обс.	луживание и ремонт	двигателей	систем и агрегатов
автомобилей				
Форма обучени	ияочная			
Kypc 3_	Семестр <u>5</u>			
	Б	БИЛЕТ № 15		
Теоретическая	я часть:			
2. Методы	контроля скрытых дефекто	В		
	рикация предприятий по род		т и обслужи	ванию подвижного
состава,	, по целевому назначению		-	
Практическая	и часть:			
1. Решение тес	тового задания №3.			
Утверждено на	заседании методической ко	омиссии		
1	13 » сентября 2024 г. № <u>01</u>		0	
Председатель м	иетодической комиссии	Dr. Brung]	В.Н. Лескин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

<u>МДК.04.0</u>	<u>л Слесарное дело и технические и</u>	<u>измерения</u>		
	ьность 23.02.07 Техническое обсл	<u>туживание</u> и ремонт	двигателей	систем и агрегатов
автомоби				
Форма об	бучения очная			
Kypc 3_	Семестр <u>5</u>			
	Б	ИЛЕТ № 16		
Теоретич	неская часть:			
	кема технологического процесса то ГП	ехнического обслужи	ивания и рем	онта автомобилей в
3. Te	ехнологический процесс сборки дв	вигателя		
Практич	еская часть:			
1. Решени	ие тестового задания №4.			
-	ено на заседании методической ко	миссии		
протокол	т от « <u>13</u> » <u>сентября</u> 2024 г. № <u>01</u>		0	
Председа	тель методической комиссии	(MBmuj	I	В.Н. Лескин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

мдк.от.от слес	арпос до	ло и техничее	кие измерения					
Специальность	23.02.07	Техническое	обслуживание	и ремонт	двигателей	систем	и аг	регатов
автомобилей								
Форма обучения	Ι	очная						_
Курс 3_	(Семестр <u>5</u>						
			БИЛЕТ № 1	7				
Теоретическая	часть:							
2. Консерва консерва		мобилей. Раб	оты, выполняем	ње при по	становке и с	нятии с		

Практическая часть:

4. Решение тестового задания №1.

3. Контроль качества сборки

Утверждено на заседании методической комиссии Протокол от « <u>13</u> » <u>сентября</u> 2024 г. № <u>01</u> & Bruis

Председатель методической комиссии

В.Н. Лескин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

<u>мдк.04.01 Сл</u>	есарное дело и технические	<u>измерения</u>			
Специальності автомобилей	ь 23.02.07 Техническое обо	служивание и ремонт	двигателей	систем и а	агрегатов
Форма обучени	ия еи				
Курс 3_	Семестр <u>5</u>				
	J	БИЛЕТ № 18			
Теоретическа	я часть:				
2 Отказы	зация и оборудование контр и и неисправности КШМ и Г	•	•	лые при ТО	
Практическая	я часть:				
1. Решение тес	стового задания №2.				
± ' '	а заседании методической к 13 » сентября 2024 г. № 0	<u>1</u>			
•		OND wit	0		
Председатель	методической комиссии	[MBmu]]	В.Н. Лескин	H

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

<u>МДК.04.01 Слесар</u>	ное дело и технические	<u>е измерения</u>				
Специальность <u>23</u> автомобилей	02.07 Техническое об	служивание и	ремонт	двигателей	систем	и агрегатов
Форма обучения	очная			-		
Курс 3 <u></u>	Семестр <u>5</u>					
]	БИЛЕТ № 19				
Теоретическая ча	сть:					
	ктеристика ЦУП сисправности системы ь:	смазки автомо(биля. Ос	новные рабо	эты, вып	олняемые
-	стового задания №3.					
1	едании методической к <u>сентября</u> 2024 г. № <u>0</u>	<u>1</u>	-			
Председатель мето	дической комиссии	Men	wy]	В.Н. Лес	кин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 Слесар	оное дело и технические из	змерения			
_	3.02.07 Техническое обслу	=	двигателей	систем и а	агрегатов
автомобилей					
Форма обучения _	очная				
Kypc 3_	Семестр <u>5</u>				
	БИ	[ЛЕТ № 20			
Теоретическая ча	асть:				
выполняем	технической службы	з освещения и сиг	гнализации.	Основные	работы,
1. Решение тестов	ого задания №4.				
Протокол от « <u>13</u> ;	седании методической ком » <u>сентября</u> 2024 г. № <u>01</u> одической комиссии	иссии		В.Н. Лескин	ı

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

тиди.от	.01 Слесарное дело и технические измерения
Специал	выность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов
автомоб	илей
Форма с	бучения очная
Курс 3_	Семестр <u>3</u>
	БИЛЕТ № 21
Теорети	ческая часть:
1 E	Виды соединений и технология их сборки
	Организация производства текущего ремонта на специализированных и универсальных постах
Практич	пеская часть:
1. Решег	ние тестового задания №1
Утверж;	дено на заседании методической комиссии
Протоко	ол от « <u>13</u> » <u>сентября</u> 2024 г. № <u>01</u>
Председ	атель метолической комиссии В Н Лескии

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 Слесарн	ое дело и технические	измерения		
		елуживание и ремонт	двигателей с	истем и агрегатов
Форма обучения	очная			
Kypc 3_	Семестр <u>5</u>			
	F	БИЛЕТ № 22		
Теоретическая час	ть:			
-	. Базы в машиностроен погического процесса	нии централизованного рем	ионта по техн	ическому
Практическая част	гь:			
1. Решение тестовог	о задания №1.			
	дании методической к сентября 2024 г. № <u>01</u>	<u>[</u>	a	
Председатель метод	ической комиссии	(MBme)	В.	.Н. Лескин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

МДК.04.01 Слесарно	ое дело и технически	ие измерения			
Специальность <u>23.0</u> автомобилей	2.07 Техническое об	бслуживание и ремонт	двигателей	систем и	агрегатов
Форма обучения	очная				
Kypc 3_	Семестр <u>5</u>				
		БИЛЕТ № 23			
Теоретическая част	гь:				
	ский процесс сборки справности коробки	т коробки передач передач. Основные раб	оты, выполі	няемые пр	и ТО
Практическая част	ъ:				
1. Решение тестового	о задания №3.				
Утверждено на засед Протокол от « <u>13</u> » <u>с</u>		<u>01</u>	a		
Председатель метод	ической комиссии	& Brung		В.Н. Леск	ин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

мдкочот слесар	пос дело и технических	<u>с измерения</u>			
Специальность <u>23</u> автомобилей	.02.07 Техническое об	бслуживание и ремонт	двигателей	систем и	агрегатов
Форма обучения	очная				
Kypc 3_	Семестр <u>5</u>				
		БИЛЕТ № 24			
Теоретическая ча	сть:				
	<u> </u>	карданной передачи Основные работы, выпо	олняемые пр	ои ТО	
1. Решение тестово	ого задания №4.				
-	едании методической н <u>сентября</u> 2024 г. № <u>0</u>)1			
Председатель мето	дической комиссии	[NBmuj]	В.Н. Лески	Н

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

идильтог сле	сариос дело и технические	измерении			
Специальность автомобилей	23.02.07 Техническое обс	луживание и ремонт	двигателей	систем и	агрегатов
Форма обучени	п кан кан ка				
Kypc 3_	Семестр <u>5</u>				
	P	БИЛЕТ № 25			
Теоретическая	ичасть:				
2 Техноло	огический процесс сборки за	апиего моста			
	• •				
3. Отказы	и неисправности сцепления	 Основные работы, в 	ыполняемые	е при ТО	
Практическая	часть:				
1. Решение тест	гового задания №1.				
Vтвержлено на	заседании методической ко	омиссии			
*					
протокол от « <u>.</u>	<u>13</u> » <u>сентября</u> 2024 г. № <u>01</u>		4		
Председатель м	иетодической комиссии	Meming!		В.Н. Лески	Н

Тестовые задания по МДК.04.02 Технология выполнения работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту автотранспорта

І вариант

- 1. По своему назначению автомобили различают:
- А) Тягачи, пассажирские, легковые.
- Б) Грузовые, пассажирские, специальные.
- В) Пожарные, санитарные, самосвалы.
- 2. Основные части автомобиля:
- А) шасси, кузов, двигатель.
- Б) кабина, двигатель, рама.
- 3. Шасси включает в себя:
- А) сцепление, коробка передач, ходовая часть, колеса и шины.

- Б) трансмиссия, ходовая часть, механизмы управления.
- 8) трансмиссия, сцепление, коробка передач, ходовая часть, механизмы управления.
- 4. Трансмиссия состоит из:
- А) сцепления, коробки передач, дифференциала, колес.
- Б) сцепления, коробки передач, карданной передачи, одного или нескольких ведущих мостов.
- В) коробки передач, ходовой части.
- 5. Составляющие ходовой части:
- А) передняя и задняя оси, рессоры, колеса.
- Б) рама, рессоры, амортизаторы, колеса и шины.
- В) рама, передняя и задняя оси.
- Γ) рама, передняя и задняя оси, рессоры, амортизаторы, колеса и шины.
- 6. Колесная формула «6х4» означает:
- А) общее количество мостов 6, из них 4 ведущих.
- Б) общее количество колес 6 и они посажены на 4 моста.
- В) общее количество колес 6, из них 4 ведущих.
- 7. По способу образования горючей смеси и виду используемого топлива различают двигатели:
- А) с внешним смесеобразованием.
- Б) с внутренним смесеобразованием.
- 8. Воспламенение рабочей смеси в двигателях осуществляется с помощью:
- А) электрического разряда.
- Б) высокой степени сжатия.
- В) вакуума.
- 9. Крайние положения, в которых поршень меняет направление движения, называются:
- A) MT1, MT2.
- Б) НМТ, ВМТ.
- В) ПМТ, ЛМТ.
- Γ) MT1, MT2.
- 10. Пространство в цилиндре, освобождаемое поршнем при его перемещении от ВМТ к НМТ:
- А) литражом двигателя.

Б) полный объем цилиндра. 8) объем камеры сгорания. Г) рабочий объем цилиндра. 11. Литраж двигателя, это -А) сумма рабочих объемов всех цилиндров в см3; Б) сумма объемов камер сгорания всех цилиндров в см3 В) весь объем двигателя в см3 12. Степень сжатия двигателя означает: А) отношение рабочего объема цилиндра к объему камеры сгорания. Б) отношение полного объема цилиндра к объему камеры сгорания. В) отношение полного объема цилиндра к рабочему объему цилиндра. 13. Двигатели внутреннего сгорания бывают типов: А) бензиновые. Б) дизельные. В) газовые. Г) коленчатые. 14. Расстояние, пройденное поршнем от одной мертвой точки до другой, называется: А) длиной хода. Б) рабочим ходом. В) ходом поршня. 15. Степень сжатия у бензинового двигателя равна: A) 8.10,

17. Компрессия — это давление в цилиндре в конце такта сжатия характеризует:

А) техническое состояние (степень изношенности) двигателя.

В) состояние коленчатого вала и поршней двигателя.

Б) 1..4, В) 10.20.

A) 8.10,B) 1..4,B) 10.20,Γ) 20.30.

Б) долговечность двигателя.

16. Степень сжатия у дизельного двигателя равна:

 A) компрессия численно равна степени сжатия. B) компрессия численно равна степени сжатия. B) компрессия меньше степени сжатия. 19. Величина, показывающая, какую работу двигатель совершает в единицу времени, называется: A) Мощностью двигателя. B) Максимальным крутящим моментом. 20. Мощность измеряется: A) в киловаттах (кВт) лошадиных силах (л.с). B) в киловаттах (кВт/ч). 21. Крутящий момент двигателя: A) определяет силу тяги на колесах автомобиля; Б) равен произведению силы, действующей на поршень во время расширения газов в цилиндре, на плечо се действия; B) чем его больше, тем лучше динамика разгона автомобиля. 22. Такт - процесс (часть рабочего цикла), который происходит в цилиндре: A) за четыре хода поршня. B) за два хода поршня. B) за один ход поршня. 23. Что в одном цилиндре четырехтактного карбюраторного двигателя протекает в последовательности: впуск, сжатие, рабочий ход или расширение, выпуск? A) Такт. b) Рабочий цикл. 24. Какой порядок работы цилиндров в четырехцилиндровом двигателе чаше всего принят?
 В) компрессия меньше степени сжатия. 19. Величина, показывающая, какую работу двигатель совершает в единицу времени, называется: А) Мощностью двигателя. Б) Максимальным крутящим моментом. 20. Мощность измеряется: А) в киловаттах (кВт) лошадиных силах (л.с). Б) в лошадиных силах (л.с). В) в киловатт/часах (кВт/ч). 21. Крутящий момент двигателя: А) определяет силу тяги на колесах автомобиля; Б) равен произведению силы, действующей на поршень во время расширения газов в цилиндре, на плечо ее действия; В) чем его больше, тем лучше динамика разгона автомобиля. 22. Такт - процесс (часть рабочего цикла), который происходит в цилипдре: А) за четыре хода поршня. В) за два хода поршня. В) за один ход поршня. 23. Что в одном цилиндре четырехтактного карбюраторного двигателя протекает в последовательности: впуск, сжатие, рабочий ход или расширение, выпуск? А) Такт. Б) Рабочий цикл.
19. Величина, показывающая, какую работу двигатель совершает в единицу времени, называется: А) Мощностью двигателя. Б) Максимальным крутящим моментом. 20. Мощность измеряется: А) в киловаттах (кВт) лошадиных силах (л.с). Б) в лошадиных силах (л.с). В) в киловатт/часах (кВт/ч). 21. Крутящий момент двигателя: А) определяет силу тяги на колесах автомобиля; Б) равен произведению силы, действующей на поршень во время расширения газов в цилиндре, на плечо ее действия; В) чем его больше, тем лучше динамика разгона автомобиля. 22. Такт - процесс (часть рабочего цикла), который происходит в цилиндре: А) за четыре хода поршня. Б) за один ход поршня. В) за один ход поршня. 23. Что в одном цилиндре четырехтактного карбюраторного двигателя протекает в последовательности: впуск, сжатие, рабочий ход или расширение, выпуск? А) Такт. Б) Рабочий цикл.
называется: А) Мощностью двигателя. Б) Максимальным крутящим моментом. 20. Мощность измеряется: А) в киловаттах (кВт) лошадиных силах (л.с). Б) в лошадиных силах (л.с). В) в киловатт/часах (кВт/ч). 21. Крутящий момент двигателя: А) определяет силу тяги на колесах автомобиля; Б) равен произведению силы, действующей на поршень во время расширения газов в цилиндре, на плечо ее действия; В) чем его больше, тем лучше динамика разгона автомобиля. 22. Такт - процесе (часть рабочего цикла), который происходит в цилиндре: А) за четыре хода поршня. Б) за два хода поршня. 23. Что в одном цилиндре четырехтактного карбюраторного двигателя протекает в последовательности: впуск, сжатие, рабочий ход или расширение, выпуск? А) Такт. Б) Рабочий цикл.
Б) Максимальным крутящим моментом. 20. Мощность измеряется: А) в киловаттах (кВт) лошадиных силах (л.с). Б) в лошадиных силах (л.с). В) в киловатт/часах (кВт/ч). 21. Крутящий момент двигателя: А) определяет силу тяги на колесах автомобиля; Б) равен произведению силы, действующей на поршень во время расширения газов в цилиндре, на плечо ее действия; В) чем его больше, тем лучше динамика разгона автомобиля. 22. Такт - процесс (часть рабочего цикла), который происходит в цилиндре: А) за четыре хода поршня. Б) за два хода поршня. В) за один ход поршня. 23. Что в одном цилиндре четырехтактного карбюраторного двигателя протекает в последовательности: впуск, сжатие, рабочий ход или расширение, выпуск? А) Такт. Б) Рабочий цикл.
 20. Мощность измеряется: A) в киловаттах (кВт) лошадиных силах (л.с). Б) в лошадиных силах (л.с). В) в киловатт/часах (кВт/ч). 21. Крутящий момент двигателя: A) определяет силу тяги на колесах автомобиля; Б) равен произведению силы, действующей на поршень во время расширения газов в цилиндре, на плечо ее действия; В) чем его больше, тем лучше динамика разгона автомобиля. 22. Такт - процесс (часть рабочего цикла), который происходит в цилиндре: A) за четыре хода поршня. Б) за два хода поршня. В) за один ход поршня. 23. Что в одном цилиндре четырехтактного карбюраторного двигателя протекает в последовательности: впуск, сжатие, рабочий ход или расширение, выпуск? A) Такт. Б) Рабочий цикл.
А) в киловаттах (кВт) лошадиных силах (л.с). Б) в лошадиных силах (л.с). В) в киловатт/часах (кВт/ч). 21. Крутящий момент двигателя: А) определяет силу тяги на колесах автомобиля; Б) равен произведению силы, действующей на поршень во время расширения газов в цилиндре, на плечо ее действия; В) чем его больше, тем лучше динамика разгона автомобиля. 22. Такт - процесс (часть рабочего цикла), который происходит в цилиндре: А) за четыре хода поршня. Б) за два хода поршня. В) за один ход поршня. 23. Что в одном цилиндре четырехтактного карбюраторного двигателя протекает в последовательности: впуск, сжатие, рабочий ход или расширение, выпуск? А) Такт. Б) Рабочий цикл.
 Б) в лошадиных силах (л.с). В) в киловатт/часах (кВт/ч). 21. Крутящий момент двигателя: А) определяет силу тяги на колесах автомобиля; Б) равен произведению силы, действующей на поршень во время расширения газов в цилиндре, на плечо ее действия; В) чем его больше, тем лучше динамика разгона автомобиля. 22. Такт - процесс (часть рабочего цикла), который происходит в цилиндре: А) за четыре хода поршня. Б) за два хода поршня. В) за один ход поршня. 23. Что в одном цилиндре четырехтактного карбюраторного двигателя протекает в последовательности: впуск, сжатие, рабочий ход или расширение, выпуск? А) Такт. Б) Рабочий цикл.
В) в киловатт/часах (кВт/ч). 21. Крутящий момент двигателя: А) определяет силу тяги на колесах автомобиля; Б) равен произведению силы, действующей на поршень во время расширения газов в цилиндре, на плечо ее действия; В) чем его больше, тем лучше динамика разгона автомобиля. 22. Такт - процесс (часть рабочего цикла), который происходит в цилиндре: А) за четыре хода поршня. Б) за два хода поршня. В) за один ход поршня. 23. Что в одном цилиндре четырехтактного карбюраторного двигателя протекает в последовательности: впуск, сжатие, рабочий ход или расширение, выпуск? А) Такт. Б) Рабочий цикл.
 21. Крутящий момент двигателя: A) определяет силу тяги на колесах автомобиля; Б) равен произведению силы, действующей на поршень во время расширения газов в цилиндре, на плечо ее действия; B) чем его больше, тем лучше динамика разгона автомобиля. 22. Такт - процесс (часть рабочего цикла), который происходит в цилиндре: A) за четыре хода поршня. Б) за два хода поршня. B) за один ход поршня. 23. Что в одном цилиндре четырехтактного карбюраторного двигателя протекает в последовательности: впуск, сжатие, рабочий ход или расширение, выпуск? A) Такт. Б) Рабочий цикл.
 A) определяет силу тяги на колесах автомобиля; Б) равен произведению силы, действующей на поршень во время расширения газов в цилиндре, на плечо ее действия; B) чем его больше, тем лучше динамика разгона автомобиля. 22. Такт - процесс (часть рабочего цикла), который происходит в цилиндре: A) за четыре хода поршня. Б) за два хода поршня. B) за один ход поршня. 23. Что в одном цилиндре четырехтактного карбюраторного двигателя протекает в последовательности: впуск, сжатие, рабочий ход или расширение, выпуск? A) Такт. Б) Рабочий цикл.
 Б) равен произведению силы, действующей на поршень во время расширения газов в цилиндре, на плечо ее действия; B) чем его больше, тем лучше динамика разгона автомобиля. 22. Такт - процесс (часть рабочего цикла), который происходит в цилиндре: A) за четыре хода поршня. Б) за два хода поршня. B) за один ход поршня. 23. Что в одном цилиндре четырехтактного карбюраторного двигателя протекает в последовательности: впуск, сжатие, рабочий ход или расширение, выпуск? A) Такт. Б) Рабочий цикл.
цилиндре, на плечо ее действия; В) чем его больше, тем лучше динамика разгона автомобиля. 22. Такт - процесс (часть рабочего цикла), который происходит в цилиндре: А) за четыре хода поршня. Б) за два хода поршня. В) за один ход поршня. 23. Что в одном цилиндре четырехтактного карбюраторного двигателя протекает в последовательности: впуск, сжатие, рабочий ход или расширение, выпуск? А) Такт. Б) Рабочий цикл.
 В) чем его больше, тем лучше динамика разгона автомобиля. 22. Такт - процесс (часть рабочего цикла), который происходит в цилиндре: А) за четыре хода поршня. Б) за два хода поршня. В) за один ход поршня. 23. Что в одном цилиндре четырехтактного карбюраторного двигателя протекает в последовательности: впуск, сжатие, рабочий ход или расширение, выпуск? А) Такт. Б) Рабочий цикл.
 22. Такт - процесс (часть рабочего цикла), который происходит в цилиндре: A) за четыре хода поршня. Б) за два хода поршня. B) за один ход поршня. 23. Что в одном цилиндре четырехтактного карбюраторного двигателя протекает в последовательности: впуск, сжатие, рабочий ход или расширение, выпуск? A) Такт. Б) Рабочий цикл.
 A) за четыре хода поршня. Б) за два хода поршня. В) за один ход поршня. 23. Что в одном цилиндре четырехтактного карбюраторного двигателя протекает в последовательности: впуск, сжатие, рабочий ход или расширение, выпуск? A) Такт. Б) Рабочий цикл.
 Б) за два хода поршня. В) за один ход поршня. 23. Что в одном цилиндре четырехтактного карбюраторного двигателя протекает в последовательности: впуск, сжатие, рабочий ход или расширение, выпуск? А) Такт. Б) Рабочий цикл.
 В) за один ход поршня. 23. Что в одном цилиндре четырехтактного карбюраторного двигателя протекает в последовательности: впуск, сжатие, рабочий ход или расширение, выпуск? A) Такт. Б) Рабочий цикл.
23. Что в одном цилиндре четырехтактного карбюраторного двигателя протекает в последовательности: впуск, сжатие, рабочий ход или расширение, выпуск?A) Такт.Б) Рабочий цикл.
последовательности: впуск, сжатие, рабочий ход или расширение, выпуск? А) Такт. Б) Рабочий цикл.
А) Такт. Б) Рабочий цикл.
Б) Рабочий цикл.
Б) Рабочий цикл.
24. Какой порядок работы цилиндров в четырехцилиндровом двигателе чаще всего принят?
A) 1-3-4-2
Б) 1-2-3-4;
B) 1-2-4-3

II Вариант
Б) напряжение батареи, назначение, емкость батареи в миллилитрах, модификацию батареи. В) число аккумуляторов, назначение, номинальную емкость батареи в ампер-часах, материал корпуса батареи, материал сепараторов.
А) число аккумуляторов, назначение, емкость батареи в миллилитрах, модификацию батареи.
30. Маркировка аккумуляторной батареи, применяемой на автомобилях (например, 6СТ-55ЭМ) показывает:
В) для охлаждения движущихся деталей при нагревании во время работы.
А) для очищения деталей от пригара.Б) уменьшения трения движущихся деталей двигателя.
29. Смазочная система служит для, а также:
А) впускной Б) выпускной В) нейтральный.
28. Какой клапан в головке цилиндров чаще всего выходит из строя:
A) распределительный вал,Б) впускные и выпускные клапаны,B) механизм привода;Γ) выпускной коллектор.
27. Основными деталями механизма газораспределения (ГРМ) являются:
А) двухтактный;Б) четырехтактный.
26. Наиболее экономичный двигатель:
Б) маслосъемные В) промежуточные

25. Какие бывают поршневые кольца?

А) компрессионные

- 1. Генератор автомобиля (выбрать правильные) -
- А) преобразует механическую энергию в электрическую.
- Б) служит для питания всех потребителей и заряда аккумуляторной батареи при работающем двигателе.
- В) в основном он трехфазный переменного тока с выпрямителем.
- Γ) питает стартер при пуске двигателя.
- Д) вырабатываемое им напряжение зависит от частоты вращения коленчатого вала двигателя.
- Е) снабжен регулятором напряжения для поддержания напряжения на постоянном уровне.
- 2. Признаки неисправности генератора:
- А) при работающем двигателе постоянно горит контрольная лампа на панели приборов.
- Б) быстрый разряд аккумуляторной батареи.
- В) двигатель работает при отключении аккумуляторной батареи.
- 3. Ускоренный разряд аккумуляторной батареи при работающем двигателе может быть вследствие:
- А) буксования ремня привода генератора.
- Б) сгорел встроенный регулятор напряжения генератора.
- В) изношены подшипники генератора;
- Г) окислились клеммы в электрической цепи аккумулятор-генератор.
- 4. Неправильная регулировка натяжения ремня генератора может привести:
- А) к повышению напряжения бортовой сети;
- Б) к нагреву генератора из-за проскальзывания на шкивах ремня;
- В) к недозарядке аккумуляторной батареи;
- Г) к быстрому износу приводного ремня генератора;
- Д) к выходу из строя подшипников из-за повышенных нагрузок на вала генератора.
- 5. Если не заводится двигатель бензинового двигателя, то сначала проверяют:
- А) давление в шинах;
- Б) наличие горючего в системе;
- В) наличие искрообразования;
- Г) зарядку аккумуляторной батареи.
- 6. Срок службы аккумуляторной батареи примерно составляет:

- А) 1 год.
- Б) 3... 6 лет.
- В) 10 лет.
- Г) 20 лет.
- 7. Колебание стрелки спидометра возникает при случаях:
- А) неправильного вождения.
- Б) плохого закрепления гибкого вала.
- В) наличия изгибов гибкого вала радиусом менее 150 мм.
- Г) отсутствия смазки в оболочке гибкого вала.
- Д) отсутствия продольного перемещения гибкого вала.
- 8. Техническое обслуживание (ТО) автомобиля это
- А) комплекс мероприятий, которые проводятся с целью предупреждения неисправностей.
- Б) комплекс технических мероприятий, которые проводятся с целью поддержания автомобиля в технически исправном состоянии, уменьшения интенсивности изнашивания деталей и предупреждения неисправностей.
- В) комплекс мероприятий, которые проводятся с целью частичного ремонта автомобиля.
- 9. Виды технического обслуживания (ТО)
- A) второе (TO-2).
- Б) ежедневное обслуживание (ЕТО).
- В) ежемесячное обслуживание (ЕТО).
- Г) первое (ТО-1).
- Д) сезонное (СТО).
- 10. Пневмосистема тормозов герметична при случае, если
- А) давление воздуха в системе (7 кгс.см2) при выключенных потребителях уменьшается не более, чем на 0,15 кгс.см2 в течение 15 минут.
- Б) давление воздуха в системе (7 кгс.см2) при включенных потребителях уменьшается не менее, чем на 0,15 кгс.см2 в течение 15 минут.
- В) давление воздуха в системе (7 кгс.см2) при включенных потребителях уменьшается не более, чем на 0,30 кгс.см2 в течение 15 минут.
- Г) герметичность проверяется не по показаниям приборов.
- 11. Причины увеличения люфта рулевого колеса:
- А) ослабление болтов крепления.
- Б) увеличение зазора в подшипниках ступиц направляющих колес.
- В) зазор всегда постоянный и не регулируется.
- 12. Причины тугого вращения рулевого колеса:

- А) низкое давление в шинах.
- Б) отсутствует масло в картере червячного типа.
- Г) высокое давление в шинах.
- Д) неправильная регулировка рулевого механизма.
- 13. Причины притормаживания одного из колес:
- А) поломка стяжных пружинок колодок.
- Б) протекание тормозной жидкости.
- В) в тормозной системе имеются воздушные пробки.
- Г) заклинил поршень в цилиндре тормозного механизма.
- 14. Причины заноса или увода автомобиля в сторону при торможении:
- А) разное давление в шинах.
- Б) утечка тормозной жидкости из одного тормозного цилиндра.
- В) отсутствует свободный ход педали тормоза.
- Г) загрязнение или замасливание дисков, колодок.
- 15. Причины перегрева двигателя:
- А) мало жидкости в системе охлаждения.
- Б) некачественное топливо.
- В) в систему залита вода вместо тосола
- Γ) слабо натянут ремень вентилятора.
- Д) замаслен ремень вентилятора.
- Е) перегрузка двигателя.
- 16. Причины перегрева двигателя:
- А) некачественное топливо.
- Б) пробуксовка ремня вентилятора.
- В) в систему залита вода вместо тосола
- Г) наличие накипи в системе охлаждения.
- Д) износ вентилятора.
- 17. Причины низкого давления масла в системе смазки:
- А) пониженный уровень масла в картере.
- Б) масло разжижено топливом.

- 18. Причины появления голубого дыма отработавших газов:
- А) в камеру сгорания попадает масло из-за избытка в картере.

Б) изношены маслосъемные колпачки.
8) перегрев двигателя.
Г) изношены поршневые кольца.
19. Причины появления белого дыма отработавших газов:
А) в камеру сгорания попадает масло.
Б) изношены поршневые кольца.
В) двигатель не прогрет.
Г) в камеру сгорания попадает охлаждающая жидкость.
20. Причины появления черного дыма отработавших газов:
А) неполное сгорание топлива.
Б) в камеру сгорания попадает охлаждающая жидкость.
21. Плотность электролита полностью заряженной аккумуляторной батареи для
центральных районов должна быть:
А) 1,07 г/см3
Б) 1,27 г/cм3.
В) 1,72 г/см3
Г) 1,17 г/см3
22. По мере разряда аккумулятора плотность электролита:
А) уменьшается.
Б) увеличивается.
23. Величина зазора между электродами свечей на карбюраторном двигателе должна составлять:
А) 1,01,3 мм.
Б) 0,60,7 мм.
В) 0,20,3 мм.
24. Величина зазора между электродами свечей на двигателе с системой впрыска топлива должна составлять:
А) 0,60,7 мм.
Б) 1,0 1,1 мм.

25. Свечи рекомендуется заменить новыми через:

- А) 10... 15 тыс. км пробега.
- Б) 20... 25 тыс. км пробега.
- В) только после обнаружения её неисправности.
- 26. Датчик, неисправность которого повлечет остановку двигателя с системой впрыска топлива и невозможность вновь запустить его:
- А) датчик положения коленчатого вала.
- Б) датчик температуры охлаждающей жидкости.
- В) датчик массового расхода воздуха.
- Г) любой из датчиков.
- 27. Контрольная лампа CHECK ENGINE («Проверьте двигатель») указывает:
- А) о работе двигателя с улучшенными характеристиками.
- Б) о наличии неисправности в системе впрыска топлива.
- В) о необходимости проверки уровня масла в картере.
- 28. Причины появления стуков в двигателе:
- А) увеличены зазоры в приводе клапанов.
- Б) изношены детали КШМ.
- В) недостаточно смазывается поршень.
- 29. Признаки несоответствующего состава горючей смеси, приготовляемой карбюратором:
- А) неравномерная (вплоть до остановки) работа двигателя на холостом ходу.
- Б) провалы и перебои при нажатии на педаль акселератора (подачи горючей смеси) во время разгона автомобиля.
- В) «выстрелы» во впускном трубопроводе или в глушителе.
- 30. Причины затрудненного пуска двигателя:
- А) выход из строя одной из свечей зажигания.
- Б) замыкание на «массу» наконечника свечи зажигания или высоковольтного провода.
- В) слишком охлажден двигатель.

III Вариант

- 1. Причины затрудненного пуска двигателя:
- А) повреждение крышки распределителя.
- Б) нарушенный зазором между контактами прерывателя.
- В) выпали провода высокого напряжения.
- Г) неисправен стартер.

- 2. Основными системами, «отвечающими» за пуск и работу двигателя, являются: А) система питания. Б) система охлаждения.
- В) система зажигания.
- Г) система смазки.
- 3. Каковы наиболее вероятные причины увеличенного люфта рулевого колеса?
- А) увеличенные зазоры в зацеплении червяка и ролика.
- Б) повышенный дисбаланс колес.
- В) отсутствие зазоров в зацеплении червяка и ролика.
- Γ) повреждение рабочих поверхностей червяка и ролика.
- Д) люфт в шарнирах рулевых тяг.
- 4. Наиболее вероятная причина отсутствия самовозврата рулевого колеса при выходе автомобиля из поворота:
- А) повреждение рабочих поверхностей червяка и ролика.
- Б) увеличенные зазоры в зацеплении червяка и ролика.
- В) люфт в шарнирах рулевых тяг.
- Г) повышенный дисбаланс колес.
- Д) отсутствие зазоров в зацеплении червяка и ролика.
- 5. Причина неравномерного усилия на рулевом колесе при повороте:
- А) увеличенные зазоры в зацеплении червяка и ролика.
- Б) люфт в шарнирах рулевых тяг.
- В) повышенный дисбаланс колес.
- Г) отсутствие зазоров в зацеплении червяка и ролика.
- Д) повреждение рабочих поверхностей червяка и ролика.
- 6. Каковы наиболее вероятные причины пятнистого износа шин?
- А) люфт в шарнирах рулевых тяг.
- Б) повышенный дисбаланс колес.
- В) отсутствие зазоров в зацеплении червяка и ролика.
- Г) увеличенные зазоры в зацеплении червяка и ролика.
- Д) повреждение рабочих поверхностей червяка и ролика.
- 7. Наиболее вероятными причинами вибрации рулевого колеса во время движения автомобиля являются:
- А) увеличенные зазоры в зацеплении червяка и ролика.
- Б) повышенный дисбаланс колес.

- В) отсутствие зазоров в зацеплении червяка и ролика.
- Г) повреждение рабочих поверхностей червяка и ролика.
- Д) люфт в шарнирах рулевых тяг.
- 8. Перед измерением и регулировкой люфта рулевого колеса необходимо проверить и подтянуть места креплений ...
- А) картера рулевого механизма,
- Б) поворотных рычагов и сошки,
- В) кронштейна маятникового рычага,
- Г) рулевого колеса к валу,
- Д) поперечных и продольных тяг
- 9. Перед проверкой люфта управляемые колеса должны быть поставлены в положение,...
- А) соответствующее движению по прямой.
- Б) при котором колеса вывернуты до отказа влево.
- В) при котором колеса повернуты до отказа в одно из крайних положений.
- 10. Люфт рулевого управления определяют по перемещению рулевого колеса между двумя крайними положениями. Начало измерения люфта характеризуется тем, что...
- А) уменьшается усилие на рулевом колесе.
- Б) начинают поворачиваться передние колеса.
- В) увеличивается усилие на рулевом колесе.
- Г) имеет место любой из указанных признаков.
- 11. При измерении люфта передние колеса, как правило...
- А) поддомкрачивают.
- Б) не поддомкрачивают.
- 12. Общую силу трения в рулевом управлении проверяют при ... передних колесах.
- А) полностью вывешенных.
- Б) не вывешенных.
- 13. Как определяют степень износа деталей шарниров рулевых тяг?
- А) выявляют люфт в шарнире при покачивании рулевых тяг рукой.
- Б) обхватывают шарнир ладонью, резко поворачивают рулевое колесо.
- В) наблюдают за шарниром во время резкого поворота рублевого колеса.
- Г) используют любой из перечисленных способов.
- 14. Как надо действовать, если выявлен большой люфт в шарнирных соединениях рулевых тяг?

- А) при износе деталей в допустимых пределах подтянуть резьбовую пробку и установить шплинт.
- Б) заменить шаровой палец либо сухарики, при необходимости поджать резьбовой пробкой пружину.
- В) при большом износе заменить шарнир в сборе на новый.
- Г) использовать любой из указанных способов.
- 15. При эксплуатации автомобиля в обычных дорожных условиях шарниры рулевых тяг следует обслуживать через ... тыс. км пробега.
- А) 20-40, Б) 40-60, В) 60-80, Г) 80-100.
- 16. Какие требования предъявляются к техническому состоянию рабочих тормозных систем?
- А) при нажатии на тормозную педаль тормозные механизмы одной оси должны срабатывать одновременно.
- Б) эффективность торможения (определяемая длиной тормозного пути) не должна превышать установленного значения.
- В) при полностью отпущенной тормозной педали не должно быть подтормаживающихся колес.
- Г) должны выполняться все перечисленные требования.
- 17. Какие параметры, характеризующие техническое состояние тормозной системы, проверяют при ходовых испытаниях?
- А) свободный ход педали.
- Б) замедление.
- В) давление в приводе.
- Γ) тормозной путь.
- Д) тормозной момент на колесах.
- Е) все перечисленные параметры.
- 18. Ходовые испытания тормозных систем проводятся на участке дороги, который должен
- А) быть горизонтальным,
- Б) быть ровным и сухим,
- В) иметь коэффициент сцепления не менее 0,6,
- Г) отвечать всем перечисленным требованиям?

- А) отсутствие свободного хода тормозной педали.
- Б) негерметичность гидравлического привода.
- В) ослабление или поломка стяжных пружин тормозных колодок.
- Г) снижение уровня тормозной жидкости в главном тормозном цилиндре.
- 20. Каковы наиболее вероятные последствия повышенного износа рабочих поверхностей одного из тормозных барабанов?
- А) удлинение тормозного пути.
- Б) подтормаживание при отпущенной педали.
- В) неравномерное затормаживание колес.
- Г) слабое торможение.
- Д) отказ в работе тормозов.
- 21. Каковы наиболее вероятные последствия повышенного износа рабочих поверхностей одного из тормозных барабанов?
- А) удлинение тормозного пути.
- Б) подтормаживание при отпущенной педали.
- 22. Проверку герметичности манжеты поршня и шарикового клапана усилителя тормозов автомобиля Γ A3-53 осуществляют, удерживая педаль в нажатом положении в течение 2-3 мин при работающем двигателе. Если педаль перемещается к полу в течение названного времени, то это указывает на ..
- А) негерметичность клапана,
- Б) герметичность клапана,
- В) негерметичность манжеты,
- Г) герметичность манжеты.
- 23. Наличие воздуха в гидравлическом приводе тормозов определяется по...
- А) перемещению тормозной педали без ощутимого сопротивления.
- Б) по увеличению «жесткости» педали.
- В) по удлинению тормозного пути.
- Г) подтормаживанию колес при отпущенной педали.
- 24. Какую из перечисленных операций, связанных с удалением воздуха из гидропривода, выполняют в первую очередь?
- А) снятие резинового колпачка с клапана рабочего (колесного) тормозного цилиндра.
- Б) проверка уровня жидкости в бачке главного тормозного цилиндра.
- В) отворачивание клапана, установленного на колесном цилиндре удлинение тормозного пути.

- 25. По какому признаку определяют момент окончания прокачки?
- А) снижение уровня тормозной жидкости в резервуаре главного тормозного цилиндра наполовину относительно номинального уровня.
- Б) ощутимое возрастание усилия, необходимого для перемещения тормозной педали.
- В) прекращение выхода пузырьков воздуха из шланга, конец которого опущен в банку с тормозной жидкостью.
- 26. Каким способом заполняют топливоподводящие каналы насоса высокого давления перед пуском дизельного двигателя?
- А) проворачивая коленчатый вал двигателя пусковой рукояткой.
- Б) возвратно-поступательным перемещением кнопки топливоподкачивающего насоса.
- В) проворачивая коленчатый вал двигателя стартером.
- 27. Какое назначение имеет турбокомпрессор, применяемый в системе питания дизеля?
- А) повышение мощности двигателя.
- Б) увеличение максимальной частоты вращения коленчатого вала.
- В) облегчение пуска дизельного двигателя.
- 28. Вал турбокомпрессора, устанавливаемый в системе питания дизеля автомобиля КамАЗ, приводится во вращение...
- А) с помощью механической передачи от коленчатого вала.
- Б) от распределительного вала двигателя.
- В) за счет использования энергии отработавших газов.
- Г) от кулачкового вала насоса высокого давления.
- 29. Каковы наиболее вероятные последствия снижения давления впрыска топлива?
- А) трудность пуска двигателя.
- Б) работа двигателя с перебоями.
- В) дымный выхлоп.
- 30. Каковы наиболее вероятные последствия снижения давления впрыска топлива?
- А) трудность пуска двигателя.
- Б) работа двигателя с перебоями.
- В) дымный выхлоп.

- 31. Каковы наиболее вероятные последствия неравномерной подачи топлива форсункам секциями насоса?
- А) трудность пуска двигателя.
- Б) работа двигателя с перебоями.
- В) дымный выхлоп.
- 32. Каковы наиболее вероятные последствия неплотного прилегания крышек топливных фильтров, сопровождающееся попаданием воздуха в топливопроводы?
- А) трудность пуска двигателя.
- Б) работа двигателя с перебоями.
- В) дымный выхлоп.
- 33. Какая из перечисленных неисправностей не может быть причиной снижения давления впрыска топлива?
- А) износ плунжера.
- Б) износ гильзы.
- В) ослабление пружины форсунки.
- Г) увеличение диаметра отверстий распылителя форсунки вследствие износа.
- 34. При уменьшении упругости пружины форсунки давление впрыска топлива...
- А) уменьшается.
- Б) увеличивается.
- В) не изменяется.
- 35. Термостат исправен, если при прогреве двигателя до температуры охлаждающей жидкости +80°С шланг, соединяющий патрубок термостата с верхним бачком радиатора...
- А) остается холодным, а после полного прогрева двигателя температура шланга соответствует температуре охлаждающей жидкости.
- Б) прогревается до температуры охлаждающей жидкости, а после полного прогрева становится холодным.
- 36. Каким способом проверяют натяжение приводного ремня насоса охлаждающей жидкости?
- А) измерением усилия, вызывающего проскальзывание ремня на шкиве.
- Б) измерением обшей фактической длины ремня и сравнением ее с номинальным значением.
- В) измерением прогиба ветви ремня в средней части.
- Г) любым из перечисленных способов.
- 37. Как слелует снимать пробку ралиатора для проверки уровня охлаждающей жилкости в

верхнем бачке радиатора, если двигатель полностью прогрет?

- А) быстро отвернуть пробку и резким движением руки отвести в сторону.
- Б) отвернуть пробку, в случае выхода пара повторно закрыть, затем быстро открыть и снять.
- В) накрыть пробку мокрой тканью в несколько слоев, снять пробку, оберегая руки и лицо от ожога.
- Γ) снять пробку лишь после того, как температура охлаждающей жидкости понизится до $40^{\circ}\mathrm{C}$.
- 38. Подтекание охлаждающей жидкости через контрольное отверстие в нижней части корпуса водяного насоса свидетельствует о...
- А) неплотности соединения крышки и корпуса насоса.
- Б) изнашивании или повреждении деталей сальника.
- В) ослаблении крепления крыльчатки на валу насоса.
- Г) возникновении любой из перечисленных неисправностей.
- 39. При удалении накипи, которая откладывается в процессе эксплуатации системы охлаждения и ухудшает работу двигателя, используют водные растворы различных веществ. При значительном отложении накипи ее удаление производят путем промывки...
- А) отдельно радиатора и рубашки охлаждения двигателя.
- Б) вместе одним и тем же раствором для всех приборов.
- В) раздельно или вместе в зависимости от особенностей двигателя.
- 40. Какие из перечисленных функций не выполняют смазочные системы?
- А) уменьшение трения и интенсивности износа трущихся поверхностей.
- Б) вынос продуктов износа из зоны трения.
- В) снижение ударных нагрузок на детали цилиндро-поршневой группы.
- Г) частичный отвод тепла от трущихся поверхностей.
- Д) обеспечение оптимального теплового режима работы двигателя.
- Е) защита деталей от коррозии.
- 41. Какие детали и поверхности деталей смазываются под давлением?
- А) шейки коленчатого вала.
- Б) распределительные шестерни.
- В) втулки коромысел.
- Г) гильзы.
- Д) опорные шейки распределительного вала.
- Е) толкатели.
- Ж) верхние наконечники штанг.
- 3) кулачки распределительного вала.

- 42. Свойство автомобиля сохранять в течение требуемого времени в установленных пределах значения всех параметров, характеризующих его способность выполнять необходимые функции в заданных режимах и условиях применения, технического обслуживания, ремонта, хранения и транспортирования это ...
 - А) безотказность
 - Б) надежность
 - В) сохраняемость
 - Г) предельное состояние
- 43. Свойство автомобиля и его составных частей сохранять работоспособность в течение определенного времени или пробега без вынужденных перерывов в заданных условиях эксплуатации это ...
 - А) безотказность
 - Б) надёжность
 - В) приспособляемость
 - Г) сохраняемость
- 14.Объем выполненной автомобилем работы, выражаемый в километрах (пробега) или продолжительность его работы, измеряемая в часах это ...
 - A) pecypc
 - Б) выработка
 - В) запас хода
 - Г) наработка
- 15. Свойство автомобиля сохранять работоспособность до наступления предельного состояния при установленной системе технического обслуживания и ремонта это ...
 - А) надёжность
 - Б) долговечность
 - В) наработка
- 16. Состояние автомобиля, при котором его параметры соответствуют всем техническим требованиям, и автомобиль не имеет отказов это ...
 - А) работоспособность
 - Б) надёжность
 - В) исправность
 - Г) ремонтопригодность
- 17. Состояние автомобиля, при котором его параметры, характеризующие его способность выполнять заданные функции, находятся в заданных пределах это ...
 - А) работоспособность
 - Б) исправность
 - В) надёжность
- 18. Переход автомобиля в неисправное, но работоспособное состояние называется ...
 - А) отказом
 - Б) наработкой
 - В) повреждением
- 19. Переход автомобиля в неработоспособное состояние называется ...

- А) повреждением
- Б) аварией
- В) поломкой
- Г) отказом
- 20. Свойство автомобиля в его приспособленности к предупреждению, обнаружению и устранению причин и последствий отказов, путем проведения технического обслуживания и ремонтов это ...
 - А) надёжность
 - Б) ремонтопригодность
 - В) исправность
- 21. Состояние автомобиля, при котором дальнейшее его использование по назначению недопустимо, или экономически нецелесообразно либо восстановление его исправности невозможно или нецелесообразно, называют...
 - А) неисправностью
 - Б) критическим состоянием
 - В) пограничным состоянием
 - Г) предельным состоянием
- 22. Проверку герметичности манжеты поршня и шарикового клапана усилителя тормозов автомобиля ГАЗ-53 осуществляют, удерживая педаль в нажатом положении в течение 2-3 мин при работающем двигателе. Если педаль перемещается к полу в течение названного времени, то это указывает на...
- А) негерметичность клапана,
- Б) герметичность клапана,
- В) негерметичность манжеты,
- Г) герметичность манжеты.
- 23. Наличие воздуха в гидравлическом приводе тормозов определяется по...
- А) перемещению тормозной педали без ощутимого сопротивления.
- Б) по увеличению «жесткости» педали.
- В) по удлинению тормозного пути.
- Г) подтормаживанию колес при отпущенной педали.
- 24. Какую из перечисленных операций, связанных с удалением воздуха из гидропривода, выполняют в первую очередь?
- А) снятие резинового колпачка с клапана рабочего (колесного) тормозного цилиндра.
- Б) проверка уровня жидкости в бачке главного тормозного цилиндра.
- В) отворачивание клапана, установленного на колесном цилиндре удлинение тормозного пути.
- 25. По какому признаку определяют момент окончания прокачки?
- А) снижение уровня тормозной жидкости в резервуаре главного тормозного цилиндра

наполовину относительно номинального уровня.

- Б) ощутимое возрастание усилия, необходимого для перемещения тормозной педали.
- В) прекращение выхода пузырьков воздуха из шланга, конец которого опущен в банку с тормозной жидкостью.
- 26. Каким способом заполняют топливоподводящие каналы насоса высокого давления перед пуском дизельного двигателя?
- А) проворачивая коленчатый вал двигателя пусковой рукояткой.
- Б) возвратно-поступательным перемещением кнопки топливоподкачивающего насоса.
- В) проворачивая коленчатый вал двигателя стартером.
- 27. Какое назначение имеет турбокомпрессор, применяемый в системе питания дизеля?
- А) повышение мощности двигателя.
- Б) увеличение максимальной частоты вращения коленчатого вала.
- В) облегчение пуска дизельного двигателя.
- 28. Вал турбокомпрессора, устанавливаемый в системе питания дизеля автомобиля КамАЗ, приводится во вращение...
- А) с помощью механической передачи от коленчатого вала.
- Б) от распределительного вала двигателя.
- В) за счет использования энергии отработавших газов.
- Г) от кулачкового вала насоса высокого давления.
- 29. Каковы наиболее вероятные последствия снижения давления впрыска топлива?
- А) трудность пуска двигателя.
- Б) работа двигателя с перебоями.
- В) дымный выхлоп.
- 30. Каковы наиболее вероятные последствия снижения давления впрыска топлива?
- А) трудность пуска двигателя.
- Б) работа двигателя с перебоями.
- В) дымный выхлоп.

1.3. Критерии оценивания

Уровень	Показатели оценки результата		
учебных			
достижений			
«5»	Студент показывает глубокое и полное овладение		
	содержанием учебного материала, умение практически		
	применять теоретические знания, качественно		

	выполнять практические задания, высказывать и					
	обосновывать свои суждения.					
«4»	Студент полно освоил учебный материал,					
	ориентируется в изученном материале, осознанно					
	применяет теоретические знания на практике, но					
	содержание и форма ответа имеют отдельные					
	неточности.					
«3»	Студент обнаруживает знание и понимание основных					
	положений учебного материала, но излагает его неполно,					
	непоследовательно, допускает неточности в определении					
	понятий, в применении теоретических знаний при ответе					
	на практико-ориентированные вопросы; неумеет					
	доказательно обосновать					
	собственные суждения.					
«2»	Студент имеет разрозненные, бессистемные знания по					
	междисциплинарным курсам, допускает ошибки в					
	определении базовых понятий, искажает их смысл; не					
	может практически применять теоретические знания.					

III. Оценивание уровня учебных достижений по учебной и производственной практике

3.1. Формы и методы оценивания

Предметом оценивания по учебной и (или) производственной практике обязательно являются дидактические единицы «иметь практический опыт» и «уметь».

3.2. Перечень видов работ для проверки результатов освоения профессионального модуля на практике

3.2.1.Учебная практика

	Коды проверяемых результатов		
Виды работ	профессиональные	общие	практический опыт,
	компетенции	компетенции	умения
1. Выполнение работ по	ПК 1.2; 1.3; 2.2;	ОК 1 - ОК 10	- выполнение
	2.3; 3.2; 3.3		регламентных работ по
(изготовлению)			техническому
различных видов			обслуживанию
разметки металла.			автомобильных
2. Выполнение работ по			
рубке металла			двигателей;
3. Выполнение работ по			-проводить ремонт
резанью металлов.			деталей систем и
4. Выполнение работ по			механизмов двигателя; -
опиливанию			выполнение

металлов.

- 5. Выполнение работ по сверлению, зенкерованию и развертыванию.
- б. Выполнение работ по нарезанию резьбы.
- 7.Выполнение притирки и шабрения металла.
- 8. Контрольноизмерительный инструмент.
- 9. Выполнение работ на токарных станках.
- 10. Выполнение работ на фрезерных станках.
- 11. Выполнение работ на станках сверлильной группы.
- 12. Выполнение работ на станках точильношлифовальной группы.
- 13. Выполнение работ по сварке металлов.
- 14. Выполнение работ по правке листового и профильного металла.
- 15. Выполнение работ по пайке металлов.
- 16. Разборка, сборка, узлов и механизмов ДВС автомобилей.
- 18. Разборка, сборка приборов электрооборудования автомобилей.
- 19. Разборка, сборка агрегатов трансмиссии автомобилей.
- 20. Разборка, сборка механизмов ходовой части, рулевого управлении и тормозных систем автомобиля.
- 21. Разборка, сборка механизмов тормозных систем автомобиля.
- 22. Выполнение работ по TO-1 автомобилей.
- 23. Выполнение работ

регламентных работ по техническому обслуживанию электрических и электронных систем автомобилей; - проводить ремонт электрических и электронных систем автомобилей; -выполнения регламентных работ технических обслуживаний автомобильных трансмиссий; -выполнения регламентных работ технических обслуживаний ходовой части и органов управления автомобилей; -ремонтировать механизмы, узлы и детали автомобильных трансмиссий, ходовой части и органов управления автомобилей; -регулировка и испытания автомобильных трансмиссий, элементов ходовой части и органов управления после ремонта;

по ТО-2 автомобилей.		
24. Выполнение работ по		
ТР автомобилей.		
25. Выполнение работ по		
ЕО и СО автомобилей.		

3.2.2.Производственная практика

	Коды проверяемых результатов			
Виды работ	профессиональные	общие	практический опыт,	
_	компетенции	компетенции	умения	
	ПК 1.2; 1.3; 2.2;	ОК 1 - ОК 10	- выполнение	
	2.3; 3.2; 3.3		регламентных работ по	
			техническому	
			обслуживанию	
1. Ознакомление с			автомобильных	
предприятием.			двигателей;	
Инструктаж по охране			-проводить ремонт	
труда и противопожарной			деталей систем и	
безопасности на			механизмов двигателя; -	
предприятии. 2.Выполнение мойки и			выполнение	
чистки автомобиля.				
Контрольный осмотр			регламентных работ по	
автомобиля.			техническому	
3. Проведение			обслуживанию	
диагностики автомобиля,			электрических и	
его агрегатов и систем.			электронных систем	
4. Выявление			автомобилей;	
неисправностей узлов			- проводить ремонт	
механизмов, агрегатов и			электрических и	
оборудование.			электронных систем	
5. Проверка			автомобилей;	
комплектности узлов и			-выполнения	
механизмов, чтение			регламентных работ	
кодов неисправностей.			технических	
б.Выполнение работ по			обслуживаний	
ТО-1, ТО-2, ТР систем и			автомобильных	
механизмов двигателя.			трансмиссий;	
7. Выполнение работ по TO-1, TO-2, TP агрегатов			-выполнения	
, , <u>,</u>			регламентных работ	
трансмиссии. 8. Выполнение работ по			Ť	
ТО-1, ТО-2, ТР приборов			технических	
электрооборудования.			обслуживаний ходовой	
9. Выполнение работ по			части и органов	
TO-1, TO-2, TP			управления автомобилей;	
тормозной системы.			-ремонтировать	
10. Выполнение работ по			механизмы, узлы и	
ТО-1, ТО-2, ТР кузова и				
шасси.				

детали автомобильных
трансмиссий, ходовой
части и органов
управления
автомобилей;
-регулировка и
испытания
автомобильных
трансмиссий, элементов
ходовой части и органов
управления после
ремонта;

3.3. Критерии оценивания учебной и производственной практики

Уровень учебных достижений	Показатели оценки результата
«5»	Студент продемонстрировал высокий уровень выполнения видов работ профессиональной деятельности, предусмотренных программой практики, что нашло отражение в отзыве - характеристике руководителя от принимающей организации:
	 результат, полученный в ходе прохождения практики, в полной мере соответствует заданию; задание выполнено в полном объеме; продемонстрировал высокое качество выполнения
	отдельных заданий, предусмотренных планом прохождения практики
«4»	Студент продемонстрировал хороший уровень выполнения видов работ профессиональной деятельности, предусмотренных программой практики, но имели место отдельные замечания руководителей практики, что нашло отражение в отзыве-характеристике руководителя от принимающей организации.
«3»	Студент продемонстрировал удовлетворительный уровень выполнения видов работ профессиональной деятельности, предусмотренных программой практики, имели место серьезные замечания руководителей практики, что нашло отражение в отзыве - характеристике руководителя от принимающей организации: • результат, полученный в ходе выполнения практики, не в полной мере соответствует заданию; • задание выполнено в меньшем объеме; • в ходе прохождения практики имелись серьезные замечания со стороны руководителей практики
«2»	Студент не выполнил виды работ профессиональной деятельности, предусмотренных программой практики, что нашло отражение в отзыве - характеристике руководителя от принимающей организации задание студентом не выполнено;

• качество выполнения работ не соответствует технологии и
(или) требованиям организации в аттестационном листе по
практике.

IV. Контрольно-оценочные материалы для квалификационного экзамена

4.1. Обшие положения

Квалификационный экзамен предназначен для контроля и оценки результатов освоения профессионального модуля

<u>ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту</u> автомобилей (код и название профессионального модуля)

по специальности

23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов автомобилей

(код и наименование специальности)

Квалификационный экзамен носит комплексный практикоориентированный характер.

Итогом экзамена является однозначное решение «вид профессиональной деятельности освоен/не освоен».

При выставлении оценки учитывается роль оцениваемых показателей для выполнения вида профессиональной деятельности, освоение которого проверяется. При отрицательном заключении хотя бы по одному показателю оценки результата освоения профессиональных компетенций принимается решение «вид профессиональной деятельности не освоен». При наличии противоречивых оценок по одному и тому же показателю при выполнении разных видов работ, решение принимается в пользу обучающегося.

4.2. Задания для экзаменующихся

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ВЛАДИМИРА ДАЛЯ»

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

РАССМОТРЕН И ПРИНЯТ **УТВЕРЖДАЮ** на заседании методической комиссии Зам. директора Колледжа Колледжа Северодонецкого технологического Северодонецкого технологического института (филиал) ФГБОУ ВО «Луганского института (филиал) ФГБОУ ВО государственного университета имени «Луганского государственного Владимира Даля» университета имени Владимира Даля» — Р.П. Филь «_13_» _сентября ____ 2024 г. Протокол от « <u>13</u> » сентября 2024 г. № <u>01</u> Председатель комиссии В.Н. Лескин

КОМПЛЕКТ ЗАДАНИЙ

для проведения промежуточной аттестации

в форме экзамена

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей

по специальности _ агрегатов автомоби	23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и тей	
форма обучения	очная	
Курс 3	Семестр _ 5	
	Преполаватель	

Северодонецк 2024

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

<u>ПМ.04 Выпол</u>	нение работ по профессии 1	18511 Слесарь по ремон	<u>нту автомобилей</u>
Специальност	ть 23.02.07 Техническое обо	луживание и ремонт д	цвигателей систем и агрегатов
автомобилей			
Форма обучен	ияочная		
Kypc 3_	Семестр <u>5</u>		
	ЭКЗАМЕНА	ционный билет м	№ 1
Теоретическа	я часть:		
-		скостной разметки, пе	речислите и охарактеризуйте
2.	Классификация и краткая (автомобильное транспортн		ического оборудования АТП
Практическая	` .	1 1	
1. Составьте г			т диаметром 45 мм на 6 равных чный инструмент.
-	а заседании методической в « <u>13</u> » <u>сентября</u> 2024 г. № <u>0</u>	<u>1</u>	
Председатель	методической комиссии	(Brung	В.Н. Лескин
Преподавател	Ъ		

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

<u>ПМ.04 Выг</u>	<u>юлнение работ по профессии 13</u>	8511 Слесарь по ремонту 8511 Слесарь по ремонту	<u>автомобилей</u>
Специальн	ость 23.02.07 Техническое обс	луживание и ремонт двиг	гателей систем и агрегатов
автомобиле	ей		
Форма обуч	чения очная		
Курс 3_	Семестр <u>5</u>		
	ЭКЗАМЕНАЦ	(ИОННЫЙ БИЛЕТ № 2	
Теоретичес	кая часть:		
	 Поясните назначение и сущн охарактеризуйте особенност Оборудование и инвентарь д сая часть: 	ги выбора инструмента дл	
1. При свер	олении сквозного отверстия в с	гальной детали произошл	а поломка сверла. Укажите
	причины поломки и способы и		_
	о на заседании методической ко от « <u>13</u> » <u>сентября</u> 2024 г. № <u>01</u>		
Tip of officer o			
Председате	ель методической комиссии	(Memas)	В.Н. Лескин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

<u>ПМ.04 Выпол</u>	<u>інение работ по профессии 18</u>	<u>511 Слесарь по ремо</u>	<u>нту автомоб</u>	<u>оилей</u>	
Специальност	гь 23.02.07 Техническое обсл	уживание и ремонт	двигателей	систем и	агрегатов
автомобилей					_
Форма обуче	ния очная			_	
Kypc 3_	Семестр <u>5</u>				
	ЭКЗАМЕНАЦ	ионный билет	№ 3		
Теоретическа	я часть:				
1.	Виды молотков и их назначен	ние			
2.	Назначение и виды конвейер	ов для перемещения	автомобиле	ей	
Практическая	часть:				
	последовательность действий аллической плоской заготовкой		-		8 равных
	на заседании методической ко « <u>13</u> » <u>сентября</u> 2024 г. № <u>01</u>				
Председатель	методической комиссии	(MBmu)		В.Н. Леск	ИН

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

ПМ.04 Выпо.	лнение работ по профессии 18	511 Слесарь по ремонту а	<u>автомобилей</u>
	ть 23.02.07 Техническое обсл		
автомобилей		-	
Форма обуче	нияочная		
Kypc 3_	Семестр <u>5</u>		
	ЭКЗАМЕНАЦ	ИОННЫЙ БИЛЕТ № 4	
Теоретическа	я часть:		
1.	Основные правила безопасно	сти при работе с подъёмн	нымоборудованием
	Поясните назначение и су охарактеризуйте используеми	ущность операции «ша	абрение»; перечислите и
Практическая			
1. Необходим диаметром 1	мо нарезать резьбу с шагом 1 0 мм. Составьте перечень и выполнить. Подберите слесарн	последовательность слес	сарных операций, которые
	на заседании методической ко « <u>13</u> » <u>сентября</u> 2024 г. № <u>01</u>	омиссии	
Председателя	ь метолической комиссии	Vienne!	В Н Лескин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
Специальность <u>23.02.07</u> Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов автомобилей
Форма обучения очная
Курс 3_ Семестр <u>5</u>
ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 5
Теоретическая часть:
1. Перечислите и охарактеризуйте притирочные материалы, применяемые при
выполнении притирки и доводки деталей, охарактеризуйте используемые притиры
2. Передвижные и переносные гаражные домкраты: назначение, основныевиды,
область применения
Практическая часть:
1. Необходимо нарезать резьбу с шагом 1,5 мм и длиной нарезаной части 45 мм на пруте диаметром 16 мм. Составьте перечень и последовательность слесарных операций, которые необходимо выполнить. Подберите слесарный и измерительный инструмент.
Утверждено на заседании методической комиссии Протокол от « <u>13</u> » <u>сентября</u> 2024 г. № <u>01</u>
Председатель методической комиссии В.Н. Лескин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

ПМ.04 Выполнен	ие работ по професси	и 18511 Сле	сарь по ремон	<u>тту автомобилей</u>
автомобилей		-	-	-
Форма обучения	очная			
Kypc 3_	Семестр <u>5</u>			
	ЭКЗАМЕР	ІАЦИОННЬ	ый билет м	№ 6
Теоретическая ча	есть:	,		
1. Ha	вначение и виды	напольных	подъемнико	ов, основные требования,
предъявляемые к	ним, преимущества и	недостатки		-
2. По	ясните назначение и	и сущность о	перации «разі	вертывание» отверстий;
перечислите и ох	арактеризуйте исполь	зуемый инст	трумент, поясі	ните его конструкцию
Практическая ч	асть:			
поломки и спосо	сквозной резьбы проибы извлечения метчик метчик метециниствительный методической править в проимеской править проимеской править проимеской проимеской править проиместь проиме	а из детали	ика метчика. У	Укажите возможные причины
Протокол от « <u>13</u>	» <u>сентября</u> 2024 г. М	<u> 01</u>		
Председатель ме	годической комиссии	Qn.	Bruef	В.Н. Лескин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

<u> ПМ.04 Выпо</u>	лнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
Специальнос	ть 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов
автомобилей	-
Форма обуче	ния
Kypc 3_	Семестр <u>5</u>
	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 7
Теоретическа	ая часть:
1.	Поясните назначение и сущность операции «зенкерование» отверстий; перечислите и охарактеризуйте используемый инструмент, поясните его конструкцию
2.	Эстакады и полу эстакады: назначение, виды, схемы, основные размеры и применения
Практическа	я часть:
	последовательность действий разметки окружности диаметром 50 мм на 5 равных галлической плоской заготовке. Подберите разметочный инструмент.
-	на заседании методической комиссии « <u>13</u> » <u>сентября</u> 2024 г. № <u>01</u>
Председател	ь методической комиссии В.Н. Лескин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

ПМ.04 Выпо.	пнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
Специальнос	ть 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов
автомобилей	
Форма обуче	иния енне
Kypc 3_	Семестр <u>5</u>
	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 8
Теоретическа	я часть:
1.	Назначение и виды осмотровых канав, основные требования к ним, преимущества и недостатки каждого вида
2.	Изложите последовательность действий при выполнении пайки твердыми припоями, укажите марки твердых припоев, приведите примеры их применения
Практическая	н часть:
1.	Определите диаметр и длину заклепки, шаг заклепочного соединения и
	расстояние от края склепываемых листов до центра отверстия под заклепку, если необходимо соединить заклепками с потайной головкой два листа толщиной 3
	MM.
X 7	v
1	на заседании методической комиссии
Протокол от	« <u>13</u> » <u>сентября</u> 2024 г. № <u>01</u>
Председатели	ь методической комиссии В.Н. Лескин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту авто	<u>эмобилей</u>
Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигате	лей систем и агрегатов
автомобилей	
Форма обучения очная	
Курс 3_ Семестр <u>5</u>	
ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 9	
Теоретическая часть:	
 Укажите виды заклепочных соединений, охарактериз назовите материалы, из которых изготавливают заклепки Требования техники безопасности и охраны окрума. 	ужающей среды при
эксплуатации оборудования для уборки и мойки и сушки	автомооиля
Практическая часть:	
1. Определите диаметр и длину заклепки, шаг заклепочного соединент склепываемых листов до центра отверстия под заклепку, если заклепками с потайной головкой два листа толщиной 6 мм.	
Утверждено на заседании методической комиссии Протокол от « 13 » сентября 2024 г. № 01	
Председатель методической комиссии	В.Н. Лескин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

<u>ПМ.04 Выпо.</u>	<u>лнение работ по профессии 13</u>	8511 Слесарь по ремонту	автомобилеи
Специальнос	ть 23.02.07 Техническое обс	луживание и ремонт дви	гателей систем и агрегатов
автомобилей			
Форма обуче	нияочная		
Kypc 3_	Семестр <u>5</u>		
	ЭКЗАМЕНАЦ	ИОННЫЙ БИЛЕТ № 10	0
Теоретическа	ая часть:		
1.	Оборудование для механизи	рованной мойки автомоб	илей
	Перечислите виды напильни		
	напильников, поясните их на		
Практическая	я часть:		
1. Стальной б	брус размером 5x20x200 мм и	меет изгиб. Укажите спос	собы устранения дефекта.
Подберите пр	оиспособления и инструмент	для правки бруса и произ	введите проверку качества
правки.	-		
_			
Утверждено:	на заседании методической ко	омиссии	
-	« <u>13</u> » <u>сентября</u> 2024 г. № <u>01</u>		
Председателі	ь методической комиссии	(MBmu)	В.Н. Лескин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

<u> ПМ.04 Выпо</u>	олнение работ по профессии 1	<u>8511 Слесарь по ремонту а</u>	втомобилеи
Специально	сть 23.02.07 Техническое обс.	луживание и ремонт двига	ателей систем и агрегатов
автомобилей	Ă		
Форма обуче	ения очная		
Kypc 3_	Семестр <u>5</u>		
	ЭКЗАМЕНАЦ	ИОННЫЙ БИЛЕТ № 11	
Теоретическ	сая часть:		
1.	Оборудование и инвентарь д	<mark>для ручной и шланговой м</mark> о	рйки
2.	Поясните назначение и сущи используемый инструмент	ность операции «опиливан	ия металла». Перечислите
Практическа	ая часть:		
1. Необходи	имо нарезать резьбу с шагом	а 2 мм и длиной нарезано	ой части 35 мм на пруте
диаметром 1	18 мм. Составьте перечень и	последовательность слес	арных операций, которые
необходимо	выполнить. Подберите слесар	ный и измерительный инс	грумент.
	на заседании методической к		
Протокол от	: « <u>13</u> » <u>сентября</u> 2024 г. № <u>01</u>		
Председател	в методической комиссии	Meming	В.Н. Лескин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

<u>ПМ.04 Выпо</u>	<u>лнение работ по профессии 185</u>	511 Слесарь по ремонт	<u>у автомобилей</u>
	ть <u>23.02.07 Техническое обслу</u>	уживание и ремонт дв	игателей систем и агрегатов
автомобилей			
Форма обуче	кния кин		
Kypc 3_	Семестр <u>5</u>		
	ЭКЗАМЕНАЦИ	ОННЫЙ БИЛЕТ № 1	12
Теоретическа	ая часть:		
1.	Поясните назначение и сущно	ость операции «правка	метала», укажите
	используемый инструмент		
2.	Примеры тянущих конвейерог	в их схема устройства	и работы
Практическа	я часть:		
1. Необходим	мо обеспечить прямолинейност	ь и величину линейног	го размера металлических
	нностью до 0,5 мм. Составьте п	•	1 1
	роизвести контроль данных пар	-	17 / 1
	на заседании методической ком	миссии	
Протокол от	« <u>13</u> » <u>сентября</u> 2024 г. № <u>01</u>		
Председател	ь методической комиссии	Memos!	В.Н. Лескин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

<u> ПМ.04 Выполне</u>	ение работ по профессии	<u> 18511 Слесарь по ремонту</u>	автомобилеи
Специальность	23.02.07 Техническое об	служивание и ремонт дви	гателей систем и агрегатов
автомобилей		-	-
Форма обучени	я_ очная		
Kypc 3_	Семестр <u>5</u>		
	ЭКЗАМЕНАІ	ЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 1	3
Теоретическая ч	насть:		
2. П		ров, их схемы, устройство еризуйте приемы рубк	<u>*</u>
Практическая ч	асть:		
1 Необходим	о обеспечить прямолиней	иность и величину линейниность и величину линейнин и на правитительности и на правитите	ного размера металлических
	•	•	ных инструментов, которые
	звести контроль данных і		
-	заседании методической г <u>3</u> » <u>сентября</u> 2024 г. № <u>0</u>	<u>)1</u>	
Председатель м	етодической комиссии	(Meming)	В.Н. Лескин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

пм.04 Выполнен	ие раоот по профессии 1	8511 Слесарь по ремонту ав	<u>втомооилеи</u>
Специальность 2	3.02.07 Техническое обс	луживание и ремонт двига	телей систем и агрегатов
автомобилей			
Форма обучения	очная		
Kypc 3_	Семестр <u>5</u>		
	ЭКЗАМЕНАЦ	[ИОННЫЙ БИЛЕТ № 14	
Теоретическая ча	исть:		
		лнения притирки поверхнос авочных колонок, их назнач	
Практическая час	сть:		
зенкование, в за	аготовках из чугуна и а	а для предварительной об алюминия. Окончательный берите конструкцию зенке	диаметр обработанного
Протокол от « <u>13</u>	аседании методической к » <u>сентября</u> 2024 г. № <u>01</u>		р. н. п
председатель мет	годической комиссии	year.	В.Н. Лескин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

ПМ.04 Выполнение	е работ по профессии	18511 Слесарь по ремонту	автомобилей
			гателей систем и агрегатов
автомобилей			
Форма обучения	очная		
Kypc 3_	Семестр <u>5</u>		
	ЭКЗАМЕНАІ	ЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 15	5
Теоретическая част	ь:		
	ометрический инстру	о-сборочных работ, виды, н мент: виды и порядок заме	<u>=</u>
зенкование, в загот	говках из чугуна, стал	<u> </u>	обработки отверстия под р обработанного отверстия ого из этих металлов.
*	едании методической г <u>сентября</u> 2024 г. № <u>0</u>	<u>)1</u>	
Председатель метод	цической комиссии	(Meming)	В.Н. Лескин
Преподаватель			

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

ПМ.04 Вып	олнение работ по профессии 1	18511 Слесарь по ремон	<u>нту автомобилей</u>
			цвигателей систем и агрегатов
автомобиле	й		
Форма обуч	ения очная		
Kypc 3_	Семестр <u>5</u>		
	ЭКЗАМЕНАІ	ЦИОННЫЙ БИ ЛЕТ N	№ 16
Теоретическ	кая часть:		
1	. Штангенинструмент: виды	и порядок замера	
	. Проверка и регулировка кла		ров
Практическ	ая часть:		
1. После сое	единения двух пластин с помо	ощью пайки в паяном ш	ве появились трещины.
	е способы устранения дефекта		•
1 //	J 1 / 1		
	о на заседании методической в т « <u>13</u> » <u>сентября</u> 2024 г. № <u>0</u>	<u>1</u>	a
Председате.	ль методической комиссии	(MBmu)	В.Н. Лескин
Преподават	ель		

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

ПМ.04 Выпо	олнение работ по профес	ссии 18511 Сле	есарь по ремон	гу автомобилей	
Специально	сть <u>23.02.07 Техническо</u>				
автомобиле	й				
Форма обуч	ения очная				
Курс 3_	Семестр <u>5</u>				
	ЭКЗАМЕ	ЕНАЦИОННЬ	ЛЙ БИ ЛЕТ №	17	
Теоретичесн	сая часть:				
1.	. Подборка поршня и по с шатуном	оршневых коле	ец, установка и	х на поршень, с	борка поршня
2	. Дать определение те инструменты	ехническому	измерению и	перечислить	используемые
Практическа	ая часть:				
-	имо сделать замер внутр	реннего диаме	тра полого ци	линдра после	гого как было
	о шабрение его внутренн				
	на заседании методичес г « <u>13</u> » <u>сентября</u> 2024 г.	Nº <u>01</u>		7	
Председател	пь методической комисси	ии 🔑	Bruef	В.Н.	Лескин
Преподават	ель				

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

ПМ.04 Выпол	пнение работ по профессии 185	11 Слесарь по ремонту	<u>автомобилей</u>
Специальнос	ть 23.02.07 Техническое обслуг	живание и ремонт дви	гателей систем и агрегатов
автомобилей			
-	ния очная		
Kypc 3_	Семестр <u>5</u>		
	ЭКЗАМЕНАЦИО	ОННЫЙ БИЛЕТ № 1	8
Теоретическа	я часть:		
1.	Поясните назначение и сущнос	ть операции «клепка м	иеталла», перечислите и
	охарактеризуйте используемый		
2.	Понятие о надежности в техни	ке. Основные свойства	надежности и их
	показатели		
Практическая	и часть:		
1 Необходим	о произвести правку металличе	ского листа, имеющего	э форму прямоугольника
размером 200	0х300 мм. Составьте перечен и		
последовател	вьность слесарных операций, ко	торые необходимо выг	іолнить. Подберите
слесарный ин	иструмент и приспособления	-	•
-	на заседании методической ком	иссии	
Протокол от	« <u>13</u> » <u>сентября</u> 2024 г. № <u>01</u>		
Председатели	ь методической комиссии	& Bruen	В.Н. Лескин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

ПМ.04 Выпо.	лнение работ по профессии 1	18511 Слесарь по ремонту	автомобилей
Специальнос	ть 23.02.07 Техническое обс	служивание и ремонт дви	гателей систем и агрегатов
автомобилей			
Форма обуче	ния очная		
Kypc 3_	Семестр <u>5</u>		
	ЭКЗАМЕНАЦ	ЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 1	9
Теоретическа	ая часть:		
1.	Понятия об отказах и неиспр	равностях. Виды и пример	ры
2.	Перечислите и охарактеризу	уйте углы заточки сверл в	зависимости от твердости
	материала, укажите инструм	мент для контроля заточкі	и сверл
Практическая	я часть:		
1. Какие мери	ы следует предпринять, чтобі	ы в процессе пайки исклю	очить смещение или
перекос соед	иняемых деталей.		
-	на заседании методической к		
Протокол от	« <u>13</u> » <u>сентября</u> 2024 г. № <u>0</u>		
Председатели	ь методической комиссии	Meming	В.Н. Лескин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей

Специальное автомобилей	сть <u>23.02.07 Техническое обслуживание и</u> й	г ремонт двигат	елей систем и	агрегатов
Форма обуче	енияочная			
Курс 3_	Семестр <u>5</u>			
	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ І	БИЛЕТ № 20		
Теоретичес	кая часть:			
2. Практ	Изложите технологию выполнения правы Технология проверки силы света и ическая часть: Необходимо произвести вырубку канавк Выберете инструмент для работы. Сос выполнения операций.	и регулировки ки под призмати	установки с	ку на вале.
Протокол от	на заседании методической комиссии « 13 » сентября 2024 г. № 01 г. методической комиссии	meet	В.Н. Лест	кин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

<u>ПМ.04 Выпо</u>	лнение работ по профессии 1851	1 Слесарь по ремонту автомоб	<u>илей</u>
Специально	сть 23.02.07 Техническое обслуж	ивание и ремонт двигателей о	систем и агрегатов
автомобилей			
Форма обуче	енияочная		
Kypc 3_	Семестр <u>3</u>		
	ЭКЗАМЕНАЦИО	ННЫЙ БИЛЕТ № 21	
Теоретическ	ая часть:		
-	Промывка системы смазки: по	ериодичность, промывочные	жидкости, состав
	работы		
2.	В чем состоит и как производите	ся подготовка поверхностей дл	ія лужения и пайки
Практическа	я часть:		
1. Описать п	равила измерения наружных разм	еров детали микрометром 0-2	5, 25
50, а также п	равила чтения размеров по микро	ометру.	
Утверждено	на заседании методической коми	ссии	
Протокол от	« <u>13</u> » <u>сентября</u> 2024 г. № <u>01</u>		
Председател	ь методической комиссии	MBmuf	В.Н. Лескин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

ПМ.04 Выпо	лнение работ по профессии 1	18511 Слесарь по ремонту ав	<u>томобилей</u>
Специальнос	сть 23.02.07 Техническое обс	служивание и ремонт двига	гелей систем и агрегатов
автомобилей			
Форма обуче	енияочная		
Kypc 3_	Семестр <u>5</u>		
	ЭКЗАМЕНАГ	ЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 22	
Теоретическ	ая часть:		
1.	В чем заключается особенно	ость пайки алюминия и его с	сплавов
2.	Диагностирование двигател	 Диагностические парамет 	ры. Техника
	безопасности при диагности	ировании двигателя	
Практическа	я часть:		
1. Сделайте с	сравнительный анализ особен	ностей технологических про	оцессов притирки узких
и широких п	оверхностей.	-	
Утверждено	на заседании методической к	сомиссии	
Протокол от	« <u>13</u> » <u>сентября</u> 2024 г. № <u>0</u>	<u>1</u>	
Председател	ь методической комиссии	MBmuif	В.Н. Лескин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

<u>ПМ.04 Вып</u>	<u>олнение работ по профессии 18</u>	<u>8511 Слесарь по ремонту аг</u>	<u>втомобилей</u>
Специально	ость 23.02.07 Техническое обс	луживание и ремонт двига	телей систем и агрегатов
автомобиле	й		
Форма обуч	ения очная		
Курс 3_	Семестр <u>5</u>		
	ЭКЗАМЕНАЦ	ИОННЫЙ БИЛЕТ № 23	
Теоретичес	кая часть:		
1	. Пуск двигателя, прослушива различных деталей двигател		риборы, характерстуков
2 Практическ	. Что называется сопряжением ая часть:	м» деталей, и какие виды по	осадок вам известны)
1. Сравните	технологические особенности	процессов пайки мягкими	и твердыми припоями.
1	о на заседании методической ко т « <u>13</u> » <u>сентября</u> 2024 г. № <u>01</u>		
Председате.	ль методической комиссии	(MBmaj	В.Н. Лескин

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

<u> ПМ.04 Выпо</u>	лнение работ по профессии 18	<u> 8511 Слесарь по ремонту а</u>	<u>автомобилеи</u>		
Специальнос	ть 23.02.07 Техническое обсл	луживание и ремонт двиг	ателей систем и агрегатов		
автомобилей					
Форма обуче	ния очная				
Kypc 3_	Семестр <u>5</u>				
	ЭКЗАМЕНАЦ	ИОННЫЙ БИЛЕТ № 24			
Теоретическа	ая часть:				
1.	1. Виды тисков и их назначение				
	Структура и основное содера		гехническое		
	обслуживание) и ремонте по	одвижного состава автомо	биля		
Практическа	я часть:				
1. Сделайте а	нализ особенностей технолог	ических процессов рубки	труб малого и большого		
диаметров.					
	на заседании методической ко				
Протокол от	« <u>13</u> » <u>сентября</u> 2024 г. № <u>01</u>				
Председател	ь методической комиссии	(MBmu)	В.Н. Лескин		

КОЛЛЕДЖ СЕВЕРОДОНЕЦКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА (филиал) ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В. Даля»

<u>им.04 выпо</u>	олнение работ по профессии 1	8511 Слесарь по ремонт	у автомооилеи		
Специально	сть 23.02.07 Техническое обс.	луживание и ремонт дв	игателей систем и агрегатов		
автомобилей	Í				
Форма обуче	енияочная				
Kypc 3_	Семестр <u>5</u>				
	'AL' 2 A MEH A H	ИОННЫЙ БИЛЕТ №	25		
	ЭКЗАМЕНАЦ	ионный вилет м	25		
Теоретическ	ая часть:				
1.	1. Основные причины изменения технического состояния автомобилей				
2.	Поясните назначение и сущ	ность операций «распил	ивание» и «припасовка»;		
	перечислите и охарактеризу	йте используемый инстр	румент		
Практическа	я часть:				
1. Сравните	особенности процессов склеп	ывания заклепками с по	лукруглыми головками и		
потайными і	головками.				
	на заседании методической к				
Протокол от	« <u>13</u> » <u>сентября</u> 2024 г. № <u>01</u>				
Председател	ь методической комиссии	(MBmuf	В.Н. Лескин		

4.3. Критерии оценивания

Уровень	Показатели оценки результата		
учебных			
достижений			
«5»	Студент показывает глубокое и полное овладение		
	содержанием учебного материала, умение практиче		
	применять теоретические знания, качественно		
	выполнять практические задания, высказывать и		
	обосновывать свои суждения.		
«4»	Студент полно освоил учебный материал,		
	ориентируется в изученном материале, осознанно		
	применяет теоретические знания на практике, но		
	содержание и форма ответа имеют отдельные		
	неточности.		
«3»	Студент обнаруживает знание и понимание основны		
	положений учебного материала, но излагает его неполно,		
	непоследовательно, допускает неточности в определении		
	понятий, в применении теоретических знаний при ответе		
	на практико-ориентированные вопросы; неумеет		
	доказательно обосновать		
	собственные суждения.		
«2»	Студент имеет разрозненные, бессистемные знания по		
	междисциплинарным курсам, допускает ошибки в		
	определении базовых понятий, искажает их смысл; не		
	может практически применять теоретические знания.		